



SBZ141

Обрабатывающие
центры



- 4-осевой обрабатывающий центр
- Для эффективной и рациональной обработки алюминиевых и тонкостенных стальных профилей
- Стандартное исполнение с фрезерным шпинделем с воздушным охлаждением (исполнение с фрезерным шпинделем с водяным охлаждением доступно в виде опции)
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений.
- Бесступенчатая обработка всеми инструментами в диапазоне от -90° до $+90^\circ$
- Автономное позиционирование прижимов с абсолютной системой измерения
- Подвижный магазин для инструментов обеспечивает короткое время смены инструментов, за счет чего достигаются оптимальные циклы обработки.
- Магазин может комплектоваться восьмью инструментами
- Для обработки двух заготовок и торцевой обработки в распоряжении имеются до двух ротационных угловых головок, каждая из которых комплектуется двумя разными инструментами ($0^\circ - 90^\circ - 180^\circ - 270^\circ$) (опция)
- Две отдельных зоны обработки позволяют осуществлять обработку в челночном режиме (опция). Ограждение рабочей зоны с лазерным сканером на стороне оператора обеспечивает максимальную безопасность.
- 4-осевое управление
- Цветной экран 18,5", USB-порты и сетевой порт
- Операционная система Windows
- eluCam

Длина обработки

SBZ 141 - 4,2 м

- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 4.200 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 4320 мм

SBZ 141 - 7,6 м

- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 7600 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 7720 мм

SBZ 141 - 9,7 м



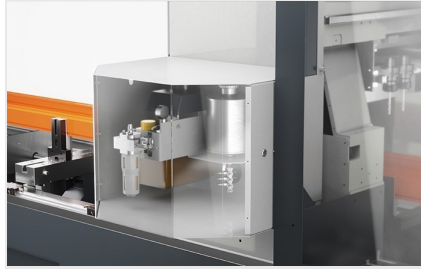
- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 9700 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 9820 мм

Опции

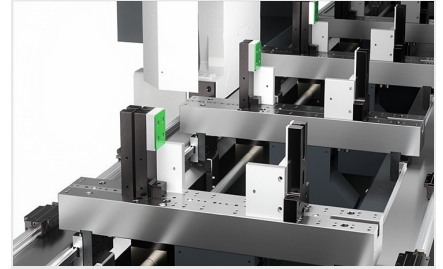
- Обработка в двух положениях для челночного режима
- Автоматическое измерение длины с обеих сторон
- Зажимное устройство для обработки двух заготовок
- Сканер штрих-кода
- Стационарный магазин для инструментов (на 16 мест)
- Подвижные устройства смены инструментов для угловой или пильной головки
- Угловые фрезерные головки
- Пильная головка
- Патроны для инструментов
- Патрон для зажимных цанг
- Зажимные цанги
- Инструменты
- eluCad (пакет офисного ПО для оптимизированного управления производством)



**Обработка центр
SBZ 141**



**Обработка центр
SBZ 141**



**Обработка центр
SBZ 141**



**Обработка центр
SBZ 141**





SBZ 141 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

• SBZ 141

| | |
|--|--|
| Макс. длина обработки без торцевой обработки | 4.320 мм, 7.720 мм, 9.820 мм |
| Макс. длина обработки с торцевой обработкой | 4.200 мм, 7.600 мм, 9.700 мм |
| Ход перемещения оси X | 4.320 мм, 7.720 мм, 9.820 мм (другие варианты длины под заказ), V _{макс.} 63 м/мин. |
| Ход перемещения оси Y | 845 мм, V _{макс.} 60 м/мин. |
| Ход перемещения оси Z | 620 мм, V _{макс.} 60 м/мин. |
| Диапазон поворота оси A | -90° 0° +90° |
| Скорость вращения шпинделя | макс. 24.000 1/мин. |
| Мощность шпинделя | 11 кВт S1 |
| Направление обработки | сверху / спереди / сзади / (слева/справа) |
| Точность позиционирования | 0,1 мм/м |
| Патрон для инструментов | HSK-63F |
| Смена инструментов | Устройство смены инструментов на восемь инструментов, дополнительные места для инструмента под заказ |
| Кол-во мест для инструментов в автоматическом магазине | 8 |
| Угловая головка | макс. 2 (опционально) |
| Диаметр дисковой фрезы | 120 мм |
| Диаметр пильного диска | 180 мм |
| Перемещение прижимов | автономное |
| Прижим | 4 / 8 / 12 (макс. 16) |
| Программное обеспечение | eluCam |
| Подключение сжатого воздуха | > 7 бар |
| Электропитание | 400 В, 3~, 50 Гц, 63 А |
| Расход воздуха в минуту | прибл. 180 л/мин. с орошением |
| Общая длина | ок. 7.700 мм, 11.240 мм, 13.390 мм |
| Глубина | ок. 3.400 мм |
| Высота | ок. 2.950 мм |
| Масса | ок. 5.000 кг / 7.400 кг / 8.200 кг |