



SBZ122/73

Обработывающие
центры



- Для эффективной и рациональной обработки алюминиевых, пластиковых и тонкостенных стальных профилей
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений
- Ось А с бесступенчатым позиционированием в диапазоне от -120° до $+120^{\circ}$
- Автоматическое позиционирование зажимов
- Улучшение результатов работы благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Быстрое позиционирование обрабатывающего агрегата со скоростью до 120 м/мин. с помощью высокودинамичных сервоприводов
- Нарезание резьбы без компенсирующего патрона
- Автоматическое устройство смены инструментов на двенадцать позиций (без инструментов)
- Современное 4-осевое управление
- Эргономичная работа благодаря современной наклонной станине
- Не требуется перемещение основных осей в исходную точку благодаря использованию абсолютных энкодеров
- Предотвращение столкновений благодаря автоматическому распознаванию и позиционированию прижимов
- Фрезерный двигатель с технологией Power-Torque и замкнутым регулированием скорости вращения для быстрого разгона и замедления шпинделя
- Сертифицированные, интегрированные в систему привода функции безопасности
- Низкий расход электроэнергии благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Решение с повышенной энергоэффективностью благодаря сопряжению осевых приводов с промежуточным контуром
- Источник бесперебойного питания (ИБП)
- Операционная система Windows
- Панельный ПК 18.5", процессор i5, USB-порты и сетевой порт
- Простой и удобный ввод программ с помощью системы eluCam на терминале управления даже во время обработки
- Удаленное обслуживание через Интернет

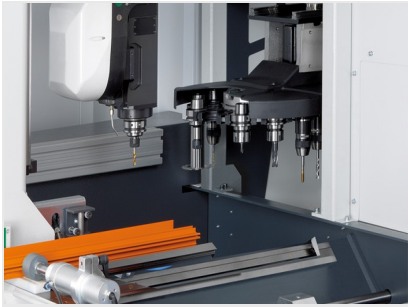
Комплектация станка



- Фрезерный шпиндель с водяным охлаждением 7 кВт, S1
- Кабина для защиты оператора
- Четыре горизонтальных пневматических прижимных устройства для материала
- Один упор материала слева
- Патрон для инструментов HSK-F63
- Удаление стружки через поддоны для стружки
- Система минимальной смазки
- Высокоэффективная СОЖ
- Пульт ручного управления
- Глубиномер

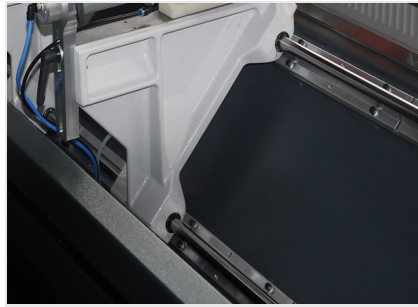
Опции

- Инструменты
- Патроны для инструментов
- Дополнительный упор для обработки изделий избыточной длины слева
- Правый контрольный упор материала для укладки заготовок с возможностью обработки изделий избыточной длины и второй зажимной контур
- Блок охлаждения распределительного шкафа Green-Line с пониженным энергопотреблением
- Сканер штрих-кода
- Защитная кабина по выбору закрыта со всех сторон, с дополнительной звукоизоляцией
- Четыре прижима в стандартной комплектации. Возможно расширение до восьми прижимов
- Двойной прижим, а также другое доп. оборудование доступны под заказ
- Панельный ПК 21.6", процессор i7
- Держатель для заметок
- Звукоизолированный защитный кожух
- Зажимной модуль с оптимизированной защитой от столкновений
- Измерительный щуп



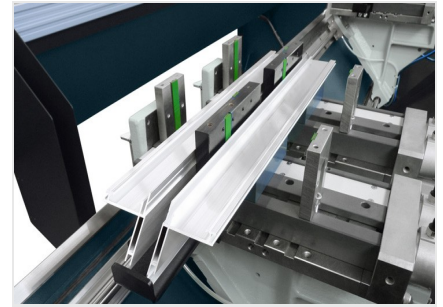
Магазин инструментов

Простую и быструю наладку, а также минимальное вспомогательное время процесса гарантирует инструментальный магазин с 12-позиционным устройством смены инструментов

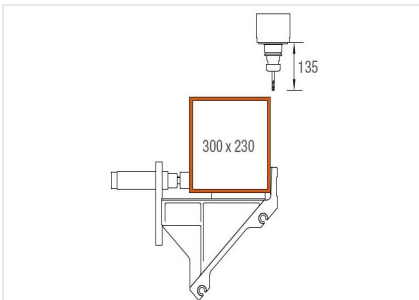


Обработывающий центр SBZ 122/73

Наклонная станина

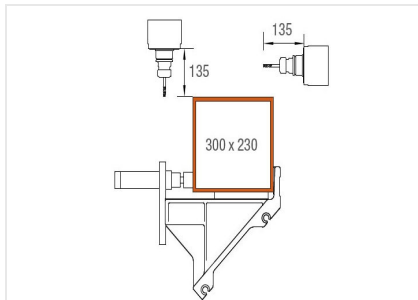


Двойной прижим



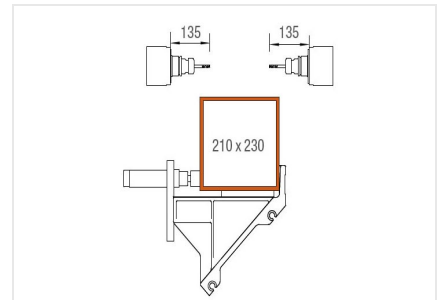
Область обработки по оси Y и Z

Обработка профиля сверху



Область обработки по оси Y и Z

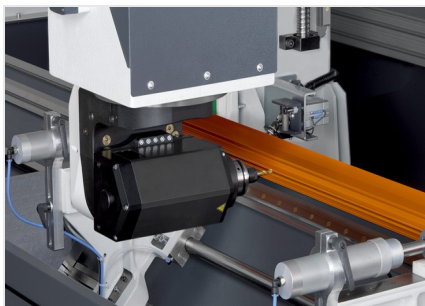
Обработка профиля сверху и сзади



Область обработки по оси Y и Z

Обработка профиля спереди и сзади





Регулировка угла с помощью оси А

Бесступенчатая регулировка угла в диапазоне от -120° до $+120^\circ$



SBZ 122/73 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

SBZ 122/73

| | |
|--|--|
| Макс. длина обработки без торцевой обработки | 4050 мм |
| Макс. длина обработки с торцевой обработкой | - |
| Диапазон оси X | 4176 мм, V _{макс.} 120 м/мин. |
| Диапазон оси Y | 1040 мм, V _{макс.} 60 м/мин. |
| Диапазон оси Z | 540 мм, V _{макс.} 30 м/мин. |
| Направление обработки | 3 (сверху, сзади, спереди) |
| Точность позиционирования | +/- 0,1 мм |
| Скорость вращения фрезерного шпинделя | макс. 20000 1/мин. |
| Мощность фрезерного шпинделя | 7 кВт, S1 (с водяным охлаждением) |
| Патрон для инструментов | HSK-F63 |
| Смена инструментов | автоматически |
| Инструментальные позиции в автоматическом магазине | 12 |
| Угловая головка | Нет |
| Диаметр дисковой фрезы | 120 мм |
| Диаметр пильного диска | - |
| Длина инструментов (от размера конуса) | макс. 150 мм |
| Перемещение прижимов | автоматически |
| Прижим | Basic (с линейными направляющими) |
| Программное обеспечение | eluCam |
| Давление в пневматической линии | > 7 бар |
| Электропитание | 400 В, 3~, 50 Гц, 25 А |
| Расход воздуха в минуту | прибл. 185 л с орошением |
| Общая длина | 7643 мм |
| Глубина | 2171 мм |
| Высота | 3000 мм |
| Масса | ок. 3800 кг |