elumatec

a voilàp company

SBZ 155

PORTALOWE CENTRA OBRÓBCZE



5-osiowa obróbka profili do najwyższych wymagań, po raz pierwszy w konstrukcji portalowej: centrum obróbcze profili SBZ 155 jako nowy czołowy model elumatec łączy nieosiągalne do tej pory parametry wydajności z nowatorskim designem. Większa kompaktowość, elastyczność, szybkość: SBZ 155 to kamień milowy w zautomatyzowanej obróbce CNC profili aluminiowych i cienkościennych profili stalowych – także dzięki 6-stronnej obróbce i opcjonalnemu napędowi gantry, który oszczędza miejsce.

Dzięki SBZ 155 branża metalowa i przemysł czerpią korzyści z krótkiego czasu zmiany narzędzia, który gwarantuje optymalne cykle obróbki, oraz z ogromnej elastyczności. W dużych magazynach pokładowych można umieścić 16 narzędzi standardowych i w zależności od indywidualnej konfiguracji do dziesięciu narzędzi specjalnych (Siedzisko dla jednej piły o średnicy 200 mm i jednej piły o średnicy 550 mm, maks. 4 głowice kątowe). Konstrukcja portalowa i 2-strefowy obszar obróbki umożliwiają mocowanie i przepuszczanie profili o przekrojach o maks. wielkości 1000 x 370 mm oraz pracę w trybie wahadłowym. SBZ 155 można przygotować pod indywidualne wymagania klientów elumatec dzięki licznym opcjom wyposażenia. Od obustronnego, automatycznego pomiaru długości po czytnik kodów kreskowych – nie istnieje życzenie, którego nie dałoby się spełnić. To wszechstronne centrum obróbcze jest poza tym skonfigurowane pod eluCloud („eluCloud ready”) i odpowiada wymaganiom przemysłu 4.0.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

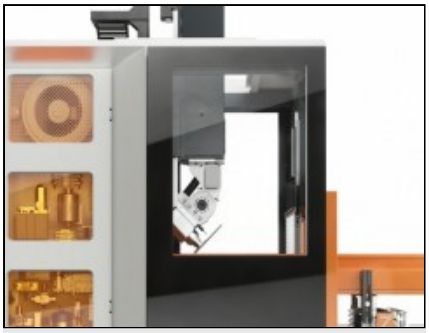
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Monitoring procesu

Duża, przejrzysta strefa obróbki jest dobrze widoczna dzięki szybie o sporych wymiarach.



Strefa obróbki ze zmieniaczem narzędzia / talerza

Magazyn narzędziowy pobiera tarcze piły, narzędzia frezarskie i wiertnicze oraz dodatkowe zespoły obróbkowe. Dzięki obrotowemu zmieniaczowi narzędzia, umieszczonemu na górze w portalu, skraca się czas wymiany. Zmiana następuje szybko i bezpiecznie, współbieżnie w portalu. Jest także możliwa podczas przesuwania w osi X.



Pozycja wkładania zacisków z szybką regulacją

Elastyczna technika zacisków zapewnia pozycje zapadkowe dla szybkiego dopasowania różnych szerokości profili. Ogranicznik znajduje się w ergonomicznym miejscu z przodu.



Konstrukcja portalowa dla obróbki dużych profili

Ramię poprowadzono z przodu i z tyłu nad portalem. W ten sposób można obrabiać wielkogabarytowe profile o wielkości do 1000 x 380 mm. SBZ 155 radzi sobie z dużymi objętościami skrawania i posiada stabilność wymaganą dla zastosowań przemysłowych.



Zabezpieczenie obszaru laserem

W trybie wahadłowym można obrabiać poszczególne części w dwóch osobnych położeniach mocowania. Dzięki obecnym standardom bezpieczeństwa w trybie wahadłowym ma się łatwy dostęp do obszarów obróbki. Obszary są podzielone na trzy strefy. Zawsze aktywny, inteligentny system laserowy reaguje w zależności od aktywnej strefy. Gwarantuje to najwyższe bezpieczeństwo i ogranicza liczbę ręcznych potwierdzeń.

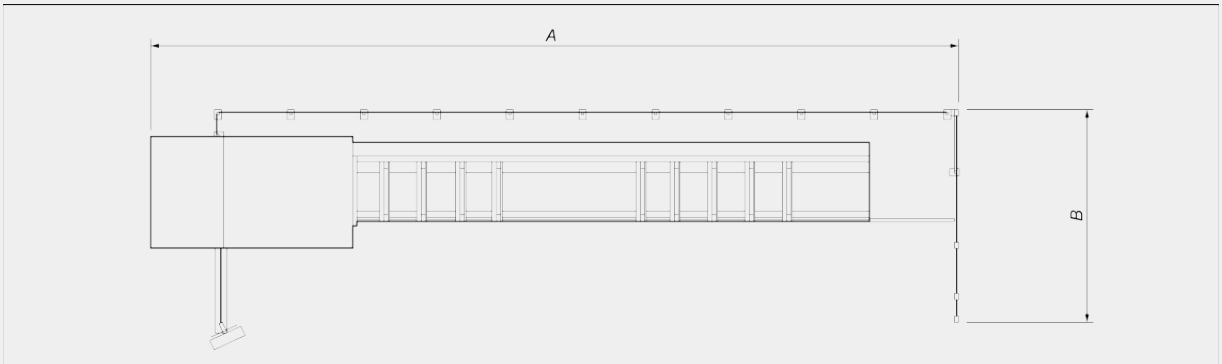
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 155 / PORTALOWE CENTRA OBRÓBCZE

YERLEŞİM PLANI



SBZ 155	**8,1 m**	**11,7 m**
Długość całkowita (A) (mm)	13.620	17.230
Głębokość (B) (mm)	4.510	4.510
Wysokość (mm)	3.500	3.500
Waga (z 12 zaciskami) (kg)	~ 9.810	~ 11.705

Całkowite wymiary i waga mogą się różnić w zależności od konfiguracji danego produktu

PRZESUW OSI

OŚ X (mm)	8.100; 11.700
OŚ Y (mm)	1.150
OŚ Z (mm)	715
OŚ A	-2° /+95°
OŚ C	-275° / +95°

DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA

OŚ X (mm)	+/- 0,1
OŚ Y (mm)	+/- 0,1
OŚ Z (mm)	+/- 0,1
OŚ A	+/- 0,1°
OŚ C	+/- 0,1°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA

OŚ X (m/min)	100
OŚ Z (m/min)	60
OŚ Y (m/min)	60
OŚ C (°/s)	80
OŚ A (°/s)	84

PRZYSPIESZENIE OSI

OŚ X (m/s²)	2,0
OŚ Y (m/s²)	2,0
OŚ Z (m/s²)	4,0

WRZECIONO FREZU

Maks. moc na S1 (kW)	20
Maks. prędkość (obr./min)	24.000
Maks. moment obrotowy (Nm)	17.8
Stożek uchwytu narzędziowego	HSK 63F
Chłodzenie wodne	●

TRYB PRACY

Praca w trybie wahadłowym z 2 zderzakami z lewej strony	●
Cięcie i oddzielanie elementów uciętych	●
Pozycjonowanie za pomocą enkodera absolutnego	●
Pomiar długości narzędzia i kontrola pod kątem pęknięcia	○

URZĄDZENIA ZABEZPIECZAJĄCE I OSŁONY

Ochrona dostępu z przodu (kurtyna świetlna / laser)	●
Boczna osłona dostępu (ogrodzenie / panel ochronny)	●
Urządzenie ochronne z tyłu (ogrodzenie)	○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

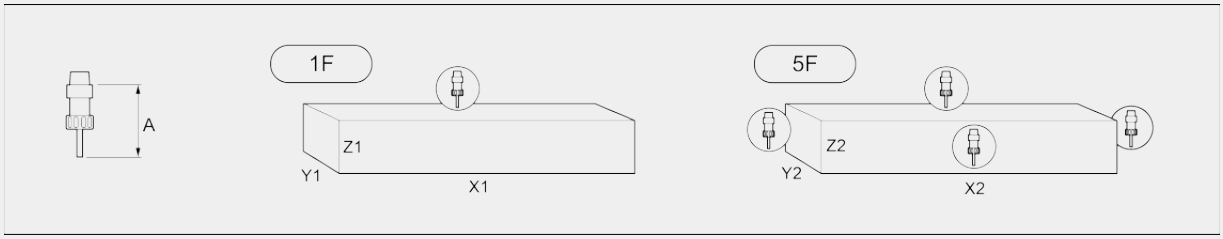
The right to make technical alterations is reserved.

STRONY PRZEZNACZONE DO OBRÓBKI

Bezpośrednio za pomocą narzędzia (przód/góra/tył, końce)	3 + 2
Z jednostką do obróbki kątowej (dół)	1

OBSZAR ROBOCZY

1F = obróbka z 1 strony 5F = obróbka z 5 stron



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 155 - 8,1 m	pojedynczy element	135	7.789	1000	370	7.789	550	370
	praca w trybie wahadłowym	135	2.850	1000	370	2.850	550	370
SBZ 155 - 11,7 m	pojedynczy element	135	11.340	1000	370	11.340	550	370
	praca w trybie wahadłowym	135	4.620	1000	370	4.620	550	370

Wymiary w mm

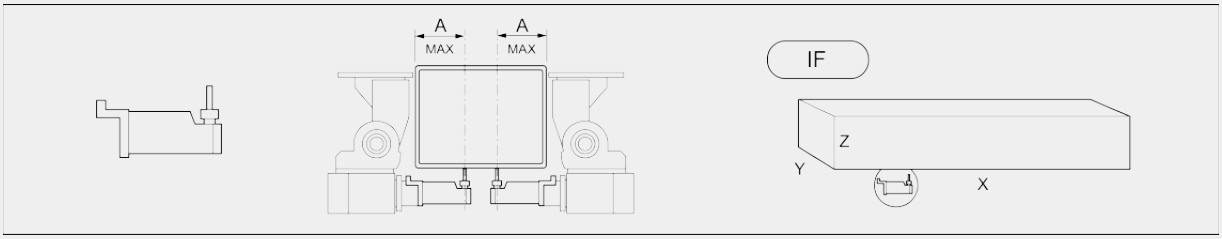
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

OBSZAR ROBOCZY

IF = Obróbka spodniej strony



		A	X	Y	Z
SBZ 155 - 8,1 m	pojedynczy element	180	7.789	500	370
	praca w trybie wahadłowym	180	2.850	500	370
SBZ 155 - 11,7 m	pojedynczy element	180	11.340	500	370
	praca w trybie wahadłowym	180	4.620	500	370

Wymiary w mm

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

AUTOMATYCZNY MAGAZYN NARZĘDZIOWY

Magazyn narzędziowy współbieżny	●
Typ magazynu: obrotowy	●
Maks. liczba narzędzi w magazynie	26
Liczba miejsc, na standardowe narzędzia do maks. D=63 mm	16
Narzędzie specjalne 1: tarcza piły D=550 mm	○
Maks. liczba miejsc na narzędzia specjalne o srednicy max D=100 mm (opcja)	4 - 8
Liczba miejsc, na narzędzia specjalne	10
Narzędzie specjalne 2: tarcza piły D=200 mm	○
Głowica kątowa	○
Maks. liczba miejsc na głowice katowe (opcja)	4
Maks. Srednica freza tarczowego (mm) (opcja) (zamiast głowicy kątowej)	250
Zestaw uchwytów narzędziowych HSK63 + tulejki zaciskowe	○
Maks. długość narzędzia (od wymiaru stożka) (mm)	250
Maks. waga narzędzia z uchwytem (kg)	10

ZACISKANIE CZĘŚCI

Autonomiczny układ przesuwania zacisków	●
Wersje 8.100 mm; standardowa liczba zacisków (maks. posuw)	8
Wersje 8.100 mm; maks. liczba. dodatkowych zacisków z maksymalnym posuwem	4
Wersje 11.700 mm; standardowa liczba zacisków (maks. posuw)	10
Wersje 11.700 mm; maks. liczba. dodatkowych zacisków z maksymalnym posuwem	2
Kolejne zaciski dodatkowe o ograniczonym posuwie	○

ODPROWADZANIE WIÓRÓW I ODPADÓW

Przenośnik wiórów zintegrowany w łożu	○
Przenośnik załamany wiórów	○

ODSYSANIE

Odsysanie oparów	○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

PRZYŁĄCZE PNEUMATYCZNE

Ciśnienie (bar)	6 - 7
Maks. zużycie powietrza (przy 6 barach) (l/min)	500
Maks. zużycie powietrza (przy 7 barach) (l/min)	750

JEDNOSTKA STERUJĄCA

Microsoft® Windows® Embedded	●
Panel-PC 21,6" Procesor i7	●
Sterowanie ręczne	●
Porty USB i połączenie sieciowe	●
Drukarka etykiet	○
Czytnik kodów kreskowych	○
Pomoc online	●
USV do bezpiecznego wyłączania urządzenia	●

OPROGRAMOWANIE

Moduł eluCam 2d/3d Cad	●

Included ● Available ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.