



## SBZ122/75

### Profil işleme merkezleri



Alüminyum, plastik ve ince çeperli çelik profillerin ekonomik ve rasyonel bir şekilde işlenmesi için

- Frezeleme, delme, kertme havşa veya dış açma gibi tüm işlemleri, profil yüzeyinin korunması için profil sabitken gerçekleştirilmektedir.
- $-120^{\circ}$  ile  $+120^{\circ}$  arasında kademesiz olarak konumlanabilen A eksenli
- $-220^{\circ}$  ile  $+220^{\circ}$  arasında kademesiz olarak konumlanabilen C eksenli
- Beş eksenin tümü de RTCP (Rotation Tool Centerpoint) aracılığıyla anlık olarak hareket ettirilebilir
- İlave C eksenli sayesinde soldan ve sağdan alın tarafında işleme mümkündür
- Mengene kaydırma için doğrusal kılavuzlar, bağımsız
- Akıllı kontrol tekniği sayesinde çalışma sonuçları iyileştirilir
- İşleme ünitesi, dinamik servo tahrikler sayesinde 120 m/dakika ile hızlı şekilde konumlanır
- Dengeleme aynasız dış açma
- A ve C eksenli 2 eksen ünitesine 180 mm çaplı bir testere bıçağı takılabilir
- Kelepçe konumlandırma otonom
- Modern eğik yatak sayesinde ergonomik çalışma
- On iki takım bölmeli otomatik takım değiştirici (takımlar hariç)
- Modern 5 eksen kontrolü
- Mutlak devir enkoderi sistemleri kullanılması sayesinde ana eksenlerin referans hareketi gerekli değildir
- Otomatik mengene algılama ve konumlama sayesinde çarpışmalar önlenir
- Milin kısa hızlanma ve frenleme süreleri için kapalı devir kontrollü Power-Torque freze motoru
- Sertifikalı, tahrike entegre güvenlik fonksiyonları
- Akıllı kontrol tekniği sayesinde düşük elektrik tüketimi
- Eksen tahriklerinin ara devre bağlantısı sayesinde enerji verimliliği artar
- Kesintisiz güç kaynağı (UPS)
- Windows işletim sistemi
- Panel-PC 18,5", i5 işlemci, USB bağlantıları ve ağ bağlantısı
- İşleme akışı sırasında da kontrol terminalindeki eluCam sayesinde kolay ve konforlu program girişi
- İnternet üzerinden uzaktan bakım

### Makine Donanımı

elumatec AG  
Pinacher Straße, 61  
75417 Mühlacker  
Germany

Tel +49 7041-14-184  
sales@elumatec.com  
www.elumatec.com

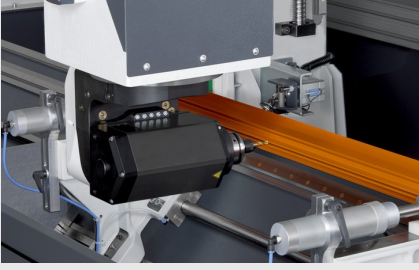
The right to make technical alterations is reserved.



- Su soğutmalı freze mili 7 kW, S1
- Bağımsız mengene kaydırma
- Otomatik mengene algılama
- Kullanıcıyı korumak için kabin
- Dört adet yatay pnömatik malzeme sıkıştırma ünitesi
- Bir malzeme dayaması, sol
- HSK-F63 takım tutucu
- Talaş teknesi üzerinden talaş boşaltma
- Minimum miktar yağlaması
- Yüksek performanslı kesim sıvısı
- Manüel kumanda cihazı
- Derinlik ölçüsü

### Opsiyonlar

- Takımlar
- Takım tutucular
- Testere bıçağı 180 mm
- Çift taraflı uzunluk ölçümü
- Aşırı uzunlukta işleme için solda ilave dayama
- Aşırı uzunlukta işlenen iş parçalarını yerleştirmek için sağ malzeme referans dayaması
- Düşük enerji tüketimli kontrol panosu için Green-Line soğutma cihazı
- Barkod tarayıcı
- Seçime bağlı olarak çepeçevre kapalı koruma kabini
- Standart olarak dört mengene. Sekiz mengeneye kadar genişletilebilir
- Çift bağlama ve diğer aksesuarlar talep üzerine
- Panel-PC 21,6", i7 işlemci
- Not tutucu
- Ses önleyici kapak
- Çarpmaya karşı optimize edilmiş bağlama ünitesi



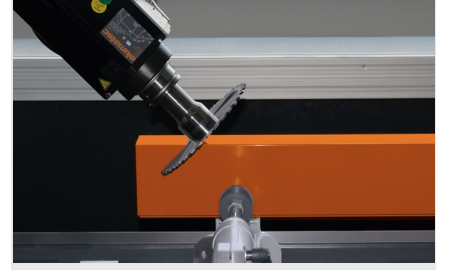
### A ekseninin açısı ayarı

-120° ile +120° arasında kademesiz açı ayarı



### C eksenini

-220° ile +220° arasında kademesiz açı ayarı. Soldan ve sağdan alın tarafında işleme mümkündür.



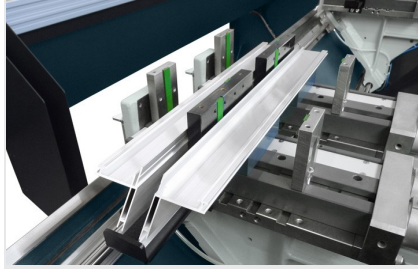
### Profil İşleme Merkezi SBZ 122/75

A ve C eksenli 2 eksen ünitesine 180 mm çaplı bir testere bıçağı takılabilir

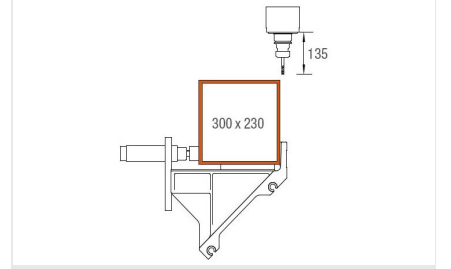


### Takım magazini

12'li takım değiştiriciye sahip takım magazini kısa, kolay bir donatım ve yan sürelerin asgari düzeyde olmasını sağlar



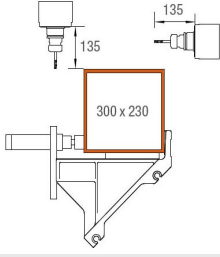
### Çift bağlama



### Y ve Z ekseninin işleme aralığı

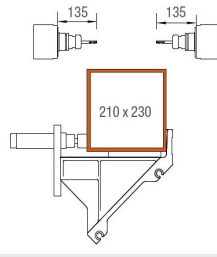
Üstten profil işleme





### Y ve Z ekseninin işleme aralığı

Üstten ve arkadan profil işleme



### Y ve Z ekseninin işleme aralığı

Önden ve arkadan profil işleme



### SBZ 122/75 / PROFİL İŞLEME MERKEZLERİ

#### SBZ 122/75

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Alın tarafında işlemez maks. işleme uzunluğu    | 3.851 mm                     |
| Alın tarafında işleme ile maks. işleme uzunluğu | 3.525 mm                     |
| X ekseninin hareket mesafesi                    | 4.176 mm, Vmaks. 120 m/dak.  |
| Y ekseninin hareket mesafesi                    | 1.040 mm, Vmaks. 60 m/dak.   |
| Z ekseninin hareket mesafesi                    | 540 mm, Vmaks. 30 m/dak.     |
| İşleme yönü                                     | 5 (üst, arka, ön, sol, sağ)  |
| Konumlama hassasiyeti                           | +/- 0,1 mm                   |
| Freze devri                                     | maks. 20.000 1/dak.          |
| Freze mili gücü                                 | 7 kW, S1 (su soğutmalı)      |
| Takım tutucu                                    | HSK-F63                      |
| Takım değiştirme                                | otomatik                     |
| Otomatik magazindeki takım bölmeleri            | 12                           |
| Açılı kafa                                      | Hayır                        |
| Disk freze çapı                                 | 120 mm                       |
| Testere bıçağı çapı                             | 180 mm                       |
| Takım uzunluğu (konik ölçüden itibaren)         | maks. 150 mm                 |
| Mengene kaydırma                                | bağımsız                     |
| Mengene   | Premium (doğrusal kılavuzlu) |
| Yazılım   | elucam                       |
| Hava basıncı                                    | >7 bar                       |
| Elektrik  | 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A       |
| Dakikadaki hava tüketimi                        | yaklaşık 185 l; püskürterek  |
| Toplam uzunluk                                  | 7.643 mm                     |
| Derinlik  | 2.171 mm                     |
| Yükseklik                                       | 3.000 mm                     |
| Ağırlık   | yaklaşık 3.800 kg            |