elumatec

a voilàp company

SBZ 125/85

CENTROS DE USINAGEM COM CABINE



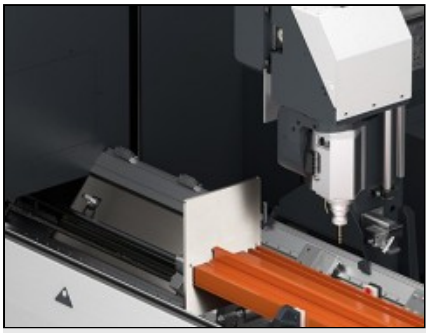
Poupar tempo, poupar espaço, reduzir custos: O centro de maquinação SBZ 125/85 bar é uma máquina de cabina encapsulada com um comprimento de trabalho de oito metros e cinco eixos que pode substituir duas máquinas mais pequenas através do funcionamento dinâmico do pêndulo. No desenvolvimento do modelo bem sucedido SBZ 122/75, a elumatec utilizou o feedback dos clientes para otimizar a ergonomia, o acesso e os tempos de preparação. A maquinação de perfis de alumínio, plástico e aço de paredes finas torna-se ainda mais económica e racional com a nova adição.

As máquinas de cabina estão em alta, pois retêm a sujidade e reduzem o ruído. Com a SBZ 125/85, a elumatec integra a monitorização da área de segurança em modo pêndulo usando um laser programável de forma flexível. A SBZ 125/85 é um marco na carteira da elumatec graças a uma nova unidade operacional rotativa, funções alargadas e nova tecnologia para mudanças mais rápidas de ferramentas. Outras variantes da máquina de cabina, com um novo design, já estão a ser planeadas. A SBZ 125/85 também está preparada para elu-Cloud Ready e, portanto, adequada para os requisitos da Indústria 4.0.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



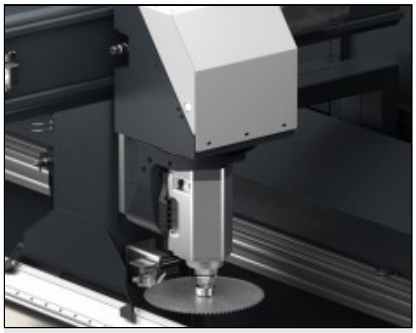
Deslocamento autónomo de fixadores

O grampo muda automaticamente entre as posições de carga e de maquinação. A ergonomia durante a inserção foi melhorada, os percursos de maquinação são utilizados de forma ótima. Isto é feito através da indexação do material ao centro da máquina antes da maquinação, onde pode ser processado de forma ótima pela ferramenta. A conversão para outras larguras de perfil e os cortes transversais podem ser mudados rapidamente e sem ferramentas. A pré-selecção dos tensores para diferentes contornos de perfil e secções transversais é muito mais fácil com a SBZ 125/85.



Operação do pêndulo dinâmico

Na operação dinâmica pendular, é possível fresagem e inserção paralelas do material, o que aumenta significativamente a velocidade de maquinação. Além disso, peças longas que se estendem para além do centro da SBZ 125/85 podem ser maquinadas. Uma nova unidade de controlo rotativo facilita a observação da operação. Concebida como uma coluna com um ecrã rotativo, a unidade pode ser utilizada conforme necessário e proporciona um campo de visão desobstruído para uma segurança ainda maior.



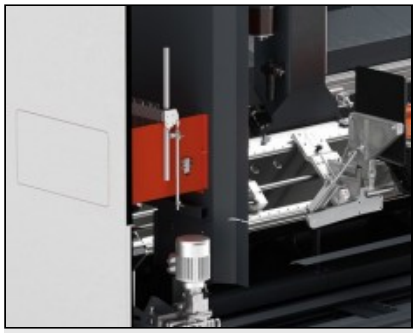
Nova tecnologia para mudança de ferramentas

Na operação dinâmica pendular, é possível fresagem e inserção paralelas do material, o que aumenta significativamente a velocidade de maquinação. Além disso, peças longas que se estendem para além do centro da SBZ 125/85 podem ser maquinadas. Uma nova unidade de controlo rotativo facilita a observação da operação. Concebida como uma coluna com um ecrã rotativo, a unidade pode ser utilizada conforme necessário e proporciona um campo de visão desobstruído para uma segurança ainda maior.



Ergonomia, percursos de maquinação ótimos

O ajuste dos tensores, com os quais os diferentes perfis podem ser bloqueados, foi simplificado e otimizado na SBZ 125/85. Os grampos deslizantes no eixo Y melhoram a ergonomia durante a inserção. O material



Transportador de chips (opcional)

Um transportador de resíduos (transportador de aparas) pode ser opcionalmente integrado na máquina. Isto torna mais fácil manter o interior da SBZ 125/85 limpo, as aparas grosseiras e as secções de perfil caem imediatamente num recipiente, como um balde.

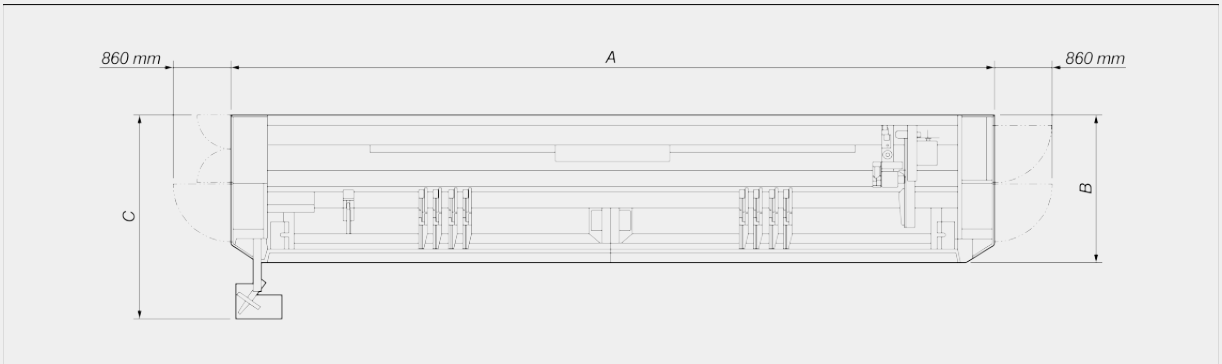
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 125/85 / CENTROS DE USINAGEM COM CABINE

LAYOUT



SBZ 125/85	
Comprimento total (A) (mm)	~ 11.350
Profundidade sem painel de controlo (B) (mm)	~ 2.330
Profundidade total com painel de controlo (C) (mm)	~ 3.170
Altura (mm)	~ 2.350
Peso (kg)	~ 3.800
Altura de trabalho acima do solo (mm)	980

As dimensões totais e o peso podem variar consoante a configuração do produto

EIXOS-PERCURSO DE DESLOCAÇÃO

EIXO X (mm)	9.007
EIXO Y (mm)	1.038
EIXO Z (mm)	555
EIXO A	-120° / +120°
EIXO C	-220° / +220°

PRECISÃO DE POSICIONAMENTO

EIXO X (mm)	+/- 0,1
EIXO Y (mm)	+/- 0,1
EIXO Z (mm)	+/- 0,1
EIXO A	+/- 0,01°
EIXO C	+/- 0,01°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

EIXO X (m/min)	120
EIXO Y (m/min)	60
EIXO Z (m/min)	30
EIXO A (°/s)	13
EIXO C (°/s)	13

ACELERAÇÃO DO EIXO

EIXO X (m/s²)	3,5
EIXO Y (m/s²)	3,5
EIXO Z (m/s²)	3,5
EIXO A (rad/s²)	2,5
EIXO C (rad/s²)	2,5

FUSO-FRESADOR

Potência máx. em S1 (kW)	7
Velocidade máx. (U/min.)	20.000
Binário máx. (Nm)	5,6
Cone porta-ferramentas	HSK 63F
Arrefecimento a água	●

MODO DE OPERAÇÃO

Processamento de uma só peça em todo o comprimento	●
Funcionamento do pêndulo com paragem à direita e à esquerda	●
Medição do comprimento em ambos os lados	○

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTECÇÕES

Cabina de proteção integral da máquina	●
Proteção central amovível para funcionamento pendular	●
Proteção de acesso à área de trabalho por laser scanner (programável com divisão em três zonas)	●

LUBRIFICAÇÃO

Lubrificação com dispositivo de pulverização de ciclo de quantidade mínima	●

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

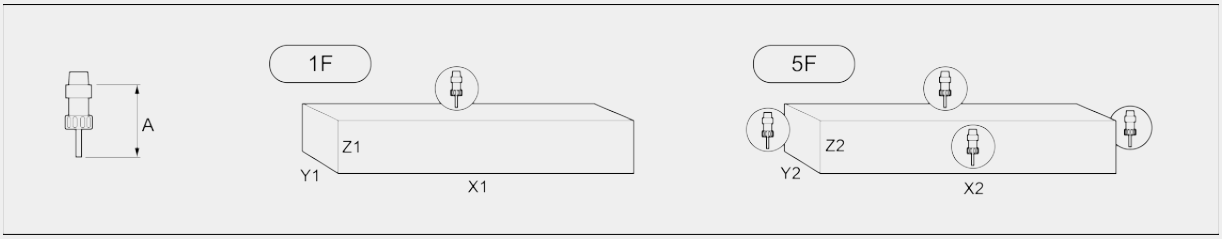
The right to make technical alterations is reserved.

PÁGINAS A EDITAR

Diretamente com a ferramenta (frente/topo/trás, extremidades)	5

ESPAÇO DE TRABALHO

1F = Usinagem em 1 lado **5F = Usinagem em 5 lados**



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 125/85	peça única	135	8.245	300	203	8.245	207	203
	operação de giro	135	3.100	300	203	3.100	207	203
Comprimento do perfil maquinável com lâmina Ø 300 mm	peça única		8.245			8.245		
	operação de giro		2.295			2.295		

Dimensões em mm

CARREGADOR AUTOMÁTICO DE FERRAMENTAS

Tipo de carregador: Trocador linear	●
O carregador de ferramentas pode ser deslocado automaticamente	●
EIXO U (trocador de ferramentas)	●
Máximo. Número de ferramentas no carregador	12
Conjunto de porta-ferramentas HSK63 + pinças e fresa de Ø10 mm	●
Diâmetro da fresa de topo (mm)	16
Diâmetro da broca (mm)	10
Diâmetro do disco de corte (mm)	120
Diâmetro da lâmina de serra (mm)	300
Comprimento máximo da ferramenta (a partir da dimensão do cone) (mm)	150

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

FIXAÇÃO DE PEÇAS

Dispositivo de deslocação autónomo para fixadores	●
Passe para a posição de inserção ergonómica	●
EIXO V (deslocação autónoma do tensor)	●
Ajuste rápido	●
Número padrão de grampos	8
Máximo. Número de dispositivos de fixação	12
Braçadeiras pneumáticas Curso (mm)	50

POSICIONAMENTO DO PERFIL

Número de batentes de material (posição de aperto à esquerda)	1
Número de batentes de material (posição de aperto à direita)	1

DESCARGA DE APARAS E RESÍDUOS

Deflector de aparas com tabuleiro de aparas à direita e à esquerda	●
Tapete transportador de aparas à direita e à esquerda	○

ÁREA DE TRABALHO (alumínio)

Máximo. Perfuração até à profundidade 2xD (mm)	10
Máximo. Perfuração até 10 mm de profundidade (mm)	10
Máximo. Perfuração até 20 mm de profundidade (mm)	10
Fresagem até 3 mm de espessura por operação	●
Fresagem até 5 mm de espessura com comprimento total de 140 mm de fresa e suporte. Diâmetro máximo (mm)	6
Máximo. Profundidade de corte de rosca 2xD	M8
Max. Moldes de rosca 2xD Profundidade	M8
Fresagem de roscas	●
Máx. Furo de fluxo Moldes com fuso principal com Aludrill (só a partir de cima)	M8
Diâmetro máx. Diâmetro do disco de corte (mm)	120
Diâmetro máx. Diâmetro da lâmina de serra (mm)	300

GAMA DE TRABALHO (aço Até 3 Mm)

Máximo. Perfuração até à profundidade 2xD (mm)	7
Máximo. Fresagem até 3 mm de espessura com fresa de desbaste fino (mm)	8
Max. Moldes de rosca 1xD Profundidade	M6

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

CONEXÃO ELÉTRICA

Carga ligada (KW)	17,5

CONEXÃO PNEUMÁTICA

Pressão (bar)	7
Consumo médio de ar por minuto [l/min]	~ 185

CONTROLO

Microsoft® Windows® Embedded	●
Panel PC 18,5" Processador i5	●
Painel PC 21,5" Processador i7	○
Portas USB e ligação de rede	●
UPS - Fonte de alimentação ininterrupta	●
Assistência online	●
Controlo manual	●
Calibrador de profundidade	●
Leitor de código de barras	○

SOFTWARE

Módulo eluCam 2d/3d Cad	●

Incluído ● Disponível ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.