



### SBZ628 XL

Centra obróbcze profili



Seria SBZ 628 zapewnia maksimum elastyczności podczas obróbki i docinania profili aluminiowych. Zastosowanie znajduje zarówno w budowie konstrukcji metalowych, jak i w przemyśle. Dzięki atutom takim jak: bezpieczeństwo produkcji, szybkość i ekonomiczność, a także imponująca wszechstronność elastyczne centrum obróbcze profili jest doskonałym, uniwersalnym rozwiązaniem. Centrum umożliwi automatyczną obróbkę najróżniejszych rodzajów profili (np. do okien, drzwi czy elewacji) z użyciem nawet ośmiu, umiejscawianych dowolnie na przekroju profilu zespołów frezarskich, połączonych z innowacjami, takimi jak system mocowania kombi, napinacze przesuwne i chwytaki obrotowe.

#### SBZ 628 XL: Urządzenie przelotowe do okien, drzwi i fasad

- Do ośmiu wrzecion do frezowania lub wiercenia
- Różne strategie cięcia w zakresie od 22,5° do +157,5° i cięcia klinowe (nachylenia)
- Systemy szybkiej wymiany w połączeniu z rolkami i płytami mocującymi do nietypowych profili
- Tryb ręcznego wstawiania i mocowania profili o niestabilnej pozycji.

#### Wyposażenie maszyny

- Magazyn załadunkowy lewy do zautomatyzowanego procesu produkcji
- Wrzeciona frezu pozycjonowane bezstopniowo w zakresie 360° względem profilu oraz bezstopniowa regulacja kąta nacięcia w zakresie 360° do obróbki profili w różnych układach mocowania
- Przestronna kabina akustyczna, łatwo dostępne elementy obsługowe i konserwacyjne znacznie ułatwiają pracę
- Obrabiane profile odkładane na magazynie rozładunkowym w sposób bezpieczny dla materiału
- Możliwość zaprojektowania indywidualnych wersji na zamówienie

#### Opcje


- Długości prętów do 10 500 mm
- Przedłużki do rozładunku do 6000 mm/8000 mm
- Transport rozładunkowy „pełen profil”
- Usuwanie części krótkich >150 mm
- Cykle krótkie części (przy pracy z pojedynczym profilem) >50 mm >150 mm
- Obróbka rur okrągłych
- Dodatkowe drgania przy transporcie załadunkowym
- Drukarka etykiet
- Wyciąg wylotowy
- Klimatyzator, szafa rozdzielcza dla temperatury otoczenia <35 °C
- Narzędzia
- Tarcze pił



**elumatec**

# KARTA CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNEJ

26/07/2024



**elumatec AG**  
Pinacher Straße, 61  
75417 Mühlacker  
Germany

Tel +49 7041-14 0  
Fax: +49 7041-14 280  
mail@elumatec.com  
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



### Transport załadowniczy magazyn załadowniczy

W modelu SBZ 628 XL można umieścić od pięciu do dziesięciu profili o długości 1500 – 7600 mm w zależności od przekroju profilu. SBZ 628 XL jest standardowo wyposażone w pięć wahaczy nakładczych i osiem rolek podnośnych. We wszystkich modelach liczbę rolek nakładczych oraz podnośnych można rozszerzyć opcjonalnie do dziewięciu. Obróbka pozostałej części w SBZ 628 XL odbywa się automatycznie z wykorzystaniem magazynu załadowniczego i pomiaru pozostałej części (opcja).



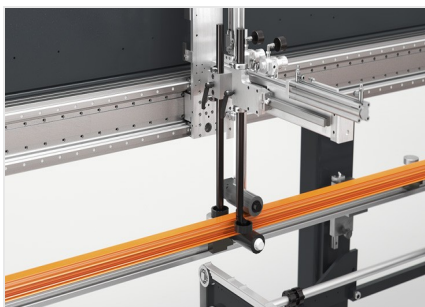
### Zespół dociętowy

Czterosiowy zespół piły o mocy napędu 5,5 kW ma zakres ruchu 1050 x 720 x 400 mm i umożliwia rozcięcia w zakresie od 22,5 do 127,5°. Następnie możliwe są bezstopniowe cięcia z nachyleniem w zakresie 0° – 360°. Jednocześnie swobodny dobór kątów umożliwia wykonywanie różnych wycięć i cięć rozdzielających profilu z trzech stron. Podczas tych procesów zaciski płyt mocują detale niezawodnie, ponieważ dzięki ich niewielkim rozmiarom można znacząco skrócić ich przestawną odległość mocowania. Opuszczane płyty stołu zapewniają niezakłócony transport profilu.



### System chwyteków

Chroniony system chwyteków umożliwia bardzo szybkie ustawienie położenia roboczego serwowatorem liniowym nawet w przypadku najbardziej złożonych przekrojów profili. W SBZ 628 XL, dzięki charakterystycznym parametrom profilu, system chwyteków z regulacją pionową i poziomą ustawiany jest automatycznie. SBZ 628 XL dysponuje dodatkowo bezstopniową funkcją obrotu 360°.



### Mocowanie profili

Napinacze rolkowe pewnie i automatycznie blokują profil. Przesuwa się je na całej długości pręta i można je regulować również podczas trwania cyklu roboczego. W ten sposób użytkownik ma możliwość kompensacji tolerancji profilu, doskonałych mocowań i docisków nawet przy „trudnych geometriach”.



### Moduł obróbczy

Osiem wrzecion, stosowanych elastycznie na przekroju profilu, umożliwia obróbkę profili przy dowolnej kombinacji kątów w zakresie od 0 do 360°. Duże wymiary przepustu i stref przesuwu serwoosi pozwalają na elastyczną obróbkę nawet dużych przekrojów. Obróbkę można wykonywać „w locie”, przy użyciu pozycjonera osi X lub stacjonarnie z drugą osią X, np. przy grubych ściankach. Profil pozycjonowany jest przez pozycjoner osi X, a następnie zostaje zamocowany za pomocą zacisków płytowych systemu mocowania kombi. Aby uzyskać najlepszy wynik frezowania, napinacz rolkowy stosuje odstęp mocowania. Łatwo dostępny od przodu obszar roboczy i uchwyt narzędziowy HSK-C 40 w razie potrzeby umożliwiają szybkie przebrzobienie maszyny.



### Transport rozładowniczy profilu z magazynem rozładowniczym

We wszystkich modelach zewnętrzny chwytak układa obrobione profile na przenośniku taśmowym w sposób zapewniający ochronę produktów. Dzięki temu, że system mocowania ustawia chwytaki zewnętrzne na pozycji już przy docinaniu, zapewnione jest kontrolowane przekazanie i zdefiniowane wyciąganie elementów prawidłowych nawet przy najkrótszych długościach. W razie potrzeby rolki prowadzące profilu i płyty mocujące można dostosować za pomocą systemu szybkiej wymiany do specjalnych form profilowych. W trybie zakładania ręcznego można zautomatyzować obróbkę i docinanie nawet skomplikowanych profili.





### SBZ 628 XL

Maks. przekrój profilu (sz. × wys.)	320 × 160 / 160 × 320 mm
Min. przekrój profilu (zależy pod pozycji chwytaka)	30 × 10 mm
Długość profilu	7600 mm
Długość gotowego elementu	350 - 7600 mm
Elementy krótkie (50-150 / 150-350)	Opcja

### Magazyn załadowniczy

Najmniejsza długość profilu	1500 mm
Liczba wahaczy	5 (opcja 9 )
Miejsca nakładania	10 (na 120 mm 5)

### Transport załadowniczy

Serwomotor	liniowy
Regulacja chwytaka, elektryczna	Y/Z
Obrót uchwytu	Standard
Pomiar pozostałej części	Opcja
Obróbka pozostałej części	automatycznie

### Stacja obróbcza

Osie	5
Wrzeczona frezu	4 - 8 (wysterowane wstępnie)

### Piła

Osie	3
Tarcze piły (średnica)	1 (550 mm), opcjonalnie 650 mm
Kąt piły	22,5° - 157,5° (obróć)
Cięcia klinowe	Standard ( z góry)

### Transport rozładowniczy, suwak mocujący

Osie	1
Tryb impulsowy (krótkie elementy)	Opcja

### Przenośnik taśmowy

Stacja podnośnikowa	Tak
Liczba wahaczy	8
Szeroki przenośnik taśmowy	4000 mm (opcja przedłużenia)