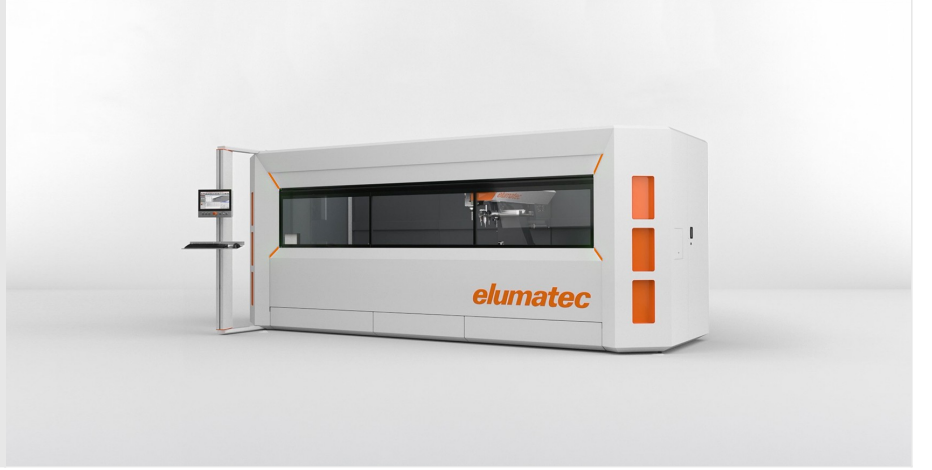




SBZ118

Profil İşleme Merkezleri



Kullanımı kolay ve az yer kaplayan, isteğe bağlı 5 taraflı işleme özelliğine sahip 3 eksenli bir profil işleme merkezi olan SBZ 118 elumatec, alüminyum, PVC ve ince duvarlı çelik profillerin otomatik CNC işlemesi için giriş seviyesi ürün yelpazesi. İşleme ile Üç metre uzunluğundaki bu çok yönlü ve güçlü model, mevcut elumatec ürün yelpazesindeki en kompakt CNC makinesidir.

SBZ 118, küçük bir alanda frezeleme, delme ve çentik açma için tam işlevsellik sunar. Beş tarafa kadar işleme için geliştirilmiştir. Bireysel konfigürasyona bağlı olarak isteğe bağlı açılı kafa ve parmak freze makinesi. Kanıtlanmış eğimli yatak teknolojisi ve yerleşik 5 katlı takım değiştirici kullanımı kolaylaştırır.

SBZ 118, iki adede kadar yerleşik açılı kafa değiştirici dahil olmak üzere ayrı ayrı yapılandırılabilen isteğe bağlı ekipmanlarla özellikle çekici hale getirilmiştir, altı kelepçeye kadar genişletme, aşırı uzunlukta işleme ile ek bir uzunluk durdurma ve bir barkod tarayıcı. Bir yan servis kapısı kurulumu kolaylaştırır ve yeni ön vizör, uzun boylu insanlar için bile ergonomik ve her şeyden önce güvenli bir çalışma sağlar. Ayrıca, SBZ 118 eluCloud Endüstri 4.0'ın gerekliliklerini karşılamaya hazır.



- Alüminyum, plastik ve ince duvarlı çelik profillerin ekonomik ve rasyonel bir şekilde işlenmesi için
- Frezeleme, delme, kertme veya dış açma gibi tüm işlemleri, profil yüzeyinin korunması için profil sabitken gerçekleştirilmektedir
- Akıllı kontrol tekniği sayesinde çalışma sonuçları iyileştirilir
- İşleme ünitesi, dinamik servo tahrikler sayesinde 60 m/dk. ile hızlı şekilde konumlanır
- Dengeleme aynasız dış açma
- Otomatik olarak pistonların pozisyonunu algılama ve kafa yardımıyla konumlandırma
- Beş takım bölmeli otomatik birlikte hareket eden takım değiştirici (takımlar hariç)
- Modern 3 eksen kontrolü
- Modern eğik yatak sayesinde ergonomik ve stabil çalışma
- Otomatik mengene algılama ve konumlama sayesinde çarpışmalar önlenir
- Milin kısa hızlanma ve frenleme süreleri için kapalı devir kontrollü Power-Torque freze motoru
- Akıllı kontrol tekniği sayesinde düşük elektrik tüketimi
- Eksen tahriklerinin ara devre bağlantısı sayesinde enerji verimliliği artar
- Kesintisiz güç kaynağı (UPS)
- Windows işletim sistemi
- Panel-PC 15,6", i3 işlemci, USB bağlantıları ve ağ bağlantısı
- İşleme akışı sırasında da kontrol terminalindeki eluCam sayesinde kolay ve konforlu program girişi
- eluCloud Ready
- İnternet üzerinden uzaktan bakım

Makine Donanımı

- Hava soğutmalı freze mili 5 kW, S1
- Kullanıcıyı korumak için kabin
- Yan servis kapılı koruma kabini
- Dört adet yatay pnömatik malzeme sıkıştırma ünitesi
- Bir malzeme dayaması, sol
- HSK-F63 takım tutucu
- Minimum miktar yağlaması
- Yüksek performanslı kesim sıvısı

Opsiyonlar

- 5 yönlü işleme için döner açılı kafalar için 1 veya 2 opsiyonel birlikte hareket eden takım değiştirici
- İki takım için HSK-F63 döner açılı kafa
- Süreç verilerinin bulunduğu takımlar ve takım tutucular
- Barkod tarayıcı
- Çift taraflı uzunluk ölçümü
- Çift bağlama ve diğer aksesuarlar talep üzerine
- Panel-PC 18,5", i5 işlemci
- Panel-PC 21,6", i7 işlemci
- Düşük enerji tüketimli kontrol panosu için Green-Line soğutma cihazı
- Standart olarak dört mengene. Altı mengeneye kadar genişletilebilir
- Aşırı uzunlukta işlenen iş parçalarını yerleştirmek için sağ malzeme referans dayaması
- CE modelinde standart, UL modelinde opsiyonel





Takım magazinleri

Üstten işleme yönelik beş takım için birlikte hareket eden takım magazini sayesinde kısa değişim süreleri. Makine iki adet döner açılı kafa (2 takımlı) için iki opsiyonel magazinle 5 taraflı işleme genişletilebilir.



Eğik yatak ve geniş çalışma alanı

Mükemmel ergonomi: İşleme ünitesi (X-Y-Z eksenli), modern eğik yatak olarak üretilmiş olan bir makine yatağı üzerinde hareket eder. 45 derece eğim sayesinde talaşlar aşağı düşer ve bu sayede temizlik ciddi oranda kolaylaşır. Profilin yerleştirilmesi sırasında, operatör makine tablasına yaklaşabilir ve bu sayede ergonomik şekilde çalışabilir. Makine ayrıca geniş bir çalışma alanını minimum kurulum yüzeyinde en iyi işleme stabilitesiyle bir araya getirir.



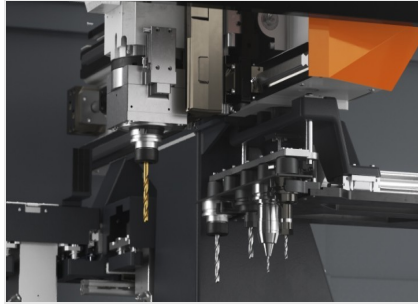
Malzeme dayaması, otomatik mengenerler, daha uzun profiller

3.000 milimetre uzunluğa kadar olan profillerde sol malzeme dayaması ve yüksek dayanıklılığa sahip dar formda titreşim sönmüleyici döküm çelikten dört adet kompakt mengene sayesinde optimum işleme sonuçları. Bireysel gerdirme parçaları ve ek parçalar kolayca tamamlanabilir ve yerleştirilebilir. Doğrusal kılavuzlar, bağlama teknolojisinin hassas otomatik ayarına imkân tanımaktadır. Opsiyonel olarak SBZ 118/20 iki ek mengeneyle ve bir sağ malzeme dayamasıyla donatılabilir. Koruma kabini malzeme geçişleri ve değişken dayama sayesinde 3 m'den daha uzun profillerin işlenmesi de mümkündür.



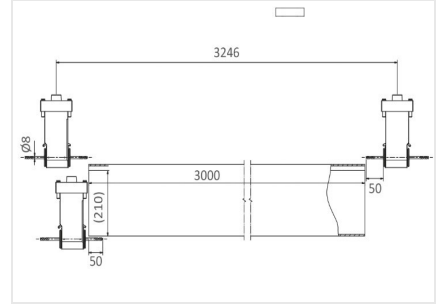
HMI ve makine kumandası

CNC işlemeye daha hızlı giriş: SBZ 118/20, Windows bazlı olarak çalışır, SBZ 1xx serilerinin kendini ispatlamış ECI kullanıcı arayüzü üzerinden kumanda edilmektedir. Güncel donanım ve regülatör teknolojisi kullanılmaktadır. Opsiyonel olarak eluCad üzerinden çok çeşitli metal imalatı programları kumanda edilebilir ve bir CAD-CAM modülünün endüstri alanına ait tüm fonksiyonları mevcuttur. Elumatec'in daha büyük CNC merkezlerinde olduğu gibi kompakt SBZ 118/20 eluCloud Ready de Endüstri 4.0'ün gerekliliklerine uygundur: Makine ve süreç verileri toplanabilir ve en iyi şekilde değerlendirilebilir. Bu özellik, işletimi analiz ve optimize etmeyi ve parçalara ait gerçek zamanlı üretim bildirimini üretim ana bilgisayarına veya ERP'ye gönderilmesini mümkün kılar.



İşleme ünitesi

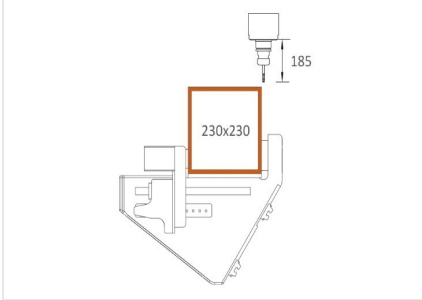
Hızlı işleme değişimi ve beş yönden değişken işleme: 5,0kW freze miline ve iki takım için opsiyonel HSK-F63 döner açılı kafaya, otomatik takım değiştiricisine ve opsiyonel açılı kafalara sahip işleme ünitesi.



X ekseninin işleme aralığı

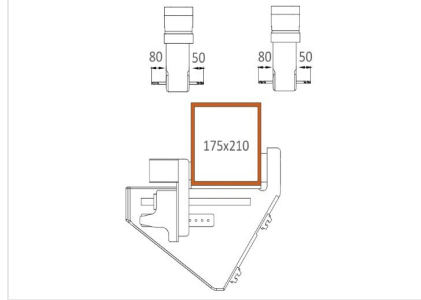
Üstten ve alın tarafından profil işleme (opsiyonel)





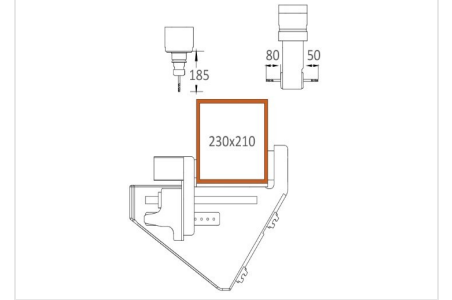
Y ve Z ekseninin işleme aralığı (1)

Üstten profil işleme



Y ve Z ekseninin işleme aralığı (2)

Önden ve arkadan profil işleme (opsiyonel)



Y ve Z ekseninin işleme aralığı (3)

Üstten ve arkadan profil işleme (opsiyonel)



SBZ 118 / PROFİL İŞLEME MERKEZLERİ

Eksenler

X ekseninin hareket mesafesi	3.246 mm, Vmaks. 60 m/dk.
Maks. işleme uzunluğu	3.000 mm
Y ekseninin hareket mesafesi	942 mm, Vmaks. 30 m/dk.
Z ekseninin hareket mesafesi	366 mm, Vmaks. 30 m/dk.
Konumlama hassasiyeti	+/- 0,1 mm
İşleme yönü	1 (üst), (5 opsiyonel)

Mil Ve Aletler

Freze mili gücü	5 kW, S1 geri beslemeli (hava soğutmalı)
Takım tutucu	HSK-F63
Takım değiştirme	otomatik
Takım bölmesi yerleri Otomatik magazinde	5
Açılı kafa	her kafada 2 takıma kadar maks. 2 parçalı
Disk freze çapı	100 mm
Takım uzunluğu	HSK gerdirmeye yüzeyinden itibaren maks. 185 mm
Mengene kaydırma	otomatik
Freze devri	maks. 24.000 1/dk.

Boyutlar

Yükseklik (tavan opsiyonu olmadan içeri sürülmüş Z eksenine ile)	2.270 mm
Derinlik	1.955 mm
Ağırlık	yaklaşık 3.067 kg
Toplam uzunluk (Aşırı uzunlukta işleme olmadan)	5.520 mm

Yazılım Ve Bağlantılar

Yazılım	elucam
Hava basıncı	> 7 bar
Elektrik bağlantısı CE (UL opsiyonel)	400 V, 3~, 50 Hz, 25 A
Dakikadaki hava tüketimi	yaklaşık 185 l; püskürtülerek (7 bar)

Dahil ● Mevcut ○