elumatec

a voilàp company

SBZ 155

PORTAALBEWERKINGSCENTRA



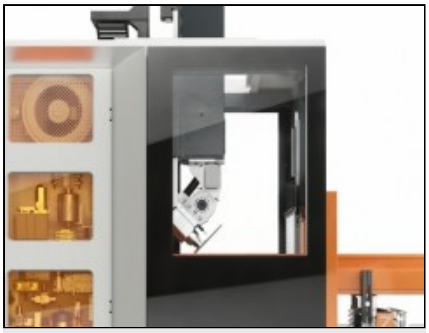
5-assen bestuurd profielbewerking voor de hoogste eisen, voor het eerst uitgevoerd als portaalmachine: Als nieuw topmodel van elumatec combineert het profielbewerkingscentrum SBZ 155 tot nu toe onbereikte prestaties met een baanbrekend design. Compacter, flexibeler, sneller: de SBZ 155 is een mijlpaal in de geautomatiseerde CNC-bewerking van aluminium en dunwandige stalen profielen – dit dankzij de 6-zijdige bewerking en de ruimtebesparende portaaluitvoering.

Met de SBZ 155 profiteren gebruikers uit de gevelbouw en de industrie van korte gereedschapswisseltijden die optimale en flexibele bewerkingscycli garanderen entfernen. De grote, mobiele gereedschapmagazijnen kunnen worden uitgerust met 14 standaard gereedschappen. Bovendien zijn er, afhankelijk van de individuele configuratie, zes speciale gereedschappen en twee zaagbladen met een diameter van 200 of 550 mm mogelijk. De portaalmachine entfernen met 2 bewerkingszones maken het inleggen en bewerken van profielen met doorsneden tot 1000 x 370 mm mogelijk, ook in pendelbedrijf. Entfernen. De SBZ 155 kan met talrijke optionele toebehoren aan de individuele eisen van elumatec-klanten worden aangepast. Van de tweezijdige automatische lengtemeting tot een barcodescanner, geen wens blijft onvervuld. De Allrounder is ook eluCloud Ready en dus aangepast voor de eisen van Industrie 4.0.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Procesbewaking

Het grote, overzichtelijke werkbereik is goed zichtbaar door een venster met royale afmetingen.



Werkbereik met gereedschapwisselaar/platenwisselaar

Het gereedschapsmagazijn biedt plaats aan zaagbladen, frees- en boorgereedschappen en extra bewerkingsunits. De boven op het portaal geplaatste roterende gereedschapwisselaar verkort de wisseltijden. Het wisselen gebeurt snel en veilig entfernen, en is ook mogelijk terwijl de X-as beweegt.



Inlegpositie van de materiaalklemmen met snelle verstelling

De adaptieve opspantechnologie biedt vergrendelingsposities voor een snelle aanpassing aan verschillende profielbreedtes. De aanslag is ergonomisch aan de voorzijde geplaatst.



Portaalmachine voor het bewerken van grote profielen

De spindelmotor wordt aan de voor- en achterzijde over het portaal geleid, waardoor profielen met grote afmetingen tot 1000 x 380 mm kunnen worden bewerkt. De SBZ 155 kan een groot verspaningsvolume aan en heeft een aan de industriële eisen aangepaste stabiliteit.



Gebiedsbeveiliging met behulp van een laser

In pendelbedrijf kunnen afzonderlijke onderdelen in twee afzonderlijke klemposities worden bewerkt. In pendelbedrijf is het werkbereik gemakkelijk toegankelijk entfernen. Het werkbereik is verdeeld in drie zones; het steeds actieve, intelligente lasersysteem reageert naargelang de actieve zone. Dit garandeert maximale veiligheid en beperkt handmatige bevestigingen.

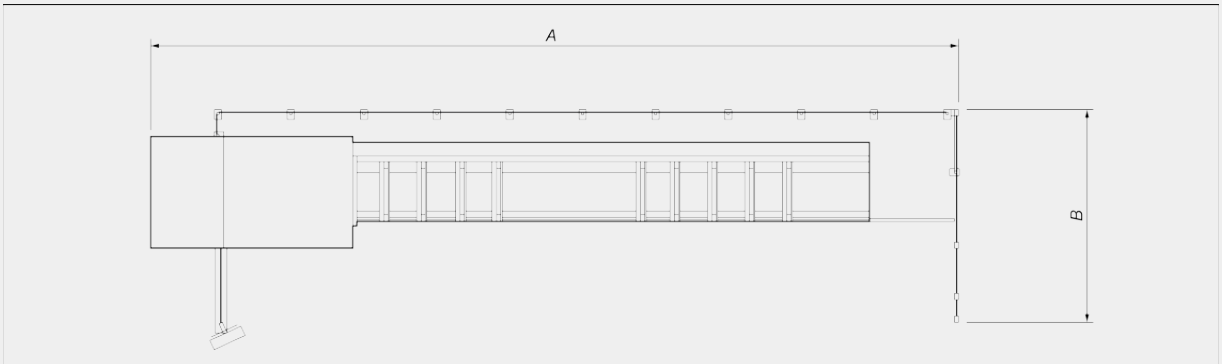
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 155 / PORTAALBEWERKINGSCENTRA

LAY-OUT



SBZ 155	**8,1 m**	**11,7 m**
Totale lengte (A) (mm)	13.620	17.230
Diepte (B) (mm)	4.510	4.510
Hoogte (mm)	3.500	3.500
Gewicht (met 12 materiaalklemmen) (kg)	~ 9.810	~ 11.705

De totale afmetingen en het gewicht kunnen variëren, afhankelijk van de productconfiguratie

ASPOSITIONEERWEG

X-AS (mm)	8.100; 11.700
Y-AS (mm)	1.150
Z-AS (mm)	715
A-AS	-2° /+95°
C-AS	-275° / +95°

POSITIONERINGSNAUWKEURIGHEID

X-AS (mm)	+/- 0,1
Y-AS (mm)	+/- 0,1
Z-AS (mm)	+/- 0,1
A-AS	+/- 0,1°
C-AS	+/- 0,1°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

POSITIONEERSNELHEID

X-AS (m/min)	100
Z-AS (m/min)	60
Y-AS (m/min)	60
C-AS (°/s)	80
A-AS (°/s)	84

ASVERSNELLING

X-AS (m/s²)	2,0
Y-AS (m/s²)	2,0
Z-AS (m/s²)	4,0

FREESSPINDEL

Max. vermogen op S1 (kW)	20
Max. toerental (tpm)	24.000
Max. draaimoment (Nm)	17.8
Gereedschaphouderconus	HSK 63F
Waterkoeling	●

BEDRIJFSMODUS

Pendelbedrijf met 2 x aanslag links	●
Snijden en scheiden van de stang ?	●
Positionering met absolute encoder	●
Gereedschapslengtemeting en breukcontrole	○

VEILIGHEIDSVOORZIENINGEN EN BEVEILIGINGEN

Toegangsbeveiliging voorzijde (lichtscherm / laser)	●
Toegangsbeveiliging zijkant (hek / beschermpaneel)	●
Beschermingsinrichting achterzijde (hek)	○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

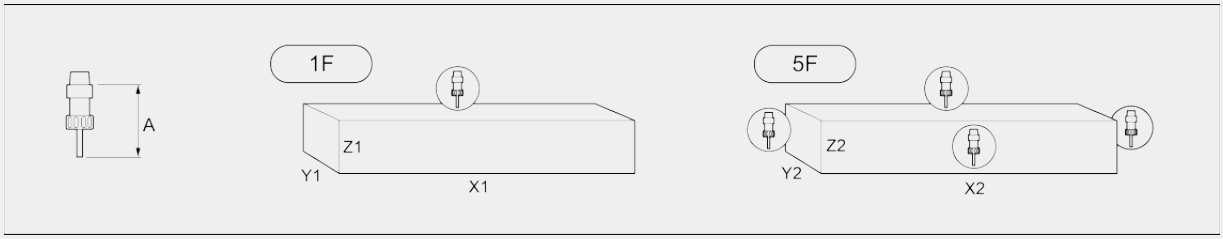
The right to make technical alterations is reserved.

TE BEWERKEN ZIJDEN

Direct met gereedschap (vooraan/boven/achteraan, uiteinden)	3 + 2
Met hoekeenheid (onderaan)	1

BEWERKINGSBEREIK

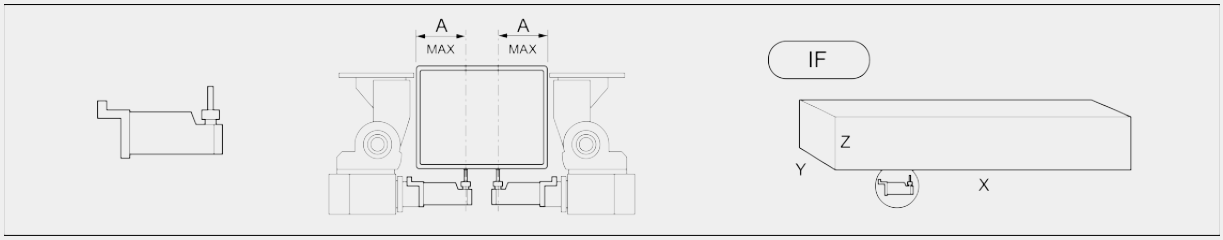
1F = Bewerking aan 1 zijde **5F = Bewerking aan 5 zijden**



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 155 - 8,1 m	individuele stuks	135	7.789	1000	370	7.789	550	370
	pendelbedrijf	135	2.850	1000	370	2.850	550	370
SBZ 155 - 11,7 m	individuele stuks	135	11.340	1000	370	11.340	550	370
	pendelbedrijf	135	4.620	1000	370	4.620	550	370

Afmetingen in mm

IF = Bewerking van de onderzijde



		A	X	Y	Z
SBZ 155 - 8,1 m	individuele stuks	180	7.789	500	370
	pendelbedrijf	180	2.850	500	370
SBZ 155 - 11,7 m	individuele stuks	180	11.340	500	370
	pendelbedrijf	180	4.620	500	370

Afmetingen in mm

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

AUTOMATISCH GEREEDSCHAPMAGAZIJN

Gereedschapmagazijn meebewegend	●
Type magazijn: platenwisselaar	●
Max. aantal gereedschappen in het magazijn	26
Aantal plaatsen standaard gereedschappen tot D=63 mm max.	16
Speciaal gereedschap 1: zaagblad D=550 mm	○
Speciaal gereedschap tot D=100 mm max. (optioneel)	4 - 8
Aantal plaatsen speciale gereedschappen	10
Speciaal gereedschap 2: zaagblad D=200 mm	○
Haakse kop	○
Max. aantal speciale gereedschappen haakse kop (optioneel)	4
Max. schijffrees (mm) (optioneel) (in plaats van haakse kop 3/4)	250
Gereedschaphouderset HSK63 + spantangen	○
Max. gereedschapslengte (vanaf kegelmaat) (mm)	250
Max. gereedschapsgewicht met houder (kg)	10

STUKKLEMMING

Klemverstelling autonoom	●
Uitvoeringen 8.100 mm; standaard aantal materiaalklemmen (max. positioneerweg)	8
Uitvoeringen 8.100 mm; max. aantal. extra opspanklemmen met max. positioneerweg	4
Uitvoeringen 11.700 mm; standaard aantal materiaalklemmen (max. positioneerweg)	10
Uitvoeringen 11.700 mm; max. aantal. extra opspanklemmen met max. positioneerweg	2
Verdere extra opspanklemmen met beperkte positioneerweg	○

SPAAN- EN RESTSTUKAFVOER

Spanentransporteur geïntegreerd in het bed	○
Kniktransportband voor spanen	○

AFZUIGING

Dampafzuiging	○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

PNEUMATISCHE AANSLUITING

Druk (bar)	6 - 7
Max. luchtverbruik (bij 6 bar) (l/min)	500
Max. luchtverbruik (bij 7 bar) (l/min)	750

BESTURING

Microsoft® Windows® Embedded	●
Paneel-PC 21,6" Processor i7	●
Handbediening	●
USB-poorten en netwerkaansluiting	●
Labelprinter	○
Barcodelezer	○
Online assistentie	●
USV voor veilig afsluiten van de machine	●

SOFTWARE

eluCam 2d/3d Cad module	●

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.