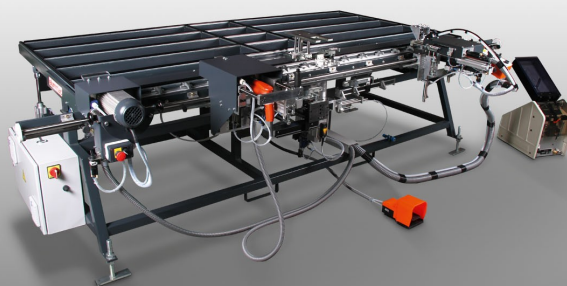




### FAZ2800

Centri per ante

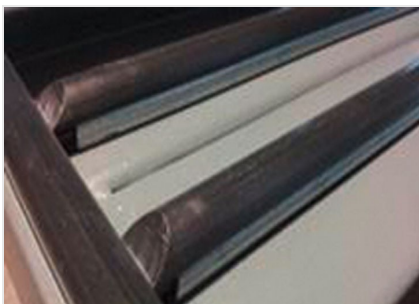


Centro di assemblaggio ante per il montaggio delle ferramenta su ante di finestre in PVC e alluminio

- Avvitatura ergonomica delle ferramenta in tempi brevissimi
- Tavolo di assemblaggio ante per misurare e tagliare a misura la minuteria metallica
- Ottimizzazione della lavorazione delle ante riunendo le diverse fasi di lavoro in un'unica postazione
- Banco di montaggio inclinabile pneumaticamente
- Dispositivo di misurazione e centraggio di ante traslabile pneumaticamente
- Punzone da ferramenta con battute per la sede della maniglia centrale e costante
- Due blocchi di battuta per ante di diverse larghezze
- Unità avvitatrice traslabile con regolazione in altezza pneumatica
- Tramoggia di alimentazione manuale per una seconda lunghezza delle viti
- Arresto di profondità automatico
- Dispositivo di avanzamento viti
- Supporto del tavolo con listelli scorrevoli in PVC

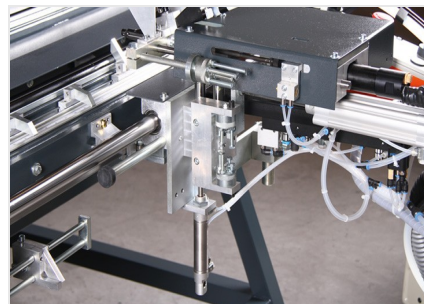


### Centro di assemblaggio ante FAZ 2800



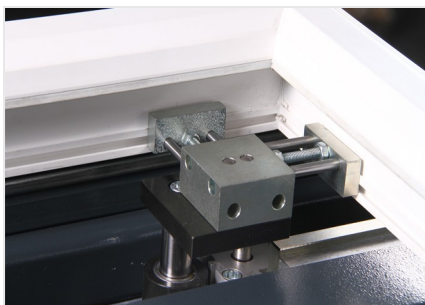
### Superficie di appoggio

Supporto del tavolo con listelli scorrevoli in PVC



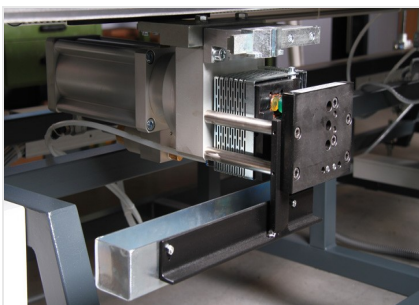
### Unità avvitatrice

Unità avvitatrice traslabile con regolazione in altezza pneumatica Tramoggia di alimentazione manuale per una seconda lunghezza delle viti Arresto di profondità automatico



### Blocco di battuta

Due blocchi di battuta per due diverse larghezze di ante



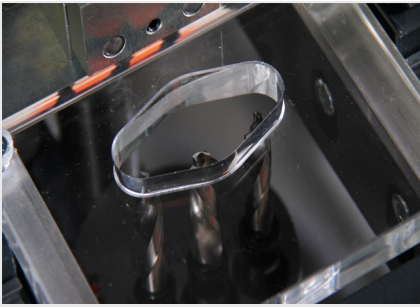
### Punzone da ferramenta

Punzone da ferramenta con battute per la sede della maniglia centrale e costante  
Punzone da ferramenta con utensile di taglio aperto



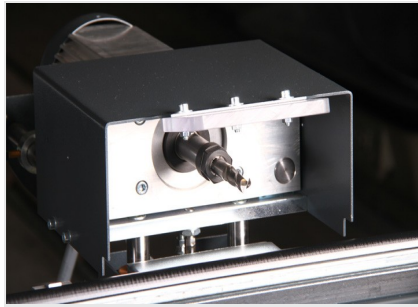
### Dispositivo di avanzamento viti

Dispositivo di avanzamento viti con inserimento viti automatico



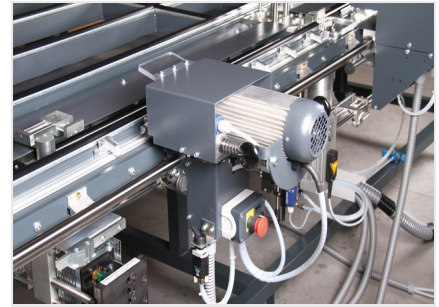
### Unità foratrice per cremonesi (opzione)

Unità foratrice per cremonesi fissa con avanzamento della foratrice automatico e unità di serraggio, testa di foratrice a 3 mandrini

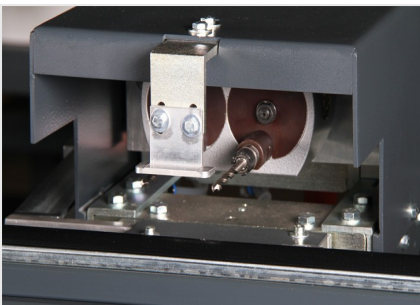


### Unità fresatrice di scatole di serrature (opzione)

Unità di fresatura manuale mobile con battuta per fresare scatole di serrature. Diametro di fresatura 12 mm

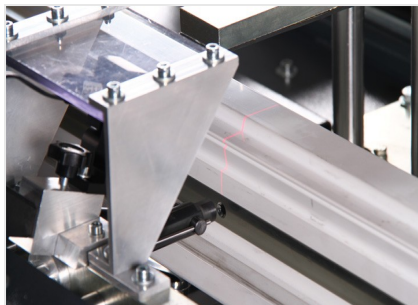


### Regolazione pneumatica dell'altezza per scatole di serrature (opzione)



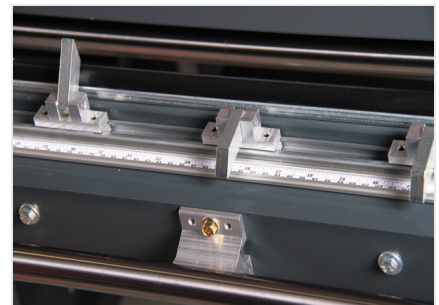
### Unità di foratura a nastro angolare (opzione)

Unità di foratura a nastro angolare con testa di foratrice a 2 mandrini regolabile, regolazione pneumatica dell'altezza con battute per le posizioni di foratura a sinistra e a destra



### Unità laser (opzione)

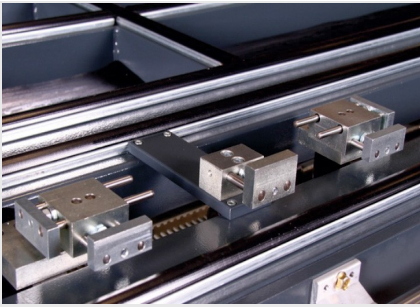
Laser per la posizione della vite



### Battute a scomparsa (opzione)

Binario di battuta con 14 battute a scomparsa per una stabilità di presa costante (7x a sinistra, 7x a destra)





### Blocco di battuta

Blocco di battuta per altre larghezze di ante



### Supporto del tavolo listello a spazzola per FAZ 2800 (opzione)



### Scaffale ferramenta (opzione)

Per il riponimento ordinato delle ferramenta  
sulla postazione di montaggio delle ante



### FAZ 2800 / CENTRI PER ANTE

---

- Lunghezza del tavolo 2.800 mm
- Larghezza del tavolo 1.400 mm
- Lunghezza totale 3.400 mm
- Larghezza totale 2.000 mm
- Peso 450 kg
- Altezza del tavolo regolabile 850 a 1.000 mm
- Inclinazione del tavolo ca. 15°
- Dimensioni interne dell'anta ca. 280 a 2.300 mm
- Attacco dell'aria compressa 7 bar

#### Consumo d'aria:

- Avvitatrice ca. 250 l/min
- Dispositivo di serraggio ca. 35 l/min

#### Dimensioni viti:

- Diametro testa ca 5,0 a 9,0 mm
- Diametro stelo ca. 3,5 a 4,5 mm
- Lunghezza ca. 10,0 a 35,0 mm

- Collegamento elettrico 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potenza del collegamento elettrico ca. 3 kW