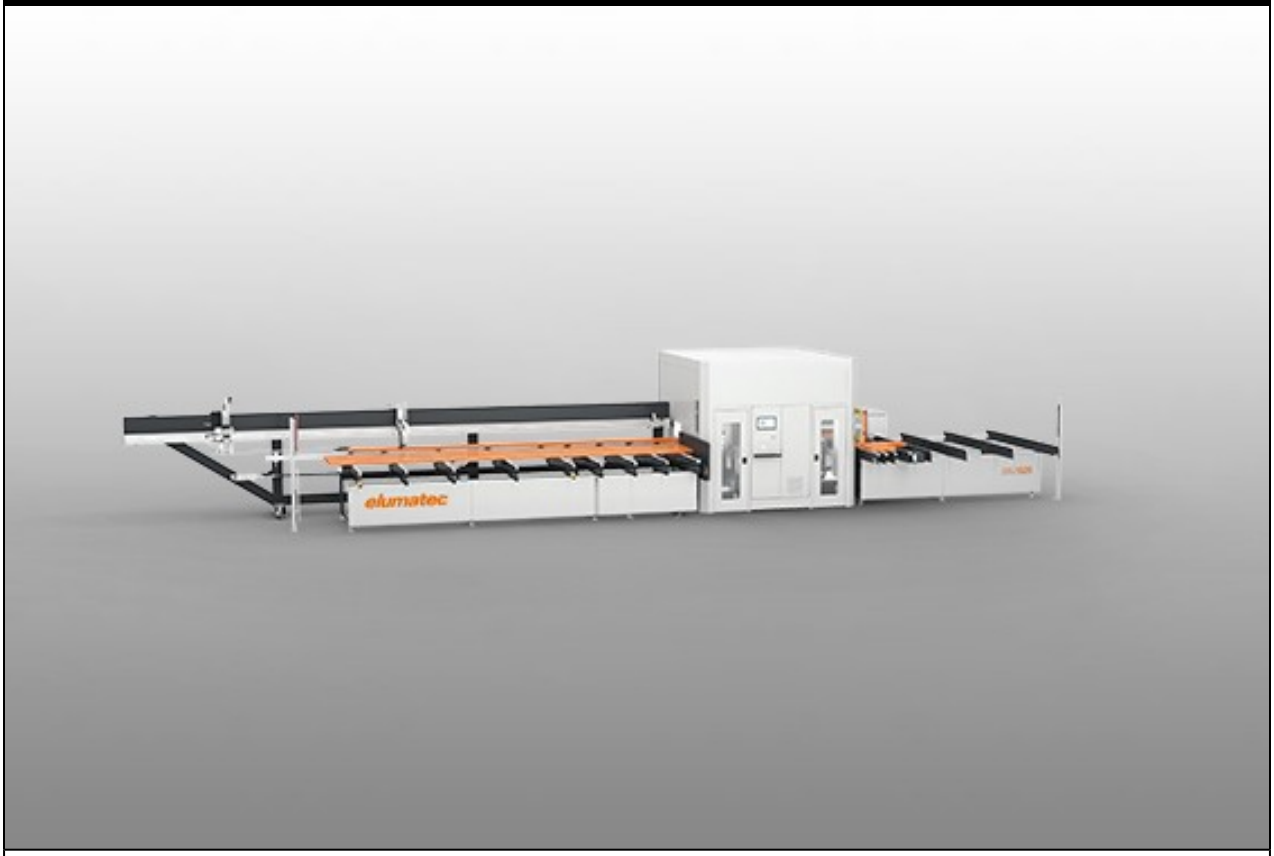
elumatec

a voilàp company

SBZ 628 XXL

ПРОХОДНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



Серия SBZ 628 гарантирует высочайшую гибкость при обработке и раскрое алюминиевых профилей. Среди основных сфер ее применения – производство металлоконструкций и промышленный сектор. Такие преимущества, как надежность производства, высокая скорость и эффективность, а также впечатляющая разносторонность делают гибкий обрабатывающий центр идеальным оборудованием универсального назначения. При этом фрезерные агрегаты в количестве до восьми единиц, произвольно размещаемые на сечении профиля, взаимодействуя с такими инновациями, как комбинированная зажимная система, подвижные прижимы и поворотные захваты, позволяют обрабатывать самые разнообразные виды профилей, в том числе для окон, дверей и фасадов, в полностью автоматическом режиме.

SBZ 628 XXL: Поточный центр для обработки окон, дверей и фасадных конструкций

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

- До восьми шпинделей для фрезерования или сверления отверстий
- Разные стратегии распила от 22,5° до 157,5° (поворот)
- Дополнительный пильный агрегат от 45° до 135° (наклон) удалить
- Выпиливание комбинированных прорезей
- Системы быстрой замены прижимных роликов и пластин для нестандартных профилей
- Режим для ручной загрузки и зажатия неустойчивых профилей.

Комплектация станка

- Загрузочный магазин слева для автоматизации производственного цикла
- Фрезерные шпиндели, бесступенчато позиционируемые в диапазоне 360° относительно профильной заготовки, а также углы распила, бесступенчато регулируемые в диапазоне 360°, для обработки профилей в разных положениях зажима
- Большая звукоизолированная кабина, а также легко доступные элементы управления и обслуживания облегчают работу
- Обработанные профили бережно укладываются в разгрузочный магазин
- Возможно проектирование индивидуальных вариантов конфигурации под заказ

Опции

- Длина профильной заготовки до 10500 мм
- Дополнительные устройства для разгрузки до 6000 мм/8000 мм
- Разгрузка „целой заготовки“
- Разгрузка коротких деталей > 150 мм
- Тактирование коротких деталей (в режиме одиночной заготовки) > 50 мм > 150 мм
- Обработка труб круглого сечения
- Дополнительные балансиры в зоне загрузки
- Принтер этикеток
- Вытяжное устройство
- Кондиционер, распределительный шкаф для температуры окружающей среды < 35 °C
- Инструменты

Пильные диски

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

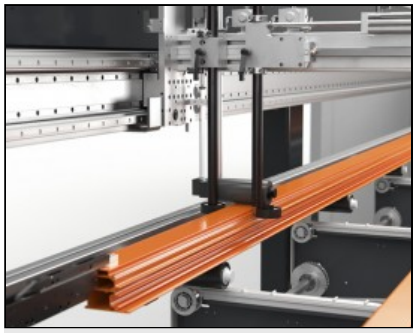
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



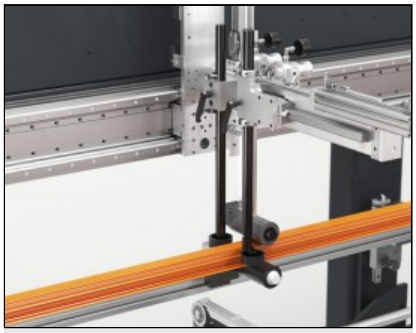
Загрузочный магазин

В модели SBZ 628 XXL в зависимости от сечения профиля можно загружать от пяти до десяти профилей длиной 1500 - 7600 мм. Станок SBZ 628 XXL по умолчанию оснащается пятью опорными балками и восемью подъемными роликами. Во всех моделях в опциональной конфигурации количество опорных балок и подъемных роликов может быть увеличено до девяти. Обработка обрезков на станке SBZ 628 XXL полностью автоматизирована и производится через загрузочный магазин с использованием системы измерения обрезков (опция).



Система захватов

Благодаря линейному сервоприводу система захватов доставляет профили даже самого сложного сечения в кратчайшее время точно в заданную позицию обработки. На SBZ 628 XXL регулируемая с помощью электродвигателя по высоте и сторонам система захватов автоматически выравнивается по индивидуальным параметрам профиля. Дополнительно SBZ 628 XXL оснащается функцией плавного поворота в диапазоне 360°.



Зажатие профиля

Роликовые прижимы автоматически надежно фиксируют профиль. Их можно перемещать по всей длине заготовки, а также регулировать во время цикла обработки. Это позволяет выравнивать их положение с учетом возможных допусков и гарантировать идеальный зажим и прижатие самых разных профилей даже со „сложной“ геометрией.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Обрабатывающий модуль

Восемь шпинделей можнорасполагать вокруг поперечногосечения профиля под любым углом от0° до 360°. Высокие скорости подачи ибольшой ход осей обеспечиваютгибкую обработку крупногабаритных профилей. Обработка выполняется«на лету» с помощью толкателя поси X или в стационарном режиме совторой осью X, оптимальном для толстостенных профилей. В стационарном режиме толкатель позиционирует профиль, а пластинчатый зажимкомбинированной системы закрепляетего. Роликовая опора сокращаетрасстояние между



Система выгрузки профилей с разгрузочным магазином

На всех моделях наружный захват укладывает обработанные профили на разгрузочный ленточный конвейер, не повреждая материал. Зажимная система, которая устанавливает наружные захваты в требуемое положение уже при разрезе, гарантирует контролируемую передачу и заданное извлечение качественных изделий даже при минимальной длине. При необходимости профильные направляющие ролики и



Пильный агрегат

Дополнительный пильный агрегат расширяет возможности системы и позволяет производить наклонные распилы под углом от 45° до 135° и реализовывать другие стратегии горизонтального распила.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.