

05/12/2025



Обрабатывающие центры



Серия SBZ 628 гарантирует высочайшую гибкость при обработке и раскрое алюминиевых профилей. Среди основных сфер ее применения – производство металлоконструкций и промышленный сектор. Такие преимущества, как надежность производства, высокая скорость и эффективность, а также впечатляющая разносторонность делают гибкий обрабатывающий центр идеальным оборудованием универсального назначения. При этом фрезерные агрегаты в количестве до восьми единиц, произвольно размещаемые на сечении профиля, взаимодействуя с такими инновациями, как комбинированная зажимная система, подвижные прижимы и поворотные захваты, позволяют обрабатывать самые разнообразные виды профилей, в том числе для окон, дверей и фасадов, в полностью автоматическом режиме.

SBZ 628 XXL: Поточный центр для обработки окон, дверей и фасадных конструкций

- До восьми шпинделей для фрезерования или сверления отверстий
- Разные стратегии распила от 22,5° до 157,5° (поворот)
- Дополнительный пильный агрегат от 45° до 135° (наклон) удалить
- Выпиливание комбинированных прорезей
- Системы быстрой замены прижимных роликов и пластин для нестандартных профилей
- Режим для ручной загрузки и зажатия неустойчивых профилей.

Комплектация станка

- Загрузочный магазин слева для автоматизации производственного цикла
- Фрезерные шпиндели, бесступенчато позиционируемые в диапазоне 360° относительно профильной заготовки, а также углы распила, бесступенчато регулируемые в диапазоне 360°, для обработки профилей в разных положениях зажима
- Большая звукоизолированная кабина, а также легко доступные элементы управления и обслуживания облегчают работу
- Обработанные профили бережно укладываются в разгрузочный магазин
- Возможно проектирование индивидуальных вариантов конфигурации под заказ

Опции



elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.

1



05/12/2025

- Длина профильной заготовки до 10500 мм
- Дополнительные устройства для разгрузки до 6000 мм/8000 мм
- Разгрузка "целой заготовки"
- Разгрузка коротких деталей > 150 мм
- Тактирование коротких деталей (в режиме одиночной заготовки) > 50 мм > 150 мм
- Обработка труб круглого сечения
- Дополнительные балансиры в зоне загрузки
- Принтер этикеток
- Вытяжное устройство
- Кондиционер, распределительный шкаф для температуры окружающей среды < 35 °C
- Инструменты

Пильные диски

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



05/12/2025



Загрузочный магазин

В модели SBZ 628 XXL в зависимости от сечения профиля можно загружать от пяти до десяти профилей длиной 1500 - 7600 мм. Станок SBZ 628 XXL по умолчанию оснащается пятью опорными балками и восемью подъемными роликами. Во всех моделях в опциональной конфигурации количество опорных балок и подъемных роликов может быть увеличено до девяти. Обработка обрезков на станке SBZ 628 XXL полностью автоматизирована и производится через загрузочный магазин с использованием системы измерения обрезков (опция).



Система захватов

Благодаря линейному сервоприводу система захватов доставляет профили даже самого сложного сечения в кратчайшее время точно в заданную позицию обработки. На SBZ 628 XXL регулируемая с помощью электродвигателя по высоте и сторонам система захватов автоматически выравнивается по индивидуальным параметрам профиля. Дополнительно SBZ 628 XXL оснащается функцией плавного поворота в диапазоне 360°.



Зажатие профиля

Роликовые прижимы автоматически надежно фиксируют профиль. Их можно перемещать по всей длине заготовки, а также регулировать во время цикла обработки. Это позволяет выравнивать их положение с учетом возможных допусков и гарантировать идеальный зажим и прижатие самых разных профилей даже со "сложной"



05/12/2025



Обрабатывающиймодуль

Восемь шпинделей, свободно размещаемых на сечении профиля, могут обрабатывать профили с любым сочетанием углов в диапазоне от 0° до 360°. Поскольку портал и зоны перемещения сервооси имеют внушительные размеры, такжевозможна гибкая обработка профилейкрупного сечения. Обработка профилеттру по выбору "на лету" спомощью оси X с толкателем или встационарном режиме с помощьювторой оси X, например, при большойтолщине стенок. Профиль при этомпозиционируется с помощью оси X с толкателем и фиксируется посредством пластинчатых прижимов комбинированной зажимной системы. Для получения идеальных результатов фрезерования роликовый прижим сокращает интервалы зажатия. Область



Система выгрузки профилей с разгрузочным магазином

На всех моделях наружный захват укладывает обработанные профили на разгрузочный ленточный конвейер, не повреждая материал. Зажимная система, которая устанавливает наружные захваты в требуемое положение уже при разрезе, гарантирует контролируемую передачу и заданное извлечение качественных изделий даже при минимальной длине. При необходимости профильные направляющие ролики и прижимные пластины можно адаптировать к специальным формам профиля при помощи быстросменной системы. В режиме ручной укладки можно производить индивидуальную



Пильный агрегат

Дополнительный пильный агрегат расширяет возможности системы и позволяет производить наклонные распилы под углом от 45° до 135° и реализовывать другие стратегии горизонтального распила.

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



05/12/2025

SBZ 628 XXL / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

SBZ 628 XXL

Макс. сечение профиля (ШхВ) 320 x 160 / 160 x 320 мм

Мин. сечение профиля 30 x 10 мм

(В зависимости от положения захвата)

 Длина заготовки
 7600 мм

 Длина готовой детали
 350 - 7600 мм

Короткие детали (50-150 / 150-350) Опция

Подающий магазин

Минимальная длина заготовки 1500 мм

 Количество балок
 5 (опционально 9)

 Кол-во позиций укладки
 10 (более 120 мм 3-5)

Загрузка

Сервопривод линейный

Электрический механизмҮ/Z

перемещения захвата

Поворот захвата По умолчанию

Измерение обрезков Опция

Обработка обрезков автоматически

Обрабатывающая станция

Оси 5

Фрезерные шпиндели 4 - 8 (с предварительным регулированием)

Пила

Оси 3 + 3

Пильные диски (диаметр) 2 (550 мм), опционально 650 мм + 550 мм

Угол распила 22,5° - 157,5° (поворот)

45° - 135° (наклон)

Клиновые вырезы По умолчанию (сверху и сзади)

Разгрузочный захват

Оси 1

Тактовый режим работы (короткиеОпция

детали)

Разгрузочный ленточный конвейер

Подъемная станция Да Количество балок 8

Ширина разгрузочного ленточного4000 мм (опционально с возможностью

конвейера увеличения длины)

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany

Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.