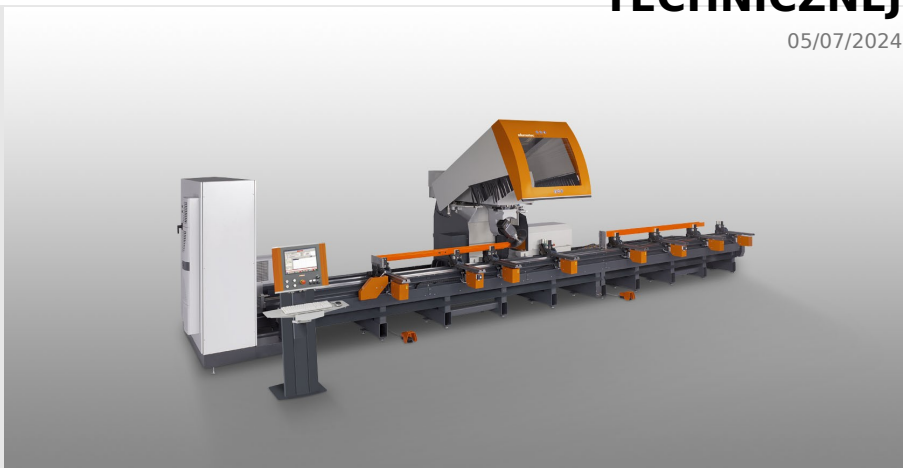




SBZ150

Centra obróbcze profili



- Centrum obróbcze profili 5-osiowe
- Zaprojektowane dla ekonomicznej i wydajnej obróbki profili aluminiowych i cienkościennych profili stalowych.
- Wszystkie procesy obróbcze jak frezowanie, wiercenie, gwintowanie, frezowanie gwintów, podcinanie i cięcie odbywają się na nieruchomym profilu w celu ochrony jego powierzchni.
- Obróbka z 6 stron. Od dołu za pomocą głowicy kątowej (opcja)
- Oprogramowanie operatora z trójwymiarowym przedstawieniem obrabianego przedmiotu.
- Magazyn można wyposażyć w dziewięć standardowych narzędzi, pięć narzędzi specjalnych (głowica kątowa i inne uchwyty frezarskie) i tarczę tnącą
- Solidne i odporne na zużycie napędy bezpośrednie we wszystkich osiach umożliwiają szybkie pozycjonowanie wyjściowe zespołu obróbczego.
- Automatyczne rozpoznawanie zacisków i pozycjonowanie
- Sterowanie 5-osiowe do obróbki przestrzennej, ekran kolorowy 15", złącza USB, złącze sieciowe
- System operacyjny Windows
- eluCam

Długość pól obróbczych

SBZ 150 – 6,0 m

- Max. długość profili, które mogą być obrabiane doczołowo: 5900 mm
- Max. długość profili, które mogą być obrabiane bez obróbki powierzchni czołowej: 6220 mm

SBZ 150 – 7,3 m

- Max. długość profili, które mogą być obrabiane doczołowo: 7200 mm
- Max. długość profili, które mogą być obrabiane bez obróbki powierzchni czołowej: 7520 mm

SBZ 150 – 9,0 m

- Max. długość profili, które mogą być obrabiane doczołowo: 8900 mm
- Max. długość profili, które mogą być obrabiane bez obróbki powierzchni czołowej: 9220 mm

SBZ 150 – 10,3 m

- Max. długość profili, które mogą być obrabiane doczołowo: 10 200 mm
- Max. długość profili, które mogą być obrabiane bez obróbki powierzchni czołowej: 10 520 mm

SBZ 150 – 12,0 m



- Max. długość profili, które mogą być obrabiane doczołowo: 11 900 mm
- Max. długość profili, które mogą być obrabiane bez obróbki powierzchni czołowej: 12 220 mm

Opcje

- Obróbka na dwóch stacjach w trybie wahadłowym
- Frezarskie głowice kątowe do obróbki od dołu
- Automatyczny pomiar długości profilu
- Przenośnik taśmowy wiórów
- Czytnik kodów kreskowych
- Drukarka etykiet
- Urządzenie taktujące
- Uchwyty narzędziowe
- Uchwyty tulejek zaciskowych
- Tulejki zaciskowe
- Tarcze pił
- Narzędzia
- eluCad (biurowy pakiet oprogramowania do zoptymalizowanego zarządzania produkcją)

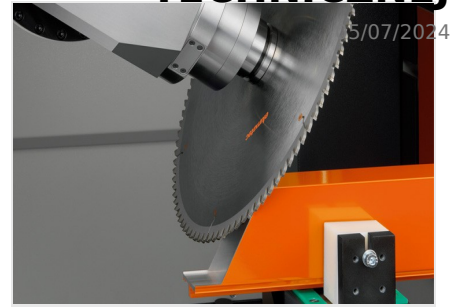


Centrum obróbcze profile SBZ 150 eluCam

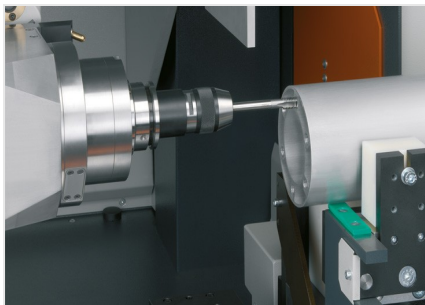
SBZ 150 + wyposażenie dodatkowe



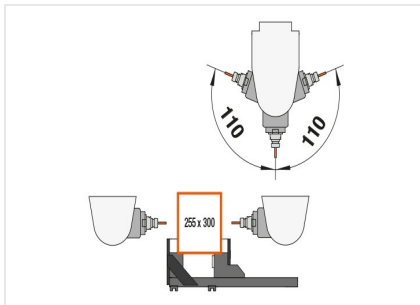
Centrum obróbcze profile SBZ 150 eluCam



Centrum obróbcze profile SBZ 150 eluCam



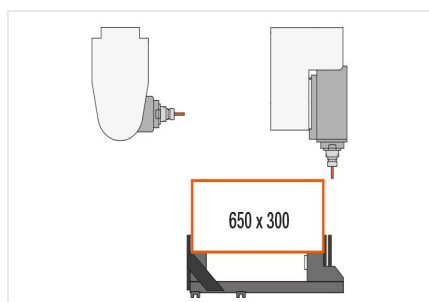
Centrum obróbcze profile SBZ 150 eluCam



Centrum obróbcze profile SBZ 150 eluCam



Centrum obróbcze profile SBZ 150 eluCam



Centrum obróbcze profili SBZ 150 eluCam



- Zakres przesuwu w osi X 6500 mm, 7800 mm, 9500 mm, 10 800 mm, 12 500 mm (inne długości - na zamówienie) Vmax. 70 m/min.
- Zakres przesuwu w osi Y 1000 mm, Vmax. 40 m/min.
- Zakres przesuwu w osi Z 630 mm, Vmax. 40 m/min.
- Kąt obrotu w osi A +/- 110° dowolnie programowany w krokach 1/10°
- Kąt obrotu w osi C +/- 182° dowolnie programowany w krokach 1/10°
- Prędkość obrotowa wrzeciona max. 24 000 obr./min.
- Moc wrzeciona 15 kW S1
- Średnica frezu max. 100 mm
- Średnica frezu tarczowego max. 100 mm
- Średnica tarczy piły max. 400 mm
- Uchwyt narzędzi HSK-63F
- Przyłącze sprężonego powietrza 7 bar
- Przyłącze elektryczne 400 V, 3~, 50 Hz, 80 A
- Zużycie powietrza na minutę: ok. 200 l ze spryskiwaniem