

05/12/2025

# SBZ**122/71**

# Centros de trabalho estáticos/modulares



- Concebido para o processamento económico e racional de perfis em alumínio, plástico e aço, de paredes finas
- Todos os processos operacionais, tal como fresar, perfurar e cortar roscas são realizados numa barra perfilada imóvel para preservar a superfície do perfil
- Um dispositivo rotativo integrado no fuso que ajusta da cabeça angular rotativa em 0°/90°/180° e 270°
- Melhores resultados de trabalho devido à tecnologia de controlo inteligente
- Rápido posicionamento da máquina de processamento, com servo-acionamentos dinâmicos até 120 m/min.
- Cortar roscas sem mandril de compensação
- Deteção de fixadores e posicionamento automáticos
- Trabalho ergonómico graças à moderna base obliqua
- Dispositivo para trocar ferramentas automaticamente com quatro suportes para ferramentas (sem ter ferramenta)
- Dispositivo para trocar ferramentas automaticamente com uma cabeça angular
- Controlo de 3 eixos
- · Devido ao uso de sistemas de codificadores rotativos absolutos não necessita nenhum percurso de referência dos eixos
- Deteção de fixadores e posicionamento automáticos evitam colisões
- Motor da fresa Power Torque com regulação fechada de rotações para breves tempos de arranque e travagem do fuso
- Funções de segurança certificadas e integradas no acionamento
- Baixo consumo elétrico devido à tecnologia de controlo inteligente
- Mais eficiência energética através do acoplamento de circuito intermédio dos acionamentos axiais
- Alimentação elétrica sem interrupções (USV)
- Sistema operativo Windows
- Monitor de computador de 18,5", processador i5, conexões de USB e porta de conexão à rede
- Fácil e confortável introdução de programa via eluCam no terminal operacional, também durante o processamento
- Manutenção remota via internet

#### Equipamento da máquina



Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

1



05/12/2025

- Fuso da fresa, refrigerado a ar, 8 kW, S1
- Cabina para proteger o operador
- Quatro dispositivos de fixação pneumáticos horizontais para o material
- Um encosto de material à esquerda
- Mandril para ferramentas HSK-F63
- Fuso da fresa com unidade rotativa integrada (0°-90°-180°-270°) para cabeça angular
- Cabeça angular rotativa HSK-F63 para duas ferramentas
- Dispositivo de eliminação de aparas através de bandejas de aparas
- Lubrificação com quantidades mínimas de fluido de corte
- Agente de corte de alto rendimento
- Unidade de controlo manual
- Medida de profundidade

#### Opções

- Ferramentas
- Mandris para ferramentas
- · Dispositivo para trocar ferramentas automaticamente para, no máx., quatro ferramentas padrão
- Dispositivo para trocar ferramentas automaticamente com cabeça angular
- Aparelho de refrigeração tipo Green Line para o armário de distribuição com consumo reduzido de energia
- Scanner de códigos de barras
- Cabina de proteção opcionalmente fechada
- De série com quatro fixadores. Pode ser ampliado até oito fixadores.
- Encosto de referência para o material do lado direito, para encostar as peças com processamento para comprimentos em excesso
- Encosto adicional do lado esquerdo para processar comprimentos em excesso
- Medição do comprimento em ambos os lados
- Fixação dupla e outros acessórios a pedido
- Monitor de computador de 21,6", processador i7
- Suporte para anotações
- Cobertura de proteção sonora



05/12/2025



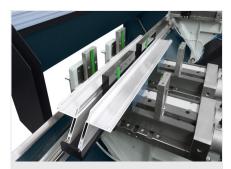
#### Centro estático SBZ 122/71

Um dispositivo rotativo integrado no fuso que ajusta da cabeça angular rotativa em  $0^{\circ}/90^{\circ}/180^{\circ}$  e  $270^{\circ}$ 

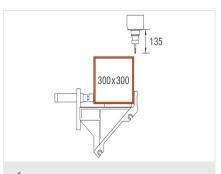


#### Mandril de ferramentas

Os modelos do SBZ 122 com comprimentos de processamento de quatro metros são normalmente fornecidos com um mandril de ferramentas estacionário de quatro lugares. Se necessário, podem ser montados mais mandris de ferramentas ao longo do eixo X. (16 ferramentas padrão e duas cabeças angulares)

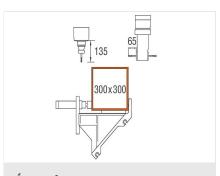


Fixação dupla



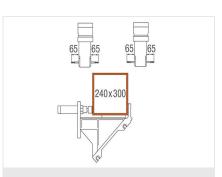
#### Área de processamento Eixos Y e Z

Processamento de perfis a partir da parte superior



#### Área de processamento Eixos Y e Z

Processamento de perfis a partir da parte superior e traseira



#### Área de processamento Eixos Y e Z

Processamento de perfis a partir da parte frontal e traseira

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



#### SBZ 122/71 / CENTROS DE TRABALHO ESTÁTICOS/MODULARES

#### SBZ 122/71

Comprimento máx. processado sem processamento frontal

Comprimento máx. processado

com processamento frontal

Percurso de deslocação do eixo X Percurso de deslocação do eixo Y Percurso de deslocação do eixo Z Direção de processamento

Precisão de posicionamento

Rotações do fuso de fresar

Potência do fuso da fresa Mandril para ferramentas

Troca de ferramentas Suportes para ferramentas

com carregador automático

Cabeça angular

Diâmetro do fresador por discos Diâmetro do disco de corte

Comprimento da ferramenta

(a partir da medida do cone)

Dispositivo de deslocação para fixadores

**Fixadores** Software

Ligação para ar comprimido

Conexão elétrica

Consumo de ar por minuto

Comprimento total Profundidade

Altura Peso

4 150 mm

4 000 mm

4 295 mm, Vmax. 120 m/min. 910 mm, Vmax. 60 m/min. 475 mm, Vmax. 50 m/min.

5 (em cima, atrás, à frente, à esquerda, à direita)

+/-0,1 mm

no máx. 24 000 rpm

8 kW, S1 com retorno (refrigerado a ar)

HSK-F63 automático 4 (no máx. 16)

Sim

120 mm

no máx. 150 mm

automático

Basic (com guia circular)

eluCam >7 bar

400 V, 3~, 50 Hz, 25 A

aprox. 185 I com pulverização

6 592 mm 2 171 mm 3 000 mm

aprox. 2 900 kg