

## SBZ145

Обрабатывающие  
центры



SBZ 145 с 5 осями обработки разработан с учетом требований металлообрабатывающей отрасли и промышленного применения и имеет зону обработки 560 мм x 350 мм x 7500 мм. Станок оснащен автономной осью прижимов и вместительным магазином для фрез, сверл, метчиков и пильных дисков. SBZ 145 подходит для самых разных вариантов обработки: от обработки и распила профильной заготовки до обработки предварительно распиленных одиночных деталей в опциональном членочном режиме (2x 3250 мм).



### Две раздельных зоны обработки

По выбору для работы в челночном режиме или для обработки цельной заготовки



### Для металлообработки и промышленного применения

Пятиосевой обрабатывающий центр с возможностью шестисторонней обработки снизу с угловой головкой



### Смотровое окно

Большое смотровое окно в передней части портала обеспечивает оптимальную видимость зоны обработки и позволяет легко получить доступ для технического обслуживания и очистки



### Защита поверхности профиля

Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление, нарезание резьбы, фрезерование резьбы, пригоночные вырезы и распил, выполняются на неподвижной профильной заготовке



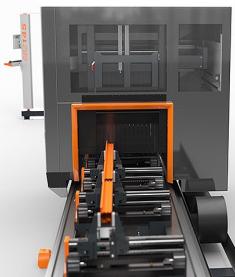
### Обработка заготовок

Изготовление отдельных деталей из цельной заготовки. Отдельные детали автоматически раздвигаются для торцевой обработки или пригоночных вырезов



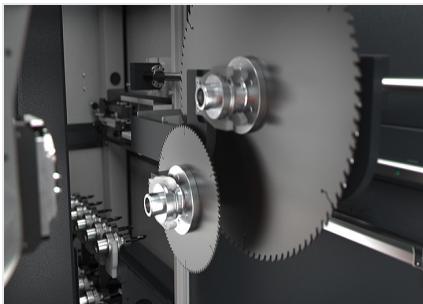
### Устройство смены инструментов

Обеспечивает короткое время смены инструментов: Встроенное подвижное горизонтальное устройство смены инструментов с 18 инструментальными позициями (3 ряда по 6 инструментов в каждом)



### Прочная и надежная порталная конструкция с современным дизайном

Высокая точность позиционирования благодаря устойчивой станине станка и порталу с двухсторонней опорой



### Пильные диски

Подвижное устройство смены инструментов вмещает до двух пильных дисков диаметром от 254 до 500 мм



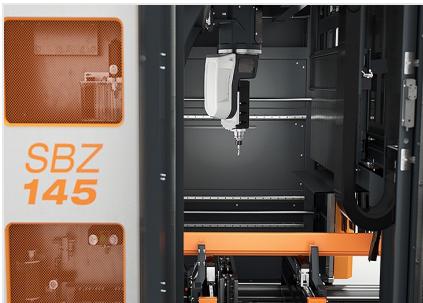
### Оптимизированные циклы обработки

Максимальная гибкость: Распределение инструментов, обнаружение столкновений и установка прижимов выполняются автоматически



### Быстрое и удобное позиционирование прижимов

Движущиеся в автономном режиме прижимы с механизмом быстрой регулировки / перемещение прижимов с помощью оси V



### Малая высота машины

Занимает мало места благодаря внутренней оси Z и тяговой цепи

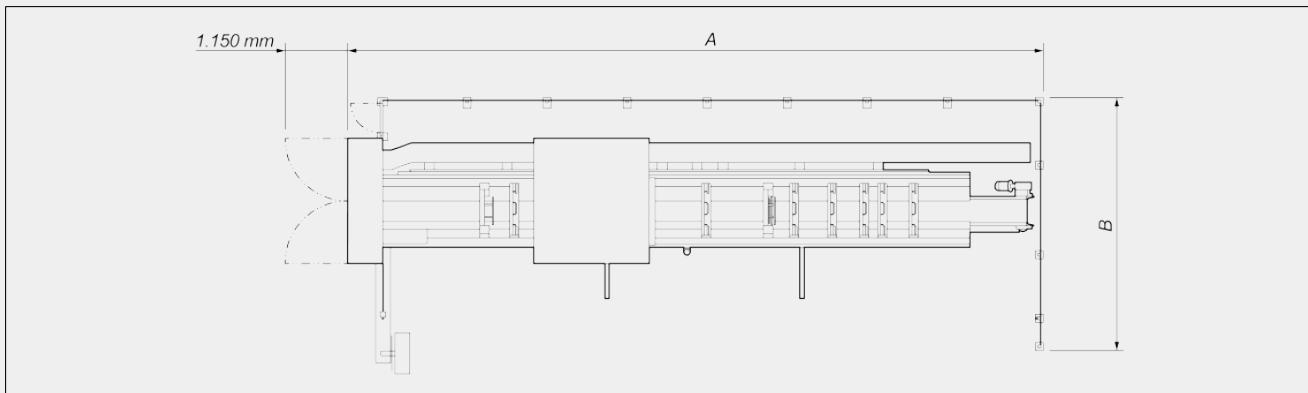


### Чистое и эффективное решение для удаления отходов

Транспортер для стружки встроен в станину станка

## SBZ 145 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

## КОМПОНОВКА



## SBZ 145

Общая длина (A) (мм)	12.060
Глубина (B) (мм)	4.587
Высота (мм)	2.450
Масса (кг)	10.300

Габаритные размеры и масса могут варьироваться в зависимости от конфигурации изделия

## ХОД ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОСЕЙ

ОСЬ X (мм)	7.500
ОСЬ Y (мм)	1.300
ОСЬ Z (мм)	730
ОСЬ A	-110° / +110°
ОСЬ С	-182° / +182°

## ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

ОСЬ X (мм)	+/- 0,1
ОСЬ Y (мм)	+/- 0,1
ОСЬ Z (мм)	+/- 0,1
ОСЬ А	+/- 0,1°
ОСЬ С	+/- 0,1°

## СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

ОСЬ X (м/мин.)	80
ОСЬ Y (м/мин.)	60
ОСЬ Z (м/мин.)	60
ОСЬ A (°/с)	120
ОСЬ С (°/с)	120
ОСЬ V (м/мин.)	40

## УСКОРЕНИЕ ОСЕЙ

ОСЬ X (м/с <sup>2</sup> )	4,0
ОСЬ Y (м/с <sup>2</sup> )	3,0
ОСЬ Z (м/с <sup>2</sup> )	3,0
ОСЬ V (м/с <sup>2</sup> )	3,0

## ФРЕЗЕРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Макс. мощность на S1 (кВт)	11
Макс. скорость вращения (об./мин.)	24.000
Макс. крутящий момент (Нм)	11
Конический патрон для инструмента	HSK 63F
Водяное охлаждение	●

## РЕЖИМ РАБОТЫ

Челночный режим с 2 упорами слева	<input checked="" type="radio"/>
Программа обработки заготовки	<input type="radio"/>

## УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ И ЗАЩИТЫ

Защита доступа с боковой стороны (ограждение / защитная панель)	<input checked="" type="radio"/>
Защита доступа с фронтальной стороны (световая завеса / лазер)	<input type="radio"/>
Защитное устройство с задней стороны (ограждение)	<input type="radio"/>

## СТОРОНЫ ОБРАБОТКИ

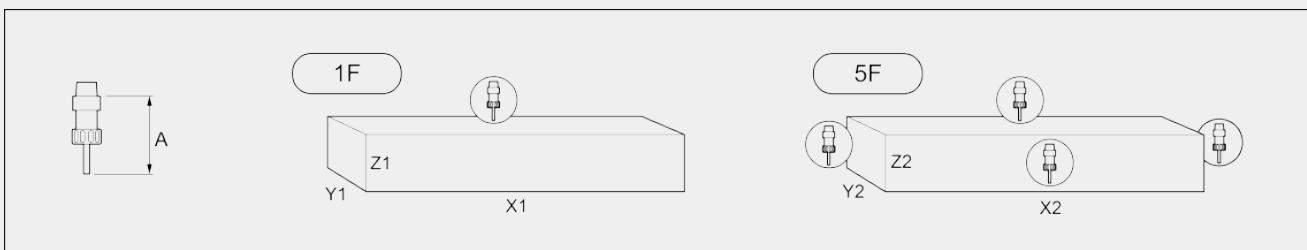
Напрямую с помощью инструмента (спереди/сверху/сзади, с концов)	5
---	---



## РАБОЧАЯ ЗОНА

1F = обработка с 1 стороны

5F = обработка с 5 сторон



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
<b>SBZ 145 - 7,5 m</b>	одиночная деталь	145	7.500	560	350	7.500	560	350
	челночный режим	145	3.250	560	350	2.900	560	350

Размеры в мм

## АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ

Подвижный магазин инструментов	●
ОСЬ U (устройство смены инструментов)	●
Тип магазина: устройство смены линейного типа	●
Количество инструментов в стандартном магазине	18
Количество специальных инструментов в магазине: пильные диски	2
Инструментальная позиция, уровень 1 (до D=100 мм и L=210 мм)	6
Инструментальная позиция, уровень 2 (до D=63 мм и L=210 мм)	6
Инструментальная позиция, уровень 3 (до D=63 мм и L=145 мм)	6
Специальный инструмент 1: пильный диск до D=500 мм	1
Специальный инструмент 2: пильный диск до D=250 мм	1
Специальные инструменты макс. до D=100 мм	5
Макс. длина инструмента (от размера конуса) (мм)	210
Макс. масса инструмента с держателем (кг)	8
Набор держателей инструментов HSK63 + цанговые зажимы	○
Макс. дисковая фреза (вместо пильного диска 2) (мм)	250

## ЗАЖАТИЕ ДЕТАЛЕЙ

ОСЬ V (автономное перемещение прижимов)	●
Кол-во прижимов	8
Макс. количество дополнительных прижимов с макс. ходом перемещения	2
Другие дополнительные прижимы с ограниченным ходом перемещения	○

## ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Количество упоров для материала (положение зажима слева) 2

Фиксатор материала в положении 2 (соединен с прижимом) ●

## УДАЛЕНИЕ СТРУЖКИ И ОТХОДОВ

Транспортер для стружки встроен в станину ○

Наклонный транспортер для стружки с изгибом ○

## ОТСОС

Отсос испарений ○

## ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Давление (бар) 6 - 7

Средний расход воздуха в минуту [л/мин.] 500

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Microsoft® Windows® 10 Embedded ●

Panel-PC 21,6" Процессор i7 ●

Порты USB и сетевое подключение ●

ИБП - источник бесперебойного питания ●

Онлайн-помощь ●

Считыватель штрих-кода ○

Ручное управление ●

3D радиодатчик ○

Принтер этикеток ○

## ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Модуль eluCam 2d/3d Cad ●

Включено ● Доступно ○