



SBZ628 XL

Обрабатывающие
центры



Серия SBZ 628 гарантирует высочайшую гибкость при обработке и раскрое алюминиевых профилей. Среди основных сфер ее применения – производство металлоконструкций и промышленный сектор. Такие преимущества, как надежность производства, высокая скорость и эффективность, а также впечатляющая разносторонность делают гибкий обрабатывающий центр идеальным оборудованием универсального назначения. При этом фрезерные агрегаты в количестве до восьми единиц, произвольно размещаемые на сечении профиля, взаимодействуя с такими инновациями, как комбинированная зажимная система, подвижные прижимы и поворотные захваты, позволяют обрабатывать самые разнообразные виды профилей, в том числе для окон, дверей и фасадов, в полностью автоматическом режиме.

SBZ 628 XL: Поточный центр для обработки окон, дверей и фасадных конструкций

- До восьми шпинделей для фрезерования или сверления отверстий
- Разные стратегии распила от 22,5° до 157,5° и выпиливания клиновых вырезов (поворот)
- Системы быстрой замены прижимных роликов и пластин для нестандартных профилей
- Режим для ручной загрузки и зажатия неустойчивых профилей.

Комплектация станка

- Загрузочный магазин слева для автоматизации производственного цикла
- Фрезерные шпиндели, бесступенчато позиционируемые в диапазоне 360° относительно профильной заготовки, а также углы распила, бесступенчато регулируемые в диапазоне 360°, для обработки профилей в разных положениях зажима
- Большая звукоизолированная кабина, а также легко доступные элементы управления и обслуживания облегчают работу
- Обработанные профили бережно укладываются в разгрузочный магазин
- Возможно проектирование индивидуальных вариантов конфигурации под заказ

Опции

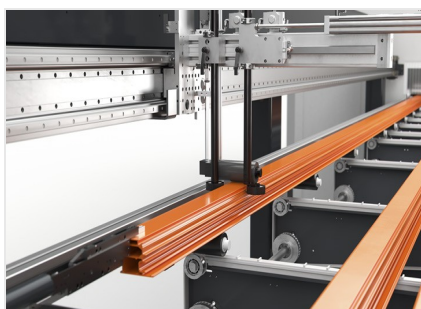


- Длина профильной заготовки до 10500 мм
- Дополнительные устройства для разгрузки до 6000 мм/8000 мм
- Разгрузка „целой заготовки“
- Разгрузка коротких деталей > 150 мм
- Тактирование коротких деталей (в режиме одиночной заготовки) > 50 мм > 150 мм
- Обработка труб круглого сечения
- Дополнительные балансиры в зоне загрузки
- Принтер этикеток
- Вытяжное устройство
- Кондиционер, распределительный шкаф для температуры окружающей среды < 35 °C
- Инструменты
- Пильные диски



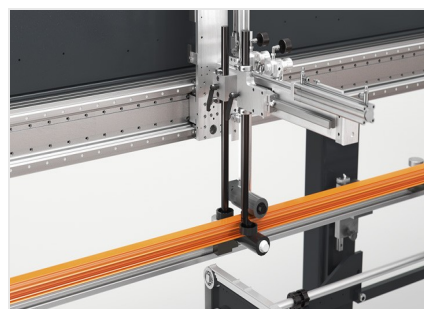
Загрузочный магазин

В модели SBZ 628 XL в зависимости от сечения профиля можно загружать от пяти до десяти профилей длиной 1500 - 7600 мм. Станок SBZ 628 XL по умолчанию оснащается пятью опорными балками и восемью подъемными роликами. Во всех моделях в опциональной конфигурации количество опорных балок и подъемных роликов может быть увеличено до девяти. Обработка обрезков на станке SBZ 628 XL полностью автоматизирована и производится через загрузочный магазин с использованием системы измерения обрезков (опция).



Система захватов

Благодаря линейному сервоприводу система захватов доставляет профили даже самого сложного сечения в кратчайшее время точно в заданную позицию обработки. На SBZ 628 XL регулируемая с помощью электродвигателя по высоте и сторонам система захватов автоматически выравнивается по индивидуальным параметрам профиля. Дополнительно SBZ 628 XL оснащается функцией плавного поворота в диапазоне 360°.



Зажатие профиля

Роликовые прижимы автоматически надежно фиксируют профиль. Их можно перемещать по всей длине заготовки, а также регулировать во время цикла обработки. Это позволяет выравнивать их положение с учетом возможных допусков и гарантировать идеальный зажим и прижатие самых разных профилей даже со „сложной“ геометрией.



Обработывающий модуль

Восемь шпинделей, свободно размещаемых на сечении профиля, могут обрабатывать профили с любым сочетанием углов в диапазоне от 0° до 360°. Поскольку портал и зоны перемещения сервооси имеют внушительные размеры, также возможна гибкая обработка профилей крупного сечения. Обработка осуществляется по выбору „на лету“ с помощью оси X с толкателем или в стационарном режиме с помощью второй оси X, например, при большой толщине стенок. Профиль при этом позиционируется с помощью оси X с толкателем и фиксируется посредством пластинчатых прижимов комбинированной зажимной системы. Для получения идеальных результатов фрезерования роликовый прижим сокращает интервалы зажатия. Область обработки также зависит от скорости



Пильный агрегат

4-осевой пильный агрегат с мощностью привода 5,5 кВт имеет область перемещения 1050 x 720 x 400 мм и позволяет выполнять распилы под углом от 22,5° до 127,5°. После этого можно производить бесступенчатые разрезы с поворотом в диапазоне от 0° до 360°. Доступная степень свободы позволяет реализовать различные стратегии выпиливания прорезей и распилов, которые можно выполнять с трех сторон профиля. Пластинчатые прижимы при этом абсолютно надежно фиксируют заготовку, потому что благодаря узкому исполнению удалось существенно сократить интервал зажатия, бесступенчато регулируемый посредством сервооси. Опускаемые столешницы обеспечивают возможность бесперебойной транспортировки профилей.



Система выгрузки профилей с разгрузочным магазином

На всех моделях наружный захват укладывает обработанные профили на разгрузочный ленточный конвейер, не повреждая материал. Зажимная система, которая устанавливает наружные захваты в требуемое положение уже при разрезе, гарантирует контролируемую передачу и заданное извлечение качественных изделий даже при минимальной длине. При необходимости профильные направляющие ролики и прижимные пластины можно адаптировать к специальным формам профиля при помощи быстросменной системы. В режиме ручной укладки можно производить индивидуальную автоматизированную обработку и разгрузку.



SBZ 628 XL / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

SBZ 628 XL

| | |
|--|--------------------------|
| Макс. сечение профиля (ШхВ) | 320 x 160 / 160 x 320 мм |
| Мин. сечение профиля (В зависимости от положения захвата) | 30 x 10 мм |
| Длина заготовки | 7600 мм |
| Длина готовой детали | 350 - 7600 мм |
| Короткие детали (50-150 / 150-350) | Опция |

Подающий магазин

| | |
|-----------------------------|---------------------|
| Минимальная длина заготовки | 1500 мм |
| Количество балок | 5 (опционально 9) |
| Кол-во позиций укладки | 10 (более 120 мм 5) |

Загрузка

| | |
|--------------------------------------|---------------|
| Сервопривод | линейный |
| Электрический перемещения захвата | механизм Y/Z |
| Поворот захвата | По умолчанию |
| Измерение обрезков | Опция |
| Обработка обрезков | автоматически |

Обрабатывающая станция

| | |
|--------------------|--|
| Оси | 5 |
| Фрезерные шпиндели | 4 - 8 (с предварительным регулированием) |

Пила

| | |
|-------------------------|--------------------------------|
| Оси | 3 |
| Пильные диски (диаметр) | 1 (550 мм), опционально 650 мм |
| Угол распила | 22,5° - 157,5° (поворот) |
| Клиновые вырезы | По умолчанию (сверху) |

Разгрузочный захват

| | |
|--|-------|
| Оси | 1 |
| Тактовый режим работы (короткие детали) | Опция |

Разгрузочный ленточный конвейер

| | |
|--|---|
| Подъемная станция | Да |
| Количество балок | 8 |
| Ширина разгрузочного ленточного конвейера | 4000 мм (опционально с возможностью увеличения длины) |