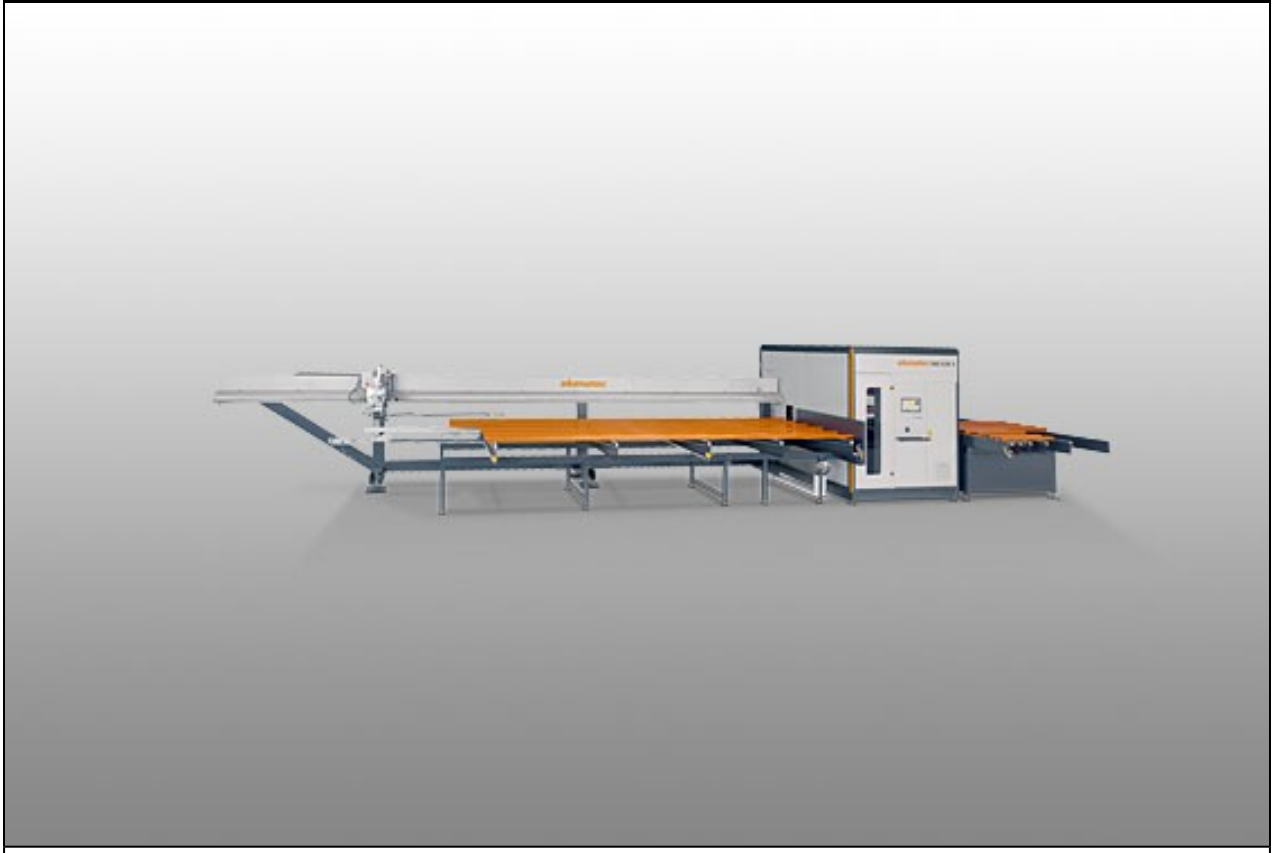
SBZ 628 S

PRZELOTOWE CENTRA OBRÓBCZE



Seria SBZ 628 zapewnia maksimum elastyczności podczas obróbki i docinania profili aluminiowych. Zastosowanie znajduje zarówno w budowie konstrukcji metalowych, jak i w przemyśle. Dzięki atutom takim jak: bezpieczeństwo produkcji, szybkość i ekonomiczność, a także imponująca wszechstronność elastyczne centrum obróbcze profili jest doskonałym, uniwersalnym rozwiązaniem. Centrum umożliwia automatyczną obróbkę z użyciem nawet ośmiu, umiejscawianych dowolnie na przekroju profilu zespołów frezarskich, połączonych z innowacjami, takimi jak napinacze przesuwne i chwytaki obrotowe, najróżniejsze rodzaje profili, np. do okien, drzwi i elewacji.

SBZ 628 S: Urządzenie przelotowe do okien, drzwi i fasad

- Cztery wrzeciona do frezowania lub wiercenia
- Rozcinanie od -45° do 90° (nacięcie), od 90° do 45° (odcięcie), regulacja płynna

Wyposażenie maszyny

- Magazyn załadunkowy lewy do zautomatyzowanego procesu produkcji
- Wrzeciona frezu pozycjonowane bezstopniowo w zakresie 360° względem profilu do obróbki profili w różnych układach mocowania
- Przestronna kabina akustyczna, łatwo dostępne elementy obsługowe i konserwacyjne znacznie ułatwiają pracę

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

- Obrabiane profile odkładane na magazynie rozładunkowym w sposób bezpieczny dla materiału
- Możliwość zaprojektowania indywidualnych wersji na zamówienie

Opcje

- Długości prętów do 10 500 mm
- Przedłużki do rozładunku do 6000 mm/8000 mm
- Dodatkowe drgania przy transporcie załadowczym
- Chwytak obrotowy
- Drukarka etykiet
- Wyciąg wyziewów
- Klimatyzator, szafa rozdzielcza dla temperatury otoczenia <35 °C
- Narzędzia
- Tarcze pił

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Transport załadowczy magazyn załadowczy

Magazyn załadowczy SBZ 628 S można wyposażyć zależnie od przekroju profilu w od pięciu do dziesięciu profili o długości 3000 – 7600 mm. SBZ 628 S jest standardowo wyposażone w pięć wahaczy nakładczych i pięć rolek podnoszących. Liczbę rolek nakładczych oraz podnośnych można rozszerzyć opcjonalnie do dziewięciu. Obróbka pozostałej części następuje po jej ręcznym umieszczeniu w stacji podnośnikowej.



System chwytaków

Chroniony system chwytaków umożliwia bardzo szybkie ustawienie położenia roboczego serwomotorem liniowym nawet w przypadku najbardziej złożonych przekrojów profilów. Za pomocą charakterystycznych parametrów profilu system chwytaków z regulacją pionową i poziomą ustawiany jest automatycznie.



Mocowanie profili

Napinacze rolkowe pewnie i automatycznie blokują profil. Przesuwa się je na całej długości pręta i można je regulować również podczas trwania cyklu roboczego. W ten sposób użytkownik ma możliwość kompensacji tolerancji profilu, doskonałych mocowań i docisków nawet przy „trudnych geometriach”.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Moduł obróbczy

Cztery wrzeciona, stosowane elastycznie na przekroju profilu, umożliwiają obróbkę profili przy dowolnej kombinacji kątów w zakresie od 0 do 360°. Wszechstronny układ mocowania daje doskonałe wyniki frezowania przy najróżniejszych wymagania profilu. Łatwo dostępny obszar roboczy i uchwyt narzędziowyHSK-C 40 w razie potrzeby umożliwiająszybkie przezbrojenie maszyny.



Zespół docięciowy

Dwuosiowy zespół piły o mocy napędu 5,5 kW ma zakres ruchu pozwalający na maksymalne cięcia poprzeczne profili 200 × 160 lub 160 × 200 mm i umożliwia rozcinanie w zakresie od 45 do 135°. Podczas tych procesów zaciski płyt mocują detal niezawodnie. Opuszczane płyty stołu zapewniają niezakłócony transport profilu.



Transport rozładowczy profili z magazynem rozładowczym

We wszystkich modelach zewnętrzny chwytak układa obrobione profile na przenośniku taśmowym w sposób zapewniający ochronę produktów. Dzięki temu, że system mocowania ustawia chwytaki zewnętrzne na pozycji już przy docinaniu, zapewnione jest kontrolowane przekazanie i zdefiniowane wyciąganie elementów prawidłowych nawet przy najkrótszych długościach. W razie potrzeby rolki prowadzące profilu i płyty mocujące można dostosować za pomocą systemu szybkiej wymiany do specjalnych form profilowych. W trybie zakładania

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.