



SBZ141

型材加工中心



- 四轴型材加工中心
- 用于经济、合理地加工铝和薄壁钢型材。
- 采用风冷铣削主轴的标准型号（也可选配采用水冷铣削主轴的型号）
- 所有如铣、钻、攻丝等加工工序均在型材固定不动的情况下进行，保护型材表面不受损坏。
- 在 -90° 至 $+90^{\circ}$ 范围内通过所有刀具进行无级加工
- 通过绝对测量系统实现夹具自主定位装置
- 内置的刀具库使刀具的更换快速便捷，从而保证最佳加工周期。
- 刀具库可以装备八个刀具
- 可提供最多两个带有两个不同的刀具的旋转式角刀头（ 0° — 90° — 180° — 270° ），可进行双排型材加工及同一平面不同刀具的加工（选配）
- 两个独立的加工区域允许连续交叉往返加工（选配）。操作侧的区域保护装置确保最高的安全性
- 四轴控制
- 18.5英寸彩色显示器，USB端口和网络接口
- Windows操作系统
- eluCam

加工长度

SBZ 141 — 4.2 m

- 含正面加工的最大工作长度 4,200 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 4,320 mm

SBZ 141 — 7.6 m

- 含正面加工的最大工作长度 7,600 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 7,720 mm



SBZ 141 – 9.7 m

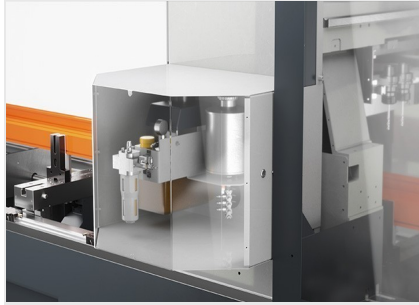
- 含正面加工的最大工作长度 9,700 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 9,820 mm

选件

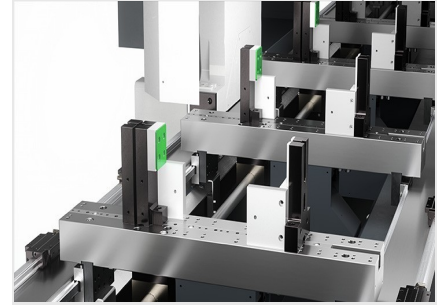
- 用于连续往返加工的双层加工装置
- 双侧自动长度测量装置
- 供双条加工的夹紧装置
- 条形码扫描仪
- 固定式刀库（16个刀位）
- 用于角式刀头或锯头的随动换刀器
- 角式铣刀头
- 锯头
- 刀具支架
- 夹钳衬套
- 夹钳
- 工具
- eluCad（优化生产管理的办公室软件包）



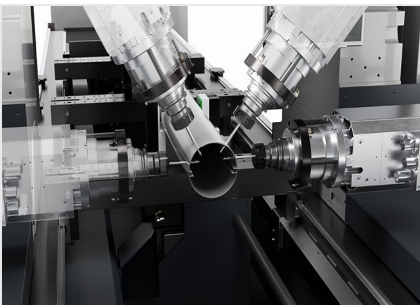
型材加工中心SBZ 141



型材加工中心SBZ 141



型材加工中心SBZ 141



型材加工中心SBZ 141





SBZ 141 / 111111

SBZ 141

111111 111111

111111 111111

X 111

Y 111

Z 111

A11111

1111

111111

1111

1111

11 11111111

1111

111111

1111

111111

11

111111

1111

111111

11

11

11

11

4,320 mm 7,720 mm 9,820 mm

4,200 mm 7,600 mm 9,700 mm

4,320 mm 7,720 mm 9,820 mm

(11111111), 11116311

845 mm, 11116011

620 mm, 11116011

-90° 0° +90°

1124,000111

11 kW S1

11/11/11/ (11/11)

0.1 mm/m

HSK-63F

8111111111111111

1121 (11)

120 mm

180 mm

1118 / 121 (11161)

eluCam

> 71

400 V, 3~, 50 Hz, 63 A

11180 11111

117,700 mm 11,240 mm 13,390 mm

113,400 mm

112,950 mm

115,000 kg / 7,400 kg / 8,200 kg

