



puma



Software

PUMA - oprogramowanie techniczne dla złożonych wymagań i wyjątkowych rozwiązań

PUMA to ROZWIĄZANIE do programowania wieloosiowych centrów obróbczych różnych producentów. Została opracowana, aby szybko i niezawodnie realizować programowanie złożonych elementów. Możliwość wykorzystania wszystkich powszechnie stosowanych typów narzędzi, zapewnienie kompleksowych strategii frezowania, w tym 5-osiowej obróbki symultanicznej i powierzchniowej, innowacyjne zarządzanie mocowaniem, obsługa sond pomiarowych, jak również rzeczywista symulacja 3D gotowego kodu NC, wspierają naszych klientów na całym świecie w realizacji ich zadań i wyzwań.

PUMA-System® to rozwiązanie CAM dla wytłaczanych profili aluminiowych, które znajduje zastosowanie głównie w branży lotniczej, motoryzacyjnej, transporcie publicznym i wymagającym budownictwie fasadowym. Umożliwia ono inżynierowi produkcji wdrożenie na maszynie jego ukierunkowanych i specjalnych specyfikacji. Zakres usług wykracza daleko poza systemy programowania sterowane dialogiem. Funkcje takie jak automatyczne tabele głębokości, zarządzanie mocowaniem, zarządzanie punktem zerowym, optymalizacja prętów, obróbka prętów, indeksowanie (szybka produkcja małych części), interfejsy CSV, jak również interfejsy objętości 3D dla SAT i STEP, CatiaV4/V5, Inventor lub Pro-Engineer to tylko kilka przykładów, które umożliwiają efektywną produkcję części wykonanych z wyciskanego aluminium. Oprócz szerokiej gamy opcji oprogramowania oferujemy również kompleksowy zakres usług. Począwszy od wsparcia przez doświadczonych inżynierów aplikacji, poprzez seminaria na temat oprogramowania do obróbki profili Puma-System® i modułów dodatkowych, wsparcie produkcyjne u klienta, opracowanie oprogramowania specyficznego dla produkcji lub rozwiązań specjalnych, integrację wyposażenia specjalnego na maszynie, wsparcie przy problematycznych zleceniach, szkolenie w zakresie kodów ISO, uruchamianie programów i monitorowanie jakości rezultatów frezowania, aż po programowanie części specjalnych na miejscu i przekazywanie specyficznego know-how w zakresie obróbki aluminiowych karoserii samochodowych w branży kolejowej.

Kontakt

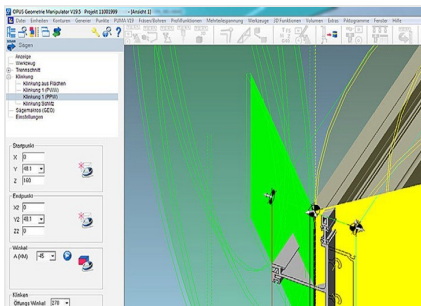
Elusoft GmbH
Breitwasenring 4
72135 Dettenhausen
Niemcy
Telefon +49 7157 526 65 00
E-Mail: verwaltung@elusoft.com
www.camaeleon.de



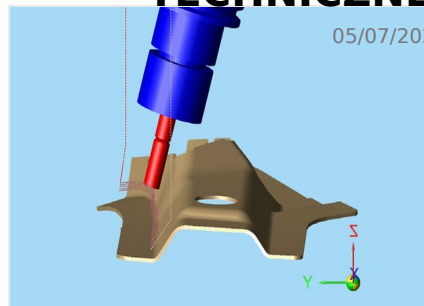
05/07/2024



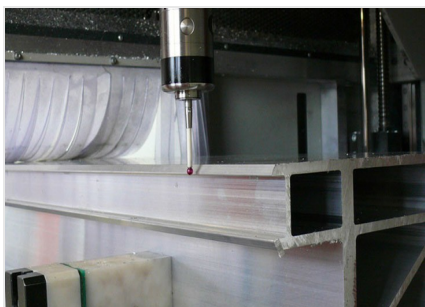
Duży profil i specjalne narzędzie



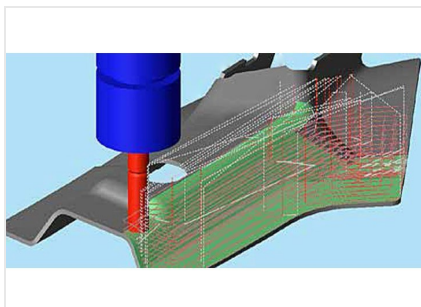
**Wizualizacja powierzchni
cięcia piłą w systemie
Puma V19.**



Frezowanie rolkowe z 5-osiowym symultanicznym z opcji Modulworks



**Pomiary podczas procesu
pracy za pomocą
bezwodowodowej sondy**



Linie z Modulworks



elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14 0
Fax: +49 7041-14 280
mail@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

**Wymagania, do których idealnie nadaje się PUMA-System® in:**

Do zakrzywionych części z/bez urządzeń mocujących.

Do tolerancji części surowych, które wymagają pomiaru, aby obróbka odbywała się na podstawie krawędzi lub na odpowiednią głębokość

Do profili z elementami spawanymi lub przykręcanymi, gdzie przekrój nie jest wszędzie taki sam.

W przypadku frezowania, które wymaga wykonania kursu Z lub w którym osie A i C są ustawiane w kursie.

Konieczność przestawienia osi A i C (np. obróbka 4- lub 5-osiowa)

Operacje obróbki, w których z powodu braku miejsca narzędzia muszą być ustawione w odpowiedniej pozycji (oś obrotowa nie ortogonalna do powierzchni obróbki).

Złożone elewacje z licznymi operacjami wykończeniowymi

Frezowanie liniowe lub rolkowe wzdłuż zakrzywionych powierzchni

Jednoczesne operacje frezowania w 5 osiach, jak np. w Solidworks, MasterCAM, esprit itp.

Modele 3D, które nie są w pełni rozpoznane i muszą być przerobione poprzez wykonanie pomiarów z modelu.

Złożone operacje obróbki, gdzie klient chce określić sekwencję w specyficzny sposób

Gdy do zdefiniowania sekwencji pracy potrzebna jest symulacja z pustą aktualizacją.

Edycja i tworzenie modeli 3D

Usuwanie powierzchni, łączenie powierzchni, tworzenie krzywych i fazek, co wymaga pełnego rdzenia 3D