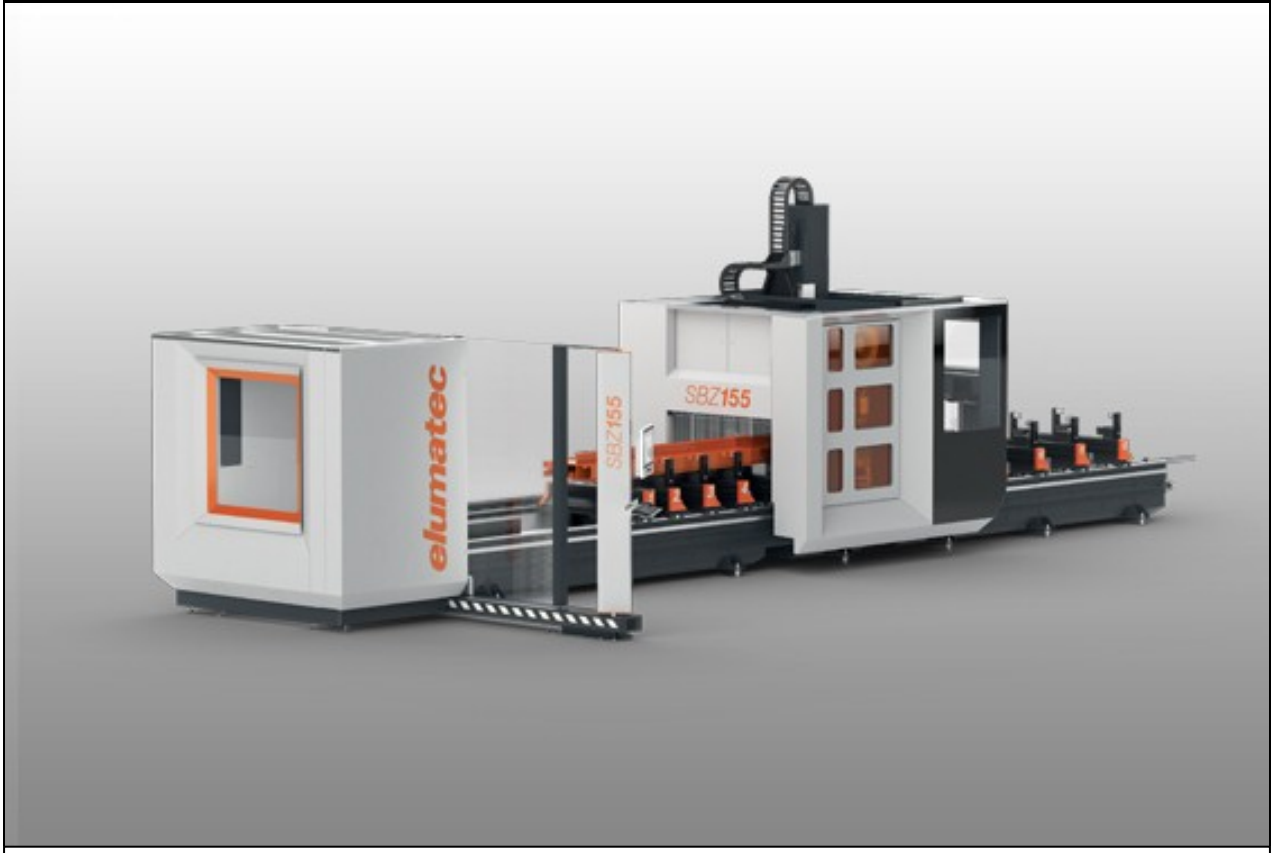
elumatec

a voilàp company

SBZ 155

PORTAL IŞLEME MERKEZLERI



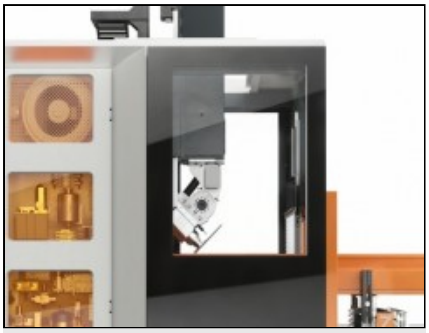
En yüksek talepler için 5 eksenli profil işleme, ilk kez portal tasarımda: Profil işleme merkezi SBZ 155, yeni üst model olarak şimdiye kadar kimsenin ulaşamadığı başarı parametrelerini yol gösteren bir tasarımla birleştiriyor. Daha kompakt, daha esnek, daha hızlı: SBZ 155, opsiyonel olarak temin edilebilen 6 yönlü işlemesi ve yerden tasarruf sağlayan Gantry tahriki sayesinde alüminyum ve ince duvarlı çelik profillerin otomatik CNC işlenmesinde bir kilometre taşıdır.

Metal imalatı ve endüstri alanından kullanıcılar, SBZ 155 ile optimum işleme süreleri garanti eden kısa takım değişim sürelerinden ve ileri düzeyde esneklikten yararlanmaktadır. Büyük şekilde boyutlandırılmış, yerleşik magazinler 14 standart takımla donatılabilir. Bireysel konfigürasyona bağlı olarak en fazla altı özel takım ve 200 veya 550 mm çaplı testere bıçağı buna ilave edilebilir. Portal tasarım ve 2 bölgeli işleme alanı 1.000 x 370 mm büyüklüğe kadar enine kesiti olan profillerin yerleştirilmesine ve aradan geçirilmesine ve mekik modunda esnek çalışmaya imkân tanır. SBZ 155, sayısız donanım opsiyonuyla elumatec müşterilerinin bireysel taleplerine hazır hale getirilebilir. Çift taraflı otomatik uzunluk ölçümünden barkod tarayıcıya kadar hiçbir talep açık kalmaz. Çok yönlü makine ayrıca elu-Cloud kullanımı ve bununla birlikte Endüstri 4.0 gereksinimleri için hazırdır.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Proses denetimi

Büyük, geniş açılı işleme bölgesi cömertçe boyutlandırılmış bir cam sayesinde kolayca görülebilir.



Takım değiştirici / Tabla değiştiricili işleme bölgesi

Takım magazini testere bıçağını, freze ve matkap takımlarını ve ilave işleme ünitelerini barındırır. Portalın üstünde konumlandırılan rotasyonlu takım değiştiricileri sayesinde değişim süreleri kısalır. Değişim hızlı ve portalde yerleşik olarak korumalı bir şekilde gerçekleştirilir, X ekseni hareket ettirilirken de değişim mümkündür.



Hızlı ayarlama özellikli mengene yerleştirme konumu

Adaptif bağlama tekniği farklı profil genişliklerine hızlı uyarlama için yerleşim konumları sunar. Dayama, ön tarafta ergonomik olarak iyi bir konumda yer almaktadır.



Büyük profillerin işlenmesi için portal tasarım

Kol, portal üzerinden öne ve arkaya hareket ettirilir, böylece 1.000 x 380 mm'ye kadar olan büyük hacimli profiller işlenebilir. SBZ 155 yüksek talaş kaldırma kapasitesine sahiptir ve endüstriyel gereksinimler için gerekli olan stabiliteyi sağlar.



Lazerli bölge güvenliği

Mekik modda her bir parça iki ayrı bağlama konumunda işlenebilir. Mekik modda güncel güvenlik standartları sayesinde işleme bölgelerine kolayca erişilebilmektedir. Alanlar üç bölgeye ayrılmıştır, kesintisiz aktif, akıllı lazer sistemi aktif olan bölgeye göre tepki verir. Bu özellik üst düzey güvenlik sağlar ve elle yapılacak onayları azaltır.

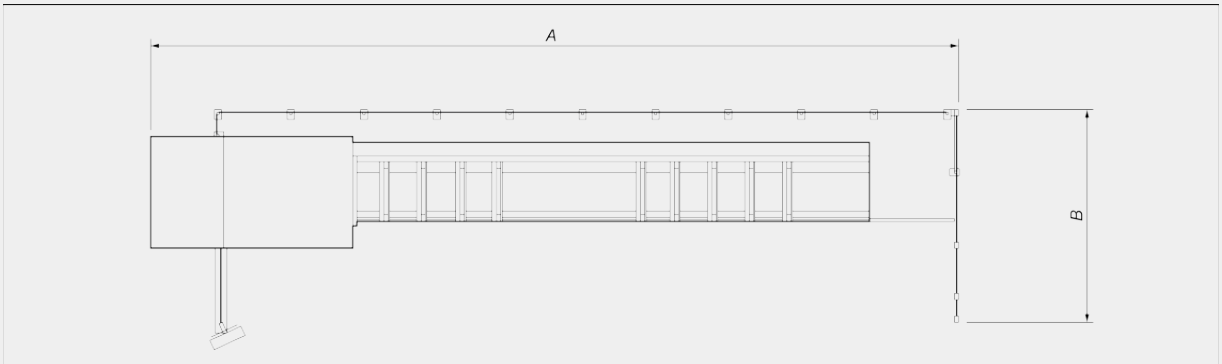
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 155 / PORTAL IŞLEME MERKEZLERI

LAYOUT



SBZ 155	**8,1 m**	**11,7 m**
Toplam uzunluk (A) (mm)	13.620	17.230
Derinlik (B) (mm)	4.510	4.510
Yükseklik (mm)	3.500	3.500
Ağırlık (12 mengene ile) (kg)	~ 9.810	~ 11.705

Toplam boyutlar ve ağırlık, ürün yapılandırmasına bağlı olarak değişebilir

EKSEN HAREKET YOLLARI

X EKSENİ (mm)	8.100; 11.700
Y EKSENİ (mm)	1.150
Z EKSENİ (mm)	715
A EKSENİ	-2° /+95°
C EKSENİ	-275° / +95°

KONUMLAMA HASSASİYETİ

X EKSENİ (mm)	+/- 0,1
Y EKSENİ (mm)	+/- 0,1
Z EKSENİ (mm)	+/- 0,1
A EKSENİ	+/- 0,1°
C EKSENİ	+/- 0,1°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

KONUMLAMA HIZI

X EKSENİ (m/dk.)	100
Z EKSENİ (m/dk.)	60
Y EKSENİ (m/dk.)	60
C EKSENİ (°/s)	80
A EKSENİ (°/s)	84

EKSEN İVMELENMSİ

X EKSENİ (m/s²)	2,0
Y EKSENİ (m/s²)	2,0
Z EKSENİ (m/s²)	4,0

FREZE MİLİ

S1'de maks. güç (kW)	20
Maks. devir sayısı (dev./dk.)	24.000
Maks. tork (Nm)	17.8
Takım tutucu koniği	HSK 63F
Su soğutma	●

ÇALIŞMA MODU

2 x sol stoperli mekik modu	●
Profil dilimleme	●
Hafızalı encoder özelliği	●
Takım uzunluk ölçümü ve kırılma kontrolü	○

GÜVENLİK CİHAZLARI VE KORUMALARI

Ön tarafa erişim koruması (Işık perdesi / lazer)	●
Yan erişim koruması (çit / koruyucu panel)	●
Koruyucu cihaz arka tarafı (çit)	○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

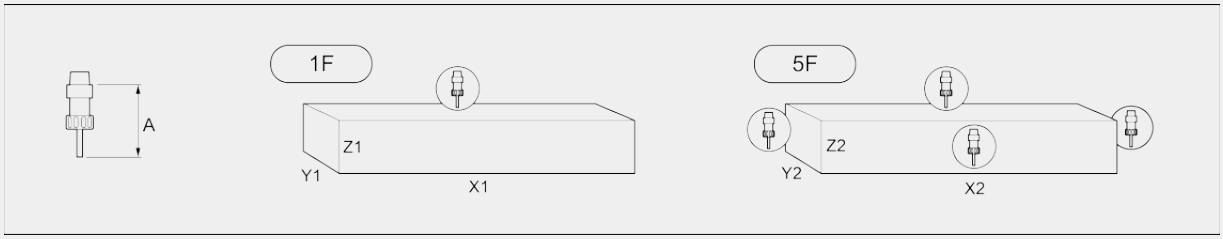
The right to make technical alterations is reserved.

İŞLENECEK TARAFLAR

Doğrudan takım ile (ön/üst/arka, uçlar)	3 + 2
Açı ünitesi ile (alt)	1

ÇALIŞMA ALANI

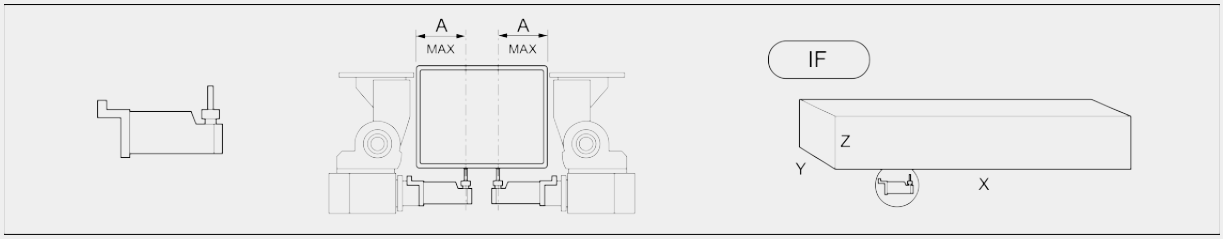
1F = 1 tarafta işleme **5F = 5 tarafta işleme**



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 155 - 8,1 m	münferit parça	135	7.789	1000	370	7.789	550	370
	mekik modu	135	2.850	1000	370	2.850	550	370
SBZ 155 - 11,7 m	münferit parça	135	11.340	1000	370	11.340	550	370
	mekik modu	135	4.620	1000	370	4.620	550	370

mm olarak ölçüler

IF = Alt yüzey işleme



		A	X	Y	Z
SBZ 155 - 8,1 m	münferit parça	180	7.789	500	370
	mekik modu	180	2.850	500	370
SBZ 155 - 11,7 m	münferit parça	180	11.340	500	370
	mekik modu	180	4.620	500	370

mm olarak ölçüler

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

OTOMATİK TAKIM MAGAZİNİ

Birlikte hareket eden takım magazini	●
Magazin tipi: tabla değiştirici	●
Magazindeki maks. takım sayısı	26
Maks. D=63 mm'ye kadar standart takım yer sayısı	16
Özel takım 1: Testere bıçağı D=550 mm	○
Maks. D=100 mm'ye kadar özel takım (opsiyonel)	4 - 8
Özel takım yer sayısı	10
Özel takım 2: Testere bıçağı D=200 mm	○
Açılı kafa	○
Maks. açılı kafa özel takım sayısı (opsiyonel)	4
Maks. disk freze (mm) (isteğe bağlı) (açılı kafa 3/4 yerine)	250
Takım tutucu seti HSK63 + pensler	○
Maks. takım uzunluğu (konik ölçüden itibaren) (mm)	250
Tutucu ile maks. takım ağırlığı (kg)	10

PARÇA BAĞLAMA

Bağımsız mengene kaydırma	●
Versiyonlar 8.100 mm; standart mengene sayısı (maks. hareket yolu)	8
Versiyonlar 8.100 mm; maks. hareket yoluna sahip maks. ek mengene sayısı	4
Versiyonlar 11.700 mm; standart mengene sayısı (maks. hareket yolu)	10
Versiyonlar 11.700 mm; maks. hareket yoluna sahip maks. ek mengene sayısı	2
Sınırlı hareket yoluna sahip diğer ilave mengeneler	○

TALAŞ VE ATIK TAHLİYESİ

Talaş konveyörü yatağa entegre	○
Talaş bükme konveyörü	○

EMME SİSTEMİ

Duman emme sistemi	○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

PNÖMATİK BAĞLANTISI

Basınç (bar)	6 - 7
Maks. hava tüketimi (6 bar'da) (l/dk.)	500
Maks. hava tüketimi (7 bar'da) (l/dk.)	750

KUMANDA

Microsoft® Windows® Embedded	●
Panel-PC 21,6" İşlemci i7	●
El kontrolü	●
USB bağlantı noktaları ve ağ bağlantısı	●
Etiket yazıcısı	○
Barkod okuyucu	○
Çevrimiçi Yardım	●
Makinenin güvenli bir şekilde kapatılması için USV	●

YAZILIM

eluCam 2d/3d Cad modülü	●

Dahil ● Mevcut ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.