



### DG102-P



Máquina de corte de cabeça dupla com movimento automático da cabeça móvel através de motor brushless comandado por um controlo numérico. Inclinação pneumática das unidades de corte de 90° até 22°30' (externa) em duas posições fixas ou com sistema opcional mecânico de regulação dos ângulos intermediários. Avanço óleo-pneumático do disco de corte.



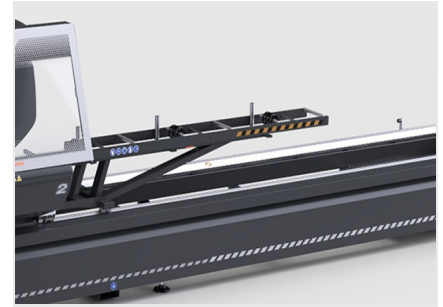
### Bloqueio do perfil

O bloqueio do perfil para o corte ocorre de forma extremamente precisa e segura através de duas prensas horizontais. Para as exigências de bloqueio vertical, nomeadamente para cortes especiais, está disponível um sistema de prensas horizontais, patenteado, que permitem o bloqueio vertical do perfil. Um suporte intermediário posicionado manualmente sustenta o perfil quando são cortados comprimentos consideráveis.



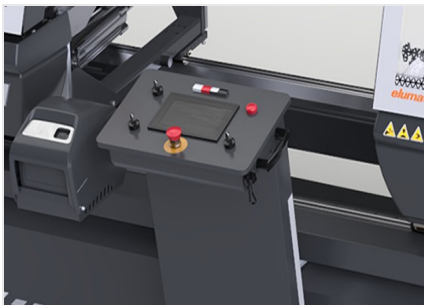
### Proteções das Cabeças

Duas proteções locais de movimento automático instaladas nas unidades de corte, protegem a zona de usinagem. São realizadas em policarbonato antirriscos, os movimentos de abertura e fecho ocorrem automaticamente nas devidas fases do ciclo de corte e são acionados por um cilindro pneumático.



### Carga e descarga

A máquina de corte dispõe de transportador de rolos em cabeça móvel, para carga e descarga padrão. O transportador de rolos suporta opcionalmente um torno suplementar para o bloqueio da barra residual e o medidor eletrónico da espessura do perfil trabalhado que permite fazer a correção em automático do valor de corte em função da real dimensão do perfil, com a respetiva tolerância que deriva dos tratamentos superficiais.



### Controlo

O painel de controlo, instalado em um suporte deslizante sobre rolamentos ao longo do lado frontal da máquina, permite um posicionamento correto das cabeças móveis conforme as especificações do corte a efetuar. Utiliza um ecrã tátil de 7" e um software completamente personalizado e pleno de funcionalidades especificamente idealizadas para esta máquina. Através da criação das listas de corte o ciclo de usinagem é otimizado, permitindo a redução dos descartes e a diminuição dos tempos para as fases de carga-descarga das peças.



### Regulação das inclinações intermediárias

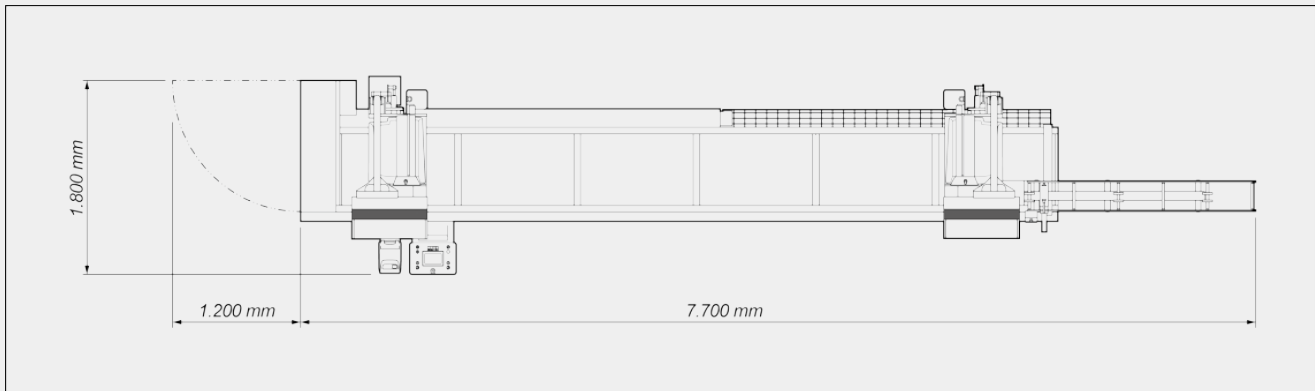
A versão padrão permite realizar cortes a 45° e 22°30' por meio do presetting mecânico de batentes de paragem. Com opção, é previsto um sistema de regulação manual da inclinação das unidades de corte em todos os ângulos intermediários, com um manípulo manual é possível regular os ângulos intermediários, nomeadamente útil na realização de cortes fora de esquadria.





DG102-P /

### LAYOUT



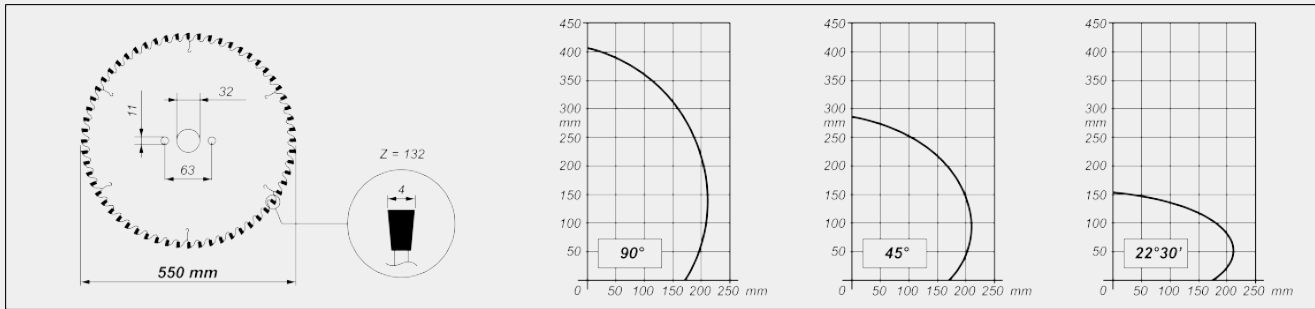
As dimensões totais e o peso podem variar consoante a configuração do produto

### CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

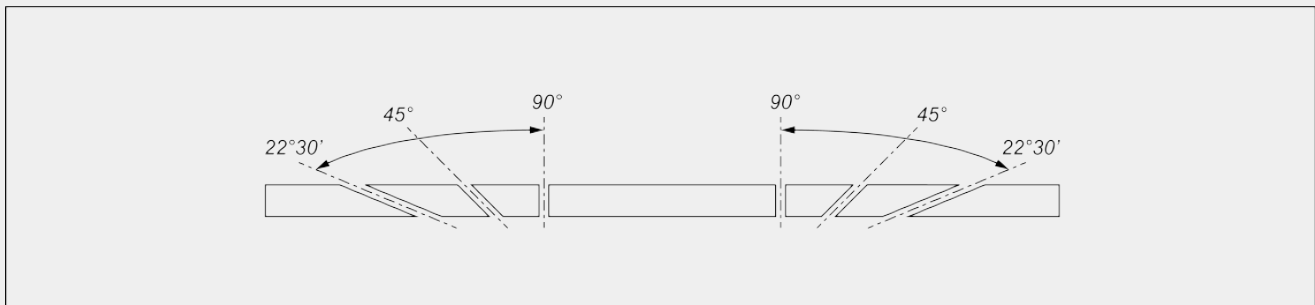
Controlo eletrónico do eixo X	●
Velocidade de posicionamento do eixo X (m/min)	○
Leitura da posição da cabeça móvel com sistema de medição direta por banda magnética absoluta	●
Inclinação pneumática da cabeça	●
Inclinação externa	○
Regulação mecânica dos ângulos intermédios com visualização digital da posição	○
Alimentação hidropneumática da lâmina	●
Velocidade de avanço da lâmina regulável	●
Corte efetivo, segundo o modelo (mm)	○
Corte mínimo standard com 2 cabeças a 90° (mm)	○
Corte mínimo standard com 2 cabeças a 45° (mm)	○
Corte mínimo standard com 2 cabeças a 22°30' (mm)	○
Lâmina de carboneto cimentado	○
Diâmetro da lâmina (mm)	○
Potência do motor da lâmina (kW)	○
Medidor eletrónico de espessura do perfil	○



### DIAGRAMA DE CORTE



### INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação mecânica dos ângulos intermédios

### DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Proteção local frontal de funcionamento pneumático

### POSICIONAMENTO E FIXAÇÃO DO PERFIL

Par de morsas horizontais pneumáticas com dispositivo de "baixa pressão"

Par de morsas horizontais verticais

Par de morsas horizontais suplementares

Suportes intermédios de perfis posicionados manualmente

Transportador de rolos na cabeça móvel (mm)

Morsa suplementar para suporte de perfil no transportador de rolos



### LUBRIFICAÇÃO E ASPIRAÇÃO

Sistema de lubrificação por micro-névoa com emulsão de água e óleo	●
Preparação para o arranque automático do exaustor externo	●
Gavetas extraíveis para aparas e atalhos	○
Sistema de dragagem para descarga de aparas	○

### CARACTERÍSTICAS DE COMANDO

PLC com ecrã gráfico TFT a cores WVGA de 7" integrado	●
Software de interface gráfica do operador	●
Funções do ecrã tátil	●
Painel de controlo frontal deslizante nas guias	●
Memória de massa: 2 GB onboard	●
Preparação para a ligação da impressora de etiquetas	○
Impressora de etiquetas com dispositivo de descasque com uma velocidade de 150 mm/s	○
Portas USB	○
Placa de rede RJ45	○

### FUNÇÕES

Realização de cortes simples	●
Execução de cortes de ângulos intermédios	○
Execução de cortes cíclicos a partir de listas de corte	●
Função de corte especial PRO (corte mais longo, mais curto, chanfrado e em cunha)	●

Incluído ● Disponível ○