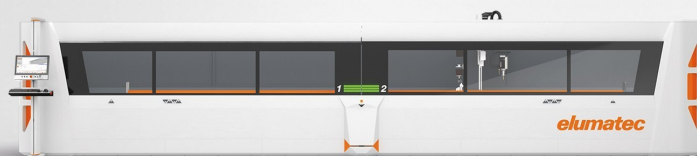




SBZ125/85

Обработывающие
центры



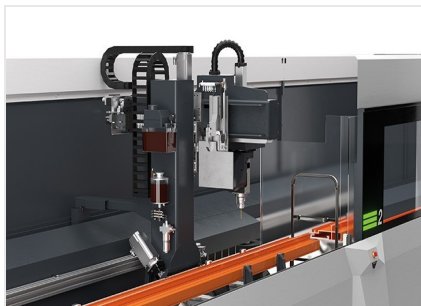
Экономия времени и места, снижение затрат: Обработывающий центр SBZ 125/85 – это станок, который размещен внутри закрытой кабины, имеет рабочую длину восемь метров и пять осей и способен заменить два станка меньшего размера благодаря динамическому челночному режиму работы. При модернизации успешной модели SBZ 122/75 компания elumatec использовала отзывы клиентов, чтобы добиться оптимальной эргономики, доступности и продолжительности наладки. Благодаря новой модели обработка алюминиевых, пластиковых и тонкостенных стальных профилей становится еще более эффективной и рентабельной.

Станки с закрытой кабиной пользуются популярностью, поскольку не дают грязи выйти наружу и позволяют снизить уровень шума. Elumatec предусмотрела в модели SBZ 125/85 функцию контроля зоны безопасности в челночном режиме с помощью гибко программируемого лазера. Новый поворотный блок управления, расширенный функционал и новая технология ускоренной смены инструмента делают появление SBZ 125/85 в ассортименте elumatec знаменательным событием. На стадии разработки уже находятся дополнительные модификации получившего новый дизайн станка в закрытой кабине. SBZ 125/85 также поддерживает технологию elu-Cloud и благодаря этому соответствует требованиям Индустрии 4.0.



Автономное перемещение прижимов

Прижим автоматически переключается между положениями загрузки и обработки. Была улучшена эргономика при загрузке, пути обработки теперь используются оптимальным образом. Это достигается путем тактовой проводки материала в центр станка перед обработкой, где он может быть оптимально обработан инструментом. Переход на профили другой ширины и поперечного сечения происходит быстро и без использования инструментов. Предварительная регулировка прижимов под профили различных контуров и сечений стала в станке SBZ 125/85 намного проще.



Динамический челночный режим работы

В динамическом челночном режиме работы возможно параллельное выполнение фрезерования и загрузки материала, что значительно увеличивает скорость обработки. Кроме того, можно обрабатывать длинные детали, выходящие за пределы центра SBZ 125/85. Новый поворотный блок управления облегчает наблюдение за рабочим процессом. Расположенный на поворотной стойке блок с экраном можно использовать с учетом фактической потребности, что обеспечивает беспрепятственный обзор рабочей зоны для еще большей безопасности.



Новая технология смены инструмента

Более быстрая наладка, большая гибкость: Новая технология смены инструмента, реализованная в станке SBZ 125/85, сокращает продолжительность смены инструментов, что экономит время и затраты. Используется устройство смены увеличенного размера, что также увеличивает рабочую область.



Эргономика, оптимальные траектории обработки

Регулировка прижимов, с помощью которых можно блокировать различные профили, была упрощена и оптимизирована в модели SBZ 125/85. Передвижные прижимы на оси Y улучшают эргономику при загрузке. Затем материал в тактовом режиме перемещается к центру станка.



Опциональный транспортер для стружки

В качестве опции станок может быть оснащен транспортером отходов (транспортером стружки). Это облегчает поддержание чистоты внутри станка SBZ 125/85; крупная стружка и обрезки профилей сразу попадают в контейнер, например, в ведро.



КОМПОНОВКА

Габаритные размеры и масса могут варьироваться в зависимости от конфигурации изделия

ХОД ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОСЕЙ

| | |
|------------|---------------|
| Ось X (мм) | 9.007 |
| Ось Y (мм) | 1.038 |
| Ось Z (мм) | 555 |
| Ось A | -120° / +120° |
| Ось C | -220° / +220° |

ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

| | |
|------------|-----------|
| Ось X (мм) | +/- 0,1 |
| Ось Y (мм) | +/- 0,1 |
| Ось Z (мм) | +/- 0,1 |
| Ось A | +/- 0,01° |
| Ось C | +/- 0,01° |



СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

| | |
|----------------|-----|
| Ось X (м/мин.) | 120 |
| Ось Y (м/мин.) | 60 |
| Ось Z (м/мин.) | 30 |
| Ось A (°/с) | 13 |
| Ось C (°/с) | 13 |

УСКОРЕНИЕ ОСЕЙ

| | |
|---------------------------|-----|
| Ось X (м/с ²) | 3,5 |
| Ось Y (м/с ²) | 3,5 |
| Ось Z (м/с ²) | 3,5 |

ФРЕЗЕРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

| | |
|------------------------------------|---------|
| Макс. мощность на S1 (кВт) | 7 |
| Макс. скорость вращения (об./мин.) | 20.000 |
| Макс. крутящий момент (Нм) | 5,6 |
| Конический патрон для инструмента | HSK 63F |
| Водяное охлаждение | ● |

РЕЖИМ РАБОТЫ

УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ И ЗАЩИТЫ

| | |
|--|---|
| Встроенная в машину защитная будка | ● |
| Съемная центральная защита для маятникового режима работы | ● |
| Лазерный сканер для защиты доступа в рабочую зону (программируемый с трехзонным разделением) | ● |

СТОРОНЫ ОБРАБОТКИ

| | |
|---|---|
| Напрямую с помощью инструмента (спереди/сверху/сзади, с концов) | 5 |
|---|---|

РАБОЧАЯ ЗОНА

АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ

| | |
|--|-----|
| Тип магазина: устройство смены линейного типа | ● |
| Ось U (устройство смены инструментов) | ● |
| Макс. длина инструмента (от размера конуса) (мм) | 150 |



ЗАЖАТИЕ ДЕТАЛЕЙ

Ось V (автономное перемещение прижимов)

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Количество упоров для материала (положение зажима слева)

Количество упоров для материала (положение зажима справа)

УДАЛЕНИЕ СТРУЖКИ И ОТХОДОВ

ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Подключаемая мощность (кВт)

17,5

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Давление (бар)

7

Средний расход воздуха в минуту [л/мин.]

~ 185

КОМАНДНЫЕ ФУНКЦИИ

Microsoft® Windows® 10 Embedded

Панельный ПК 18,5" Процессор i5

Панельный ПК 21,5" Процессор i7

Порты USB и сетевое подключение

ИБП - источник бесперебойного питания

Онлайн-помощь

Ручное управление

Штангенциркуль

Считыватель штрих-кода

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Модуль eluCam 2d/3d Cad

Включено Доступно