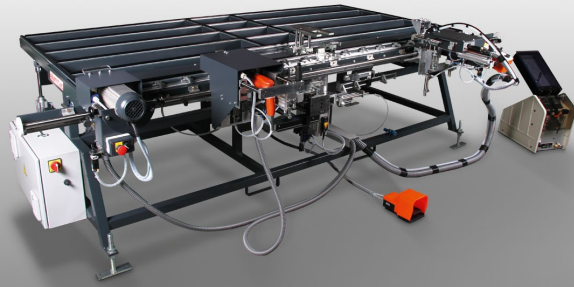




### FAZ2800

Centra montażowe do  
skrzydeł

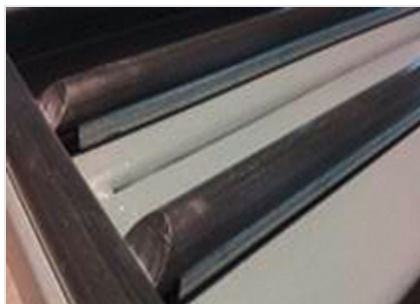


Centrum do okuwania skrzydeł okiennych do montażu okuć na skrzydłach z PCW i aluminium

- Ergonomiczne przykręcanie okuć w najkrótszym czasie
- Stół do montażu okuć - do mierzenia i obcinania elementów okuć
- Optymalizacja obróbki skrzydeł okiennych dzięki połączeniu różnych procesów roboczych na jednym stanowisku
- Stół montażowy, nachylany pneumatycznie
- Urządzenie do skrzydeł okiennych, pomiarów i centrowania przesuwany pneumatycznie
- Gilotyna do cięcia okuć z ogranicznikami zapewniającymi stałe środkowe położenie klamki
- Dwa klocki oporowe do różnych szerokości skrzydeł
- Przystawna jednostka wkrętarska z pneumatycznie regulowaną wysokością.
- Lej do ręcznego wrzucania dla drugiej długości wkrętów
- Automatyczne wyłączenie po osiągnięciu żądanej głębokości
- Podajnik wkrętów
- Powierzchnia robocza: listwy ślizgowe z tworzywa sztucznego



### Centrum okuwania skrzydeł okiennych ze zderzakami FAZ 2800



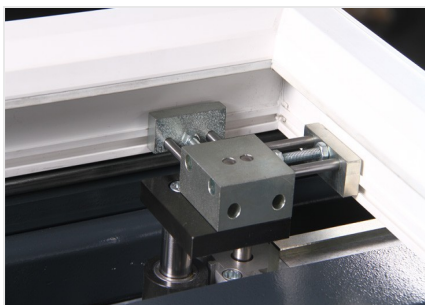
### Powierzchnia robocza

Powierzchnia robocza: listwy ślizgowe z tworzywa sztucznego



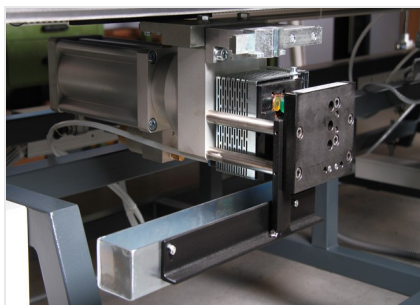
### Jednostka wkrętarska

Przełączna jednostka wkrętarska z pneumatycznie regulowaną wysokością. Lej do ręcznego wrzucania dla drugiej długości wkrętów. Automatyczne wyłączenie po osiągnięciu żądanej głębokości



### Kłoczek oporowy

Dwa kłoczeki oporowe do dwóch szerokości skrzydeł



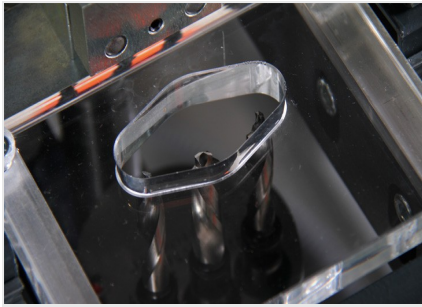
### Gilotyna do cięcia okuć

Gilotyna do cięcia okuć z ogranicznikami zapewniającymi stałe środkowe położenie klamki. Gilotyńa do cięcia okuć z otwartym narzędziem do cięcia



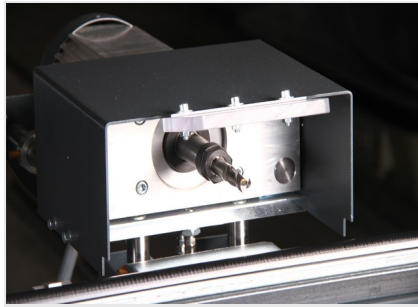
### Podajnik wkrętów

Wkrętarka z automatycznym podawaniem wkrętów



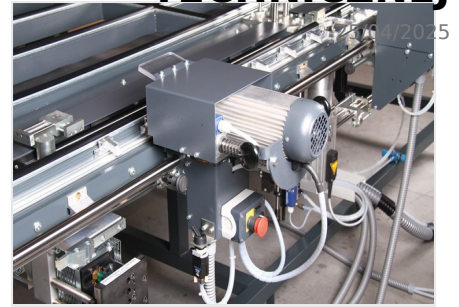
### Wiertarka do wiercenia otworów pod kławkę (opcja)

Wiertarka do wiercenia otworów pod kławkę zamontowana stacjonarnie z hydropneumatycznym posuwem wiertarskim i zespołem mocującym, głowica wiertarska 3-wrzecionowa

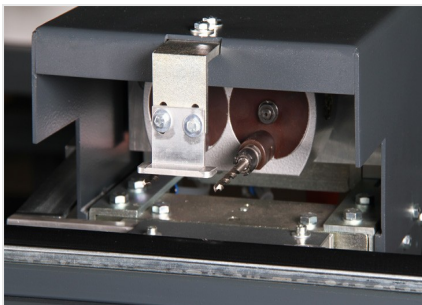


### Jednostka frezarska do gniazd pod wkładkę zamka (opcja)

Jednostka frezarska przesuwana ręcznie ze zderzakiem do frezowania gniazd pod wkładkę zamka. Średnica frezu 12 mm

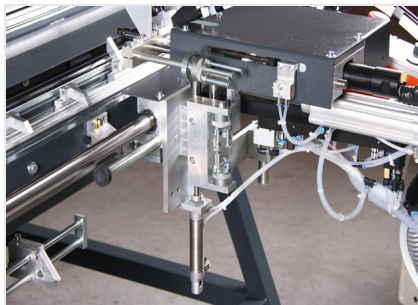


### Pneumatyczna regulacja wysokości do wkładek zamka (opcja)



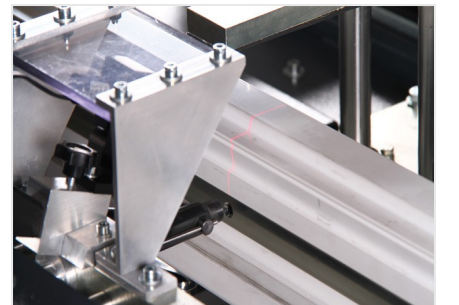
### Jednostka wiertarska do otworów pod zawiasy narożne (opcja)

Jednostka wiertarska do otworów pod zawiasy narożne z regulowaną 2-wrzecionową głowicą wiertarską, pneumatyczną regulacją wysokości, ze zderzakami do pozycji wiertarskich po lewej i prawej stronie



### Ośmiopozomowa regulacja wysokości (opcja)

Ośmiopozomowa regulacja wysokości do różnych wysokości śruby

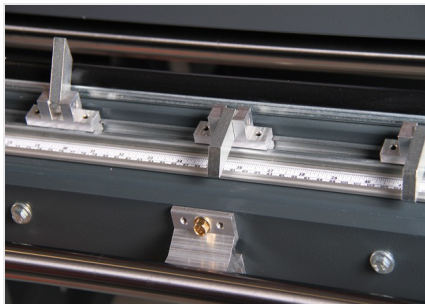


### Jednostka laserowa (opcja)

Laser do pozycji śruby

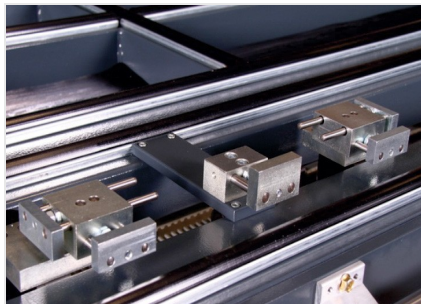


25/04/2025



### Zderzaki składane (opcja)

Szyna z 14 składanymi zderzakami do stałego położenia klamki (7x strona lewa, 7x strona prawa)



### Klocek опорowy (opcja)

Klocek опорowy do kolejnych szerokości skrzydeł



### Powierzchnia robocza: listwy szczotkowe do FAZ 2800 (opcja)



### Regał na okucia (opcja)

Do przejrzystego przechowywania okuć w miejscu montażu skrzydeł



Długość stołu 2800 mm

- Szerokość stołu 1400 mm
- Długość całkowita 3400 mm
- Szerokość łączna 2000 mm
- Masa 450 kg
- Regulowana wysokość stołu od 850 - 1000 mm
- Pochylenie stołu ok. 15°
- Wymiary wewnętrzne skrzydeł ok. 280 - 2300 mm
- Przyłącze sprężonego powietrza 7 bar
- Zużycie powietrza:
  - Wkrętarka, ok. 250 l/min.
  - Urządzenie mocujące ok. 35 l/min.

Wymiary śrub:

- Średnica główki wkrętu ok. 5,0 - 9,0 mm
- Średnica pilota wkrętu ok. 3,5 - 4,5 mm
- Długość ok. 10,0 - 35,0 mm
- Przyłącze elektryczne 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Moc elektryczna przyłącza ok. 3 kW