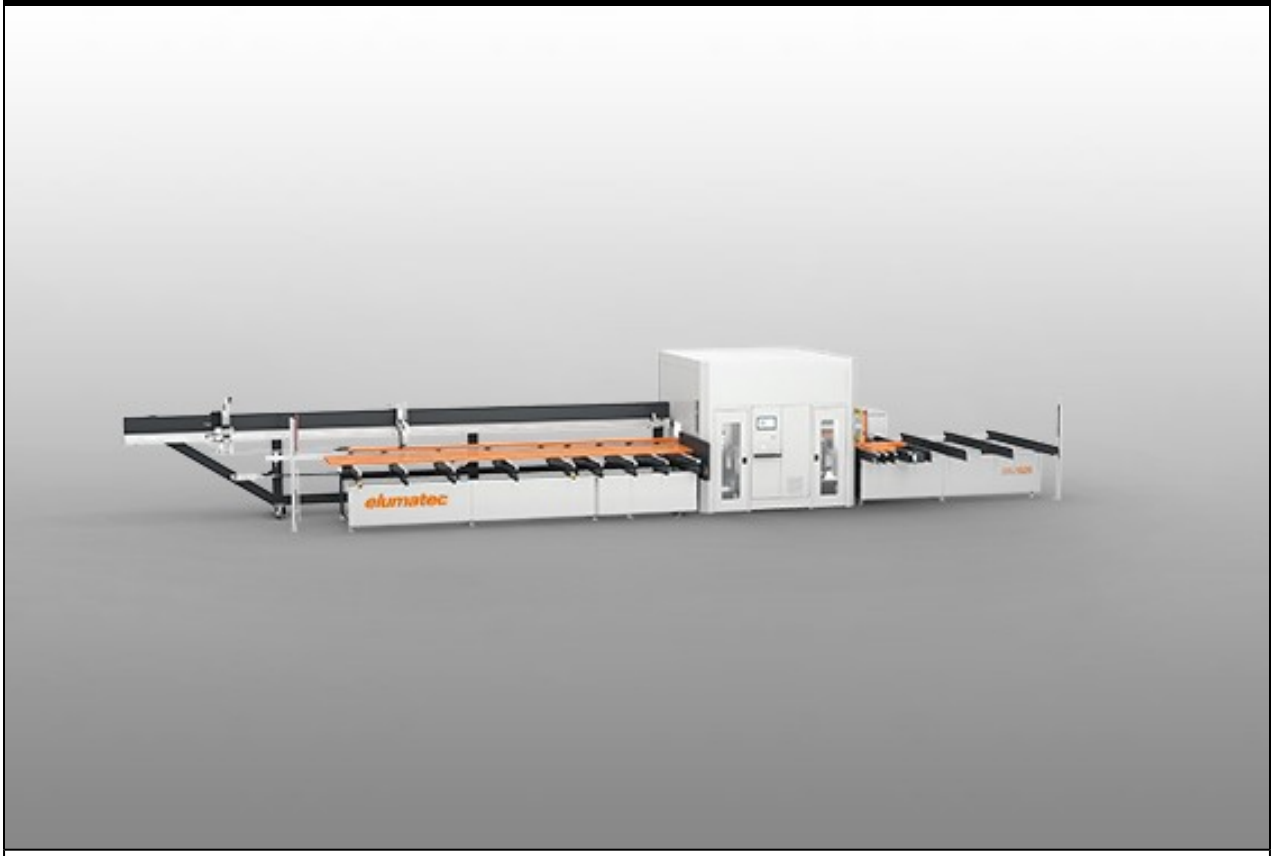
elumatec

a voilàp company

SBZ 628 XXL

SÜREKLI BESLEMELI IŞLEME MERKEZLERI



SBZ 628 serisi, alüminyum profillerin işlenmesi ve kesilmesi sırasında en yüksek esnekliği sunar. İşleme merkezi, hem metal imalatında, hem de endüstride kullanılır. Üretim güvenliği, hızlılık ve kârlılık gibi avantajların yanında etkileyici bir çok yönlü olma özelliği de bu esnek profil işleme merkezini mükemmel bir çok yönlü makineye dönüştürür. Profil kesiti üzerinde serbest şekilde kullanılabilen sekiz adede kadar freze ünitesi, kombi bağlama sistemi, hareketli mengene ve çevrilebilir tutucular gibi inovasyonlarla uyum içerisinde çok çeşitli pencere, kapı ve dış cephe profili türünün tam otomatik olarak işlenmesine imkân sağlar.

SBZ 628 XXL: Pencereler, kapılar ve cepheler için geçiş sistemi

- Frezeleme ve delik delme için sekiz adede kadar mil
- 22,5° ile 157,5° arasında çeşitli ayırma kesimi stratejileri (çevirme)
- 45° ile 135° arasında ek testere ünitesi (eğme)
- Kombine kertmeli kesimler
- Alışılmışın dışındaki profiller için olan bağlama makaralarında ve bağlama plakalarında hızlı değiştirme sistemleri
- Yerinde sabit olmayan profillerin manuel olarak yerleşimi ve bağlanması modülü

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

Makine Donanımı

- Otomatik üretim akışı için sol yükleme magazini
- Profil çubuğuna 360° kademesiz olarak konumlanabilen freze milleri ve çeşitli bağlama durumlarında profilleri işlemek için 360° kademesiz olarak ayarlanabilen kesme açısı
- Geniş hacimli ses koruma kabini ve kolayca ulaşılan kullanım ve bakım elemanları çalışmayı kolaylaştırır
- İşlenen profiller, malzemeyi koruyacak şekilde boşaltma magazinine yerleştirilir
- Müşteriye özel modeller talep üzerine temin projelendirilebilir

Opsiyonlar

- 10.500 mm'ye kadar profil uzunlukları
- Boşaltma için 6.000 mm/8.000 mm'ye kadar genişletmeler
- "Tam profil" boşaltma
- > 150 mm kısa parçaları boşaltma
- > 50 mm > 150 mm kısa parça döngüleri (tek profil işletiminde)
- Dairesel boru işleme
- Yüklemede ilave titreşimler
- Etiket yazıcısı
- Vakumlu toz duman emişi
- < 35 °C ortam sıcaklığı için kontrol panosu klima cihazı
- Takımlar
- Testere bıçakları

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

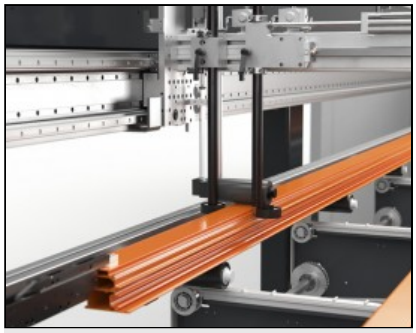
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



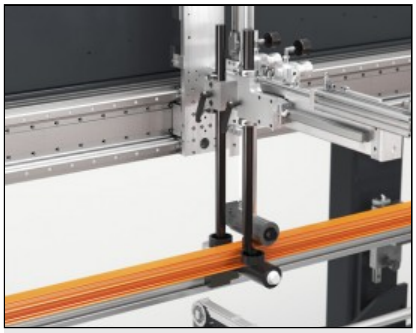
Yükleme magazini Yükleme

SBZ 628 XXL modelinde, profil kesitine bağlı olarak 1.500 - 7.600 mm arasındaki uzunlukta beş ile on arasında profil yerleştirilebilir. SBZ 628 XXL, standart olarak beş destek salıncağı ve sekiz kaldırma makarasıyla donatılmıştır. Tüm modellerde, destek salıncakları ve kaldırma makaraları opsiyonel olarak dokuz adede çıkartılabilir. Kalan parça işleme, SBZ 628 XXL'deki yükleme magazini üzerinden ve kalan parça ölçümü (opsiyon) kullanılarak tam otomatik şekilde gerçekleşir.



Tutucu sistemi

Tutucu sistemi, doğrusal servo tahrik sayesinde karmaşık profil kesitlerini de en kısa süre içinde doğru işleme pozisyonuna getirir. SBZ 628 XXL'deki profile özel parametreler aracılığıyla, motorlu şekilde yükseklik ve yanal ayarı yapılabilen tutucu sistemi otomatik olarak hizalanır. SBZ 628 XXL, ek olarak bir 360° kademesiz döndürme fonksiyonuna sahiptir.



Profil bağlama

Makaralı mengeneler, profili güvenilir şekilde ve tam otomatik olarak sabitler. Mengeneler tüm profil uzunluğu boyunca hareket ettirilebilir ve işleme çevrimi sırasında da ayarlanabilir. Bu sayede, profil toleranslarını dengeleyebilirler ve "zor" geometrili profiller de dahil olmak üzere çok farklı profilleri mükemmel şekilde bağlayabilir ve sabit tutabilirler.



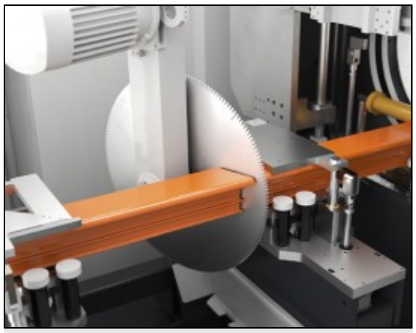
İşleme modülü

Sekiz iş mili, profil kesiti çevresinde 0° ile 360° arasında istenen her açıda konumlandırılabilir. Yüksek ilerleme hızları ve geniş eksen hareket mesafeleri, büyük profillerin esnek biçimde işlenmesini sağlar. İşleme, X eksenli bir iticiyle “hareket hâlinde” veya ikinci bir X ekseniyle sabit modda gerçekleştirilebilir. Sabit mod, kalın etli profiller için idealdir. Bu modda itici profili konumlandırır ve kombine bağlama sisteminin plaka tipi kelepçesi profili sabitler. Makaralı destek, hassas frezeleme için bağlama noktaları arasındaki mesafeyi azaltır. Önden kolay erişim ve HSK-C 40 takım tutucular, hızlı takım değişimi ve yeniden ayarlama sağlar.



Boşaltma magazini ile profil boşaltma

Tüm modellerde, bir dış tutucu, işlenen profilleri malzemeyi koruyarak boşaltma bandına bırakır. Kesme sırasında dış tutucuları pozisyona getiren bağlama sistemi, çok kısa uzunluklarda da kontrollü bir aktarmayı ve iyi parçaların tanımlı şekilde dışarı çekilmesini garanti eder. Gerekirse, profil kılavuz makaraları ve bağlama plakaları, bir hızlı değiştirme sistemi üzerinden özel profil formlarına uyarlanabilir. Manüel yerleştirme moduyla daha karmaşık profilleri özel olarak otomatik işlenebilir ve kesilebilir.



Kesme kafası

Ek bir testere ünitesi, sistemi genişletir ve 45° ile 135° arasında eğimli ayırıcı kesimlere ve diğer yatay kesme stratejilerine olanak sağlar.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.