



DG102-P



Troncatrice doppiatesta con regolazione automatica della lunghezza dell'unità mobile tramite motore brushless. Inclinazione pneumatica del gruppo di taglio da 90° a 45° o 22°30' mediante due posizioni fisse. Opzionalmente con regolazione meccanica dell'angolo intermedio. Avanzamento idropneumatico della lama.



Bloccaggio profilo

Bloccaggio affidabile e preciso dei profili mediante due cilindri di serraggio orizzontali. Se è necessario un serraggio verticale, questo viene eseguito con uno speciale sistema di bloccaggio orizzontale. Un morsetto aggiuntivo posizionabile manualmente trattiene il pezzo rimanente durante il taglio.



Schermo di protezione per le unità di taglio

Due schermi di protezione, abbassabili automaticamente e in modo pneumatico sull'unità di taglio, proteggono l'area di lavorazione. Sono realizzati in policarbonato antigraffio e si aprono e chiudono automaticamente in base ai cicli di taglio.



Carico e scarico

La troncatrice doppiatesta è dotata di una rulliera sull'unità mobile per il carico e lo scarico standard. Sulla rulliera è possibile installare opzionalmente un dispositivo di bloccaggio aggiuntivo per bloccare la barra rimanente. Un dispositivo opzionale per la misurazione dell'altezza del profilo consente di correggere automaticamente la dimensione di taglio in base alle dimensioni effettive del profilo.



Sistema di controllo

Il pannello di controllo, spostabile manualmente, è collegato al basamento della macchina e può essere posizionato individualmente. La sega è dotata del collaudato HMI elumatec con display touchscreen da 7 pollici. Sono possibili tagli singoli e modalità automatica con liste di taglio.



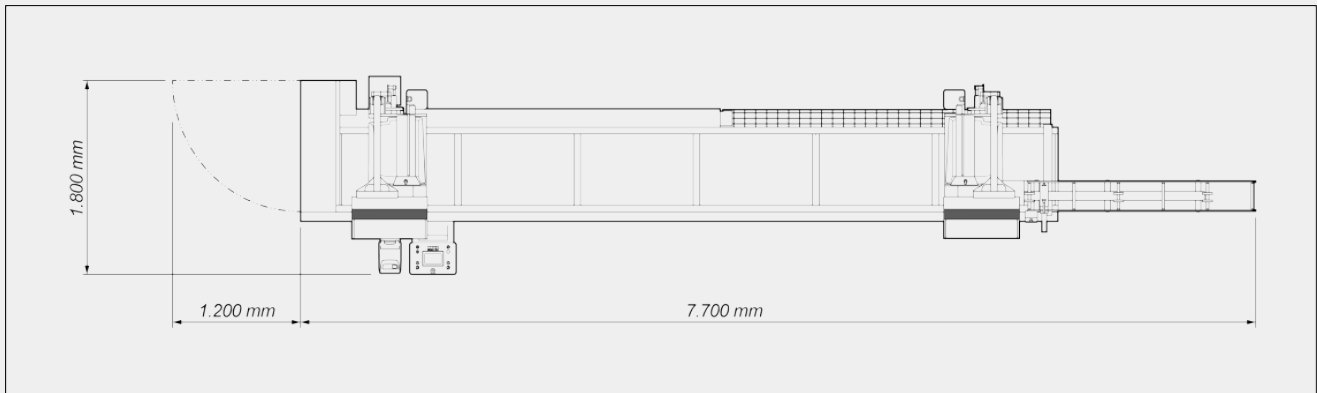
Regolazione inclinazioni intermedie

La versione standard permette di effettuare tagli a 45° e 22°30' mediante il presetting meccanico di riscontri di arresto. Opzionalmente è previsto un sistema di regolazione manuale dell'inclinazione delle unità di taglio in tutte le angolazioni intermedie tramite un volantino manuale e possibile regolare le angolazioni intermedie, particolarmente utile nella realizzazione di tagli fuori squadra.



DG 102-P /

LAYOUT



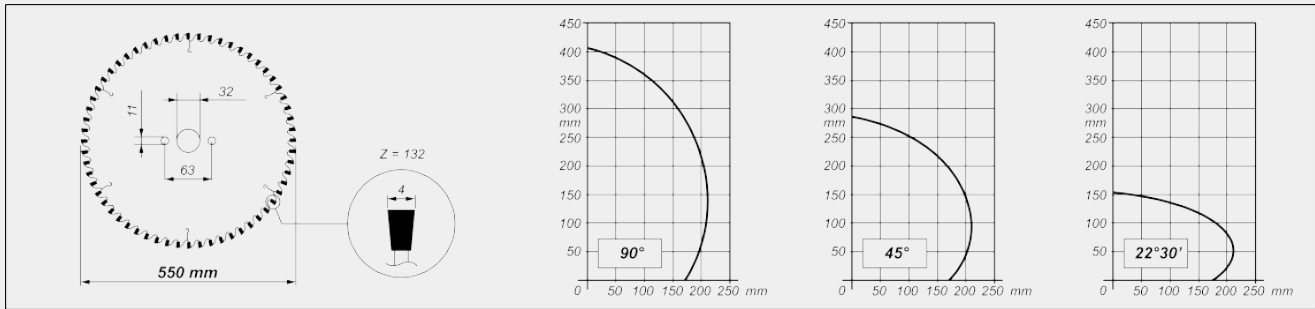
Le dimensioni di ingombro e il peso possono variare in base alla configurazione del prodotto

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

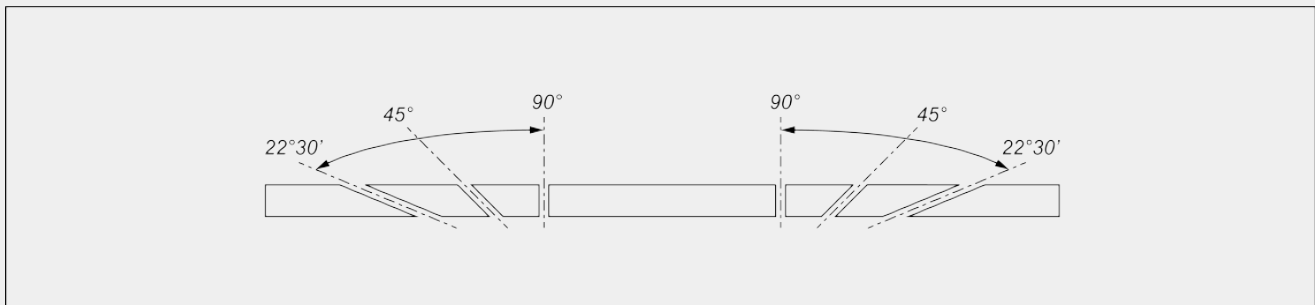
Velocità di posizionamento dell'asse X (m/min)	25
Posizionamento elettronico dell'asse X	●
Posizione della testa mobile con sistema di misurazione diretta a banda magnetica assoluta	●
Inclinazione pneumatica dell'unità di taglio	●
Avanzamento idropneumatico della lama	●
Lunghezza di taglio (mm)	5.000
Lama in carburo	2
Diametro lama (mm)	550
Potenza motore lama (kW)	2,2
Sistema elettronico di misurazione dell'altezza del profilo	○



DIAGRAMMA DI TAGLIO



INCLINAZIONE DELL'UNITÀ DI TAGLIO



Regolazione meccanica degli angoli intermedi

DISPOSITIVI DI SICUREZZA E PROTEZIONI

Schermo di sicurezza a comando pneumatico

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO DEL PROFILO

- Coppia di morse orizzontali pneumatiche con dispositivo a "bassa pressione"
- Morse speciali per il bloccaggio verticale
- Coppia di morse orizzontali supplementari
- Supporto del profilo manuale **1**
- Rulliera su testa mobile (mm) **2.000**
- Morsa aggiuntiva per rulliera mobile



LUBRIFICAZIONE E ASPIRAZIONE

Sistema di micro-nebbia	●
Predisposizione per l'aspiratore esterno	●
Cassetti per trucioli	6
Nastro raschiatore per lo scarico dei trucioli	○

UNITÀ DI CONTROLLO

PLC con display grafico integrato TFT a colori WVGA da 7 pollici	●
Interfaccia grafica operatore	●
Funzioni touch screen	●
Pannello di controllo a scorrimento frontale su guide	●
Memoria di massa: 2 GB a bordo	●
Preparazione per il collegamento della stampante di etichette	○
Stampante per etichette con dispositivo di spellicolatura con velocità di 150 mm/sec	○
Porte USB	1
Scheda di rete RJ45	1

FUNZIONI

Tagli singoli	●
Tagli angolari intermedi	○
Liste di taglio	●
Funzioni di taglio speciale	●

Included ● Available ○