

SBZ 145 (PM)

PORTAALBEWERKINGSCENTRA

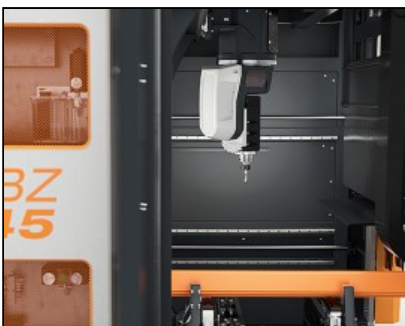


Ontworpen voor de eisen van de gevelbouw en industrieel gebruik, biedt de SBZ 145 met zijn 5 bewerkingsassen een bereik van 560 mm x 320 mm x 7.500 mm. Uitgerust met autonome materiaalklemmen, een ruim gedimensioneerd gereedschapsmagazijn voor frezen, boren, tappen en zaagbladen, heeft de SBZ 145 talrijke bewerkingsmogelijkheden voor het opdelen van profielen met bewerkingen of optioneel in pendelmodus met bewerkingen van voorgezaagde afzonderlijke delen (2x 3.250mm).



Twee aparte bewerkingszones

Optioneel voor pendelbedrijf of voor stijlbewerking



Lage machinehoogte

Weinig ruimte nodig dankzij interne Z-as en sleepketting



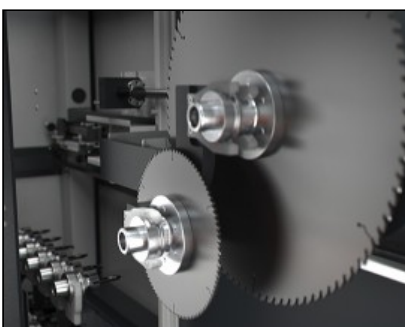
Snelle en eenvoudige positionering van de materiaalklemmen

Autonoom bewegende materiaalklemmen met snelle afstelling / klemverstelling met V-as



Geoptimaliseerde bewerkingscycli

Maximale flexibiliteit: automatische gereedschapstoewijzing en instelling van de materiaalklemmen, automatisch antibotsingssysteem



Zaagbladen

De meerrijdende gereedschapwisselaar biedt plaats aan maximaal twee zaagbladen met diameters van 254 tot 500 mm



Robuuste en stabiele uitvoering als portaalmachine met een modern ontwerp

Hoge positioneer-nauwkeurigheid dankzij stabiel machinebed en aan beide zijden gelagerd portaal



Gereedschapwisselaar

Zorgt voor korte gereedschapswisseltijden: de geïntegreerde horizontale, meerrijdende gereedschapswisselaar met 18 gereedschapshouders (3 rijen met elk 6 gereedschappen)



Profiellengtebewerking

Productie van de afzonderlijke onderdelen uit het volledige profiel. De afzonderlijke onderdelen worden automatisch uit elkaar getrokken voor kopse bewerkingen of uithoekingen



Bescherming van het profieloppervlak

Alle bewerkingen zoals frezen, boren, draad tappen, draadfrezen, stansen en zagen vinden plaats bij een stilstaande profielstaaf



Kijkvenster

Het royale kijkvenster aan de voorkant van het portaal biedt optimaal zicht op het werkgebied en maakt eenvoudige toegang mogelijk voor onderhouds- en reinigingswerkzaamheden



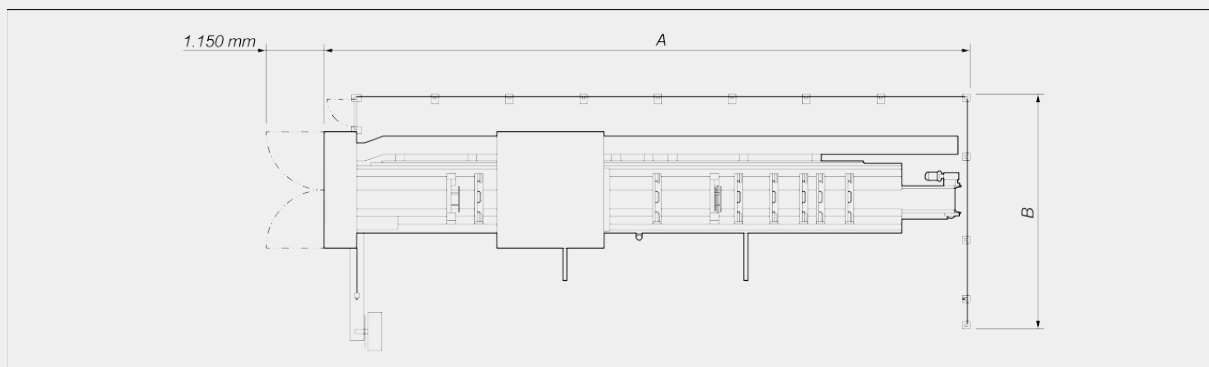
Voor metaalbouw en industrie

5-assen-profielbewerkingscentrum met optie voor 6-zijdige bewerking van onderaf met haakse kop



Schone en efficiënte oplossing voor afvalstukken

De spaanderband is in het machinebed geïntegreerd

SBZ 145 (PM) / PORTAALBEWERKINGSCENTRA
LAY-OUT


SBZ 145 (PM)	7,5 m	10,5 m
Totale lengte (A) (mm)	12.060	15.330
Diepte (B) (mm)	4.587	4.587
Hoogte (mm)	2.450	2.450
Gewicht (kg)	10.300	13.000

De totale afmetingen en het gewicht kunnen variëren, afhankelijk van de productconfiguratie

ASPOSITIONEERWEG

X-AS - 7,5m / 10,5m (mm)	7.500 / 10.500
Y-AS (mm)	1.300
Z-AS (mm)	730
A-AS	-110° / +110°
C-AS	-182° / +182°

POSITIONERINGSNAUWKEURIGHEID

X-AS (mm)	± 0,1
Y-AS (mm)	± 0,1
Z-AS (mm)	± 0,1
A-AS	± 0,1°
C-AS	± 0,1°

POSITIONEERSNELHEID

X-AS (m/min)	80
Y-AS (m/min)	60
Z-AS (m/min)	60
A-AS (°/s)	120
C-AS (°/s)	120
V-AS (m/min)	40

ASVERSNELLING

X-AS (m/s ²)	4,0
Y-AS (m/s ²)	3,0
Z-AS (m/s ²)	3,0
V-AS (m/s ²)	3,0

FREESSPINDEL

Max. vermogen op S1 (kW)	11
Max. toerental (tpm)	24.000
Max. draaimoment (Nm)	11
Gereedschaphouderconus	HSK F63
Waterkoeling	●

BEDRIJFSMODUS

Pendelbedrijf met 2 x aanslag links	●
Stangprogramma	●

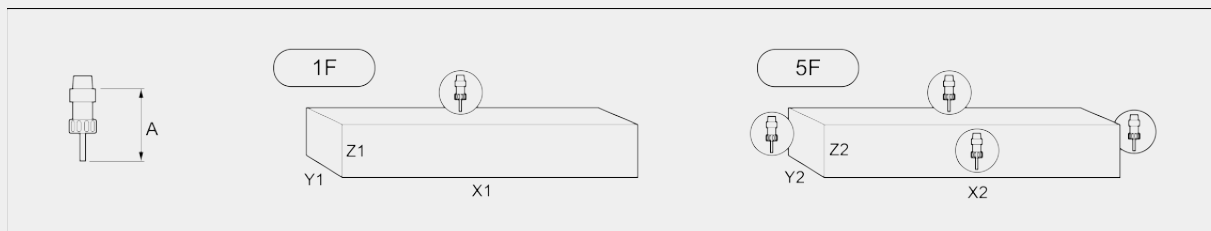
VEILIGHEIDSVORZIENINGEN EN BEVEILIGINGEN

Toegangsbeveiliging zijkant (hek / beschermpaneel)	●
Toegangsbeveiliging voorzijde (lichtscherm / laser)	●
Beschermingsinrichting achterzijde (hek)	○

TE BEWERKEN ZIJDEN

Direct met gereedschap (vooraan/boven/achteraan, uiteinden)	3 + 2
---	-------

BEWERKINGSBEREIK

1F = Bewerking aan 1 zijde
5F = Bewerking aan 5 zijden


		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 145 - 7,5 m	individuele stuks	145	8.100	560	350	7.750	560	350
	pendelbedrijf	145	3.250	560	350	2.900	560	350
SBZ 145 - 7,5 m	individuele stuks	145	11.100	560	350	10.750	560	350
	pendelbedrijf	145	4.750	560	350	4.400	560	350

Afmetingen in mm

AUTOMATISCH GEREEDSCHAPMAGAZIJN

Gereedschapmagazijn meebewegend	●
U-AS (gereedschapwisselaar)	●
Type magazijn: lineaire wisselaar	●
Aantal speciale gereedschappen in het gereedschapmagazijn: zaagbladen	2
Gereedschapshouder niveau 1 (tot D=100mm en L=210mm)	6
Gereedschapshouder niveau 2 (tot D=63mm en L=210mm)	6
Gereedschapshouder niveau 3 (tot D=63mm en L=145mm)	6
Speciaal gereedschap 1: zaagblad tot D=500 mm	1
Speciaal gereedschap 2: zaagblad tot D=250 mm	1
Speciaal gereedschap tot D=100 mm max.	5
Max. gereedschapslengte (vanaf kegelmaat) (mm)	210
Max. schijffrees (in plaats van zaagblad 2) (mm)	250
Max. gereedschapsgewicht met houder (kg)	8
Gereedschaphouderset HSK63 + spantangen	○

STUKKLEMMING

V-AS (autonome klemverstelling)	●
Aantal materiaalklemmen - 7,5m / 10,5m	8 / 10
Max. aantal. extra opspanklemmen met max. positioneerweg	2

PROFIELPOSITIONERING

Aantal materiaal aanslagen (klempositie links)	2
--	---

PROFIELPOSITIONERING

Materiaalstop in positie 2 (is verbonden met de materiaalklemmen)

●

SPAAN- EN RESTSTUKAFVOER

Spanentransporteur geïntegreerd in het bed

●

AFZUIGING

Dampafzuiging

●

PNEUMATISCHE AANSLUITING

Druk (bar)

7

ELEKTRISCHE AANSLUITING
BESTURING

Microsoft® Windows® Embedded

●

USB-poorten en netwerkaansluiting

●

UPS - Ononderbreekbare voeding

●

Barcodelezer

●

Handbediening

●

Etikettenprinter met een snelheid van 150 mm/sec

○

SOFTWARE

eluCam 2d/3d Cad module

●

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○