



DG102-P

Troncatrici bilama



Troncatrice doppiatesta elettronica con movimento automatico della testa mobile tramite motore brushless comandato da un controllo numerico. Inclinazione pneumatica delle unità di taglio da 90° fino a 22°30' (esterna) in due posizioni fisse oppure con sistema opzionale meccanico di regolazione delle angolazioni intermedie. Avanzamento lama oleopneumatico.



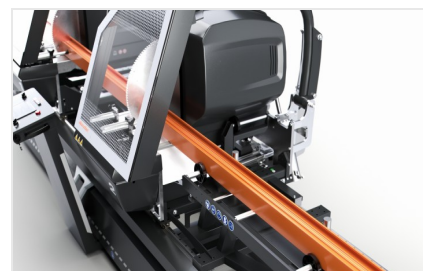
Bloccaggio profilo

Il bloccaggio affidabile e preciso dei profili avviene tramite due cilindri di bloccaggio orizzontali. Se è necessario un serraggio verticale, questo viene eseguito con uno speciale sistema di bloccaggio orizzontale. Un morsetto aggiuntivo posizionabile manualmente trattiene il pezzo rimanente durante il taglio.



Schermo di protezione per le unità di taglio

Due schermi di protezione abbassabili pneumaticamente e automaticamente, sulle unità di taglio, proteggono l'area di lavorazione. Sono realizzate in policarbonato antigraffio e si aprono e chiudono automaticamente in base ai cicli di taglio.



Carico e scarico

La troncatrice bilama è dotata di una rulliera sull'unità mobile per il carico e lo scarico standard. Come opzione, è possibile installare un dispositivo di bloccaggio aggiuntivo sulla rulliera per bloccare la barra rimanente. Un dispositivo opzionale per la misurazione dell'altezza del profilo consente di correggere automaticamente la dimensione di taglio in base alle dimensioni reali del profilo.



Sistema di controllo

Il pannello di controllo, spostabile manualmente, è collegato al basamento della macchina e può essere posizionato individualmente. La troncatrice è dotata del collaudato HMI elumatec con display touchscreen da 7 pollici. Sono possibili tagli singoli e modalità automatica con liste di taglio.



Regolazione inclinazioni intermedie

La versione standard permette di effettuare tagli a 45° e 22°30' mediante il presetting meccanico di riscontri di arresto. Opzionalmente è previsto un sistema di regolazione manuale dell'inclinazione delle unità di taglio in tutte le angolazioni intermedie tramite un volantino manuale e possibile regolare le angolazioni intermedie, particolarmente utile nella realizzazione di tagli fuori squadra.



LAYOUT



Le dimensioni di ingombro e il peso possono variare in base alla configurazione del prodotto

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Controllo elettronico asse X	●
Velocità di posizionamento dell'asse X (m/min)	25
Rilevamento posizione testa mobile mediante sistema di misura diretto con banda magnetica assoluta	●
Inclinazione teste pneumatica	●
Inclinazione esterna	45° / 22°30'
Regolazione meccanica delle angolazioni intermedie con visualizzazione digitale della posizione	●
Avanzamento lame oleopneumatico	●
Velocità avanzamento lama regolabile	●
Taglio utile (mm)	5.000
Lama al carburo	2
Diametro lama (mm)	550
Potenza motore lama (kW)	2,2
Misuratore elettronico spessore profilo	●



DIAGRAMMA DI TAGLIO



INCLINAZIONE DELL'UNITÀ DI TAGLIO



Regolazione meccanica degli angoli intermedi

SICUREZZE E PROTEZIONI

Protezione locale frontale ad azionamento pneumatico

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO DEL PROFILO

- Coppia di morse orizzontali pneumatiche con dispositivo a "bassa pressione"
- Coppia di morse orizzontali a serraggio verticale
- Coppia di morse orizzontali supplementari
- Supporti intermedi profilo a posizionamento manuale **1**
- Rulliera su testa mobile (mm) **2.000**
- Morsa aggiuntiva sostegno profilo su rulliera



LUBRIFICAZIONE E ASPIRAZIONE

Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale	●
Predisposizione per start automatico aspiratore esterno	●
Cassetti estraibili per raccolta trucioli e spezzoni senza sistema dragante per evacuazione trucioli	6
Sistema dragante per evacuazione trucioli	○
Cassetti estraibili per raccolta trucioli e spezzoni con sistema dragante per evacuazione trucioli	2

UNITÀ DI CONTROLLO

FUNZIONALITÀ

Esecuzione di tagli singoli	●
Esecuzione di tagli fuori squadra (angoli intermedi)	●
Esecuzione di tagli ciclici da liste di taglio	●
Funzionalità taglio oltremisura, sottomisura e spuntato	●
Funzione di taglio semiautomatico (taglio di spinta)	●
Importazione di liste di taglio (formato .dgx)	●

Included ● Available ○