



SBZ151

Обрабатывающие центры



- 5-осевой обрабатывающий центр
- Разработан для гибкой и эффективной обработки алюминиевых и тонкостенных стальных профилей
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление, нарезание резьбы, фрезерование резьбы, клиновые вырезы и распил выполняются на неподвижной профильной заготовке для предотвращения повреждения поверхности профиля
- Быстрое позиционирование обрабатывающего агрегата со скоростью до 66 м/мин. с помощью высокодинамичных сервоприводов
- 6-сторонняя обработка. Снизу с угловой головкой (опция)
- Подвижные магазины для инструментов обеспечивают короткое время смены инструментов, за счет чего достигаются оптимальные циклы обработки
- Магазин может комплектоваться 13 стандартными и семью специальными инструментами (угловая фрезерная головка и специальная фреза). Дополнительный магазин для пильного диска диаметром 400 мм или 500 мм.
- Автономное позиционирование прижимов с абсолютной системой измерения
- Две отдельных зоны обработки позволяют осуществлять обработку в маятниковом режиме Система ограничения доступа с защитными ограждениями и световыми барьерами.
- 5-осевая система управления с автономным ЧПУ (CNC) для трехмерных обработок, клиновых вырезов и распилов
- Не требуется перемещение осей в исходную точку благодаря использованию абсолютного энкодера
- Сетевой порт и USB-интерфейс
- Терминал управления с операционной системой Windows и плоским экраном 15"
- Удаленное обслуживание через Интернет
- eluCloud-ready

Длина обработки

SBZ 151 Edition 90 - 6,0 м

- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 5680 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 6000 мм

SBZ 151 Edition 90 - 7,3 м

- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 6980 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 7300 мм



SBZ 151 Edition 90 - 9,0 м

- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 8680 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 9000 мм

SBZ 151 Edition 90 - 10,3 м

- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 9980 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 10300 мм

SBZ 151 Edition 90 - 12,0 м

- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 11680 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 12000 мм

SBZ 151 Edition 90 - 13,3 м

- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 12980 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 13300 мм

SBZ 151 Edition 90 - 15,0 м

- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 14680 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 15000 мм

SBZ 151 Edition 90 - 16,3 м

- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 15980 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 16300 мм

Варианты увеличенной длины возможны под заказ

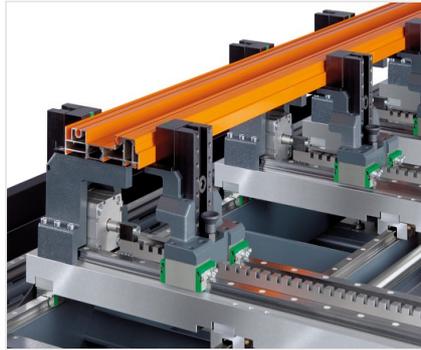
Опции

- Автоматическое измерение длины с обеих сторон
- Автоматическое измерение длины с обеих сторон с ходом по оси Z
- Измерение длины инструмента и контроль поломки
- Нарезание резьбы без компенсирующего патрона
- Устройство тактовой подачи
- Трёхмерный радиощуп
- Инструменты
- Патроны для инструментов
- Патрон для зажимных цанг
- Зажимные цанги
- Угловые фрезерные головки для обработки снизу
- Пильные диски
- Транспортёр стружки
- Вытяжное устройство
- Принтер этикеток
- Сканер штрих-кода



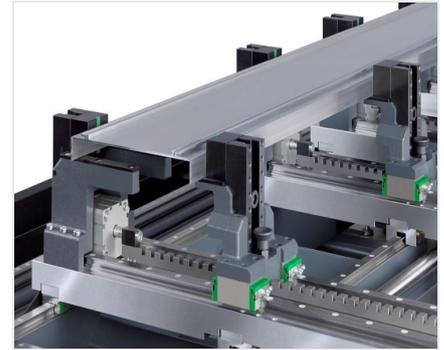
**Обработка центр
SBZ 151 Edition 90**

Пятиосевая обработка с увеличенным диапазоном поворота от -110° до +110°

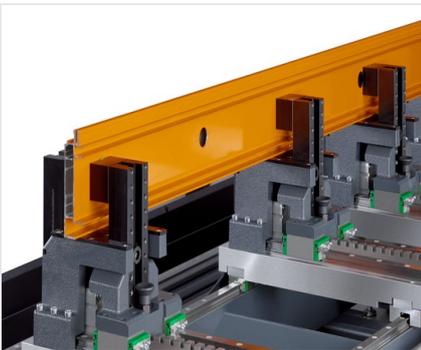


**Обработка центр
SBZ 151 Edition 90**

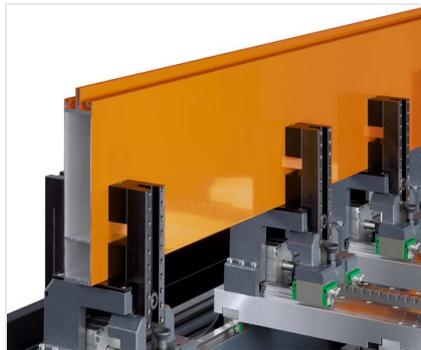
Новая концепция прижимов



**Обработка центр
SBZ 151 Edition 90**



**Обработка центр
SBZ 151 Edition 90**

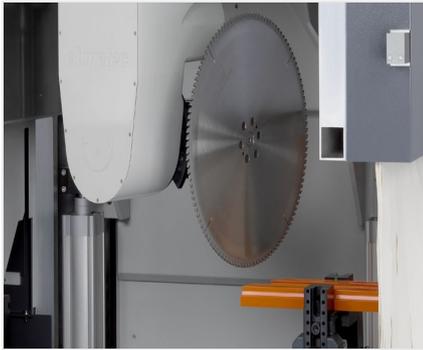


**Обработка центр
SBZ 151 Edition 90**

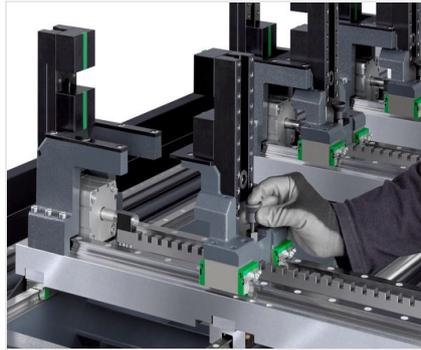


**Обработка центр
SBZ 151 Edition 90**

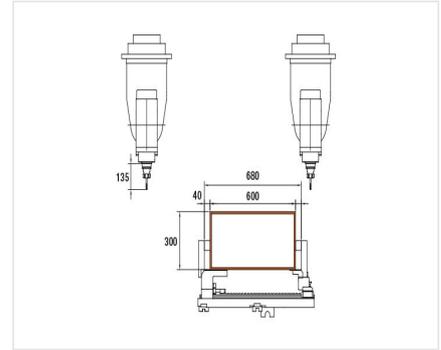




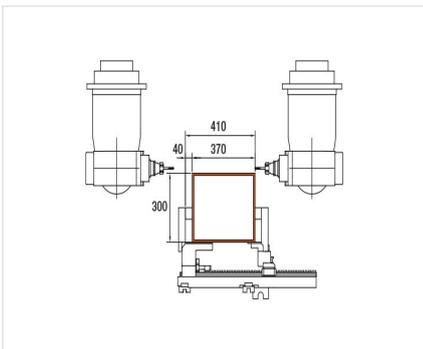
**Обработывающий центр
SBZ 151 Edition 90**



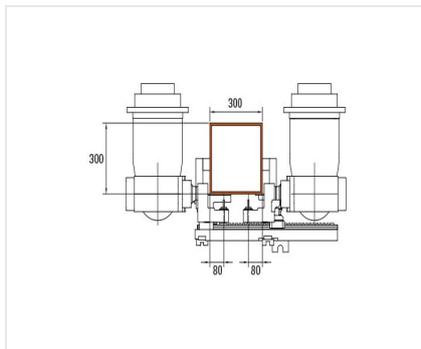
**Обработывающий центр
SBZ 151 Edition 90**



**Обработывающий центр
SBZ 151 Edition 90**



**Обработывающий центр
SBZ 151 Edition 90**



**Обработывающий центр
SBZ 151 Edition 90**





SBZ 151 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

- Ход перемещения оси X 6000 мм, 7300 мм, 9000 мм, 10300 мм, 12000 мм, 13300 мм, 15000 мм, 16300 мм, V_{макс.} 66 м/мин.
- Ход перемещения оси Y 1150 мм, V_{макс.} 40 м/мин.
- Ход перемещения оси Z 715 мм, V_{макс.} 40 м/мин.
- Угол поворота оси A (для пильного диска диаметром 500 мм) +/- 100° (для пильного диска диаметром 400 мм +/- 110°)
- Угол поворота оси C +/- 182°
- Точность позиционирования
 - Оси X/Y/Z +/- 0,1 мм/м
 - Оси A/C +/- 0,1°
- Скорость вращения шпинделя макс. 24000 1/мин.
- Мощность шпинделя 20 кВт S1
- Устройство смены инструментов справа на 20 мест
- Устройство смены инструментов слева на один пильный диск, диаметр пильного диска 500 мм (опционально 400 мм)
- Возможно в местах для специальных инструментов
 - 13x макс. 50 мм
 - 1x макс. 180 мм (пильный диск)
 - 1x макс. 100 мм
 - 5x макс. 63 мм (опционально возможно 2x WFK)
- Патрон для инструментов HSK-63F
- Подключение сжатого воздуха 7 бар
- Электропитание 400 В, 3~, 50 Гц, 50 А
- Расход воздуха в минуту ок. 265 л с орошением