

SA142/37

Пильные автоматы



- Для массового распила алюминиевых профилей в оконном производстве и промышленности
- Не повреждающая поверхность подача материала (тактирование) благодаря системам подъема профиля на опорной и контактной поверхности
- Одиночная, двойная или тройная подача, выбирается переключателем
- Возможен наклонный рез до 45° за счет наклона пильного агрегата (опция)
- Большой диапазон реза для обработки широких профилей
- Пильный диск в серийной комплектации

Опции

- Цифровой индикатор E 111
- Гидропневматическая подача пилы
- Устройство удаления стружки
- Рольганги
- Пильные диски
- Высокоэффективная СОЖ
- Регулировка промежуточного угла при помощи маховика с цифровым индикатором E 111
- Зажимная техника для зажатия нескольких деталей
- Зажимная техника для деталей меньше 5 мм

ПИЛЬНЫЙ АВТОМАТ SA 142/38

Смотри SA 142/37, но:

- Раскрытие щели реза (только для резов под углом 90°)
- Диапазон возможных резов смотри на диаграмме



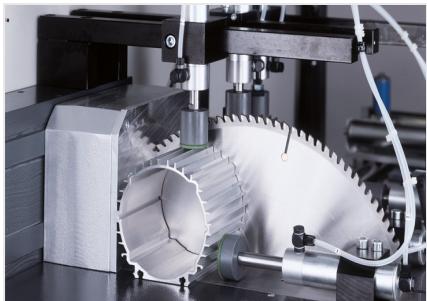
**Пильный автомат SA
142/37**



**Пильный автомат SA
142/37**



**Пильный автомат SA
142/38**



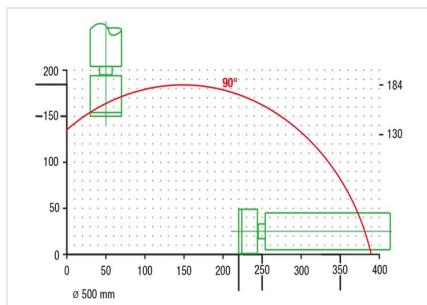
**Пильный автомат SA
142/37**



**Пильный автомат SA
142/38**



**Пильный автомат SA
142/37**



Пильный автомат SA 142/37

Схема распила SA 142/37

SA 142/37 / ПИЛЬНЫЕ АВТОМАТЫ

- Диапазон поворота от 90° до 45° (опционально)
- Диапазон возможных резов смотри на диаграмме
- Диаметр пильного диска 500 мм
- Скорость вращения пильного диска 2800 1/мин.
- Электропитание 230/400 В, 3~, 50 Гц
- Выходная мощность 5,5 кВт
- Подключение сжатого воздуха 7 бар
- Расход воздуха на каждый рабочий такт 50 л без орошения, 64 л с орошением
- Длина 2850 мм, глубина 1400 мм, высота 1580 мм, масса 770 кг
- Длина подачи на такт 5 – 600 мм (возможны до 3 тактов)