



DG102-P



Double mitre saw with automatic length adjustment of the moving head by brushless motor. Pneumatic tilting of the sawing unit from 90° to 45° or 22°30' by two fixed positions. Optionally with mechanical adjustment of the intermediate angle. Hydropneumatic saw blade feed.



Mocowanie profili

Niezawodne, precyzyjne mocowanie profili za pomocą dwóch poziomych siłowników zaciskowych. Jeśli wymagane jest mocowanie pionowe, odbywa się to za pomocą specjalnego systemu dociskowego. Ręcznie pozycjonowany dodatkowy zacisk przytrzymuje pozostały element podczas cięcia.



Osłony ochronne agregatów tnących

Dwie pneumatycznie i automatycznie opuszczane osłony ochronne agregatu tnącego chronią obszar obróbki. Są one wykonane z odpornego na zarysowania poliwęglanu i otwierane oraz zamykane automatycznie w zależności od cykli cięcia.



Załadunek i rozładunek

Piła dwugłowicowa posiada podajnik rolkowy zamocowany do ruchomego agregatu piły służący do standardowego załadunku i rozładunku. Opcjonalnie na podajniku rolkowym można zainstalować dodatkowy układ mocowania do mocowania pozostałego odcinka profilu. Opcjonalne urządzenie do pomiaru wysokości profilu umożliwia automatyczną korektę wymiaru cięcia zgodnie z rzeczywistymi wymiarami profilu.



System sterowania

Ręcznie przesuwany panel sterowania jest połączony z łożem maszyny i może być ustawiany indywidualnie. Piła jest wyposażona w sprawdzony interfejs HMI elumatec z 7-calowym ekranem dotykowym. Możliwe są pojedyncze cięcia i tryb automatyczny z listami cięć.

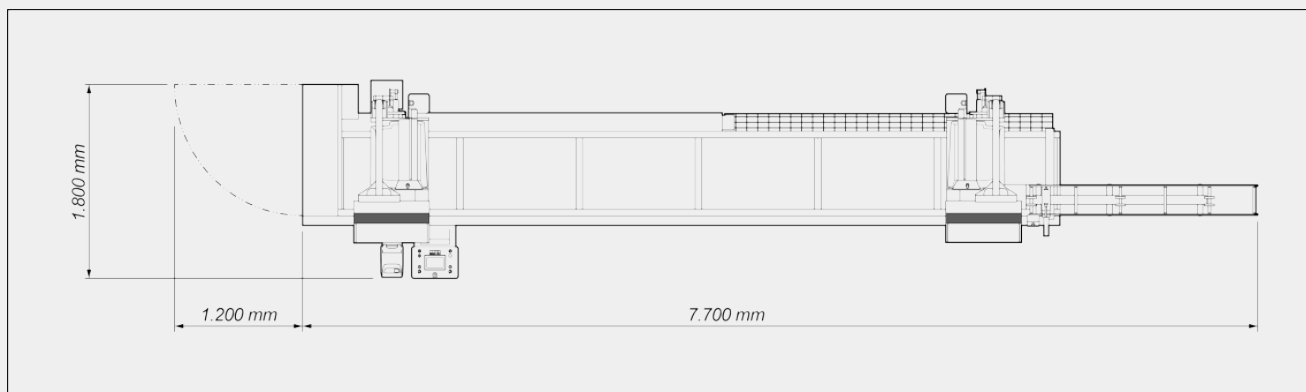


Zwischenwinkeleinstellung

Die Standard-Version ermöglicht Schnitte auf 45° und 22°30' mit einer mechanischen Voreinstellung der Anläufe. Als Optional ist ein manuelles Einstellsystem der Neigung der Sägeaggregate auf alle Zwischenwinkeln über ein manuell zu betätigendes Handrad vorgesehen, was insbesondere bei unregelmäßigen Schnitten nützlich ist.



YERLEŞİM PLANI



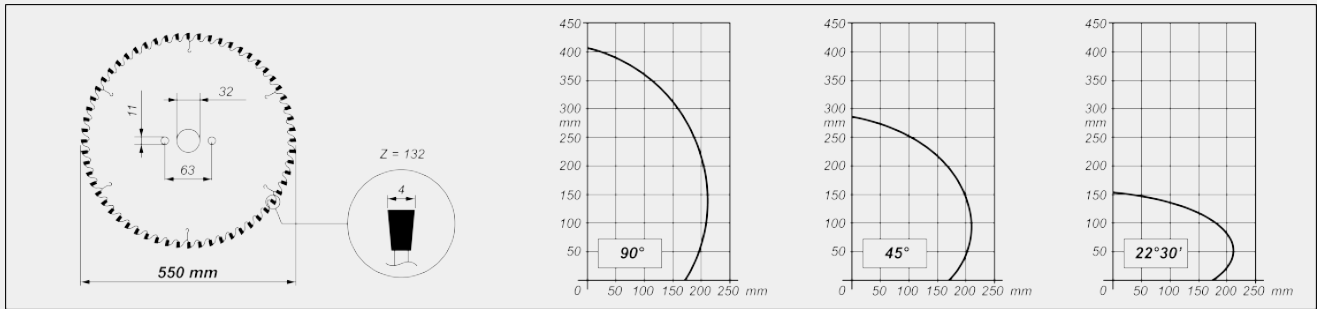
Całkowite wymiary i waga mogą się różnić w zależności od konfiguracji danego produktu

CHARAKTERYSTYKA MASZINY

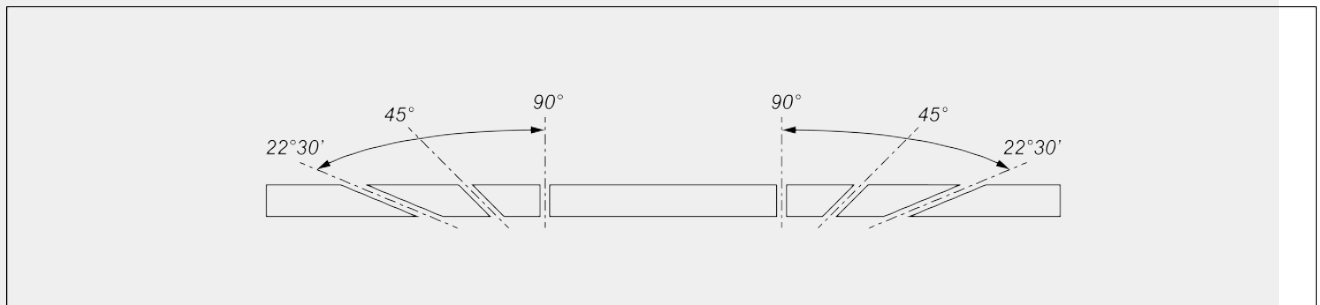
Prędkość pozycjonowania osi X (m/min)	25
Elektroniczne pozycjonowanie w osi X	●
Ruchomy agregat tnący z absolutnym magnetycznym systemem pomiarowym	●
Pneumatyczne pochycenie agregatu tnącego	●
Hydropneumatyczny posuw ostrza	●
Długość cięcia (mm)	5.000
Tarcza piły z węglików spiekanych	2
Średnica tarczy (mm)	550
Moc silnika tarczy (kW)	2,2
Elektroniczny pomiar wysokości profilu	○



DIAGRAM CIĘCIA



PRZECHYLENIE ZESPOŁU TNĄCEGO



Mechaniczna regulacja kątów pośrednich

URZĄDZENIA ZABEZPIEZAJĄCE I OSŁONY

Pneumatyczne uruchamiane osłony ochronnej

POZYCJONOWANIE I MOCOWANIE PROFILU

Para poziomych imadeł pneumatycznych z urządzeniem "niskiego ciśnienia"

Specjalne zaciski do mocowania pionowego

Para dodatkowych imadeł poziomych

Ręczne podpieranie profili **1**

Przełożnik rolkowy na ruchomej głowicy (mm) **2.000**

Dodatkowy zacisk do współbieżnego podajnika rolkowego



SMAROWANIE I ODSYSANIE

System spryskiwania minimalnego	●
Przygotowanie do montażu odsysacza wiórów	●
Pojemniki na wióry z prawej i lewej strony	6
Przenośnik do usuwania reszt produkcyjnych i wiórów	○

JEDNOSTKA STERUJĄCA

Sterownik PLC z wbudowanym 7-calowym kolorowym wyświetlaczem TFT WVGA	●
Graficzny interfejs obsługi	●
Funkcje ekranu dotykowego	●
Przesuwany z przodu panel sterowania na prowadnicach	●
Pamięć masowa: 2 GB na pokładzie	●
Przygotowanie do podłączenia drukarki etykiet	○
Drukarka etykiet z urządzeniem odklejającym o prędkości 150 mm/s	○
Porty USB	1
Karta sieciowa RJ45	1

FUNKCJE

Cięcia pojedyncze	●
Kąty pośrednie	○
Listy cięć	●
Specjalna funkcja cięcia	●

Included ● Available ○