

05/12/2025

# SBZ**122/73**

## Обрабатывающие центры



- Для эффективной и рациональной обработки алюминиевых, пластиковых и тонкостенных стальных профилей
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений
- Ось A с бесступенчатым позиционированием в диапазоне от -120° до +120°
- Автоматическое позиционирование зажимов
- Улучшение результатов работы благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Быстрое позиционирование обрабатывающего агрегата со скоростью до 120 м/мин. с помощью высокодинамичных сервоприводов
- Нарезание резьбы без компенсирующего патрона
- Автоматическое устройство смены инструментов на двенадцать позиций (без инструментов)
- Современное 4-осевое управление
- Эргономичная работа благодаря современной наклонной станине
- Не требуется перемещение основных осей в исходную точку благодаря использованию абсолютных энкодеров
- Предотвращение столкновений благодаря автоматическому распознаванию и позиционированию прижимов
- Фрезерный двигатель с технологией Power-Torque и замкнутым регулированием скорости вращения для быстрого разгона и замедления шпинделя
- Сертифицированные, интегрированные в систему привода функции безопасности
- Низкий расход электроэнергии благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Решение с повышенной энергоэффективностью благодаря сопряжению осевых приводов с промежуточным контуром
- Источник бесперебойного питания (ИБП)
- Операционная система Windows
- Панельный ПК 18.5", процессор i5,USB-порты и сетевой порт
- Простой и удобный ввод программ с помощью системы eluCam на терминале управления даже во время обработки
- Удаленное обслуживание через Интернет

#### Комплектация станка



Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

1



05/12/2025

- Фрезерный шпиндель с водяным охлаждением 7 кВт, S1
- Кабина для защиты оператора
- Четыре горизонтальных пневматических прижимных устройства для материала
- Один упор материала слева
- Патрон для инструментов HSK-F63
- Удаление стружки через поддоны для стружки
- Система минимальной смазки
- Высокоэффективная СОЖ
- Пульт ручного управления
- Глубиномер

#### Опции

- Инструменты
- Патроны для инструментов
- Дополнительный упор для обработки изделий избыточной длины слева
- Правый контрольный упор материала для укладки заготовок с возможностью обработки изделий избыточной длины и второй зажимной контур
- Блок охлаждения распределительного шкафа Green-Line с пониженным энергопотреблением
- Сканер штрих-кода
- Защитная кабина по выбору закрыта со всех сторон, с дополнительной звукоизоляцией
- Четыре прижима в стандартной комплектации. Возможно расширение до восьми прижимов
- Двойной прижим, а также другое доп. оборудование доступны под заказ
- Панельный ПК 21.6", процессор і7
- Держатель для заметок
- Звукоизолированный защитный кожух
- Зажимной модуль с оптимизированной защитой от столкновений
- Измерительный щуп



05/12/2025



Регулировка угла с помощью оси А

Бесступенчатая регулировка угла в диапазоне от -120° до +120°



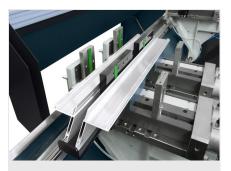
Обрабатывающий центр SBZ 122/73

Наклонная станина

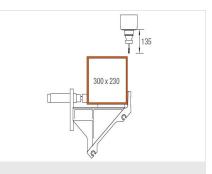


## Магазин инструментов

Простую и быструю наладку, а также минимальное вспомогательное время процесса гарантирует инструментальный магазин с 12-позиционным устройством смены инструментов

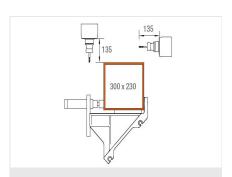


Двойной прижим



# Область обработки по оси Y и Z

Обработка профиля сверху



# Область обработки по оси Y и Z

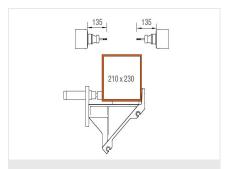
Обработка профиля сверху и сзади

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.





05/12/2025



# Область обработки по оси Y и Z

Обработка профиля спереди и сзади



05/12/2025

### SBZ 122/73 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

#### SBZ 122/73

Макс. длина обработки без торцевой обработки 4050 мм

Макс. длина обработки с торцевой обработкой

 Диапазон оси X
 4176 мм, Vмакс. 120 м/мин.

 Диапазон оси Y
 1040 мм, Vмакс. 60 м/мин.

 Диапазон оси Z
 540 мм, Vмакс. 30 м/мин.

 Направление обработки
 3 (сверху, сзади, спереди)

Точность позиционирования +/- 0,1 мм

Скорость вращения фрезерного шпинделя макс. 20000 1/мин.

Мощность фрезерного шпинделя 7 кВт, S1 (с водяным охлаждением)

Патрон для инструментов HSK-F63

Смена инструментов автоматически

Инструментальные позиции в автоматическом магазине 12 Угловая головка Нет Диаметр дисковой фрезы 120 мм Диаметр пильного диска -

Длина инструментов (от размера конуса) макс. 150 мм Перемещение прижимов автоматически

Прижим Basic (с линейными направляющими)

 Программное обеспечение
 eluCam

 Давление в пневматической линии
 > 7 бар

Электропитание 400 В,  $3\sim$ , 50 Гц, 25 А Расход воздуха в минуту прибл. 185 л с орошением

Общая длина7643 ммГлубина2171 ммВысота3000 ммМассаок. 3800 кг

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.