



## SBZ140

### Обрабатывающие центры



- 4-осевой обрабатывающий центр
- Для эффективной и рациональной обработки алюминиевых и тонкостенных стальных профилей
- Стандартное исполнение с фрезерным шпинделем с воздушным охлаждением (исполнение с фрезерным шпинделем с водяным охлаждением доступно в виде опции)
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений.
- Бесступенчатая обработка всеми инструментами в диапазоне от  $-90^\circ$  до  $+90^\circ$
- Автоматическое позиционирование прижимов с абсолютной системой измерения
- Подвижный магазин для инструментов обеспечивает короткое время смены инструментов, за счет чего достигаются оптимальные циклы обработки.
- Магазин может комплектоваться восьмью инструментами
- Для обработки двух заготовок и торцевой обработки в распоряжении имеются до двух ротационных угловых головок, каждая из которых комплектуется двумя разными инструментами ( $0^\circ - 90^\circ - 180^\circ - 270^\circ$ ) (опция)
- Две отдельных зоны обработки позволяют осуществлять обработку в челночном режиме (опция). Ограждение рабочей зоны с лазерным сканером на стороне оператора обеспечивает максимальную безопасность.
- 4-осевое управление
- Цветной экран 18,5", USB-порты и сетевой порт
- Операционная система Windows
- eluCam

#### Длина обработки

SBZ 140 - 4,2 м

- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 4.200 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 4320 мм

SBZ 140 - 7,6 м

- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 7600 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 7720 мм

SBZ 140 - 9,7 м



- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 9700 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 9820 мм

### Опции

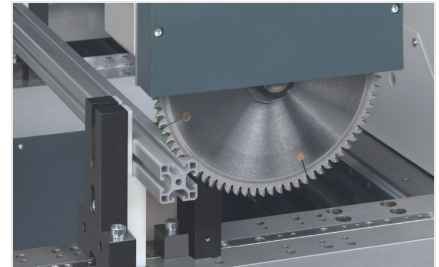
- Обработка в двух положениях для челночного режима
- Автоматическое измерение длины с обеих сторон
- Зажимное устройство для обработки двух заготовок
- Сканер штрих-кода
- Стационарный магазин для инструментов (на 16 мест)
- Подвижные устройства смены инструментов для угловой или пильной головки
- Угловые фрезерные головки
- Пильная головка
- Патроны для инструментов
- Патрон для зажимных цанг
- Зажимные цанги
- Инструменты
- eluCad (пакет офисного ПО для оптимизированного управления производством)



**SBZ 140**  
**Обработывающий центр**



**SBZ 140**  
**Обработывающий центр**



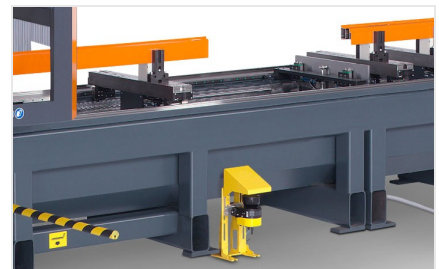
**SBZ 140**  
**Обработывающий центр**



**SBZ 140**  
**Обработывающий центр**

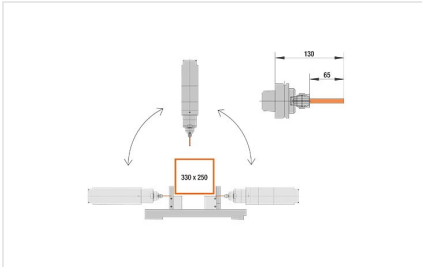


**SBZ 140**  
**Обработывающий центр**

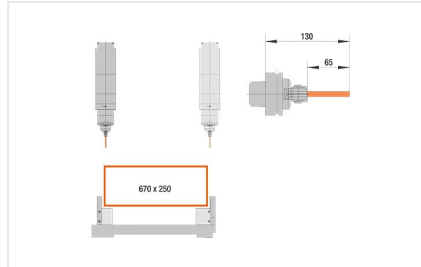


**SBZ 140**  
**Обработывающий центр**





**SBZ 140**  
**Обработывающий центр**



**SBZ 140**  
**Обработывающий центр**





### SBZ 140 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

#### SBZ 140

Макс. длина обработки без торцевой обработки  
Макс. длина обработки с торцевой обработкой  
Ход перемещения оси X

4.320 мм, 7.720 мм, 9.820 мм  
4.200 мм, 7.600 мм, 9.700 мм  
4.320 мм, 7.720 мм, 9.820 мм  
(другие варианты длины под заказ),  
Vмакс. 63 м/мин.

Ход перемещения оси Y  
Ход перемещения оси Z  
Диапазон поворота оси A  
Скорость вращения шпинделя  
Мощность шпинделя  
Направление обработки  
Точность позиционирования  
Патрон для инструментов  
Смена инструментов

845 мм, Vмакс. 60 м/мин.  
620 мм, Vмакс. 60 м/мин.  
-90° 0° +90°  
макс. 24.000 1/мин.  
11 кВт S1  
сверху / спереди / сзади / (слева/справа)  
0,1 мм/м  
HSK-63F  
Устройство смены инструментов на восемь  
инструментов, дополнительные места для инструмента  
под заказ  
8

Кол-во мест для инструментов  
в автоматическом магазине  
Угловая головка  
Диаметр дисковой фрезы  
Диаметр пильного диска  
Перемещение прижимов  
Прижим  
Программное обеспечение  
Подключение сжатого воздуха  
Электропитание  
Расход воздуха в минуту  
Общая длина  
Глубина  
Высота

макс. 2 (опционально)  
120 мм  
180 мм  
автоматически  
4 / 8 / 12 (макс. 16)  
eluCam  
> 7 бар  
400 В, 3~, 50 Гц, 63 А  
прибл. 180 л/мин. с орошением  
ок. 7.700 мм, 11.240 мм, 13.390 мм  
ок. 3.400 мм  
ок. 2.950 мм