



DG102-P



Двухголовочный отрезной станок с подвижной головкой, автоматически приводимой в действие вентильным двигателем, управляемым ЧПУ. Пневматический наклон режущих блоков с 90° до 22°30' (внеш.) в два фиксированных положения или в промежуточные угловые положения при помощи дополнительной механической системы регулировки. Гидравлическая подача режущего диска.



Зажим профиля

Надежное и точное зажатие профиля с помощью двух горизонтальных зажимных цилиндров. Если требуется вертикальный зажим, он осуществляется с помощью специальной системы горизонтальных прижимов. Дополнительный прижим, позиционируемый вручную, удерживает остаток профиля во время распила.



Защитные кожухи пильных агрегатов

Два автоматически опускаемых пневматических защитных кожуха на пильном агрегате защищают зону обработки. Они изготовлены из устойчивого к царапинам поликарбоната и автоматически открываются и закрываются в зависимости от циклов пиления.



Загрузка и разгрузка

Двойная усорезная пила оснащается рольгангом на подвижном пильном агрегате для стандартной загрузки и разгрузки. В качестве опции на рольганг может быть установлено дополнительное зажимное устройство для зажатия остатка заготовки. Опциональное устройство для измерения высоты профиля позволяет автоматически корректировать размер пропила в соответствии с фактическими размерами профиля.



Система управления

Перемещаемый вручную пульт управления соединен со станиной станка и может быть установлен в нужном положении. Пила оснащается отлично зарекомендовавшим себя ЧМИ elumatec с 7-дюймовым сенсорным дисплеем. Можно выполнять одиночные пропилы или обрабатывать списки распилов в автоматическом режиме.

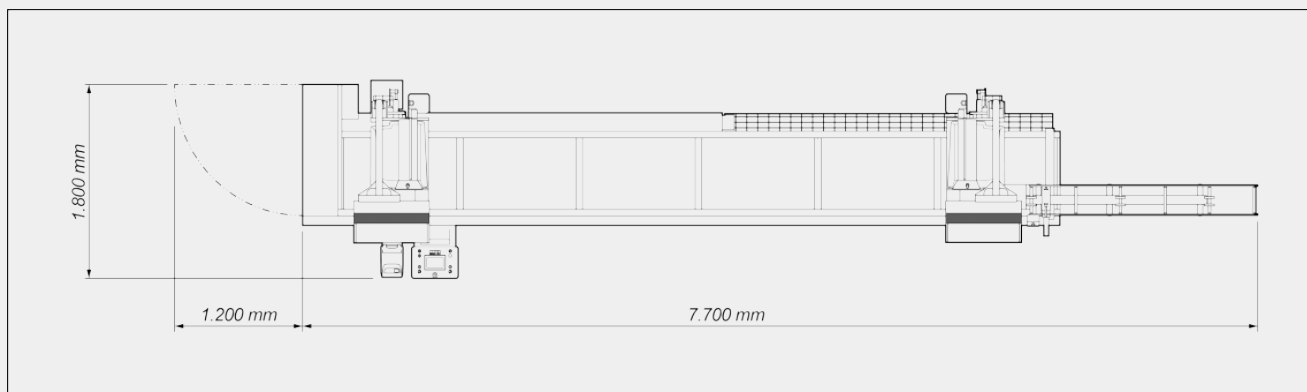


Регулировка промежуточных углов наклона

Стандартный вариант исполнения дает возможность выполнять резку под углом 45° и 22°30' при помощи предварительной механической регулировки упоров. В качестве опции предусмотрена система ручной регулировки угла наклона режущего блока под всеми промежуточными углами посредством ручного маховика, которая позволяет отрегулировать промежуточные углы и которая представляется особенно полезной при выполнении резки вне диапазона.



КОМПОНОВКА



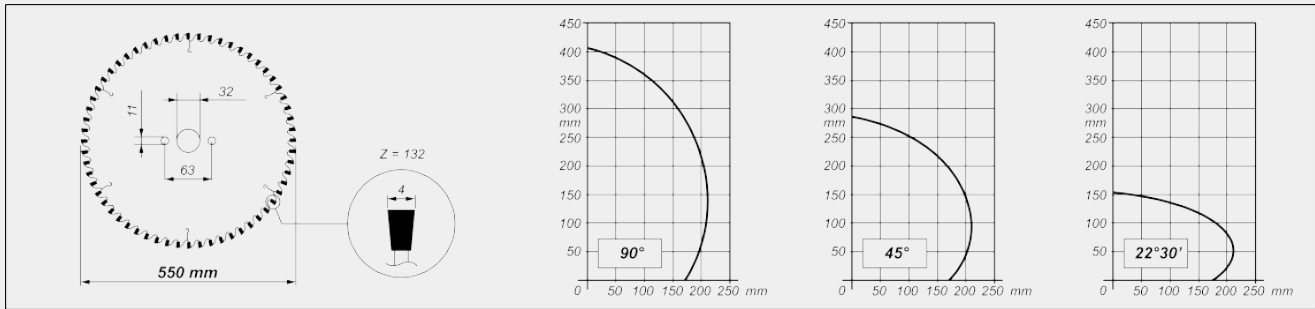
Габаритные размеры и масса могут варьироваться в зависимости от конфигурации изделия

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

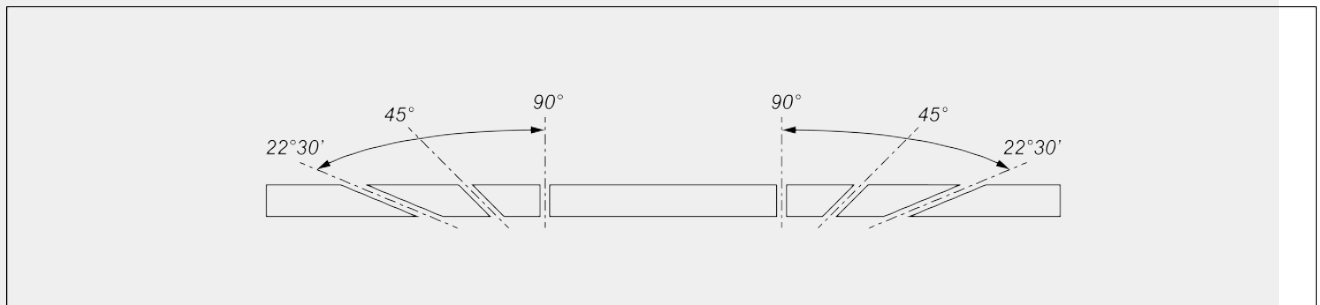
Скорость позиционирования по оси X (м/мин)	<input type="radio"/>
Электронное перемещение оси X	<input checked="" type="radio"/>
Мобильный пыльный агрегат с абсолютной магнитной измерительной системой	<input checked="" type="radio"/>
Пневматический наклон пыльного агрегата	<input checked="" type="radio"/>
Гидропневматическая подача ножей	<input checked="" type="radio"/>
Длина распила (мм)	<input type="radio"/>
Твердосплавный пыльный диск	<input type="radio"/>
Диаметр лезвия (мм)	<input type="radio"/>
Мощность двигателя ножа (кВт)	<input type="radio"/>
Электронное измерение высоты профиля	<input type="radio"/>



СХЕМА РЕЗКИ



НАКЛОН РЕЖУЩЕГО БЛОКА



Механическая регулировка промежуточных углов

УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ И ЗАЩИТЫ

Защитные кожухи с пневматическим приводом

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И ЗАЖИМ ПРОФИЛЯ

Пара горизонтальных пневматических тисков с устройством "низкого давления"

Специальные прижимы для вертикального зажатия

Пара дополнительных горизонтальных тисков

Подставка для профиля позиционируемая вручную

Роликовый конвейер на подвижной головке (мм)

Дополнительные прижимы для подвижного рольганга



СМАЗКА И ВСАСЫВАНИЕ

Система распыления с минимальным расходом смазки	<input checked="" type="checkbox"/>
Подготовка к подключению аспирационной системы	<input checked="" type="checkbox"/>
Поддоны для стружки	<input type="checkbox"/>
Скребковый транспортер для отвода стружки	<input type="checkbox"/>

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

ПЛК со встроенным цветным TFT-дисплеем 7" WVGA	<input checked="" type="checkbox"/>
Графический интерфейс пользователя	<input checked="" type="checkbox"/>
Функции сенсорного экрана	<input checked="" type="checkbox"/>
Выдвижная панель управления на направляющих	<input checked="" type="checkbox"/>
Память: 2 ГБ на борту	<input checked="" type="checkbox"/>
Подготовка к подключению принтера этикеток	<input type="checkbox"/>
Принтер этикеток с устройством отслаивания со скоростью 150 мм/сек	<input type="checkbox"/>
USB-порты	<input type="checkbox"/>
Сетевая карта RJ45	<input type="checkbox"/>

ФУНКЦИИ

Одиночные пропилы	<input checked="" type="checkbox"/>
Промежуточные углы	<input type="checkbox"/>
Списки распилов	<input checked="" type="checkbox"/>
Функция специального распила	<input checked="" type="checkbox"/>

Включено ● Доступно ○