



## SBZ141

### Обрабатывающие центры



- 4-осевой обрабатывающий центр
- Для эффективной и рациональной обработки алюминиевых и тонкостенных стальных профилей
- Стандартное исполнение с фрезерным шпинделем с воздушным охлаждением (исполнение с фрезерным шпинделем с водяным охлаждением доступно в виде опции)
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений.
- Бесступенчатая обработка всеми инструментами в диапазоне от  $-90^\circ$  до  $+90^\circ$
- Автономное позиционирование прижимов с абсолютной системой измерения
- Подвижный магазин для инструментов обеспечивает короткое время смены инструментов, за счет чего достигаются оптимальные циклы обработки.
- Магазин может комплектоваться восьмью инструментами
- Для обработки двух заготовок и торцевой обработки в распоряжении имеются до двух ротационных угловых головок, каждая из которых комплектуется двумя разными инструментами ( $0^\circ - 90^\circ - 180^\circ - 270^\circ$ ) (опция)
- Две отдельных зоны обработки позволяют осуществлять обработку в челночном режиме (опция). Ограждение рабочей зоны с лазерным сканером на стороне оператора обеспечивает максимальную безопасность.
- 4-осевое управление
- Цветной экран 18,5", USB-порты и сетевой порт
- Операционная система Windows
- eluCam

#### Длина обработки

SBZ 141 - 4,2 м

- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 4.200 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 4320 мм

SBZ 141 - 7,6 м

- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 7600 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 7720 мм

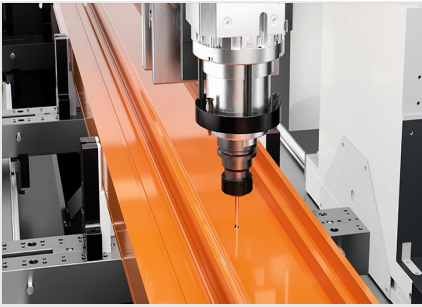
SBZ 141 - 9,7 м



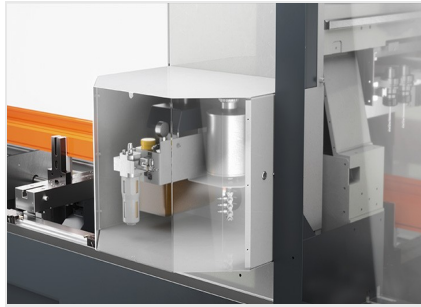
- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 9700 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 9820 мм

### Опции

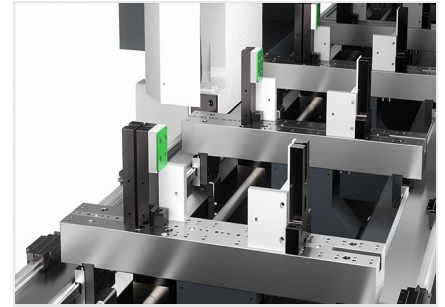
- Обработка в двух положениях для челночного режима
- Автоматическое измерение длины с обеих сторон
- Зажимное устройство для обработки двух заготовок
- Сканер штрих-кода
- Стационарный магазин для инструментов (на 16 мест)
- Подвижные устройства смены инструментов для угловой или пильной головки
- Угловые фрезерные головки
- Пильная головка
- Патроны для инструментов
- Патрон для зажимных цанг
- Зажимные цанги
- Инструменты
- eluCad (пакет офисного ПО для оптимизированного управления производством)



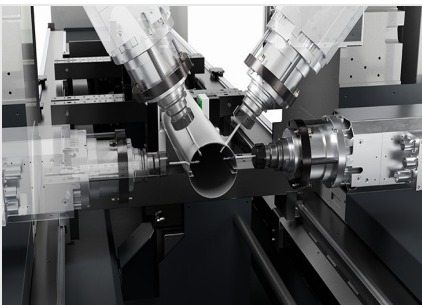
**Обрабатывающий центр  
SBZ 141**



**Обрабатывающий центр  
SBZ 141**



**Обрабатывающий центр  
SBZ 141**



**Обрабатывающий центр  
SBZ 141**





### SBZ 141 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

#### • SBZ 141

|   |  |
|---|--|
| Макс. длина обработки без торцевой обработки              | 4.320 мм, 7.720 мм, 9.820 мм   |
| Макс. длина обработки с торцевой обработкой               | 4.200 мм, 7.600 мм, 9.700 мм   |
| Ход перемещения оси X                                     | 4.320 мм, 7.720 мм, 9.820 мм<br>(другие варианты длины под заказ),<br>V <sub>макс.</sub> 63 м/мин.         |
| Ход перемещения оси Y                                     | 845 мм, V <sub>макс.</sub> 60 м/мин.   |
| Ход перемещения оси Z                                     | 620 мм, V <sub>макс.</sub> 60 м/мин.   |
| Диапазон поворота оси A                                   | -90° 0° +90°   |
| Скорость вращения шпинделя                                | макс. 24.000 1/мин.  |
| Мощность шпинделя   | 11 кВт S1  |
| Направление обработки                                     | сверху / спереди / сзади / (слева/справа)  |
| Точность позиционирования                                 | 0,1 мм/м   |
| Патрон для инструментов                                   | HSK-63F  |
| Смена инструментов  | Устройство смены инструментов на восемь<br>инструментов, дополнительные места для инструмента<br>под заказ |
| Кол-во мест для инструментов<br>в автоматическом магазине | 8  |
| Угловая головка   | макс. 2 (опционально)  |
| Диаметр дисковой фрезы                                    | 120 мм   |
| Диаметр пильного диска                                    | 180 мм   |
| Перемещение прижимов                                      | автономное   |
| Прижим  | 4 / 8 / 12 (макс. 16)  |
| Программное обеспечение                                   | elucam   |
| Подключение сжатого воздуха                               | > 7 бар  |
| Электропитание  | 400 В, 3~, 50 Гц, 63 А   |
| Расход воздуха в минуту                                   | прибл. 180 л/мин. с орошением  |
| Общая длина   | ок. 7.700 мм, 11.240 мм, 13.390 мм   |
| Глубина   | ок. 3.400 мм   |
| Высота  | ок. 2.950 мм   |
| Масса   | ок. 5.000 кг / 7.400 кг / 8.200 кг   |