elumatec

a voilàp company

FAZ

CENTRA MONTAŻOWE

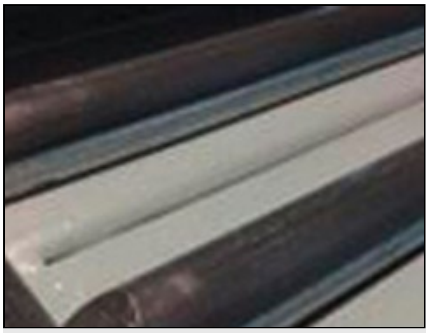


Centrum do okuwania skrzydeł okiennych do montażu okuć na skrzydłach z PCW i aluminium. Ergonomiczne przykręcanie okuć w najkrótszym czasie. Stół do montażu okuć – do mierzenia i obcinania elementów okuć. Optymalizacja obróbki skrzydeł okiennych dzięki połączeniu różnych procesów roboczych na jednym stanowisku. Stół montażowy, nachylany pneumatycznie. Urządzenie do skrzydeł okiennych, pomiarów i centrowania przesuwany pneumatycznie. Gilotyna do cięcia okuć z ogranicznikami zapewniającymi stałe środkowe położenie klamki. Dwa klocki oporowe do różnych szerokości skrzydeł. Przestawna jednostka wkrętarska z pneumatycznie regulowaną wysokością.. Podajnik wkrętów. Powierzchnia robocza: listwy ślizgowe z tworzywa sztucznego.
FAZ 2800: Lej do ręcznego wrzucania dla drugiej długości wkrętów. Automatyczne wyłączanie po osiągnięciu żądanej głębokości.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

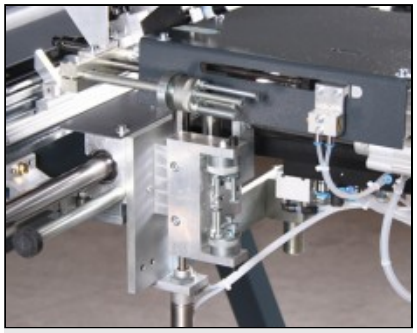
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



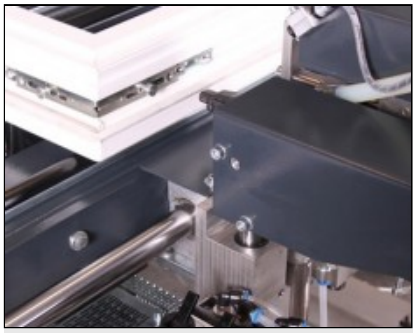
Powierzchnia robocza

Powierzchnia robocza: listwy ślizgowe z tworzywa sztucznego



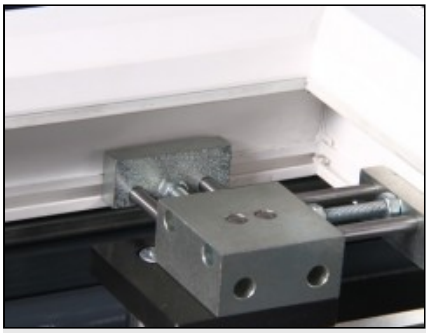
Jednostka wkrętarska FAZ 2800

Przestawna jednostka wkrętarska z pneumatycznie regulowaną wysokością. Lej do ręcznego wrzucania dla drugiej długości wkrętów. Automatyczne wyłączanie po osiągnięciu żądanej głębokości



Jednostka wkrętarska FAZ 2800/60

Przestawna jednostka wkrętarska z pneumatycznie regulowaną wysokością.



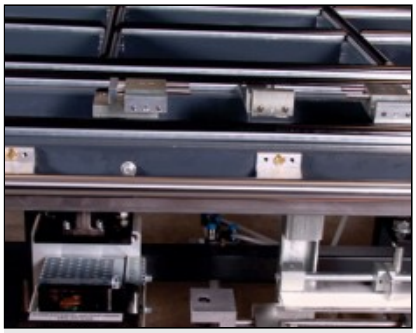
Klocek oporowy FAZ 2800

Dwa klocki oporowe do dwóch szerokości skrzydeł



Gilotyna do cięcia okuć FAZ 2800

Gilotyna do cięcia okuć z ogranicznikami zapewniającymi stałe środkowe położenie klamki. Gilotyna do cięcia okuć z otwartym narzędziem do cięcia



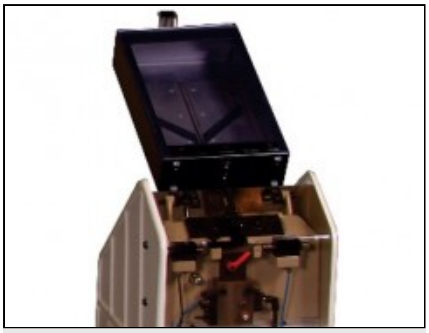
Gilotyna do cięcia okuć FAZ 2800/60

Gilotyna do cięcia okuć z ogranicznikami zapewniającymi stałe środkowe położenie klamki. Gilotyna do cięcia okuć z otwartym narzędziem do cięcia

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

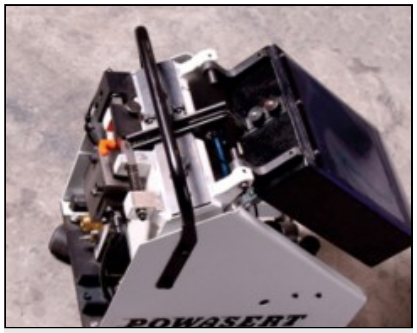
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Podajnik wkrętów FAZ 2800

Wkrętarka z automatycznym podawaniem wkrętów



Podajnik wkrętów FAZ 2800/60

Wkrętarka z automatycznym podawaniem wkrętów

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

FAZ / CENTRA MONTAŻOWE

MODELE

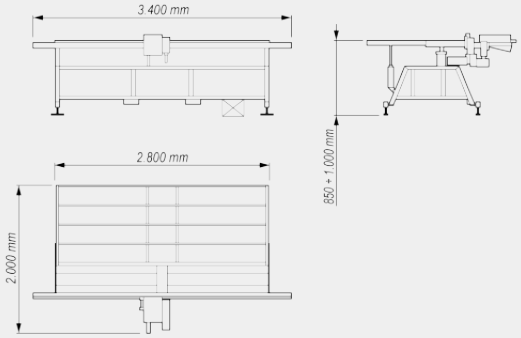
FAZ 2800 FAZ 2800/60



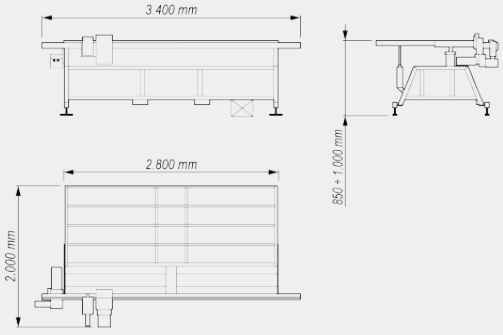


YERLEŞİM PLANI

FAZ 2800



FAZ 2800/60



Wymiary zewnętrzne mogą ulec zmianie w zależności od konfiguracji produktu.

WYMIAR I WAGA

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

WYMIAR I WAGA

FAZ 2800 / FAZ 2800/60

Długość całkowita (mm)	3.400
Szerokość całkowita (mm)	2.000
Waga (kg)	450 / 400

POWIERZCHNIA PODPOROWA

Długość stołu (mm)	2.800
Szerokość stołu (mm)	1.400
Regulowana wysokość stołu (mm)	850 ÷ 1.000
Nachylenie stołu (°)	15
Wymiary wewnętrzne skrzydła (mm)	280 ÷ 2.300

WYMIARY ŚRUBY

Średnica łba (mm)	5,0 ÷ 9,0
Średnica trzonu (mm)	3,5 ÷ 4,5
Długość około (mm)	10,0 ÷ 35,0

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

AKCESORIÓW

FAZ 2800 / FAZ 2800/60

Ograniczniki dla różnych szerokości skrzydeł (para, liczba zależy od profilu)	○
Jednostka do wiercenia, kątowa, z głowicą wiercącą z 1 wrzecionem, posuwem pneumatycznym (w tym wiertarka z wrzecionem o zakresie od 0,8 mm do 10 mm, bez wiertła) – 1N/230 V 50 Hz, 850 1/min	○
Jednostka do wiercenia z taśmą kątową, z głowicą wiercącą z 1 wrzecionem, pneumatyczną regulacją wysokości, z ogranicznikami do pozycjonowania otworów po prawej i lewej stronie. Kierunek obróbki poziomy od zewnątrz do wewnątrz	○
Jednostka do wiercenia, kątowa, z regulowaną głowicą wiercącą z 2 wrzecionami (w tym wiertarka z regulowaną głowicą z 2 wrzecionami, o zakresie 17–113 mm, bez wierteł, z zaciskiem ER11) – 1N/230 V 50 Hz, 850 1/min	○
Jednostka do wiercenia z taśmą kątową, z regulowaną głowicą wiercącą z 2 wrzecionami, pneumatyczną regulacją wysokości, z ogranicznikami do pozycjonowania otworów po prawej i lewej stronie. Kierunek obróbki poziomy od zewnątrz do wewnątrz	○
Laser do oznaczania położenia śruby	○
Narzędzie do wykrawania z funkcją perforacji, za dopłatą (wymagane informacje od producenta okuć)	○
Blat z listwami szczotkowymi	○

FAZ 2800

Regulacja wysokości na 8 poziomach dla różnych długości śrub	○
Prowadnica z ogranicznikami na zawiasach w celu zapewnienia stałej pozycji klamki	○
Jednostka wiercąca otwory pod klamki z PVC i stali (wymagana informacja o położeniu otworu (rozmiar kopułki)) – 3/PEN 230/400 V 50 Hz, P=740 W	○
Stała jednostka wiercąca otwory pod klamki z hydropneumatycznym posuwem wiertła, jednostką zaciskową i 3-wrzecionową głowicą wiercącą. Pionowy kierunek pracy od dołu do góry (*)	○
Jednostka frezująca do obudowy zamka (w zestawie frez standardowy D=12 mm x 26 mm) – 3/PEN 230/400 V 50 Hz, P=1500 W z siłą roboczą Umaks.=17 000 1/min	○
Ręczna mobilna jednostka frezująca do obudowy zamka z ogranicznikiem do obróbki konturowej obudowy zamka. Kierunek obróbki poziomy, od zewnątrz do wewnątrz	○
Pneumatyczna regulacja wysokości obudowy zamka (składająca się z siłownika z zaworem i przełącznika dźwigniowego)	○
Drugi stempel do okuć w miejscu klamki środkowej + urządzenie do opuszczania pneumatycznego (**)	○
Narzędzie do wykrawania – cięcie proste z lewej strony (wymagane informacje od producenta okuć, patrz: narzędzia)	○
Przedłużenie do urządzenia blokującego skrzydło – od 2400 do 3000 mm	○
Jednostka do posuwu śrubowego dla dodatkowej śruby (drugi podajnik śrub z wyłącznikiem)	○
Urządzenie centrujące i blokujące, opuszczane, używane tylko bez jednostki do wiercenia otworów pod klamkę (***)	○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

AKCESORIÓW

FAZ 2800/60

Regulacja wysokości śrub na 8 poziomach (Rewolwer)	○
Narzędzie do wykrawania – cięcie proste z lewej strony (wymagane informacje od producenta okuć, patrz: specyfikacje)	○
Otwór wlotowy z ręcznym podawaniem dla 2. długości śruby	○

(*) Uwaga:
- nie można używać w przypadku wyboru drugiego stempla do okuć (TC)
- nie można używać w przypadku wyboru opuszczanej jednostki centrującej i blokującej

(**) Uwaga:
- nie można używać, jeśli została wybrana jednostka do wiercenia otworów pod klamkę
- nie można używać w przypadku wyboru opuszczanej jednostki centrującej i blokującej

(***) Uwaga:
- nie można używać, jeśli została wybrana jednostka do wiercenia otworów pod klamkę
- nie można używać w przypadku wyboru drugiego stempla do okuć (TC)

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

BR 36 – półka na okucia	○
BR 40 – półka na okucia	○

PRZYŁĄCZE PNEUMATYCZNE

Ciśnienie powietrza roboczego (bar)	7
Podłączenie giętkiego przewodu rurowego	DN10

ZUŻYCIE POWIETRZA

Jednostka wkręcająca około (l/min)	250
Zacisk około (l/min)	35

Included ● Available ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.