elumatec

a voilàp company

SBZ 118

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ



SBZ 118, 3-осевой профильный обрабатывающий центр с опциональной 5-сторонней обработкой, простой в использовании и имеющий минимальную площадь, расширяет Ассортимент продукции начального уровня компании elumatec для автоматизированной обработки с ЧПУ алюминиевых, ПВХ и тонкостенных стальных профилей. Благодаря своей обработке Длина обработки составляет три метра, эта универсальная и мощная модель является самым компактным станком с ЧПУ в текущем ассортименте elumatec.

SBZ 118 предлагает полную функциональность для фрезерования, сверления и вырезания на небольшом пространстве. Он был разработан для обработки до пяти сторон с помощью опциональной угловой головкой и концевой фрезой, в зависимости от индивидуальной конфигурации. Проверенная технология наклонной станины и встроенный 5-кратная смена инструмента делают его простым в использовании.

Особую привлекательность SBZ 118 придает индивидуально конфигурируемое дополнительное оборудование, включая до двух бортовых устройств смены угловых головок, расширение до шести зажимов, дополнительный ограничитель длины с возможностью обработки превышения длины и сканер штрих-кода. Боковая сервисная дверь облегчает настройку и техническое обслуживание, а новый передний козырек обеспечивает эргономичную и, прежде всего, безопасную работу - даже для высоких

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

людей. Кроме того, SBZ 118 оснащен системой eluCloud готовый к работе в соответствии с требованиями Industry 4.0.

- Для эффективной и рациональной обработки алюминиевых, пластиковых и тонкостенных стальных профилей
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление, клиновые вырезы и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений
- Улучшение результатов работы благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Быстрое позиционирование обрабатывающего агрегата со скоростью до 60 м/мин. с помощью высокоскоростных сервоприводов
- Нарезание резьбы без компенсирующего патрона
- Автоматическое распознавание и позиционирование прижимов
- Автоматическое подвижное устройство смены инструментов на пять позиций (без инструментов)
- Современное 3-осевое управление
- Эргономичная и стабильная работа благодаря современной наклонной станине
- Предотвращение столкновений благодаря автоматическому распознаванию и позиционированию прижимов
- Фрезерный двигатель с технологией Power-Torque и замкнутым регулированием скорости вращения для быстрого разгона и замедления шпинделя
- Низкий расход электроэнергии благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Более энергоэффективное решение благодаря сопряжению осевых приводов с промежуточным контуром
- Источник бесперебойного питания (ИБП)
- Операционная система Windows
- Планшетный ПК 15,6“, процессор i3, USB-порты и сетевой порт
- Простой и удобный ввод программ с помощью системы eluCam на терминале управления даже во время обработки
- eluCloud Ready
- Удаленное обслуживание через Интернет

Комплектация станка

- Фрезерный шпиндель с воздушным охлаждением 5 кВт, S1
- Защитная кабина с боковой дверью для техобслуживания
- Четыре горизонтальных пневматических прижимных устройства для материала
- Один упор для заготовки слева
- Патрон для инструментов HSK-F63
- Система минимального расхода смазки
- Высокоэффективная СОЖ

Опции

- 1 или 2 опциональных подвижных устройства смены инструментов для ротационных угловых головок для обработки с пяти сторон
- Ротационная угловая головка HSK-F63 для двух инструментов
- Инструменты и патроны для инструментов с данными процесса
- Сканер штрих-кода

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

- Измерение длины с обеих сторон
- Двойной прижим, а также другое доп. оборудование доступны под заказ
- Планшетный ПК 18,5", процессор i5
- Планшетный ПК 21,6", процессор i7
- Блок охлаждения распределительного шкафа Green-Line с пониженным энергопотреблением
- Четыре прижима в стандартной комплектации. Возможно расширение до шести прижимов
- Правый контрольный упор для укладки заготовок с возможностью обработки изделий
- Стандартное исполнение CE, опциональное исполнение UL

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Магазины инструментов

Возможность быстрой смены благодаря передвижному магазину на пять инструментов для обработки сверху. Станок можно дооснастить двумя опциональными магазинами на две ротационных угловых головки (с 2 инструментами) для обработки с пяти сторон.



Наклонная станина и большая рабочая зона

Отличная эргономика: Обрабатывающий модуль (оси X-Y-Z) перемещается по станине, которая имеет наклонную конструкцию. Благодаря наклону в 45 градусов стружка падает вниз, что значительно облегчает очистку. При загрузке профиля оператор может подойти близко к рабочему столу станка, что обеспечивает высокую эргономичность рабочего места. Кроме того, станок сочетает в себе большую рабочую зону с высочайшей стабильностью обработки на минимальной площади установки.



Упор для заготовки, автоматические прижимы, профили увеличенной длины

Оптимальные результаты обработки профилей длиной до 3000 миллиметров благодаря упору для заготовки слева и четырем компактным прижимам из вибродемпфирующей литой стали, которые отличаются узкой формой и высокой жесткостью. Отдельные зажимные элементы и цулаги можно легко добавлять и использовать. Линейные направляющие обеспечивают точную автоматическую регулировку

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



ЧМИ и система управления станка

Быстрое освоение технологии обработки с ЧПУ: SBZ 118/20 работает под управлением Windows через проверенный временем пользовательский интерфейс ECI обрабатывающих центров серии 1xx. В станке внедрены аппаратныесредства и системы регулированияпоследнего поколения. Опциональночерез eluCad можно запускать самые разнообразные программы металлообработки, в распоряжении также имеются все функции CAD-CAM модуля промышленного назначения. Как и более крупные центры с ЧПУ от elumatec, компактный SBZ 118/20



Обрабатывающий агрегат

Быстрая смена обработки и переменная обработка с пяти сторон: Обрабатывающий агрегат с фрезерным шпинделем мощностью 5,0 кВт и опциональной ротационной угловой головкой HSK-F63 на два инструмента, автоматическим устройством смены инструментов и опциональными угловыми головками.

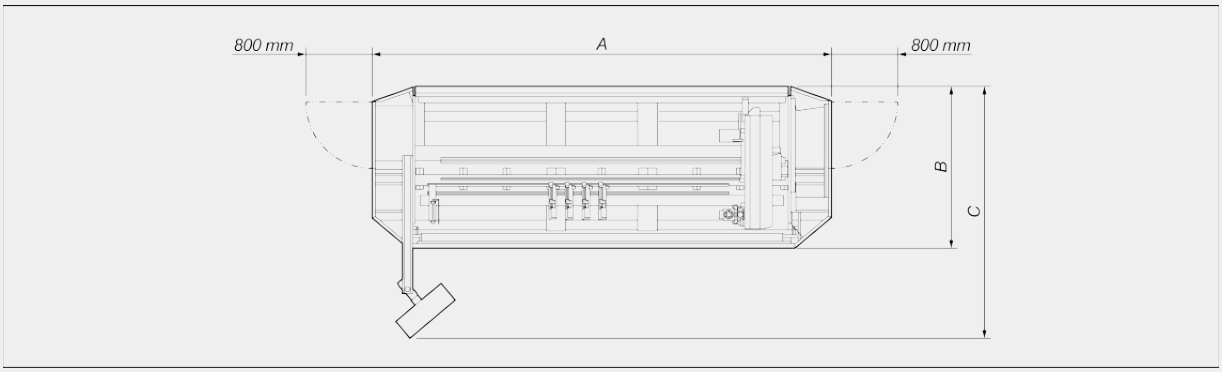
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 118 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ

КОМПОНОВКА



SBZ 118	
Общая длина (A) (мм)	5.520
Глубина без пульта управления (B) (мм)	1.955
Общая глубина с пультом управления (C) (мм)	~ 3.025
Высота (мм)	~ 2.490
Масса (кг)	~ 3.220

Габаритные размеры и масса могут варьироваться в зависимости от конфигурации изделия

ХОД ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОСЕЙ

ОСЬ X (мм)	3.595
ОСЬ Y (мм)	945
ОСЬ Z (мм)	374

ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

ОСЬ X (мм)	+/- 0,1
ОСЬ Y (мм)	+/- 0,1
ОСЬ Z (мм)	+/- 0,1

СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

ОСЬ X (м/мин.)	60
ОСЬ Y (м/мин.)	30
ОСЬ Z (м/мин.)	30

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

УСКОРЕНИЕ ОСЕЙ

ОСЬ X (м/с²)	2,5
ОСЬ Y (м/с²)	2,5
ОСЬ Z (м/с²)	2,5

ФРЕЗЕРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Макс. мощность на S1 (кВт)	5
Макс. скорость вращения (об./мин.)	24.000
Макс. крутящий момент (Нм)	4
Конический патрон для инструмента	HSK 63F
С воздушным охлаждением	●

РЕЖИМ РАБОТЫ

Измерение длины с обеих сторон	○
Обработка профилей длиной более 3 м	○

УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ И ЗАЩИТЫ

Встроенная в машину защитная будка	●
Боковые туннели	○

СМАЗКА

Смазка с помощью тактового распылителя с минимальным расходом смазки	●

СТОРОНЫ ОБРАБОТКИ

Напрямую с инструментом (сверху)	1
С угловой головкой (спереди/сзади, с концов)	2 + 2

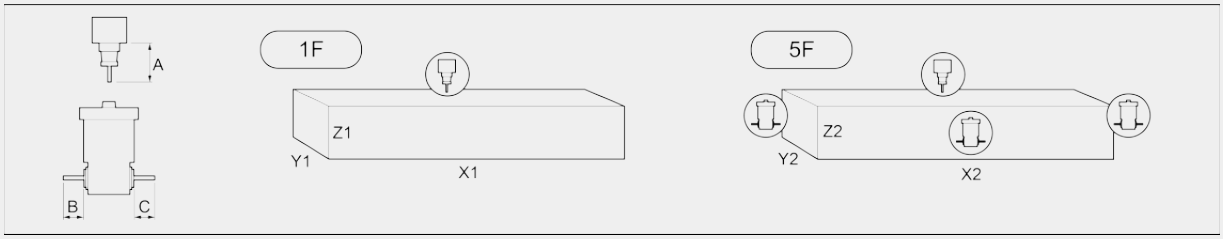
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

РАБОЧАЯ ЗОНА

1F = обработка с 1 стороны **5F = обработка с 5 сторон**



	A	B	C	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 118	185	50 / 80	50 / 80	3200	230	230	3000	175	210

Размеры в мм

АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ

Подвижный магазин инструментов	●
Макс. количество инструментов в магазине	5
Макс. диаметр дисковой фрезы (мм)	100
Макс. диаметр концевой фрезы (мм)	16
Макс. длина инструмента (от размера конуса) (мм)	185
Макс. диаметр сверла (мм)	10

АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН УГЛОВЫХ ГОЛОВОК (ОПЦИОНАЛЬНО)

Количество мест для инструментов	2
Устройство смены угловых головок 1, подвижное (имеет поворотное устройство на шпинделе 4x90°)	○
Устройство смены угловых головок 2, подвижное	○
Угловая головка 90°	○
Угловая головка, диапазон регулировки от 90° до 180°	○

ЗАЖАТИЕ ДЕТАЛЕЙ

Быстрая регулировка	●
Стандартное количество прижимов	4
Макс. количество прижимов	6
Автоматическое положение зажима	●

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Количество упоров для материала (положение зажима слева)	1
Количество опциональных упоров материала (зажим справа)	1

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН (алюминий)

Макс. глубина сверления до 2xD (мм)	10
Макс. глубина сверления до 10 мм (мм)	10
Макс. глубина сверления до 20 мм (мм)	10
Толщина фрезерования до 3 мм за один проход	●
Толщина фрезерования до 3 мм с помощью угловой фрезерной головки. Максимальный диаметр (мм)	8
Толщина фрезерования до 5 мм при общей длине фрезы и держателя 140 мм. Максимальный диаметр (мм)	16
Макс. глубина нарезания резьбы 2xD	M8
Макс. глубина формования резьбы 2xD	M6
Фрезерование резьбы	●
Макс. формы пластического сверления с помощью главного шпинделя с Aludrill (только сверху)	M8
Макс. диаметр дисковой фрезы (мм)	100

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН (сталь До 3 Мм)

Макс. глубина сверления до 2xD (мм)	6
Макс. толщина фрезерования до 3 мм с помощью тонкой черновой фрезы (мм)	6
Толщина фрезерования до 3 мм с помощью угловой фрезерной головки с тонкой черновой фрезой	○
Макс. глубина формования резьбы 1xD	M5

ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Подключаемая мощность (кВт)	12

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Давление (бар)	7
Средний расход воздуха в минуту [л/мин.]	~ 185

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Microsoft® Windows® Embedded	●
Панельный ПК 15,6" Процессор i3	●
Панельный ПК 18,5" Процессор i5	○
Панельный ПК 21,5" Процессор i7	○
Порты USB и сетевое подключение	●
ИБП - источник бесперебойного питания	●
Штангенциркуль	●
Ручное управление	○
Считыватель штрих-кода	○

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Модуль eluCam 2d/3d Cad	●

Включено ● Доступно ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.