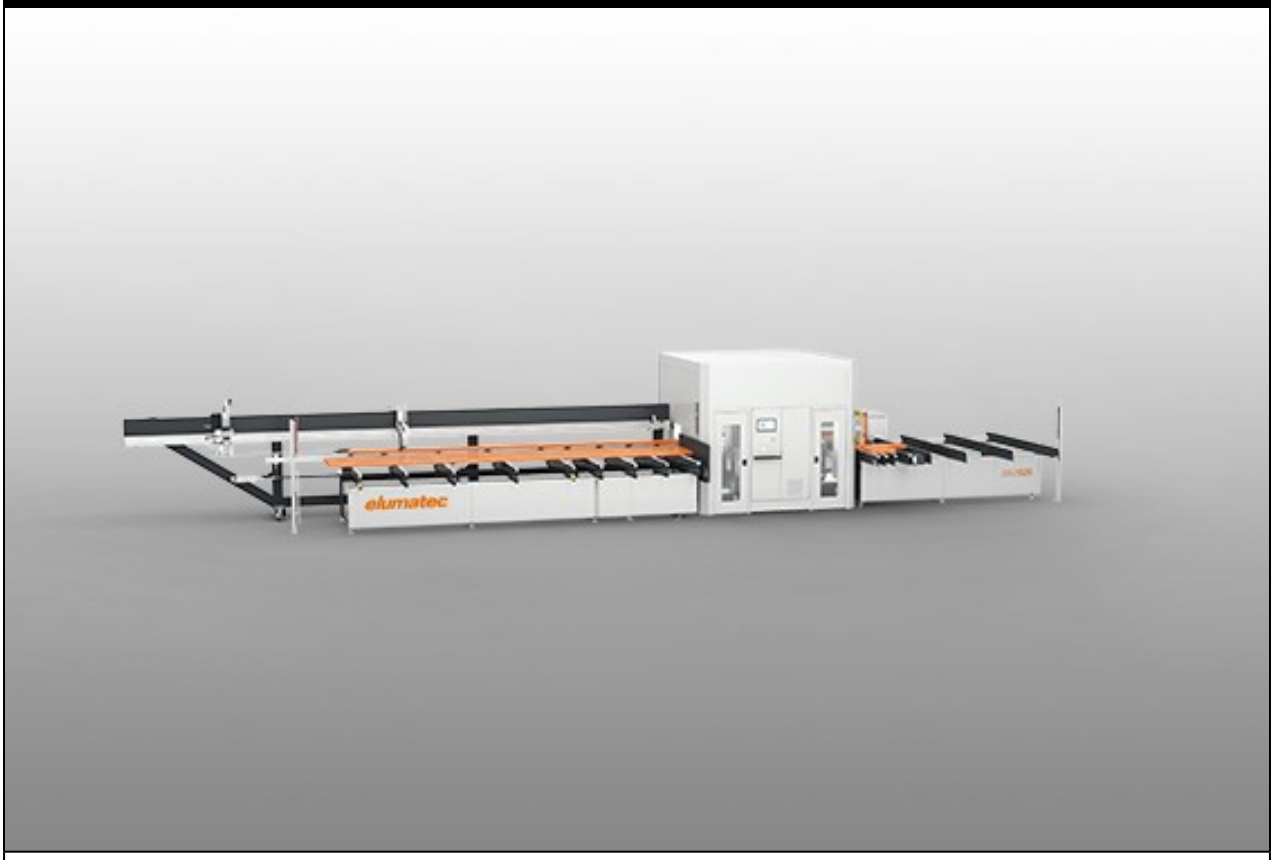
elumatec

a voilàp company

SBZ 628 XL

PRZELOTOWE CENTRA OBRÓBCZE



Seria SBZ 628 zapewnia maksimum elastyczności podczas obróbki i docinania profili aluminiowych. Zastosowanie znajduje zarówno w budowie konstrukcji metalowych, jak i w przemyśle. Dzięki atutom takim jak: bezpieczeństwo produkcji, szybkość i ekonomiczność, a także imponująca wszechstronność elastyczne centrum obróbcze profili jest doskonałym, uniwersalnym rozwiązaniem. Centrum umożliwia automatyczną obróbkę najróżniejszych rodzajów profili (np. do okien, drzwi czy elewacji) z użyciem nawet ośmiu, umiejscawianych dowolnie na przekroju profilu zespołów frezarskich, połączonych z innowacjami, takimi jak system mocowania kombi, napinacze przesuwne i chwytaki obrotowe.

SBZ 628 XL: Urządzenie przelotowe do okien, drzwi i fasad

- Do ośmiu wrzecion do frezowania lub wiercenia
- Różne strategie cięcia w zakresie od 22,5° do +157,5° i cięcia klinowe (nachylenia)
- Systemy szybkiej wymiany w połączeniu z rolkami i płytami mocującymi do nietypowych profili
- Tryb ręcznego wstawiania i mocowania profili o niestabilnej pozycji.

Wyposażenie maszyny

- Magazyn załadunkowy lewy do zautomatyzowanego procesu produkcji
- Wrzeciona frezu pozycjonowane bezstopniowo w zakresie 360° względem profilu oraz bezstopniowa regulacja

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

kąta nacięcia w zakresie 360° do obróbki profili w różnych układach mocowania

- Przestronna kabina akustyczna, łatwo dostępne elementy obsługowe i konserwacyjne znacznie ułatwiają pracę
- Obrabiane profile odkładane na magazynie rozładunkowym w sposób bezpieczny dla materiału
- Możliwość zaprojektowania indywidualnych wersji na zamówienie

Opcje

- Długości prętów do 10 500 mm
- Przedłużki do rozładunku do 6000 mm/8000 mm
- Transport rozładunkowy „pełen profil”
- Usuwanie części krótkich >150 mm
- Cykle krótkie części (przy pracy z pojedynczym profilem) >50 mm >150 mm
- Obróbka rur okrągłych
- Dodatkowe drgania przy transporcie załadowczym
- Drukarka etykiet
- Wyciąg wyziewów
- Klimatyzator, szafa rozdzielcza dla temperatury otoczenia <35 °C
- Narzędzia
- Tarcze pił

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

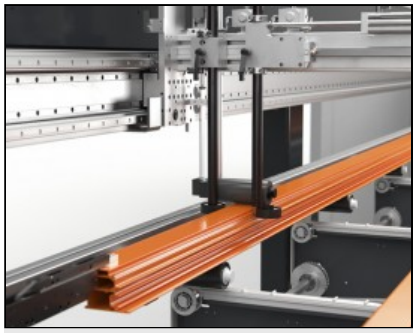
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



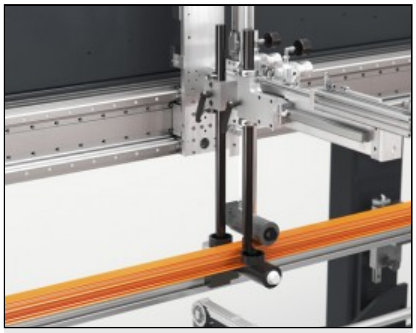
Transport załadowczy magazyn załadowczy

W modelu SBZ 628 XL można umieścić od pięciu do dziesięciu profili o długości 1500 – 7600 mm w zależności od przekroju profilu. SBZ 628 XL jest standardowo wyposażone w pięć wahaczy nakładczych i osiem rolek podnośnych. We wszystkich modelach liczbę rolek nakładczych oraz podnośnych można rozszerzyć opcjonalnie do dziewięciu. Obróbka pozostałej części w SBZ 628 XL odbywa się automatycznie z wykorzystaniem magazynu załadowczego i pomiaru pozostałej części (opcja).



System chwytaków

Chroniony system chwytaków umożliwia bardzo szybkie ustawienie położenia roboczego serwomotorem liniowym nawet w przypadku najbardziej złożonych przekrojów profilów. W SBZ 628 XL, dzięki charakterystycznym parametrom profilu, system chwytaków z regulacją pionową i poziomą ustawiany jest automatycznie. SBZ 628 XL dysponuje dodatkowo bezstopniową funkcją obrotu 360°.



Mocowanie profili

Napinacze rolkowe pewnie i automatycznie blokują profil. Przesuwa się je na całej długości pręta i można je regulować również podczas trwania cyklu roboczego. W ten sposób użytkownik ma możliwość kompensacji tolerancji profilu, doskonałych mocowań i docisków nawet przy „trudnych geometriach”.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

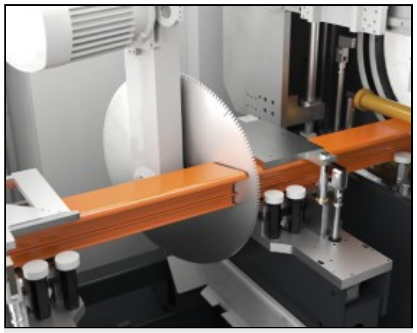
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Moduł obróbczy

Osiem wrzecion, stosowanychelastycznie na przekroju profilu,umożliwia obróbkę profili przy dowolnejkombinacji kątów w zakresie od 0 do360°. Duże wymiary przepustu i strefprzesuwu serwoosi pozwalają naelastyczną obróbkę nawet dużychprzekrojów. Obróbkę można wykonywać„w locie”, przy użyciu pozycjonera osi Xlub stacjonarnie z drugą osią X, np. przygrubych ściankach. Profil pozycjonowanyjest przez pozycjoner osi X, a następniezostaje zamocowany za pomocązacisków płytowych systemu mocowaniakombi. Aby uzyskać najlepszy wynikfrezowania, napinacz rolkowy stosujeodstępy mocowania. Łatwo dostępny odprzodu obszar roboczy i uchwytnarzędziowy HSK-C 40 w razie



Zespół docięciowy

Czteroosiowy zespół piły o mocy napędu 5,5 kW ma zakres ruchu 1050 × 720 × 400 mm i umożliwia rozcięcia w zakresie od 22,5 do 127,5°. Następnie możliwe są bezstopniowe cięcia z nachyleniem w zakresie 0° – 360°. Jednocześnie swobodny dobór kątów umożliwia wykonywanie różnych wycięć i cięć rozdzielających profilu z trzech stron. Podczas tych procesów zaciski płyt mocują detal niezawodnie, ponieważ dzięki ich niewielkim rozmiarom można znacząco skrócić ich przestawną odległość mocowania. Opuszczane płyty stołu zapewniają niezakłócony transport profilu.



Transport rozładowczy profili z magazynem rozładowczym

We wszystkich modelach zewnętrzny chwytak układa obrobione profile na przenośniku taśmowym w sposób zapewniający ochronę produktów. Dzięki temu, że system mocowania ustawia chwytaki zewnętrzne na pozycji już przy docinaniu, zapewnione jest kontrolowane przekazanie i zdefiniowane wyciąganie elementów prawidłowych nawet przy najkrótszych długościach. W razie potrzeby rolki prowadzące profilu i płyty mocujące można dostosować za pomocą systemu szybkiej wymiany do specjalnych form profilowych. W trybie zakładania

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.