



SBZ118

Centra obróbcze profili



SBZ 118, 3-osiowe centrum obróbcze profili z opcjonalną obróbką z 5-stron, które jest łatwe w obsłudze i zajmuje minimalną powierzchnię na hali produkcyjnej. Elumatec wraz z prezentowanym centrum obróbczym rozszerza gamę produktów do zautomatyzowanej obróbki CNC profili aluminiowych i PVC oraz cienkościennych profili stalowych. Z długością obróbki wynoszącą trzy metry, ten wszechstronny i wydajny model jest najbardziej kompaktową maszyną CNC w aktualnej ofercie elumatec.

SBZ 118 oferuje pełną funkcjonalność: frezowanie, wiercenie i nacinanie na małej przestrzeni. Centrum obróbcze zostało zaprojektowane do obróbki z pięciu stron profilu z opcjonalną głowicą kątową i frezarką czołową, w zależności od wybranej indywidualnej konfiguracji. Sprawdzona technologia pochylonego łoża oraz wbudowany 5 miejscowy automatyczny magazyn narzędzi ułatwiają obsługę.

SBZ 118 jest szczególnie atrakcyjny dzięki indywidualnie konfiguowanemu wyposażeniu opcjonalnemu, w tym do dwóch głowic kątowych, możliwość rozbudowy do sześciu zacisków, dodatkowy punkt bazowy dla obróbki nadmiarowych długości oraz skaner kodów kreskowych. Boczne drzwi serwisowe ułatwiają dostęp i konserwację, a nowa osłona przednia umożliwia ergonomiczną i przede wszystkim bezpieczną obsługę - także dla wysokich osób. Ponadto SBZ 118 jest gotowy do pracy w chmurze eluCloud spełniając wymagania Przemysłu 4.0.



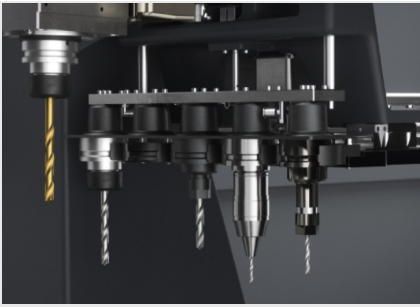
- Do ekonomicznej i wydajnej obróbki profili aluminiowych, z tworzyw sztucznych i cienkościennych profili stalowych
- Wszystkie procesy obróbcze, takie jak frezowanie, wiercenie, podcinanie i gwintowanie, odbywają się na nieruchomym profilu.
- Lepsze wyniki pracy dzięki zastosowaniu inteligentnej techniki sterowania
- Szybkie pozycjonowanie zespołu obróbczego z prędkością dochodzącą do 60 m/min dzięki zastosowaniu dynamicznych serwonapędów
- Gwintowanie bez uchwytu kompensacyjnego
- Automatyczne rozpoznawanie zacisków i pozycjonowanie
- Automatyczna, przesuwna zmieniarzka narzędzi z pięcioma miejscami na narzędzia (bez narzędzi)
- Nowoczesne, 3-osiowe sterowanie
- Ergonomiczna i stabilna praca dzięki nowoczesnemu, pochylonemu łożu
- Unikanie kolizji dzięki automatycznemu rozpoznawaniu zacisków i pozycjonowaniu
- Silnik frezarki Power-Torque z zamkniętym układem regulacji obrotów zapewnia krótki czas uruchomienia i wyhamowania wrzeciona
- Niskie zużycie prądu dzięki zastosowaniu inteligentnej techniki sterowania
- Większa efektywność energetyczna dzięki połączeniu napędów osi pomiędzy obwodami
- Awaryjne zasilanie elektryczne (UPS)
- System operacyjny Windows
- Panel PC 15,6", procesor i3, przyłącza USB oraz złącze sieciowe
- Łatwe i wygodne wprowadzanie programów za pomocą eluCam na panelu operatora również w czasie obróbki
- eluCloud Ready
- Zdalna konserwacja online

Wyposażenie maszyny

- Chłodzone powietrzem wrzeciono frezu 5 kW, S1
- Kabina ochronna z bocznymi drzwiami serwisowymi
- Cztery poziome dociski pneumatyczne do mocowania materiału
- Ogranicznik materiału, po lewej stronie
- Uchwyt narzędzi HSK-F63
- Smarowanie ilością minimalną
- Wysokowydajny płyn chłodzący

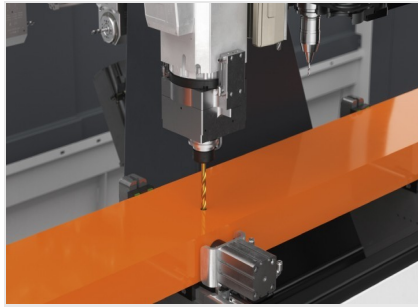
Opcje

- 1 lub 2 opcjonalne przesuwne zmieniarzki narzędzi do obrotowych głowic kątowych do obróbki 5-stronnej
- Obrotowa głowica kątowna HSK-F63 na dwa narzędzia
- Narzędzia i uchwyty narzędziowe z danymi procesowymi
- Czytnik kodów kreskowych
- Obustronny pomiar długości
- Zacisk podwójny oraz dodatkowe akcesoria po złożeniu zapytania
- Panel PC 18,5", procesor i5
- Panel PC 21,6", procesor i7
- Urządzenie chłodzące Green-line do szafy sterowniczej z obniżonym zużyciem energii
- Standardowo cztery zaciski. Możliwość rozbudowy do sześciu zacisków
- Opcjonalny prawy referencyjny ogranicznik materiału do przykładania elementów z obróbką nadmiarowych długości
- Standardowo wersja CE, opcjonalnie wersja UL



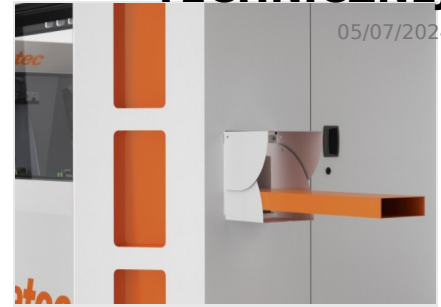
Magazyny narzędziowe

Krótkie czasy przebrania dzięki ruchomemu magazynowi narzędziowemu na pięć narzędzi do obróbki z góry. Dzięki dwóm opcjonalnym magazynkom na dwie obrotowe głowice kątowe (z 2 narzędziami), maszynę można rozbudować do obróbki 5-stronnej.



Łoże ukośne i duży obszar roboczy

Doskonała ergonomia: Zespół obróbki (osie X-Y-Z) porusza się na łożu maszyny, które jest zaprojektowane jako łożo ukośne. Dzięki nachyleniu pod kątem 45 stopni, wióry spadają w dół, co znacznie ułatwia czyszczenie. Podczas wkładania profilu operator może zbliżyć się do stołu maszyny i w ten sposób pracować ergonomicznie. Maszyna łączy w sobie duży obszar roboczy z najlepszą stabilnością obróbki przy minimalnej powierzchni podstawy.



Ogranicznik materiałowy, automatyczny napinacz, dłuższe profile

Optymalne wyniki obróbki profili o długości do 3000 mm dzięki ogranicznikowi materiału z lewej strony i czterem kompaktowym zaciskom z tłumiącego drgania staliwa w smukłej konstrukcji o dużej sztywności. Poszczególne elementy mocujące i wkładki można łatwo dodawać i stosować. Prowadnice liniowe umożliwiają precyzyjną, automatyczną regulację techniki mocowania. Opcjonalnie SBZ 118/20 może być wyposażone w dwa dodatkowe zaciski i zderzak materiału po prawej stronie. Dzięki przepustom materiałowym w kabinie ochronnej i naprzemiennym zderzakom możliwa jest również obróbka dłuższych profili powyżej 3 m.



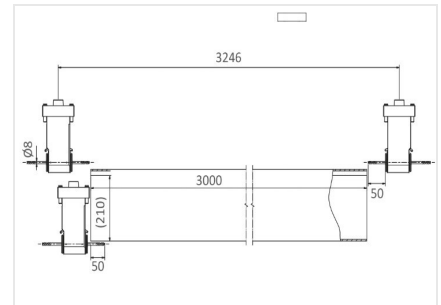
HMI i sterowanie maszyny

Szybkie wejście w obróbkę CNC: SBZ 118/20 pracuje w systemie Windows i jest sterowany za pomocą sprawdzonego interfejsu użytkownika ECI serii SBZ 1xx. Stosowane są najnowsze technologie sprzętowe i sterowniki. Opcjonalnie za pomocą eluCad można sterować szeroką gamą programów do konstrukcji metalowych i korzystać ze wszystkich funkcji modułu CAD-CAM z branży przemysłowej. Podobnie jak większe centra CNC elumatec, kompaktowe SBZ 118/20 jest również eluCloud Ready dla wymagań Przemysłu 4.0: Dane maszynowe i procesowe można rejestrować i opcjonalnie analizować. Umożliwia to analizę i optymalizację operacji oraz przesyłanie w czasie rzeczywistym informacji o gotowych częściach do komputera sterującego produkcją lub systemu ERP.



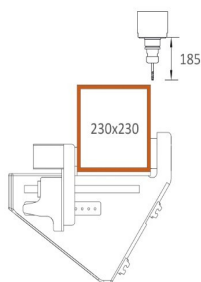
Jednostka obróbcza

Szybka zmiana obróbki i zmienna obróbka z pięciu stron: Jednostka obróbcza z wrzecionem frezarskim 5,0kW i opcjonalną obrotową głowicą kątową HSK-F63 dla dwóch narzędzi, z automatyczną wymianą narzędzi i opcjonalnymi głowicami kątowymi.



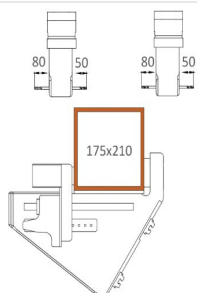
Zakres obróbki, oś X

Obróbka profili z góry i z przodu (opcja)



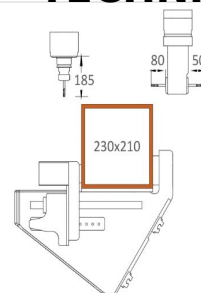
Zakres obróbki osi Y i Z (1)

Obróbka profili z góry



Zakres obróbki osi Y i Z (2)

Obróbka profili z przodu i z tyłu (opcja)



Zakres obróbki osi Y i Z (3)

Obróbka profili z góry i z tyłu (opcja)



Osie

Droga przesuwu osi X	3246 mm, maks. V 60 m/min
Maks. długość pól obróbczych	3.000 mm
Droga przesuwu osi Y	942 mm, maks. V 30 m/min
Droga przesuwu osi Z	366 mm, maks. V 30 m/min
Dokładność pozycjonowania	+/- 0,1 mm
Kierunek obróbki	1 (górze), (5 opcjonalnie)

Wrzeciono I Narzędzia

Moc wrzeciona frezu	5 kW, S1 z powrotem (chłodzenie powietrzem)
Uchwyt narzędzi	HSK-F63
Zmiana narzędzi	automatycznie
Gniazda narzędzi w automatycznym magazynie	5
Głowica kątowna	maks. 2 sztuki z maks. 2 narzędziami na głowicę
Średnica frezu tarczowego	100 mm
Długość narzędzia	maks. 185 mm od powierzchni mocowania HSK
Przesunięcie zacisków	automatycznie
Prędkość obrotowa wrzeciona frezu	maks. 24 000 obr./min

Wymiary

Wysokość (z cofniętą osią Z bez opcji dachu)	2270 mm
Głębokość	1.955 mm
Masa	ok. 3067 kg
Długość całkowita (bez obróbki ponadługościowej)	5.520 mm

Oprogramowanie I Połączenia

Oprogramowanie	eluCam
Przyłącze sprężonego powietrza	> 7 bar
Przyłącze elektryczne CE (opcjonalnie UL)	400 V, 3~, 50 Hz, 25 A
Zużycie powietrza na minutę	ok. 185 l ze spryskiwaniem (7 bar)

Included ● Available ○