



### **SBZ122/71**

#### Обрабатывающие центры



- Для эффективной и рациональной обработки алюминиевых, пластиковых и тонкостенных стальных профилей
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений.
- Встроенное в шпиндель поворотное устройство позволяет устанавливать поворотную угловую головку в положение 0°-90°-180°-270°
- Улучшение результатов работы благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Быстрое позиционирование обрабатывающего агрегата со скоростью до 120 м/мин. с помощью высокودинамичных сервоприводов
- Нарезание резьбы без компенсирующего патрона
- Автоматическое распознавание и позиционирование прижимов
- Эргономичная работа благодаря современной наклонной станине
- Автоматическое устройство смены инструментов на четыре позиции (без инструментов)
- Автоматическое устройство смены инструментов для одной угловой головки
- Современное 3-осевое управление
- Не требуется перемещение осей в исходную точку благодаря использованию абсолютных энкодеров
- Предотвращение столкновений благодаря автоматическому распознаванию и позиционированию прижимов
- Фрезерный двигатель с технологией Power-Torque и замкнутым регулированием скорости вращения для быстрого разгона и замедления шпинделя
- Сертифицированные, интегрированные в систему привода функции безопасности
- Низкий расход электроэнергии благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Более энергоэффективное решение благодаря сопряжению осевых приводов с промежуточным контуром
- Источник бесперебойного питания (ИБП)
- Операционная система Windows
- Панельный ПК 18.5", процессор i5, USB-порты и сетевой порт
- Простой и удобный ввод программ с помощью системы eluCam на терминале управления даже во время обработки
- Удаленное обслуживание через Интернет

#### Комплектация станка

elumatec AG  
Pinacher Straße, 61  
75417 Mühlacker  
Germany

Tel +49 7041-14-184  
sales@elumatec.com  
www.elumatec.com

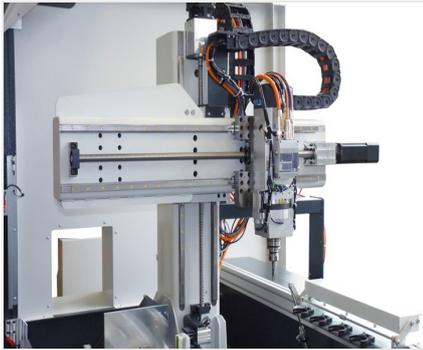
The right to make technical alterations is reserved.



- Фрезерный шпиндель с воздушным охлаждением 8 кВт, S1
- Кабина для защиты оператора
- Четыре горизонтальных пневматических прижимных устройства для материала
- Один упор материала слева
- Патрон для инструментов HSK-F63
- Фрезерный шпиндель со встроенным поворотным модулем (0°-90°-180°-270°) для угловой головки
- Ротационная угловая головка HSK-F63 для двух инструментов
- Удаление стружки через поддоны для стружки
- Система минимальной смазки
- Высокоэффективная СОЖ
- Пульт ручного управления
- Глубиномер

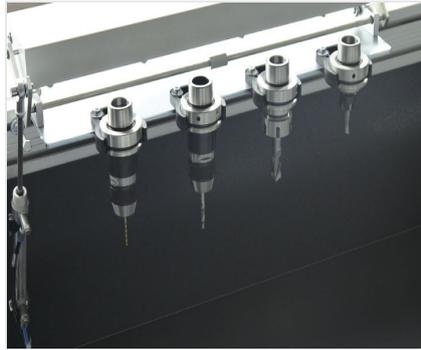
### Опции

- Инструменты
- Патроны для инструментов
- Автоматическое устройство смены инструментов для макс. четырех стандартных инструментов
- Автоматическое устройство смены инструментов для угловой головки
- Блок охлаждения распределительного шкафа Green-Line с пониженным энергопотреблением
- Сканер штрих-кода
- Защитная кабина по выбору закрыта со всех сторон
- Четыре прижима в стандартной комплектации. Возможно расширение до восьми прижимов
- Правый контрольный упор материала для укладки заготовок с возможностью обработки изделий избыточной длины
- Дополнительный упор для обработки изделий избыточной длины слева
- Измерение длины с обеих сторон
- Двойной прижим, а также другое доп. оборудование доступны под заказ
- Панельный ПК 21.6", процессор i7
- Держатель для заметок
- Звукоизолированный защитный кожух



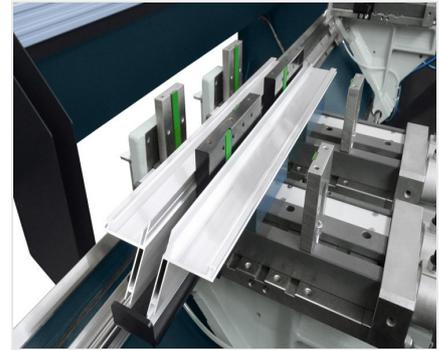
### Обработка центр SBZ 122/71

Встроенное в шпиндель поворотное устройство позволяет устанавливать поворотную угловую головку в положение 0°-90°-180°-270°

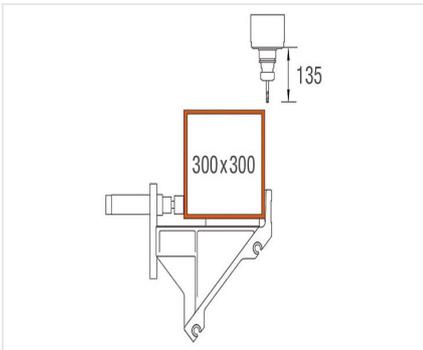


### Магазин инструментов

Модели SBZ 122, длина обработки которых составляет четыре метра, по умолчанию оснащаются одним стационарным инструментальным магазином на четыре позиции. При необходимости вдоль оси X можно установить дополнительные магазины инструментов. (16 стандартных инструментов и две угловых головки)

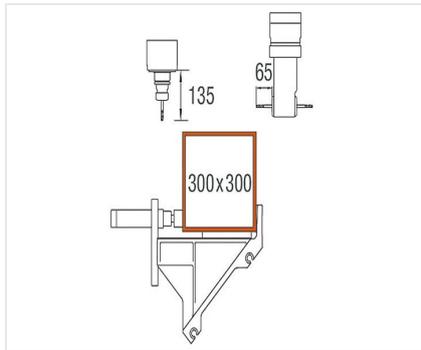


### Двойной прижим



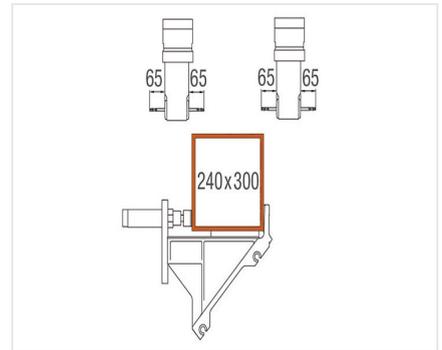
### Область обработки по оси Y и Z

Обработка профиля сверху



### Область обработки по оси Y и Z

Обработка профиля сверху и сзади



### Область обработки по оси Y и Z

Обработка профиля спереди и сзади





### SBZ 122/71 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

#### SBZ 122/71

|                                                    |                                               |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Макс. длина обработки без торцевой обработки       | 4150 мм                                       |
| Макс. длина обработки с торцевой обработкой        | 4000 мм                                       |
| Диапазон оси X                                     | 4295 мм, V <sub>макс.</sub> 120 м/мин.        |
| Диапазон оси Y                                     | 910 мм, V <sub>макс.</sub> 60 м/мин.          |
| Диапазон оси Z                                     | 475 мм, V <sub>макс.</sub> 50 м/мин.          |
| Направление обработки                              | 5 (сверху, сзади, спереди, слева, справа)     |
| Точность позиционирования                          | +/- 0,1 мм                                    |
| Скорость вращения фрезерного шпинделя              | макс. 24000 1/мин.                            |
| Мощность фрезерного шпинделя                       | 8 кВт, S1 с отводом (с воздушным охлаждением) |
| Патрон для инструментов                            | HSK-F63                                       |
| Смена инструментов                                 | автоматически                                 |
| Инструментальные позиции в автоматическом магазине | 4 (макс. 16)                                  |
| Угловая головка                                    | Да                                            |
| Диаметр дисковой фрезы                             | 120 мм                                        |
| Диаметр пильного диска                             | -                                             |
| Длина инструментов (от размера конуса)             | макс. 150 мм                                  |
| Перемещение прижимов                               | автоматически                                 |
| Прижим                                             | Basic (с цилиндрической направляющей)         |
| Программное обеспечение                            | eluCam                                        |
| Давление в пневматической линии                    | > 7 бар                                       |
| Электропитание                                     | 400 В, 3~, 50 Гц, 25 А                        |
| Расход воздуха в минуту                            | прибл. 185 л с орошением                      |
| Общая длина                                        | 6592 мм                                       |
| Глубина                                            | 2171 мм                                       |
| Высота                                             | 3000 мм                                       |
| Масса                                              | ок. 2900 кг                                   |