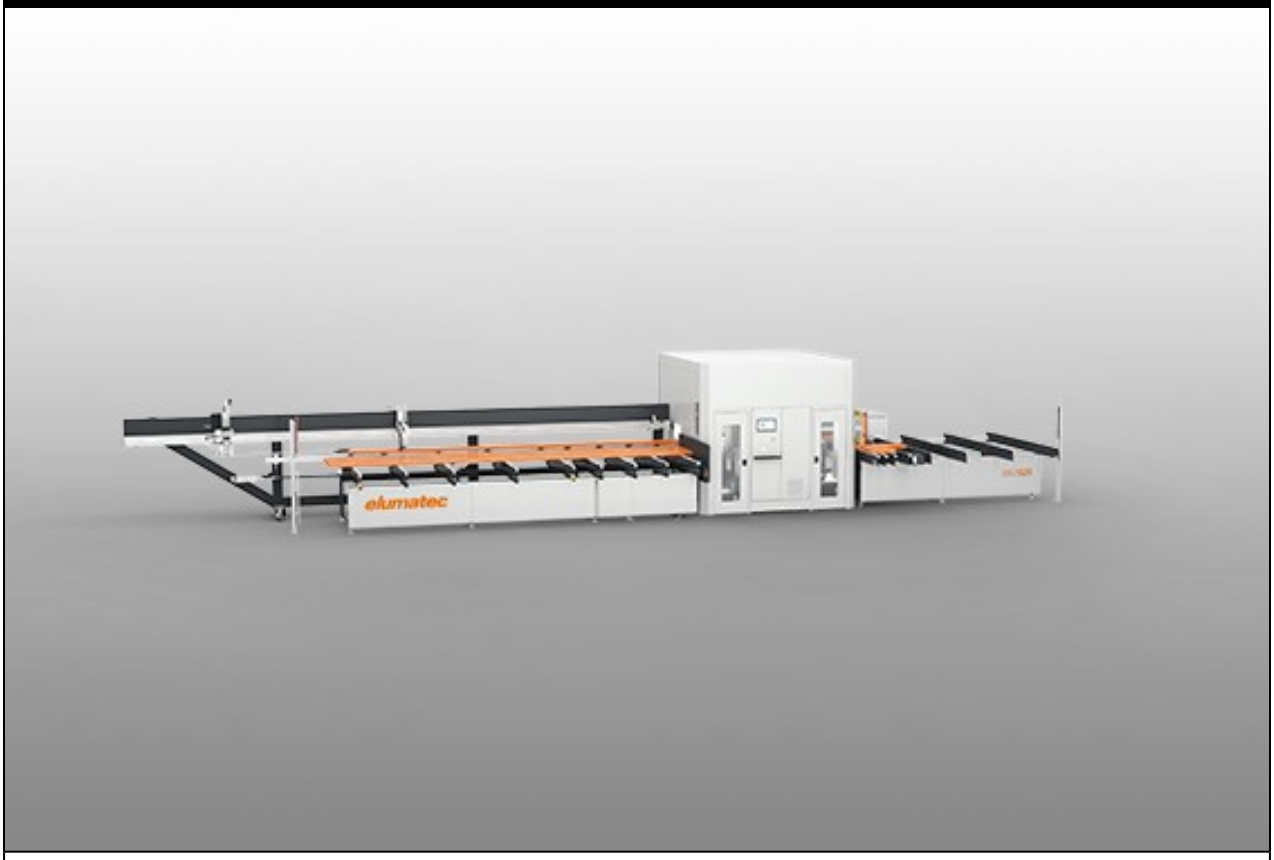
elumatec

a voilàp company

SBZ 628 XL

CENTROS DE PROCESSAMENTO DE PASSAGEM CONTÍNUA



A série SBZ 628 oferece a mais alta flexibilidade no processamento e corte de perfis de alumínio. Encontra-se em utilização tanto na construção em metal, quanto na indústria. Vantagens como segurança na produção, rapidez e rentabilidade, bem como uma impressionante versatilidade fazem do flexível centro estático um perfeito faz-tudo. O centro permite o funcionamento de até oito dispositivos de fresar, que podem processar de forma totalmente automática por seção transversal do perfil, juntamente com inovações como fixadores de condução e pinças basculantes, os mais diversos tipos de perfis, por exemplo para janelas, portas e fachadas.

SBZ 628 XL: Instalação de passagem para janelas, portas e fachadas

- Até oito fusos para fresar ou perfurar
- Diferentes estratégias de corte de separação de 22,5º até 157,5º e cortes de malhete (girar)

Equipamento da máquina

- Carregador esquerdo para um processo de produção automático
- Fusos da fresa posicionáveis gradualmente em 360° relativamente à barra perfilada e ângulo de corte ajustável gradualmente em 360° para processar perfis em diversas situações de fixação
- A cabina espaçosa de isolamento acústico e os elementos de comando e de manutenção de fácil acesso facilitam o trabalho.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

- Os perfis processados são colocados com muito cuidado com o material na transportadora de descarga
- Possível configurar versões específicas para o cliente a pedido

Opções

- Barras de até 10.500 mm de comprimento
- Extensões para transporte de descarga até 6.000 mm/8.000 mm
- Transporte de descarga de "barra sólida"
- Transporte de descarga de peças curtas >150 mm
- Ciclos de peças curtas (em operação de barra individual) >50 mm >150 mm
- Processamento de tubos redondos
- Oscilação adicional no transporte de carga
- Impressora de etiquetas
- Aspiração de nuvens de vapor
- Ar condicionado, armário de distribuição para temperatura ambiente < 35 °C
- Ferramentas
- Discos de corte

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

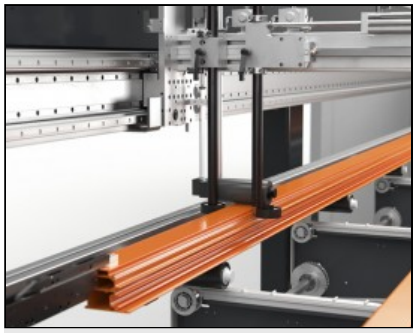
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



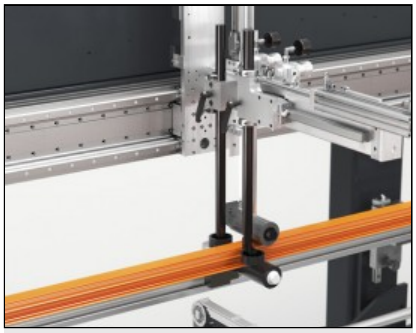
Carregador de transporte de carga

No modelo SBZ 628 XL, dependendo do corte transversal do perfil, o carregador pode ser carregado com cinco a dez perfis com um comprimento de 1 500 - 7 600 mm. Por padrão, o SBZ 628 XL é equipado com cinco balancins de apoio e oito rolos de elevação. Em todos os modelos os balancins de apoio bem como os rolos de elevação podem ser aumentados opcionalmente até nove. No SBZ 628 XL, o processamento de peças residuais decorre de forma totalmente automática por meio do carregador e com a utilização da medição de peças residuais (opção).



Sistema de pinças

O sistema de pinças coloca todos os perfis, mesmo aqueles com seções transversais mais complexas, em muito pouco tempo com toda a precisão na posição de processamento por meio do servo-acionamento linear. No SBZ 628 XL, o sistema de pinças pode ser ajustado em altura e lateralmente através de um motor que se alinha de forma automática por meio dos parâmetros específicos do perfil. O SBZ 628 XL dispõe adicionalmente de uma função de rotação gradual de 360º.



Fixação de perfis

Os fixadores de rolos fixam o perfil de modo fiável e totalmente automático. Os fixadores móveis em todo o comprimento do perfil podem ser ajustados também durante o ciclo de processamento. Deste modo podem compensar as tolerâncias do perfil e os mais variados perfis, mesmo aqueles com geometrias “difíceis”, podem ser perfeitamente fixados e prendidos.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

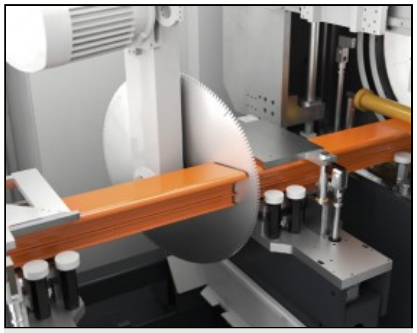
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Módulo deprocessamento

Os oito fusos, ajustáveis de formaflexível à seção transversal do perfil, sãocapazes de processar perfis em todas as combinações angulares de 0º a 360°. Devido ao tamanho generoso da passagem e das zonas de deslocação do servo-eixo é possível processar mesmo as maiores seções transversais, de modo flexível. O processamento decorre “a voar” através do eixo XPusher ou de modo estacionário com um segundo eixo X, p. ex. com paredes mais espessas. Neste caso, o perfil é posicionado pelo eixo Pusher X e depois fixado através do sistema de combinação de fixação. Para obter um resultado de fresagem perfeito o fixador de rolo reduz as distâncias entre as fixações. A



Dispositivo de corte

O dispositivo de corte de 4 eixos com uma potência de acionamento de 5,5 kW dispõe de uma zona de deslocação de 1 050 x 720 x 400 mm e possibilita cortes de separação entre 22,5º e 127,5°. Depois são possíveis cortes basculantes graduais de 0° a 360°. Neste caso, os graus livres permitem a realização de diversas estratégias de corte malhetar e de separar em três lados do perfil. Nisso, os fixadores de placas fixam a peça a trabalhar de forma absolutamente segura, porque a distância entre as fixações, gradualmente ajustável através do servo-eixo, fica extremamente reduzida devido à sua versão estreita. As tampas



Descarga de perfis por meio do descarregador

Em todos os modelos, uma pinça exterior coloca os perfis processados com muito cuidado com o material sobre a transportadora de descarga. O sistema de fixação que posiciona as pinças exteriores já durante o recorte assegura uma transferência controlada e uma extração definida das peças boas, mesmo aquelas com comprimentos mais curtos. Se necessário tanto os rolos-guia dos perfis como as placas de fixação podem ser adaptados a formas especiais de perfis através do sistema de troca rápida. Através do modo de inserção manual mesmo os perfis mais

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.