



SBZ125/85

Centros de trabalho
estáticos/modulares



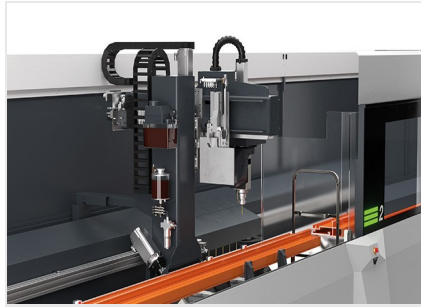
Poupar tempo, poupar espaço, reduzir custos: O centro de maquinação SBZ 125/85 bar é uma máquina de cabina encapsulada com um comprimento de trabalho de oito metros e cinco eixos que pode substituir duas máquinas mais pequenas através do funcionamento dinâmico do pêndulo. No desenvolvimento do modelo bem sucedido SBZ 122/75, a elumatec utilizou o feedback dos clientes para otimizar a ergonomia, o acesso e os tempos de preparação. A maquinação de perfis de alumínio, plástico e aço de paredes finas torna-se ainda mais económica e racional com a nova adição.

As máquinas de cabina estão em alta, pois retêm a sujidade e reduzem o ruído. Com a SBZ 125/85, a elumatec integra a monitorização da área de segurança em modo pêndulo usando um laser programável de forma flexível. A SBZ 125/85 é um marco na carteira da elumatec graças a uma nova unidade operacional rotativa, funções alargadas e nova tecnologia para mudanças mais rápidas de ferramentas. Outras variantes da máquina de cabina, com um novo design, já estão a ser planeadas. A SBZ 125/85 também está preparada para elu-Cloud Ready e, portanto, adequada para os requisitos da Indústria 4.0.



Deslocamento autónomo de fixadores

O grampo muda automaticamente entre as posições de carga e de maquinação. A ergonomia durante a inserção foi melhorada, os percursos de maquinação são utilizados de forma ótima. Isto é feito através da indexação do material ao centro da máquina antes da maquinação, onde pode ser processado de forma ótima pela ferramenta. A conversão para outras larguras de perfil e os cortes transversais podem ser mudados rapidamente e sem ferramentas. A pré-selecção dos tensores para diferentes contornos de perfil e secções transversais é muito mais fácil com a SBZ 125/85.



Operação do pêndulo dinâmico

Na operação dinâmica pendular, é possível fresagem e inserção paralelas do material, o que aumenta significativamente a velocidade de maquinação. Além disso, peças longas que se estendem para além do centro da SBZ 125/85 podem ser maquinadas. Uma nova unidade de controlo rotativo facilita a observação da operação. Concebida como uma coluna com um ecrã rotativo, a unidade pode ser utilizada conforme necessário e proporciona um campo de visão desobstruído para uma segurança ainda maior.



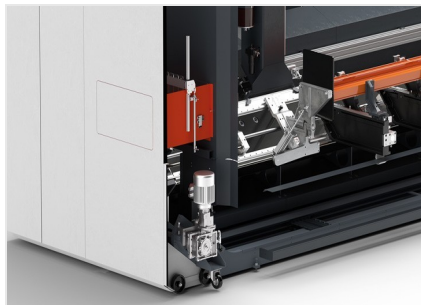
Nova tecnologia para mudança de ferramentas

Na operação dinâmica pendular, é possível fresagem e inserção paralelas do material, o que aumenta significativamente a velocidade de maquinação. Além disso, peças longas que se estendem para além do centro da SBZ 125/85 podem ser maquinadas. Uma nova unidade de controlo rotativo facilita a observação da operação. Concebida como uma coluna com um ecrã rotativo, a unidade pode ser utilizada conforme necessário e proporciona um campo de visão desobstruído para uma segurança ainda maior.



Ergonomia, percursos de maquinação ótimos

O ajuste dos tensores, com os quais os diferentes perfis podem ser bloqueados, foi simplificado e otimizado na SBZ 125/85. Os grampos deslizantes no eixo Y melhoram a ergonomia durante a inserção. O material



Transportador de chips (opcional)

Um transportador de resíduos (transportador de aparas) pode ser opcionalmente integrado na máquina. Isto torna mais fácil manter o interior da SBZ 125/85 limpo, as aparas grosseiras e as secções de perfil caem imediatamente num recipiente, como um balde.





SBZ 125/85 / CENTROS DE TRABALHO ESTÁTICOS/MODULARES

Dimensões

Comprimento total	11.350 mm
Altura (com eixo Z retraído sem opção de telhado)	2.500 mm
Profundidade	2.950 mm
Peso	aprox. 6.400 kg

Fusos E Ferramentas

Dispositivo de deslocação para fixadores	autónomo
Tensor	8 Padrão (+ máx. 4 opcional)
Diâmetro da lâmina de serra	300 mm
Troca de ferramentas	automático
Cabeça angular	Não
Rotações do fuso de fresar	máx. 20.000 rpm
Potência do fuso da fresa	7 kW, S1 (refrigerado a água)
Mandril para ferramentas	HSK-F63
Locais de suporte para ferramentas com carregador automático	12
Diâmetro do fresador por discos	120 mm
Comprimento da ferramenta	máx. 150 mm (a partir da dimensão cónica)

Eixos

Comprimento máximo de maquinação sem maquinação de face	Operação pendular 3.450 mm Operação total 8.245 mm
Comprimento máximo de maquinação com maquinação de face	Operação pendular 3.100 mm Operação total 8.245 mm
Comprimento máximo de maquinação das travas	Operação pendular 3.300 mm Operação total 8.245 mm
Precisão de posicionamento	+/- 0,1 mm
Direção de processamento	5 (em cima, atrás, à frente, à esquerda, à direita)

Software E Ligações

Software	elucam
Ligação para ar comprimido	> 7 bar
Ligação elétrica CE (UL opcional)	400 V, 3~, 50 Hz, 35 A

Incluído ● Disponível ○