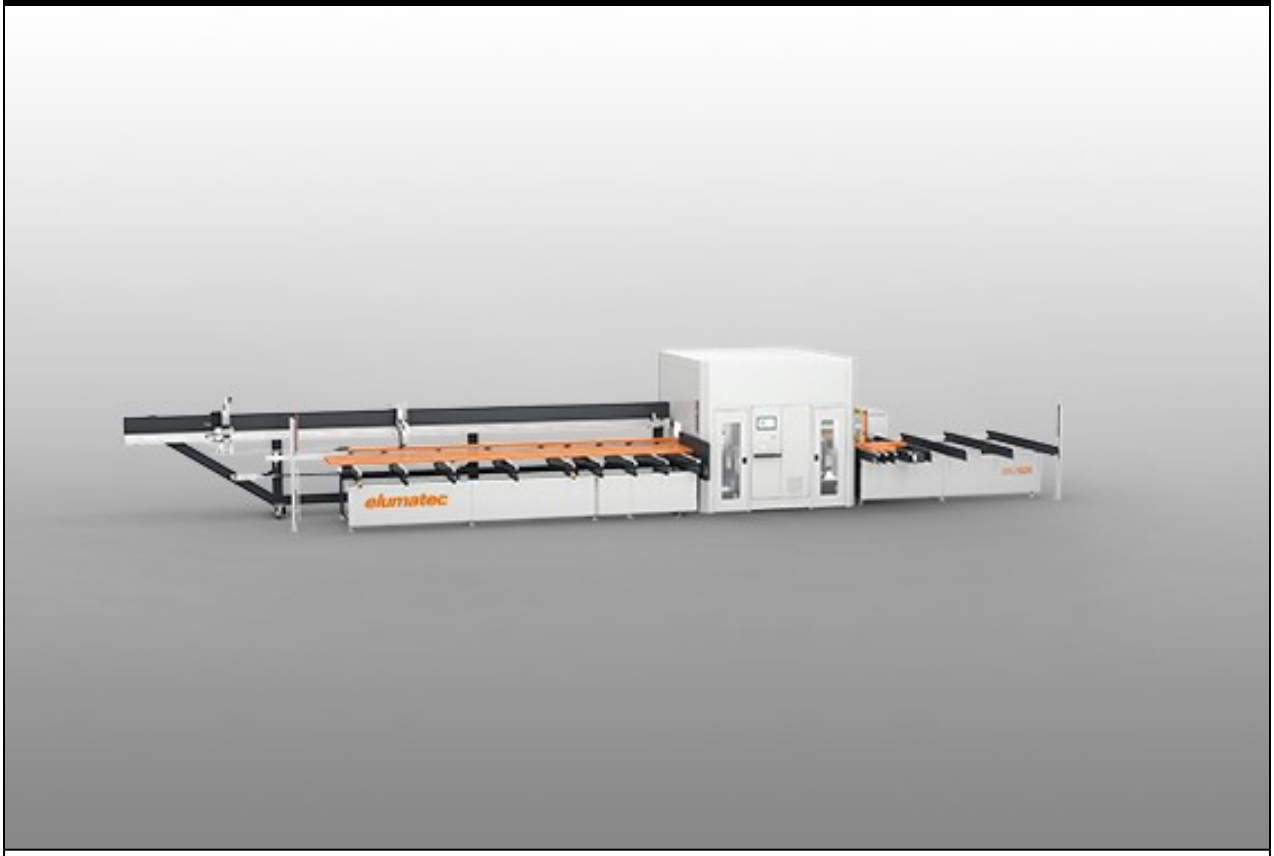
elumatec

a voilàp company

# SBZ 628 XL

ПРОХОДНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ




Серия SBZ 628 гарантирует высочайшую гибкость при обработке и раскрое алюминиевых профилей. Среди основных сфер ее применения – производство металлоконструкций и промышленный сектор. Такие преимущества, как надежность производства, высокая скорость и эффективность, а также впечатляющая разносторонность делают гибкий обрабатывающий центр идеальным оборудованием универсального назначения. При этом фрезерные агрегаты в количестве до восьми единиц, произвольно размещаемые на сечении профиля, взаимодействуя с такими инновациями, как комбинированная зажимная система, подвижные прижимы и поворотные захваты, позволяют обрабатывать самые разнообразные виды профилей, в том числе для окон, дверей и фасадов, в полностью автоматическом режиме.

**SBZ 628 XL: Поточный центр для обработки окон, дверей и фасадных конструкций**

- До восьми шпинделей для фрезерования или сверления отверстий
- Разные стратегии распила от 22,5° до 157,5° и выпиливания клиновых вырезов (поворот)
- Системы быстрой замены прижимных роликов и пластин для нестандартных профилей
- Режим для ручной загрузки и зажатия неустойчивых профилей.

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

**Комплектация станка**

- Загрузочный магазин слева для автоматизации производственного цикла
- Фрезерные шпиндели, бесступенчато позиционируемые в диапазоне 360° относительно профильной заготовки, а также углы распила, бесступенчато регулируемые в диапазоне 360°, для обработки профилей в разных положениях зажима
- Большая звукоизолированная кабина, а также легко доступные элементы управления и обслуживания облегчают работу
- Обработанные профили бережно укладываются в разгрузочный магазин
- Возможно проектирование индивидуальных вариантов конфигурации под заказ

**Опции**

- Длина профильной заготовки до 10500 мм
- Дополнительные устройства для разгрузки до 6000 мм/8000 мм
- Разгрузка „целой заготовки“
- Разгрузка коротких деталей > 150 мм
- Тактирование коротких деталей (в режиме одиночной заготовки) > 50 мм > 150 мм
- Обработка труб круглого сечения
- Дополнительные балансиры в зоне загрузки
- Принтер этикеток
- Вытяжное устройство
- Кондиционер, распределительный шкаф для температуры окружающей среды < 35 °C
- Инструменты
- Пильные диски

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

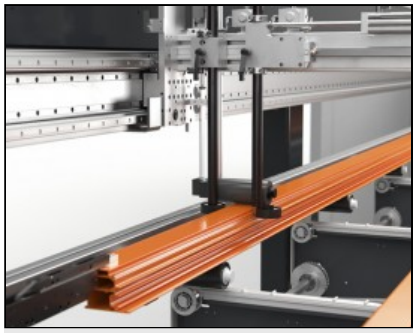
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



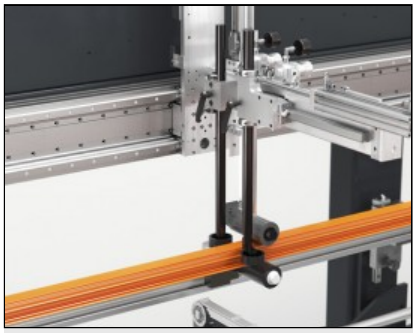
## Загрузочный магазин

В модели SBZ 628 XL в зависимости от сечения профиля можно загружать от пяти до десяти профилей длиной 1500 - 7600 мм. Станок SBZ 628 XL по умолчанию оснащается пятью опорными балками и восемью подъемными роликами. Во всех моделях в опциональной конфигурации количество опорных балок и подъемных роликов может быть увеличено до девяти. Обработка обрезков на станке SBZ 628 XL полностью автоматизирована и производится через загрузочный магазин с использованием системы измерения обрезков (опция).



## Система захватов

Благодаря линейному сервоприводу система захватов доставляет профили даже самого сложного сечения в кратчайшее время точно в заданную позицию обработки. На SBZ 628 XL регулируемая с помощью электродвигателя по высоте и сторонам система захватов автоматически выравнивается по индивидуальным параметрам профиля. Дополнительно SBZ 628 XL оснащается функцией плавного поворота в диапазоне 360°.



## Зажатие профиля

Роликовые прижимы автоматически надежно фиксируют профиль. Их можно перемещать по всей длине заготовки, а также регулировать во время цикла обработки. Это позволяет выравнивать их положение с учетом возможных допусков и гарантировать идеальный зажим и прижатие самых разных профилей даже со „сложной“ геометрией.

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

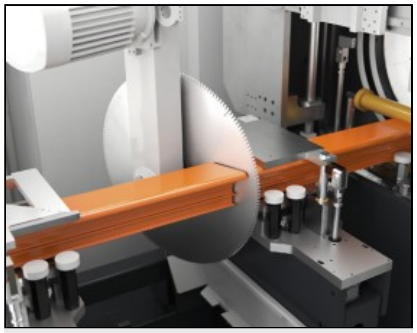
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



## Обрабатывающий модуль

Восемь шпинделей, свободно размещаемых на сечении профиля, могут обрабатывать профили с любым сочетанием углов в диапазоне от 0°до 360°. Поскольку портал и зоны перемещения сервооси имеют внушительные размеры, также возможна гибкая обработка профилей крупного сечения. Обработка осуществляется по выбору „на лету“ с помощью оси X с толкателем или в стационарном режиме с помощью второй оси X, например, при большой толщине стенок. Профиль при этом позиционируется с помощью оси X с толкателем и фиксируется



## Пильный агрегат

4-осевой пильный агрегат с мощностью привода 5,5 кВт имеет область перемещения 1050 x 720 x 400 мм и позволяет выполнять распилы под углом от 22,5° до 127,5°. После этого можно производить бесступенчатые разрезы с поворотом в диапазоне от 0° до 360°. Доступная степень свободы позволяет реализовать различные стратегии выпиливания прорезей и распилов, которые можно выполнять с трех сторон профиля. Пластинчатые прижимы при этом абсолютно надежно фиксируют заготовку, потому что благодаря узкому исполнению удалось существенно сократить интервал



## Система выгрузки профилей с разгрузочным магазином

На всех моделях наружный захват укладывает обработанные профили на разгрузочный ленточный конвейер, не повреждая материал. Зажимная система, которая устанавливает наружные захваты в требуемое положение уже при разрезе, гарантирует контролируемую передачу и заданное извлечение качественных изделий даже при минимальной длине. При необходимости профильные направляющие ролики и

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.