

05/12/2025

DG102-P

Двойные усорезные пилы



Электронный двухголовочный отрезной станок с автоматическим перемещением подвижной головки с помощью бесщеточного двигателя, управляемого числовым программным управлением. Пневматический наклон режущих блоков с 90° до 22°30′ (внеш.) в два фиксированных положения или в промежуточные угловые положения при помощи дополнительной механической системы регулировки. Гидравлическая подача режущего диска.



05/12/2025



### Зажим профиля

Надежное и точное зажатие профиля с помощью двух горизонтальных зажимных цилиндров. Если требуется вертикальный зажим, он осуществляется с помощью специальной системы горизонтальных прижимов. Дополнительный прижим, позиционируемый вручную, удерживает остаток профиля во время распила.



### Защитные кожухи пильных агрегатов

Два автоматически опускаемых пневматических защитных кожуха на пильном агрегате защищают зону обработки. Они изготовлены из устойчивого к царапинам поликарбоната и автоматически открываются и закрываются в зависимости от циклов пиления



### Загрузка и разгрузка

Двойная усорезная пила оснащается рольгангом на подвижном пильном агрегате для стандартной загрузки и разгрузки. В качестве опции на рольганг может быть установлено дополнительное зажимное устройство для зажатия остатка заготовки. Опциональное устройство для измерения высоты профиля позволяет автоматически корректировать размер пропила в соответствии с фактическими размерами профиля.



#### Система управления

Перемещаемый вручную пульт управления соединен со станиной станка и может быть установлен в нужном положении. Пила оснащается отлично зарекомендовавшим себя ЧМИ elumatec с 7-дюймовым сенсорным дисплеем. Можно выполнять одиночные пропилы или обрабатывать списки распилов в автоматическом режиме.



### Регулировка промежуточных углов наклона

Стандартный вариант исполнения дает возможность выполнять резку под углом 45° и 22°30′ при помощи предварительной механической регулировки упоров. В качестве опции предусмотрена система ручной регулировки угла наклона режущего блока под всеми промежуточными углами посредством ручного маховика, которая позволяет отрегулировать промежуточные углы и которая представляется особенно полезной при выполнении резки вне диапазона.

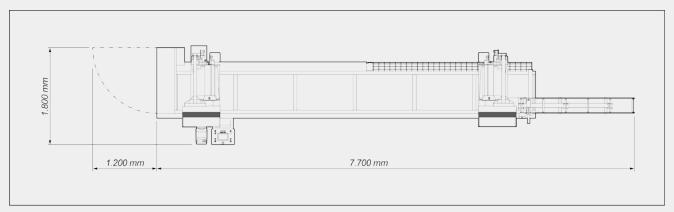
elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.



05/12/2025

### **DG 102-Р** / ДВОЙНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ

# КОМПОНОВКА



Габаритные размеры и масса могут варьироваться в зависимости от конфигурации изделия

### ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ Электронный контроль оси Х Скорость позиционирования по оси Х (м/мин) 0 Определение положения подвижной головки с помощью системы непосредственного измерения с абсолютной магнитной полосой Пневматический наклон головок 0 Наклон наружу Механическая регулировка промежуточных углов с цифровой индикацией положения Гидропневматическая подача режущего диска Скорость подачи регулируемого режущего диска Полезная резка (мм) 0 Твердосплавный пильный диск 0 Диаметр лезвия (мм) 0 Мощность двигателя ножа (кВт) 0

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany

Электронный измеритель толщины профиля

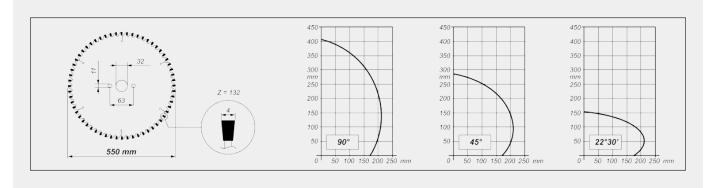
Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

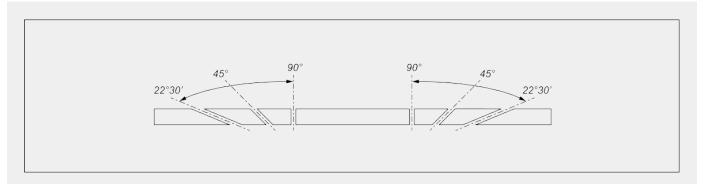


05/12/2025

### СХЕМА РЕЗКИ



### НАКЛОН РЕЖУЩЕГО БЛОКА



Механическая регулировка промежуточных углов

## ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Переднее локализованное ограждение с пневматическим приводом

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И ЗАЖИМ ПРОФИЛЯ

Пара горизонтальных пневматических тисков с устройством "низкого давления"

 Пара горизонтальных зажимов с вертикальной блокировкой
 ○

 Пара дополнительных горизонтальных тисков
 ○

 Промежуточные опоры профиля ручного позиционирования
 ○

 Промежуточные опоры профиля ручного позиционирования
 ○

 Роликовый конвейер на подвижной головке (мм)
 ○

 Дополнительный зажим для удержания профиля на рольганге
 ●

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany

Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

0



05/12/2025

СМАЗКА И ВСАСЫВАНИЕ	
Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией	•
Готово к автоматическому пуску внешнего вытяжного устройства	•
Выдвижные ящики для сбора стружки и опилок без системы выемки для удаления стружки	0
Скребковая система для извлечения стружки	0
Выдвижные ящики для сбора стружки и опилок с системой выемки для удаления стружки	0

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

ФУНКЦИИ	
Выполнение одиночной резки	•
Выполнение резки за пределами прямоугольной опоры (промежуточные углы)	•
Выполнение циклической резки из списков резки	•
Функциональность резки крупнокалиберных и мелкокалиберных профилей и притупленная	•
Полуавтоматическая функция резки (упорная резка)	•
Импортирование списков резки (формат .dgx)	•

Включено ● Доступно ○