



### SBZ155

Centra obróbcze profili



5-osiowa obróbka profili do najwyższych wymagań, po raz pierwszy w konstrukcji portalowej: centrum obróbcze profili SBZ 155 jako nowy czołowy model elumatec łączy nieosiągalne do tej pory parametry wydajności z nowatorskim designem. Większa kompaktowość, elastyczność, szybkość: SBZ 155 to kamień milowy w zautomatyzowanej obróbce CNC profili aluminiowych i cienkościennych profili stalowych – także dzięki 6-stronnej obróbce i opcjonalnemu napędowi gantry, który oszczędza miejsce.

Dzięki SBZ 155 branża metalowa i przemysł czerpią korzyści z krótkiego czasu zmiany narzędzia, który gwarantuje optymalne cykle obróbki, oraz z ogromnej elastyczności. W dużych magazynach pokładowych można umieścić 16 narzędzi standardowych i w zależności od indywidualnej konfiguracji do dziesięciu narzędzi specjalnych (Siedzisko dla jednej piły o średnicy 200 mm i jednej piły o średnicy 550 mm, maks. 4 głowice kątowe). Konstrukcja portalowa i 2-strefowy obszar obróbki umożliwiają mocowanie i przepuszczanie profili o przekrojach o maks. wielkości 1000 x 380 mm oraz pracę w trybie wahadłowym. SBZ 155 można przygotować pod indywidualne wymagania klientów elumatec dzięki licznym opcjom wyposażenia. Od obustronnego, automatycznego pomiaru długości po czytnik kodów kreskowych – nie istnieje życzenie, którego nie dałoby się spełnić. To wszechstronne centrum obróbcze jest poza tym skonfigurowane pod eluCloud („eluCloud ready”) i odpowiada wymaganiom przemysłu 4.0.

5-osiowe centrum obróbcze profili w konstrukcji portalowej



- Zaprojektowany do elastycznej i wydajnej obróbki profili aluminiowych i cienkościennych profili stalowych
- Wszystkie operacje, takie jak frezowanie, wiercenie, nacinanie gwintów, frezowanie gwintów, nacinanie i piłowanie odbywają się, gdy listwa profilowa jest nieruchoma, aby chronić powierzchnię profilu
- Szybkie pozycjonowanie jednostki obróbczej z prędkością do 100 m/min. poprzez dynamiczne serwonapędy
- Obróbka 6-stronna. Od dołu z głowicą kątową (opcja)
- Przesuwne magazyny narzędzi zapewniają krótkie czasy wymiany narzędzi, a tym samym optymalne cykle obróbki
- Magazyn może być wyposażony w 16 standardowych narzędzi i 4 + 6 narzędzi specjalnych (głowica kątowa i frez specjalny). Nadaje się również do mocowania brzeszczotów o średnicy 1x 200 mm i 1x 550 mm.
- Autonomiczne pozycjonowanie zacisków z absolutnym systemem pomiarowym
- Dwie oddzielne strefy przetwarzania umożliwiają przetwarzanie w trybie wahadłowym. Bezpieczeństwo dostępu zapewniają boczne ogrodzenia ochronne, bariery świetlne i ochrona obszaru centralnego za pomocą lasera
- 5-osiowe sterowanie CNC z samowystarczalnym CNC do obróbki przestrzennej, nacinania i cięcia
- System absolutnego enkodera obrotowego oznacza, że nie jest wymagane naprowadzanie osi.
- Połączenie sieciowe i interfejs USB
- Panel operacyjny z systemem operacyjnym Windows i płaskim ekranem 21,6"
- Zdalna konserwacja przez Internet
- eluCloud gotowy

### OPCJE

- Automatyczny pomiar długości po obu stronach
- Automatyczny pomiar długości po obu stronach z przesuwem Z
- Pomiar długości narzędzia i kontrola złamania
- Gwintowanie bez uchwytu kompensacyjnego
- urządzenie do pomiaru czasu
- Sonda radiowa 3D
- narzędzia
- uchwyty narzędziowe
- uchwyt zaciskowy
- tuleje zaciskowe
- Głowice frezarskie kątowe do obróbki od dołu
- ostrza piły
- przenośnik wiórów
- odciąg oparów
- drukarka etykiet
- Skaner kodów kreskowych



### Monitoring procesu

Duża, przejrzysta strefa obróbki jest dobrze widoczna dzięki szybie o sporych wymiarach.



### Strefa obróbki ze zmieniaczem narzędzia / talerza

Magazyn narzędziowy pobiera tarcze piły, narzędzia frezarskie i wiertnicze oraz dodatkowe zespoły obróbkowe. Dzięki obrotowemu zmieniaczowi narzędzia, umieszczonemu na górze w portalu, skraca się czas wymiany. Zmiana następuje szybko i bezpiecznie, współbieżnie w portalu. Jest także możliwa podczas przesuwania w osi X.



05/07/2024

### Pozycja wkładania zacisków z szybką regulacją

Elastyczna technika zacisków zapewnia pozycje zapadkowe dla szybkiego dopasowania różnych szerokości profili. Ogranicznik znajduje się w ergonomicznym miejscu z przodu.



### Konstrukcja portalowa dla obróbki dużych profili

Ramię poprowadzono z przodu i z tyłu nad portalem. W ten sposób można obrabiać wielkogabarytowe profile o wielkości do 1000 x 380 mm. SBZ 155 radzi sobie z dużymi objętościami skrawania i posiada stabilność wymaganą dla zastosowań przemysłowych.



### Zabezpieczenie obszaru laserem

W trybie wahadłowym można obrabiać poszczególne części w dwóch osobnych położeniach mocowania. Dzięki obecnym standardom bezpieczeństwa w trybie wahadłowym ma się łatwy dostęp do obszarów obróbki. Obszary są podzielone na trzy strefy. Zawsze aktywny, inteligentny system laserowy reaguje w zależności od aktywnej strefy. Gwarantuje to najwyższe bezpieczeństwo i ogranicza liczbę ręcznych potwierżeń.



