SBZ145

型材加工中心

SBZ 145 专为满足金属结构和工业用途的要求而设计、配备 5 个加工轴、加工范围为 560 mm x 350 mm x 7500 mm。配备了一个自主夹紧轴和一个大尺寸刀库、可存放铣刀、钻头、丝锥和锯片。SBZ 145 具有多种加工选项、可从型材棒进行加工和切割、或者可以选择穿梭式加工（2x 3,250 mm）处理预切割的单个零件。

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041–14–184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

两个独立的加工区域

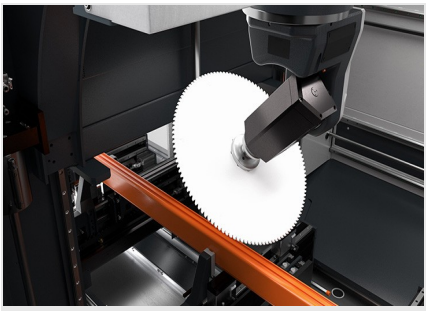
可选择用于穿梭式加工或型材加工

用于金属加工和工业领域

五轴型材加工中心、可从底面使用直角刀头加工 6 个工作面

可视窗口

龙门架前部的可视窗口尺寸宽大、可为加工区域提供最佳视野、便于维护和清洁工作



保护型材表面

所有如铣槽、钻孔、攻丝、铣内螺纹、切槽及锯切等加工工序均在型材固定不动的情况下进行

型材加工

用实心型材生产单个部件。各个部件被自动拉开、进行端面加工或切槽处理

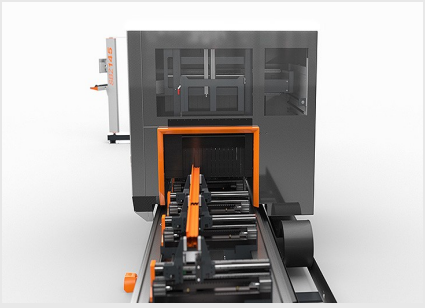
换刀器

确保缩短刀具更换时间：集成式水平移动换刀器有 18 个刀位（3 排、每排 6 把刀具）

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

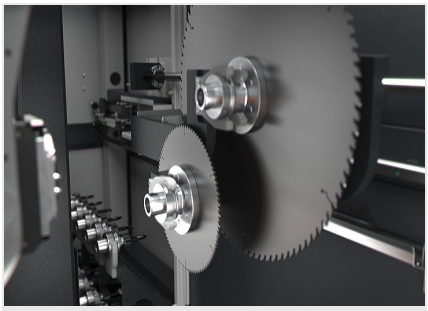
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



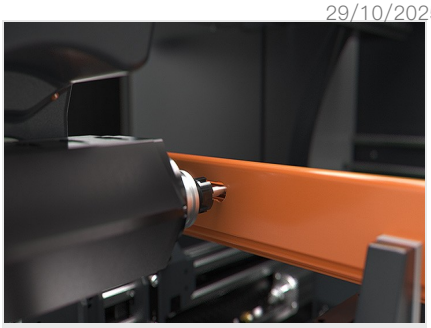
坚固稳定的龙门式结构、新式设计

稳定的机床床身和两侧带轴承的龙门架确保了高水准的定位精度



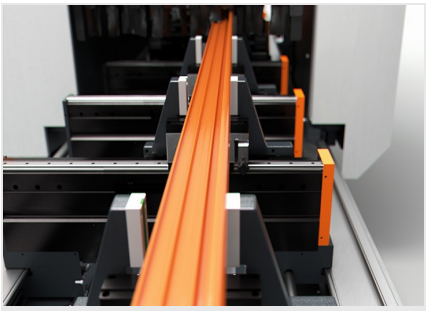
锯片

移动式换刀器最多可容纳两根直径为 254 毫米至 500 毫米的锯片



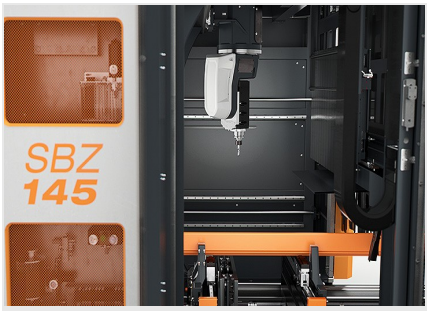
加工周期经过优化

最大的灵活性：自动执行刀具分配、碰撞检测和夹具设置



夹具定位简单快捷

可快速调节的自主移动式夹具/配备 V 轴的夹具位移装置



机器高度低

采用内置 Z 轴和拖链、所需空间小

洁净且高效的废件解决方案

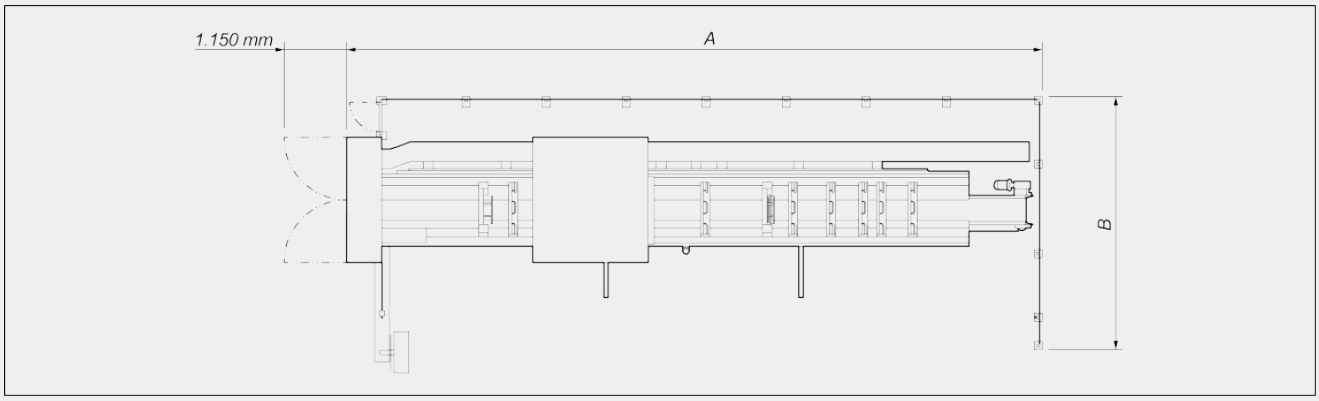
切屑输送机与机床床身融为一体

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

布局



SBZ 145	
总长 (A) (mm)	12.060
深度 (B) (mm)	4.587
高度 (mm)	2.450
重量 (kg)	10.300

总体尺寸和重量可能因产品配置而异

轴移动路径

X 轴 (mm)	7.500
Y 轴 (mm)	1.300
Z 轴 (mm)	730
A 轴	–110° / +110°
C 轴	–182° / +182°

定位精度

X 轴 (mm)	+/– 0,1
Y 轴 (mm)	+/– 0,1
Z 轴 (mm)	+/– 0,1
A 轴	+/– 0,1°
C 轴	+/– 0,1°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041–14–184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

定位速度

X 轴 (m/min)	80
Y 轴 (m/min)	60
Z 轴 (m/min)	60
A 轴 (°/s)	120
C 轴 (°/s)	120
V 轴 (m/min)	40

轴加速度

X 轴 (m/s^2)	4,0
Y 轴 (m/s^2)	3,0
Z 轴 (m/s^2)	3,0
V 轴 (m/s^2)	3,0

铣削主轴

最大功率 S1 (kW)	11
最大转速 (U/min)	24.000
最大扭矩 (Nm)	11
刀架锥体	HSK 63F
水冷却	●

运行模式

穿梭式加工、配备 2 个左侧止挡件	○
型材程序	○

安全装置和保护装置

侧面入口防护装置（栅栏/防护板）	●
正面入口保护（光幕/激光）	○
后侧保护装置（栅栏）	○

要加工的面

直接使用刀具（前部/顶部/后部、端部）	5

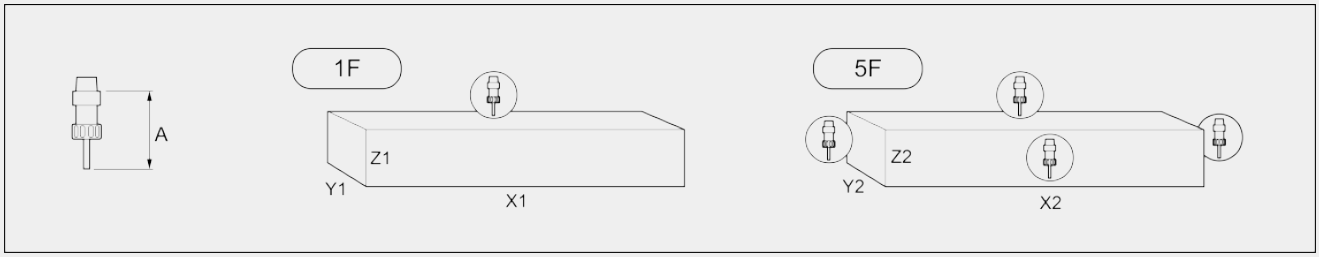
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

工作范围

1F = 单面加工　　5F = 5 面加工



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 145 – 7,5 m	单件	145	7.500	560	350	7.500	560	350
	穿梭式加工	145	3.250	560	350	2.900	560	350

尺寸 (mm)

自动刀库

移动刀库	●
U 轴（换刀装置）	●
刀库类型：线性更换器	●
标准刀库中的刀具数量	18
刀库中的特殊刀具数量：锯片	2
刀位 1 级（最大直径 100mm、最大长度 210mm）	6
刀位 2 级（最大直径 63mm、最大长度 210mm）	6
刀位 3 级（最大直径 63mm、最大长度 145mm）	6
特殊刀具 1：锯片最大直径 500mm	1
特殊刀具 2：锯片最大直径 250mm	1
特殊刀具最大直径达 100mm	5
最大刀具长度（从锥形尺寸起）(mm)	210
最大刀具重量（带刀柄）(kg)	8
HSK63 刀架组 + 夹钳	○
最大圆盘铣刀（代替锯条 2）(mm)	250

部件夹紧

V 轴（自主夹钳位移）	●
夹钳数量	8
最大行程的附加夹钳最大数目	2
行程受限的其他附加夹具	○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041–14–184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

型材定位

材料挡块数量（夹紧位置左侧）	2
位置 2 的材料挡块（与夹具连接）	●

切屑和废料排放

集成在床身中的切屑输送机	○
切屑扣压输送机	○

抽吸

蒸气抽吸	○

气动连接

压力（巴）	6 – 7
每分钟平均耗气量 [l/min]	500

控制系统

嵌入式 Microsoft® Windows® 10	●
21.6 英寸平板电脑 i7 处理器	●
USB 端口和网络连接	●
UPS – 不间断电源	●
在线帮助	●
条形码阅读器	○
手控装置	●
3D 无线电探头	○
标签打印机	○

软件

eluCam 2d/3d Cad 模块	●

包括 ●　　可用 ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041–14–184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.