elumatec

a voilàp company

# FAZ

СБОРОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ

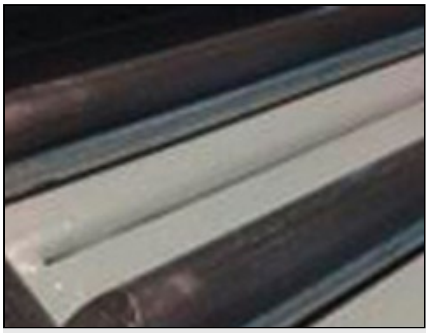


Центр сборки створок для монтажа фурнитуры на пластиковых и алюминиевых оконных створках. Эргономичное привинчивание фурнитуры за максимально короткое время. Стол для сборки створок, на котором элементы фурнитуры отмеряются и отрезаются по длине. Оптимизация обработки створок за счет объединения различных рабочих операций на одном рабочем месте. Монтажный стол с пневматическим наклоном. Устройство измерения и центрирования створок с пневматическим перемещением. Вырубной штамп для фурнитуры с упорами для центрального и постоянного положения ручки. Два упорных бруска для створок разной ширины. Подвижный шуруповертный модуль с пневматической регулировкой высоты. Устройство подачи шурупов. Опорная поверхность стола с пластиковыми направляющими.
FAZ 2800: Воронка ручной загрузки для второй длины шурупов. Автоматическое отключение по глубине.

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

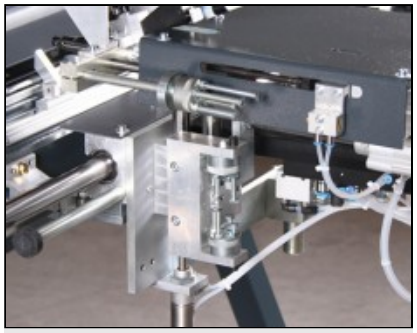
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



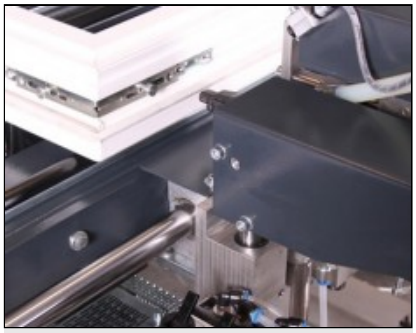
## Опорная поверхность

Опорная поверхность стола с пластиковыми направляющими



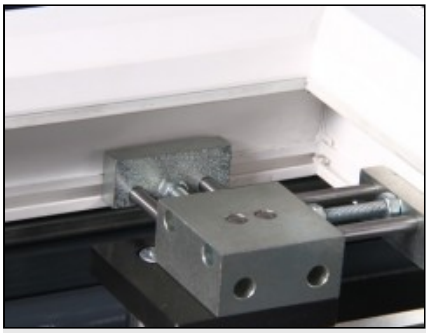
## Шуруповерт FAZ 2800

Подвижный шуруповертный модуль с пневматической регулировкой высоты. Воронка ручной загрузки для второй длины шурупов. Автоматическое отключение по глубине



## Шуруповерт FAZ 2800/60

Подвижный шуруповертный модуль с пневматической регулировкой высоты



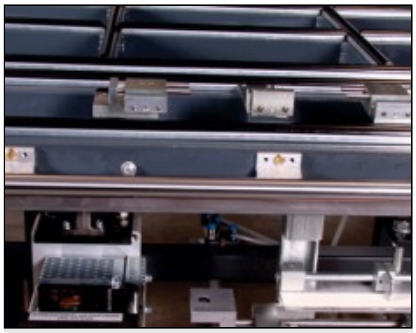
## Упорный брусок FAZ 2800

Два упорных бруска для двух разных вариантов ширины створок



## Вырубной штамп для фурнитуры FAZ 2800

Вырубной штамп для фурнитуры с упорами для центрального и постоянного положения ручки. Вырубной штамп для фурнитуры с открытым режущим инструментом



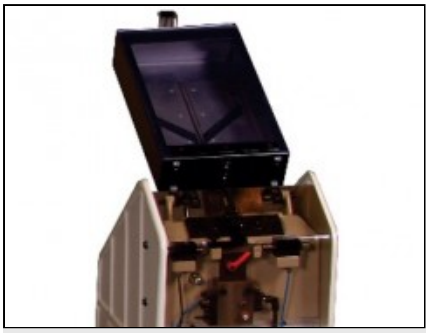
## Вырубной штамп для фурнитуры FAZ 2800/60

Вырубной штамп для фурнитуры с упорами для центрального и постоянного положения ручки. Вырубной штамп для фурнитуры с открытым режущим инструментом

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

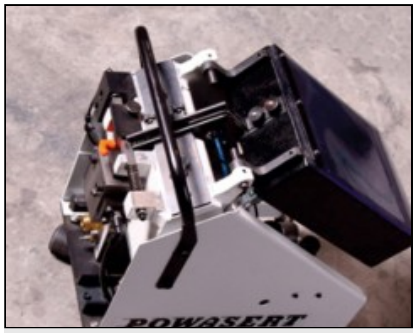
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



## Устройство подачи шурупов FAZ 2800

Шуруповерт с автоматической подачей шурупов




## Устройство подачи шурупов FAZ 2800/60

Шуруповерт с автоматической подачей шурупов

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

## **FAZ** / СБОРОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ

### МОДЕЛИ

FAZ 2800

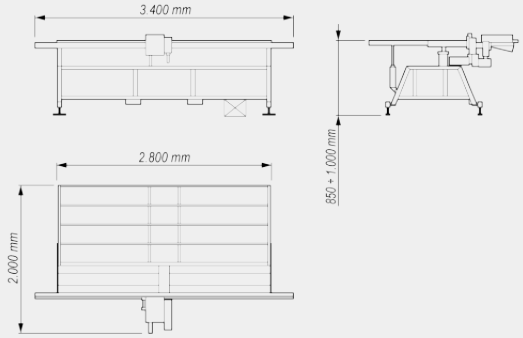


FAZ 2800/60

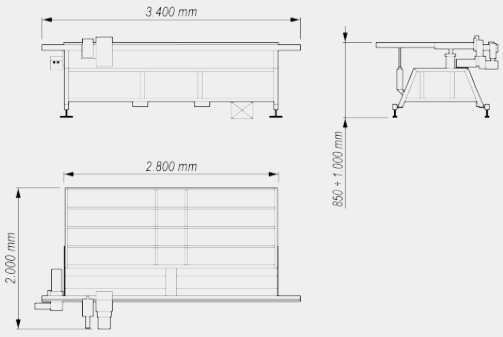


### КОМПОНОВКА

**FAZ 2800**




**FAZ 2800/60**




Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

### РАЗМЕР И МАССА

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

## РАЗМЕР И МАССА

**FAZ 2800 / FAZ 2800/60**

| | |
|---|---|
| Общая длина (мм) | 3.400 |
| Общая ширина (мм) | 2.000 |
| Масса (кг) | 450 / 400 |

## ОПОРНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

| | |
|---|---|
| Длина стола (мм) | 2.800 |
| Ширина стола (мм) | 1.400 |
| Регулируемая высота стола (мм) | 850 ÷ 1.000 |
| Наклон стола (°) | 15 |
| Внутренние размеры створки (мм) | 280 ÷ 2.300 |

## РАЗМЕРЫ ВИНТОВ

| | |
|---|---|
| Диаметр головки (мм) | 5,0 ÷ 9,0 |
| Диаметр ножки (мм) | 3,5 ÷ 4,5 |
| Приб. длина (мм) | 10,0 ÷ 35,0 |

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### FAZ 2800 / FAZ 2800/60

| | |
|---|---|
| Упоры для створок разной ширины (пара, количество зависит от профиля) | ○ |
| Угловой сверлильный узел с 1-шпиндельной сверлильной головкой, пневматической подачей (включая сверло со шпинделем 0,8 мм - 10 мм, без сверла) - 1H/230 В 50 Гц, 850 1/мин | ○ |
| Угловой сверлильный узел с 1-шпиндельной сверлильной головкой, пневматической регулировкой высоты, с упорами для правого и левого положения сверления. Горизонтальное направление обработки снаружи внутрь | ○ |
| Угловой сверлильный узел с регулировкой 2-шпиндельной сверлильной головки (включая сверло с 2-шпиндельной головкой, регулируемую 17-113 мм, без сверла с цангой ER11) - 1H/230 В 50 Гц, 850 1/мин | ○ |
| Угловой сверлильный узел с регулируемой 2-шпиндельной сверлильной головкой, пневматической регулировкой высоты, с упорами для правого и левого положения сверления. Горизонтальное направление обработки снаружи внутрь | ○ |
| Лазер для маркировки положения винта | ○ |
| Пробивной инструмент с перфорацией за дополнительную плату (требуется информация от производителя скобяных изделий) | ○ |
| Опорная поверхность с рейками под гребенку | ○ |

### FAZ 2800

| | |
|---|---|
| 8-уровневая регулировка высоты для разных высот винтов | ○ |
| Направляющая упора с шарнирными стопорами для фиксированного положения ручки | ○ |
| Сверлильный узел для отверстий под ручки для ПВХ и стали (требуется информация о расположении отверстия (размер купола)) - 3/PEN 230/400 В 50 Гц, P=740 Вт | ○ |
| Стационарный сверлильный узел для отверстий под ручки с гидропневматической подачей сверла, зажимным узлом и 3-шпиндельной сверлильной головкой. Вертикальное направление обработки снизу вверх (*) | ○ |
| Фрезерный узел для замочных коробок (включая стандартную фрезу D=12 мм x 26 мм) - 3/PEN 230/400 В 50 Гц, P=1500 Вт с FU Umax.=17000 1/мин | ○ |
| Ручной мобильный фрезерный узел для замочных коробок с упором для контурной обработки замочных коробок. Горизонтальное направление обработки снаружи внутрь | ○ |
| Пневматическая регулировка высоты для замочных коробок (состоит из цилиндра с клапаном и рычажком) | ○ |
| 2-й пробойник для скобяных изделий для центральной ручки + пневматическое опускающее устройство (**) | ○ |
| Инструмент для пробивки отверстий прямого реза слева (требуется информация от производителя скобяных изделий, см. раздел, посвященный инструментам) | ○ |
| Удлинитель для устройства блокировки створок от 2400 до 3000 мм | ○ |
| Блок шнековой подачи для дополнительного шнека (второе шнековое устройство подачи с выключателем) | ○ |
| Центрирующее и блокирующее устройство, опускаемое, может использоваться только без сверлильного узла для отверстий под ручку (***) | ○ |

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

**FAZ 2800/60**

| | |
|---|---|
| 8-уровневая регулировка высоты для винтов (револьвер) | ○ |
| Инструмент для пробивки отверстий прямого реза слева (требуется информация от производителя скобяных изделий, см. характеристики) | ○ |
| Входное отверстие для ручного введения на 2-ю длину винта | ○ |

(*) Внимание:
- нельзя использовать, если выбран 2-й пробойник для скобяных изделий (TC)
- нельзя использовать, если выбран опускаемый центрирующий и блокирующий узел

(**) Внимание:
- нельзя использовать, если выбран сверлильный узел для отверстий под ручки
- нельзя использовать, если выбран опускаемый центрирующий и блокирующий узел

(***) Внимание:
- нельзя использовать, если выбран сверлильный узел для отверстий под ручки
- нельзя использовать, если выбран 2-й пробойник для скобяных изделий (TC)

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| | |
|---|---|
| BR 36 – полка для скобяных изделий | ○ |
| BR 40 – полка для скобяных изделий | ○ |

## ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

| | |
|---|---|
| Рабочее давление воздуха (бар) | 7 |
| Шланговое соединение | DN10 |

## РАСХОД ВОЗДУХА

| | |
|---|---|
| Расход воздуха шуруповертом приб. (л/мин.) | 250 |
| Расход воздуха зажимом приб. (л/мин.) | 35 |

Включено ● Доступно ○

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.