elumatec

a voilàp company

SBZ 125/85

CENTRA OBRÓBCZE Z KABINĄ



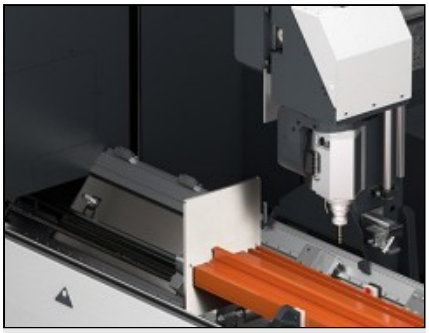
Oszczędność czasu, oszczędność miejsca, obniżenie kosztów: Centrum obróbcze profili SBZ 125/85 to hermetyczna maszyna kabinowa o ośmiu metrach długości użytkowej i pięciu osiach, która dzięki dynamicznemu trybowi wahadłowemu może zastąpić dwie mniejsze maszyny. Podczas rozwoju modelu SBZ 122/75, który okazał się sukcesem, elumatec wykorzystał feedback klientów, by zoptymalizować ergonomię, dostęp i czas zbrojenia. Obróbka profili aluminiowych, profili z tworzyw sztucznych i cienkościennych profili stalowych dzięki nowemu dostępowi staje się jeszcze bardziej ekonomiczna i racjonalna.

Maszyny kabinowe zyskują popularność, gdyż zatrzymują zanieczyszczenia i redukują hałas. W centrum SBZ 125/85 elumatec integruje monitoring strefy bezpieczeństwa w trybie wahadłowym poprzez elastycznie programowalny laser. Dzięki nowej obrotowej jednostce obsługi, rozszerzonym funkcjom i nowej technologii szybszej wymiany narzędzia, SBZ 125/85 jest kamieniem milowym w portfolio elumatec. Inne warianty maszyny kabinowej posiadającej nowy design znajdują się obecnie w fazie projektowania. SBZ 125/85 jest poza tym skonfigurowany pod elu-Cloud („elu-Cloud ready”) i odpowiada wymaganiom przemysłu 4.0.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

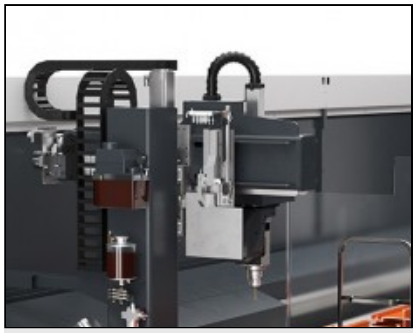
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



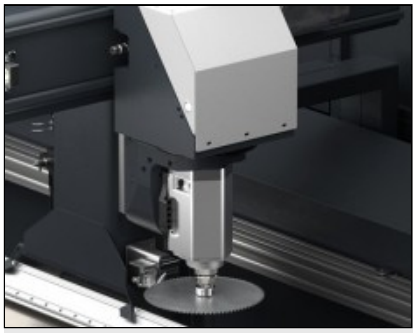
Autonomiczny układ przesuwania docisków

Zacisk automatycznie zmienia pozycję załadunku na pozycję obróbki i odwrotnie. Poprawiła się ergonomia przy wkładaniu materiału, optymalnie wykorzystywane są sposoby obróbki. Dzieje się tak dzięki temu, że przed obróbką materiał przesuwa się do środka maszyny, a dopiero potem jest obrabiany przez narzędzie. Przezbrajanie na inne szerokości i przekroje profili następuje szybko i bez użycia akcesoriów. W SBZ 125/85 można znacznie łatwiej dokonać ustawień wstępnych zacisków dla różnych obrysów i przekrojów profili.



Dynamiczny tryb wahadłowy

W dynamicznym trybie wahadłowym możliwe jest jednoczesne frezowanie i wkładanie materiału, przez co znacznie zwiększa się prędkość obróbki. Poza tym można obrabiać długie części, które wystają poza środek SBZ 125/85. Nowa obrotowa jednostka obsługi ułatwia obserwację procesu roboczego. W zależności od potrzeb można wykorzystać jednostkę obrotową, zaprojektowaną jako kolumnę z ekranem, która zapewnia nieograniczone pole widzenia dla jeszcze większego bezpieczeństwa.



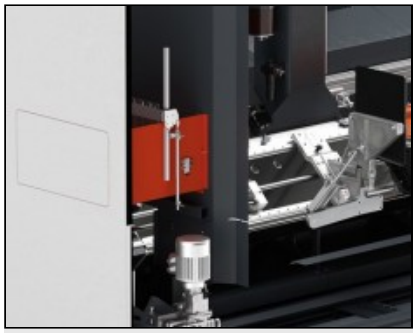
Nowa technologia zmiany narzędzias

Krótszy czas zbrojenia, większa elastyczność: nowa technologia zmiany narzędzia w SBZ 125/85 przyspiesza wymianę narzędzia, co pozwala zaoszczędzić czas i pieniądze. Zastosowano większy zmieniacz, przez co zwiększyła się także strefa robocza.



Ergonomia, optymalne sposoby obróbki

W SBZ 125/85 uproszczono i zoptymalizowano dopasowanie zacisków, którymi można zablokować różne profile. Zaciski ruchome w osi Y poprawiają ergonomię podczas zakładania profili. Następnie materiał przesuwa się do środka maszyny. Dzięki temu narzędzie może optymalnie dosięgnąć profil i go obrobić.



Opcjonalna taśma wiórów

Z maszyną można opcjonalnie zintegrować taśmę odpadów (taśmę wiórów). Ułatwia ona utrzymanie czystości wewnątrz SBZ 125/85. Grube wióry i fragmenty profili natychmiast spadają do zbiornika, np. do wiadra.

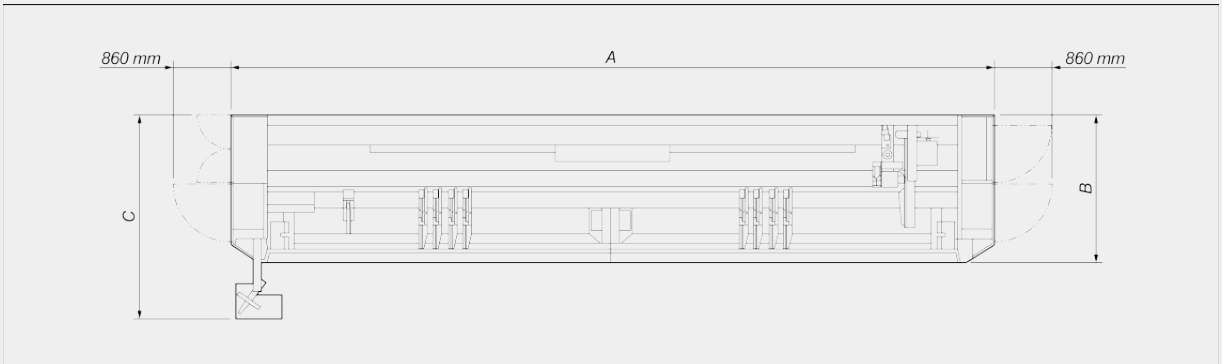
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 125/85 / CENTRA OBRÓBCZE Z KABINĄ

YERLEŞİM PLANI



SBZ 125/85	
Długość całkowita (A) (mm)	~ 11.350
Głębokość bez panelu sterowania (B) (mm)	~ 2.330
Całkowita głębokość z panelem sterowania (C) (mm)	~ 3.170
Wysokość (mm)	~ 2.350
Waga (kg)	~ 3.800
Wysokość robocza względem posadowienia	980

Całkowite wymiary i waga mogą się różnić w zależności od konfiguracji danego produktu

PRZESUW OSI

OŚ X (mm)	9.007
OŚ Y (mm)	1.038
OŚ Z (mm)	555
OŚ A	-120° / +120°
OŚ C	-220° / +220°

DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA

OŚ X (mm)	+/- 0,1
OŚ Y (mm)	+/- 0,1
OŚ Z (mm)	+/- 0,1
OŚ A	+/- 0,01°
OŚ C	+/- 0,01°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA

OŚ X (m/min)	120
OŚ Y (m/min)	60
OŚ Z (m/min)	30
OŚ A (°/s)	13
OŚ C (°/s)	13

PRZYSPIESZENIE OSI

OŚ X (m/s²)	3,5
OŚ Y (m/s²)	3,5
OŚ Z (m/s²)	3,5
OŚ A (rad/s²)	2,5
OŚ C (rad/s²)	2,5

WRZECIONO FREZU

Maks. moc na S1 (kW)	7
Maks. prędkość (obr./min)	20.000
Maks. moment obrotowy (Nm)	5,6
Stożek uchwytu narzędziowego	HSK 63F
Chłodzenie wodne	●

TRYB PRACY

Obróbka na całej długości profilu	●
Praca w trybie wahadłowym z prawym i lewym zderzakiem	●
Obustronny pomiar długości	○

URZĄDZENIA ZABEZPIECZAJĄCE I OSŁONY

Zintegrowana kabina ochronna maszyny	●
Zdejmowane centralne zabezpieczenie do pracy wahadłowej	●
Skaner laserowy zabezpieczający obszar roboczy (programowalny z podziałem na trzy strefy)	●

SMAROWANIE

Minimalne zużycie oleju smarującego dzięki systemowi natryskowemu	●

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

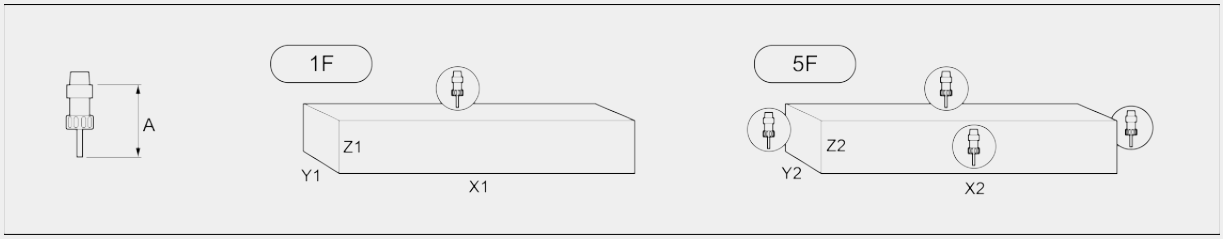
The right to make technical alterations is reserved.

STRONY PRZEZNACZONE DO OBRÓBKI

Bezpośrednio za pomocą narzędzia (przód/góra/tył, końce)	5

OBSZAR ROBOCZY

1F = obróbka z 1 strony 5F = obróbka z 5 stron



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 125/85	pojedynczy element	135	8.245	300	203	8.245	207	203
	praca w trybie wahadłowym	135	3.100	300	203	3.100	207	203
Możliwa długość obrabianego profilu dla tarczy 300mm	pojedynczy element		8.245			8.245		
	praca w trybie wahadłowym		2.295			2.295		

Wymiary w mm

AUTOMATYCZNY MAGAZYN NARZĘDZIOWY

Typ magazynu: Zmieniacz liniowy	●
Magazyn narzędziowy może być przesuwany automatycznie	●
OŚ U (zmieniacz narzędzi)	●
Maks. liczba narzędzi w magazynie	12
Zestaw uchwytów narzędziowych HSK63 + tulejki zaciskowe i frez Ø10 mm	●
Średnica frezu kształtowego	16
Średnica wiertła (mm)	10
Średnica frezu tarczowego (mm)	120
Średnica tarczy piły (mm)	300
Maks. długość narzędzia (od wymiaru stożka) (mm)	150

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

ZACISKANIE CZĘŚCI

Autonomiczny układ przesuwania zacisków	●
Przesów zacisków do ergonomicznego zaladunlu i rozładunku (w stronę operatora)	●
OŚ V (autonomiczne przesunięcie zacisków)	●
Szybka regulacja	●
Standardowa liczba zacisków	8
Maks. liczba zacisków	12
Zaciski pneumatyczne, posuw roboczy (mm)	50

POZYCJONOWANIE PROFILU

Liczba ograniczników materiału (pozycja mocowania, lewej strona)	1
Liczba ograniczników materiału (pozycja mocowania, prawa strona)	1

ODPROWADZANIE WIÓRÓW I ODPADÓW

Pojemnik na wióry z prawej i lewej strony	●
Przenośnik taśmowy wiórów po prawej i lewej stronie	○

OBSZAR ROBOCZY (aluminium)

Maks. głębokość wiercenia do 2xD (mm)	10
Maks. głębokość wiercenia do 10 mm (mm)	10
Maks. głębokość wiercenia do 20 mm (mm)	10
Frezowanie do 3 mm grubości na jeden przebieg narzędzia	●
Frezowanie do 5 mm grubości z frezem i uchwytem na łącznej długości 140 mm. Maksymalna średnica (mm)	6
Maks. głębokość nacinania gwintu 2xD	M8
Maks. głębokość formowania gwintu 2xD	M8
Frezowanie gwintów	●
Maks. posuw wrzeciona głównego przy obróbce Aludrill (tylko od góry)	M8
Maks. średnica frezu tarczowego (mm)	120
Maks. średnica tarczy piły (mm)	300

ZAKRES ROBOCZY (stal Do 3 Mm)

Maks. głębokość wiercenia do 2xD (mm)	7
Maks. frezowanie do 3 mm grubości frezem do obróbki precyzyjnej (mm)	8
Max. głębokość formowania gwintu 1xD	M6

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

PRZYŁĄCZE ELEKTRYCZNE

Moc przyłączowa (KW)	17,5

PRZYŁĄCZE PNEUMATYCZNE

Ciśnienie (bar)	7
Średnie zużycie powietrza na minutę [l/min]	~ 185

JEDNOSTKA STERUJĄCA

Microsoft® Windows® Embedded	●
Panel PC 18,5" Procesor i5	●
Komputer panelowy 21,5" Procesor i7	○
Porty USB i połączenie sieciowe	●
UPS - zasilacz bezprzerwowy	●
Pomoc online	●
Sterowanie ręczne	●
Suwmiarka głębokości	●
Czytnik kodów kreskowych	○

OPROGRAMOWANIE

Moduł eluCam 2d/3d Cad	●

Included ● Available ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.