



### SBZ118

Обрабатывающие  
центры



**SBZ 118, 3-осевой профильный обрабатывающий центр с опциональной 5-сторонней обработкой, простой в использовании и имеющий минимальную площадь, расширяет Ассортимент продукции начального уровня компании elumatec для автоматизированной обработки с ЧПУ алюминиевых, ПВХ и тонкостенных стальных профилей. Благодаря своей обработке Длина обработки составляет три метра, эта универсальная и мощная модель является самым компактным станком с ЧПУ в текущем ассортименте elumatec.**

SBZ 118 предлагает полную функциональность для фрезерования, сверления и вырезания на небольшом пространстве. Он был разработан для обработки до пяти сторон с помощью опциональной угловой головкой и концевой фрезой, в зависимости от индивидуальной конфигурации. Проверенная технология наклонной станины и встроенный 5-кратная смена инструмента делают его простым в использовании.

Особую привлекательность SBZ 118 придает индивидуально конфигурируемое дополнительное оборудование, включая до двух бортовых устройств смены угловых головок, расширение до шести зажимов, дополнительный ограничитель длины с возможностью обработки превышения длины и сканер штрих-кода. Боковая сервисная дверь облегчает настройку и техническое обслуживание, а новый передний козырек обеспечивает эргономичную и, прежде всего, безопасную работу - даже для высоких людей. Кроме того, SBZ 118 оснащен системой eluCloud готовый к работе в соответствии с требованиями Industry 4.0.



- Для эффективной и рациональной обработки алюминиевых, пластиковых и тонкостенных стальных профилей
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление, клиновые вырезы и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений
- Улучшение результатов работы благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Быстрое позиционирование обрабатывающего агрегата со скоростью до 60 м/мин. с помощью высокоскоростных сервоприводов
- Нарезание резьбы без компенсирующего патрона
- Автоматическое распознавание и позиционирование прижимов
- Автоматическое подвижное устройство смены инструментов на пять позиций (без инструментов)
- Современное 3-осевое управление
- Эргономичная и стабильная работа благодаря современной наклонной станине
- Предотвращение столкновений благодаря автоматическому распознаванию и позиционированию прижимов
- Фрезерный двигатель с технологией Power-Torque и замкнутым регулированием скорости вращения для быстрого разгона и замедления шпинделя
- Низкий расход электроэнергии благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Более энергоэффективное решение благодаря сопряжению осевых приводов с промежуточным контуром
- Источник бесперебойного питания (ИБП)
- Операционная система Windows
- Планшетный ПК 15,6", процессор i3, USB-порты и сетевой порт
- Простой и удобный ввод программ с помощью системы eluCam на терминале управления даже во время обработки
- eluCloud Ready
- Удаленное обслуживание через Интернет

### Комплектация станка

- Фрезерный шпиндель с воздушным охлаждением 5 кВт, S1
- Защитная кабина с боковой дверью для техобслуживания
- Четыре горизонтальных пневматических прижимных устройства для материала
- Один упор для заготовки слева
- Патрон для инструментов HSK-F63
- Система минимального расхода смазки
- Высокоэффективная СОЖ

### Опции

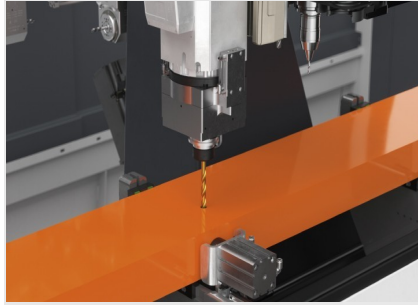
- 1 или 2 опциональных подвижных устройства смены инструментов для ротационных угловых головок для обработки с пяти сторон
- Ротационная угловая головка HSK-F63 для двух инструментов
- Инструменты и патроны для инструментов с данными процесса
- Сканер штрих-кода
- Измерение длины с обеих сторон
- Двойной прижим, а также другое доп. оборудование доступны под заказ
- Планшетный ПК 18,5", процессор i5
- Планшетный ПК 21,6", процессор i7
- Блок охлаждения распределительного шкафа Green-Line с пониженным энергопотреблением
- Четыре прижима в стандартной комплектации. Возможно расширение до шести прижимов
- Правый контрольный упор для укладки заготовок с возможностью обработки изделий
- Стандартное исполнение CE, опциональное исполнение UL





### Магазины инструментов

Возможность быстрой смены благодаря передвижному магазину на пять инструментов для обработки сверху. Станок можно дооснастить двумя опциональными магазинами на две ротационных угловых головки (с 2 инструментами) для обработки с пяти сторон.



### Наклонная станина и большая рабочая зона

Отличная эргономика: Обрабатывающий модуль (оси X-Y-Z) перемещается по станине, которая имеет наклонную конструкцию. Благодаря наклону в 45 градусов стружка падает вниз, что значительно облегчает очистку. При загрузке профиля оператор может подойти близко к рабочему столу станка, что обеспечивает высокую эргономичность рабочего места. Кроме того, станок сочетает в себе большую рабочую зону с высочайшей стабильностью обработки на минимальной площади установки.



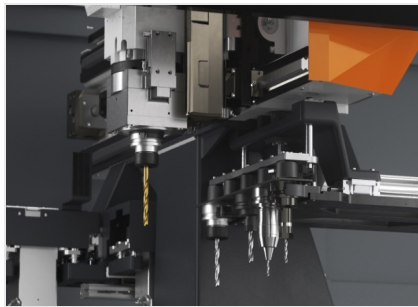
### Упор для заготовки, автоматические прижимы, профили увеличенной длины

Оптимальные результаты обработки профилей длиной до 3000 миллиметров благодаря упору для заготовки слева и четырем компактным прижимам из вибродемпфирующей литой стали, которые отличаются узкой формой и высокой жесткостью. Отдельные зажимные элементы и цулаги можно легко добавлять и использовать. Линейные направляющие обеспечивают точную автоматическую регулировку прижимных элементов. Опционально SBZ 118/20 можно оснастить двумя дополнительными прижимами и упором для заготовки справа. Благодаря сквозным проемам для подачи заготовок



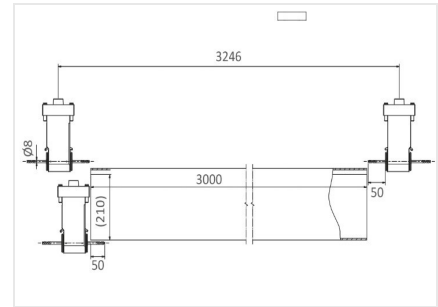
## ЧМИ и система управления станка

Быстрое освоение технологии обработки с ЧПУ: SBZ 118/20 работает под управлением Windows через проверенный временем пользовательский интерфейс ЕСI обрабатывающих центров серии 1xx. В станке внедрены аппаратные средства и системы регулирования последнего поколения. Опционально через eluCad можно запускать самые разнообразные программы металлообработки, в распоряжении также имеются все функции CAD-CAM модуля промышленного назначения. Как и более крупные центры с ЧПУ от elumatec, компактный SBZ 118/20 также поддерживает технологию eluCloud в соответствии с требованиями Индустрии 4.0: Возможны сбор и опция



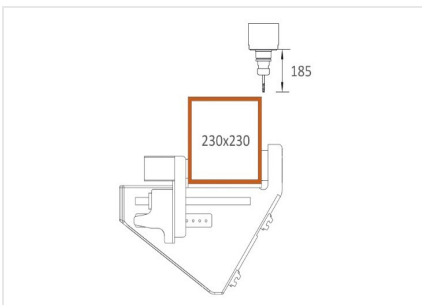
## Обрабатывающий агрегат

Быстрая смена обработки и переменная обработка с пяти сторон: Обрабатывающий агрегат с фрезерным шпинделем мощностью 5,0 кВт и опциональной ротационной угловой головкой HSK-F63 на два инструмента, автоматическим устройством смены инструментов и опциональными угловыми головками.



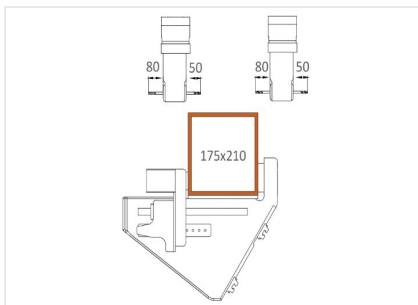
## Область обработки по оси X

Обработка профиля сверху и с торца (опционально)



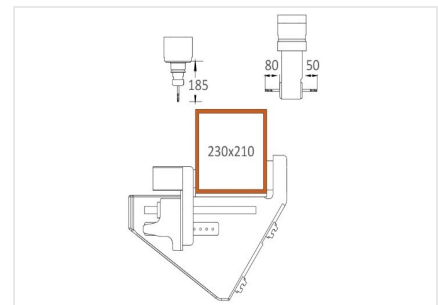
## Область обработки по оси Y и Z (1)

Обработка профиля сверху



## Область обработки по оси Y и Z (2)

Обработка профиля спереди и сзади (опционально)



## Область обработки по оси Y и Z (3)

Обработка профиля сверху и сзади (опционально)





## SBZ 118 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

### Оси

Ход перемещения по оси X	3246 мм, Vмакс. 60 м/мин.
Макс. длина обработки	3.000 mm
Ход перемещения по оси Y	942 мм, Vмакс. 30 м/мин.
Ход перемещения по оси Z	366 мм, Vмакс. 30 м/мин.
Точность позиционирования	+/- 0,1 mm
Сторона обработки	1 (сверху), (5 опционально)

### Шпиндель И Инструменты

Мощность фрезерного шпинделя	5 кВт, S1 с отводом (с воздушным охлаждением)
Патрон для инструментов	HSK-F63
Смена инструментов	автоматически
Кол-во мест для инструментов в автоматическом магазине	5
Угловая головка	макс. 2 шт. с максимум 2 инструментами на головку
Диаметр дисковой фрезы	100 mm
Длина инструмента	макс. 185 мм от поверхности зажима HSK
Перемещение прижимов	автоматически
Скорость вращения фрезерного шпинделя	макс. 24000 1/мин.

### Размеры

Высота (с задвинутой осью Z без опционального навеса)	2270 мм
Глубина	1.955 mm
Масса	прибл. 3067 кг
Общая длина (без обработки изделий избыточной длины)	5.520 mm

### Программное Обеспечение И Соединения

Программное обеспечение	eluCam
Подключение сжатого воздуха	> 7 бар
Электропитание CE (UL опционально)	400 В, 3~, 50 Гц, 25 А
Расход воздуха в минуту	прибл. 185 л с орошением (7 бар)

Включено ● Доступно ○