



SBZ628 XXL

Centra obróbcze profili



Seria SBZ 628 zapewnia maksimum elastyczności podczas obróbki i docinania profili aluminiowych. Zastosowanie znajduje zarówno w budowie konstrukcji metalowych, jak i w przemyśle. Dzięki atutom takim jak: bezpieczeństwo produkcji, szybkość i ekonomiczność, a także imponująca wszechstronność elastyczne centrum obróbcze profili jest doskonałym, uniwersalnym rozwiązaniem. Centrum umożliwia automatyczną obróbkę najróżniejszych rodzajów profili (np. do okien, drzwi czy elewacji) z użyciem nawet ośmiu, umiejscawianych dowolnie na przekroju profilu zespołów frezarskich, połączonych z innowacjami, takimi jak system mocowania kombi, napinacze przesuwne i chwytaki obrotowe.

SBZ 628 XXL: Urządzenie przelotowe do okien, drzwi i fasad

- Do ośmiu wrzecion do frezowania lub wiercenia
- Różne strategie cięcia w zakresie od 22,5° do +157,5° (obrót)
- Dodatkowy zespół piły w zakresie od 45° do 135° (nachylenie)
- Kombinowane cięcia klinowe
- Systemy szybkiej wymiany w połączeniu z rolkami i płytami mocującymi do nietypowych profili
- Tryb ręcznego wstawiania i mocowania profili o niestabilnej pozycji.

Wyposażenie maszyny

- Magazyn załadunkowy lewy do zautomatyzowanego procesu produkcji
- Wrzeciona frezu pozycjonowane bezstopniowo w zakresie 360° względem profilu oraz bezstopniowa regulacja kąta nacięcia w zakresie 360° do obróbki profili w różnych układach mocowania
- Przestronna kabina akustyczna, łatwo dostępne elementy obsługowe i konserwacyjne znacznie ułatwiają pracę
- Obrabiane profile odkładane na magazynie rozładunkowym w sposób bezpieczny dla materiału
- Możliwość zaprojektowania indywidualnych wersji na zamówienie

Opcje



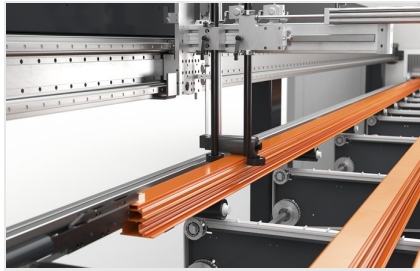
- Długości prętów do 10 500 mm
- Przedłużki do rozładunku do 6000 mm/8000 mm
- Transport rozładunkowy „pełen profil”
- Usuwanie części krótkich >150 mm
- Cykle krótkie części (przy pracy z pojedynczym profilem) >50 mm >150 mm
- Obróbka rur okrągłych
- Dodatkowe drgania przy transporcie załadowniczym
- Drukarka etykiet
- Wyciąg wylazów
- Klimatyzator, szafa rozdzielcza dla temperatury otoczenia <35 °C
- Narzędzia

Tarcze pił



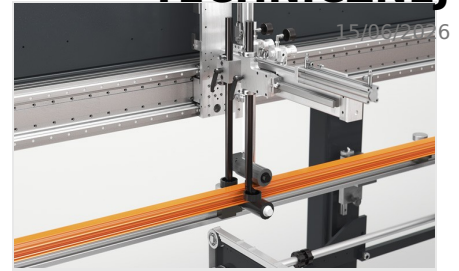
Transport załadowczy magazyn załadowczy

W modelu SBZ 628 XXL można umieścić od pięciu do dziesięciu profili o długości 1500 – 7600 mm w zależności od przekroju profilu. SBZ 628 XXL jest standardowo wyposażone w pięć wahaczy nakładczych i osiem rolek podnośnych. We wszystkich modelach liczbę rolek nakładczych oraz podnośnych można rozszerzyć opcjonalnie do dziewięciu. Obróbka pozostałej części w SBZ 628 XXL odbywa się automatycznie z wykorzystaniem magazynu załadowczego i pomiaru pozostałej części (opcja).



System chwytaków

Chroniony system chwytaków umożliwia bardzo szybkie ustawienie położenia roboczego serwowatorem liniowym nawet w przypadku najbardziej złożonych przekrojów profili. W SBZ 628 XXL, dzięki charakterystycznym parametrom profilu, system chwytaków z regulacją pionową i poziomą ustawiany jest automatycznie. SBZ 628 XXL dysponuje dodatkowo bezstopniową funkcją obrotu 360°.



Mocowanie profili

Napinacze rolkowe pewnie i automatycznie blokują profil. Przesuwa się je na całą długość pręta i można je regulować również podczas trwania cyklu roboczego. W ten sposób użytkownik ma możliwość kompensacji tolerancji profilu, doskonałych mocowań i docisków nawet przy „trudnych geometriach”.



Moduł obróbczy

Osiem wrzecion, stosowanych elastycznie na przekroju profilu, umożliwia obróbkę profili przy dowolnej kombinacji kątów w zakresie od 0 do 360°. Duże wymiary przepustu i stref przesuwu serwoosi pozwalają na elastyczną obróbkę nawet dużych przekrojów. Obróbkę można wykonywać „w locie”, przy użyciu osi X pozycjonera lub stacjonarnie z drugą osią X, np. przy grubych ściankach. Profil pozycjonowany jest przez oś X pozycjonera i może być zamocowany za pomocą systemu mocowania kombi. Aby uzyskać najlepszy wynik frezowania, napinacz rolkowy stosuje odstępy mocowania. Łatwo dostępny od przodu obszar roboczy i uchwyty narzędziowy HSK-C 40 w razie potrzeby umożliwiają szybkie przebrojenie maszyny.



Transport rozładowczy profilu z magazynem rozładowczym

We wszystkich modelach zewnętrzny chwytak układa obrobione profile na przenośniku taśmowym w sposób zapewniający ochronę produktów. Dzięki temu, że system mocowania ustawia chwytaki zewnętrzne na pozycji już przy docinaniu, zapewnione jest kontrolowane przekazanie i zdefiniowane wyciąganie elementów prawidłowych nawet przy najkrótszych długościach. W razie potrzeby rolki prowadzące profilu i płyty mocujące można dostosować za pomocą systemu szybkiej wymiany do specjalnych form profilowych. W trybie zakładania ręcznego można zautomatyzować obróbkę i docinanie nawet skomplikowanych profili.



Zespół docięciowy

Dodatkowy zespół piły rozszerza instalację i umożliwia nachylone cięcia rozdzielające w zakresie od 45° do 135° a także inne poziome strategie cięcia.



SBZ 628 XXL

Maks. przekrój profilu (sz. x wys.)	320 x 160 / 160 x 320 mm
Min. przekrój profilu (zależy pod pozycji chwytaka)	30 x 10 mm
Długość profilu	7600 mm
Długość gotowego elementu	350 - 7600 mm
Elementy krótkie (50-150 / 150-350)	Opcja

Magazyn załadowniczy

Najmniejsza długość profilu	1500 mm
Liczba wahaczy	5 (opcja 9)
Miejsca nakładania	10 (na 120 mm 3-5)

Transport załadowniczy

Serwomotor	liniowy
Regulacja chwytaka, elektryczna	Y/Z
Obrót uchwytu	Standard
Pomiar pozostałej części	Opcja
Obróbka pozostałej części	automatycznie

Stacja obróbcza

Osie	5
Wrzeczona frezu	4 - 8 (wysterowane wstępnie)

Piła

Osie	3 + 3
Tarcze piły (średnica)	2 (550 mm), opcjonalnie 650 mm + 550 mm
Kąt piły	22,5° - 157,5° (obróć) 45° - 135° (nachylenie)
Cięcia klinowe	Standard (z góry i z tyłu)

Transport rozładowniczy, suwak mocujący

Osie	1
Tryb impulsowy (krótkie elementy)	Opcja

Przenośnik taśmowy

Stacja podnośnikowa	Tak
Liczba wahaczy	8
Szeroki przenośnik taśmowy	4000 mm (opcja przedłużenia)