elumatec

a voilàp company

SBZ 125/85

BEWERKINGSCENTRA MET CABINE



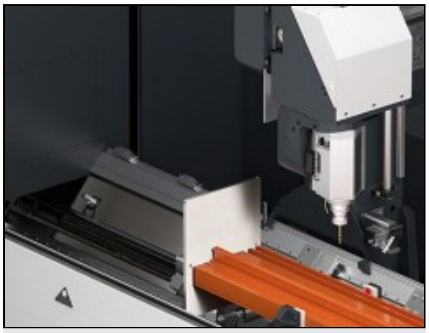
Bespaar tijd, ruimte en kosten: Het profielbewerkingscentrum van het type SBZ 125/85 is een afgesloten cabinemachine met een bewerkingslengte van 8 meter en 5 CNC-assen. Door het dynamische pendelbedrijf kan deze 2 kleinere machines vervangen. Bij de verdere ontwikkeling van het succesvolle model SBZ 122/75 heeft elumatec de feedback van klanten gebruikt om de ergonomie, de toegankelijkheid en de insteltijden te optimaliseren. De bewerking van aluminium-, kunststof- en dunwandige staalprofielen wordt met de nieuwkomer nog rendabeler en functioneler.

Machines met cabine zijn populair omdat ze spanen tegenhouden en geluid reduceren. elumatec integreert bij de SBZ 125/85 de bewaking van de veiligheidszone in pendelbedrijf met behulp van een flexibel programmeerbare laser. De SBZ 125/85 is een mijlpaal in het elumatec portfolio dankzij een nieuwe draaibare bedieningsconsole, uitgebreide functies en nieuwe technologie voor een snellere gereedschapswissel. Verdere varianten van de machine met cabine, die een nieuw ontwerp heeft, zijn reeds in voorbereiding. De SBZ 125/85 is eluCloud Ready voor de eisen van Industrie 4.0.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

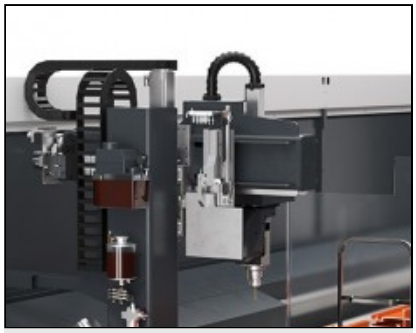
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



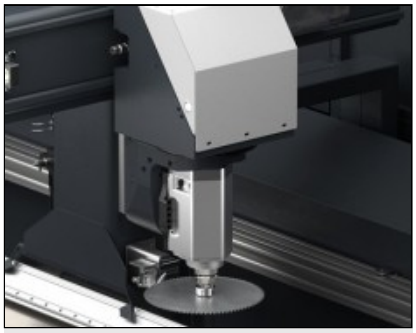
Autonome klemverstelling

De materiaalklem schakelt automatisch tussen de laad- en de bewerkingspositie. De ergonomie tijdens het plaatsen van het profiel is verbeterd, de bewerkingstrajecten worden optimaal benut. Dit gebeurt door het materiaal vóór de bewerking naar het midden van de machine te verplaatsen, waar het optimaal door het gereedschap kan worden bewerkt. De instelling van de materiaalklemmen naar andere profielbreedtes en -contouren kan snel en zonder gereedschap. Het vooraf instellen van de materiaalklemmen voor verschillende profielcontouren en doorsneden is bij de SBZ 125/85 veel



Dynamisch pendelbedrijf

Bij dynamisch pendelbedrijf is parallel frezen en plaatsen van het materiaal mogelijk, wat de bewerkingssnelheid aanzienlijk verhoogt. Bovendien kunnen lange delen tot een lengte van 8.500mm worden bewerkt op de SBZ 125/85 worden bewerkt. Een nieuwe draaibare bedieningseenheid maakt het gemakkelijker om de bewerkingen te observeren. De bedieningsconsole is ontworpen als draaibare kolom, met een in hoogte verstelbaar beeldscherm.



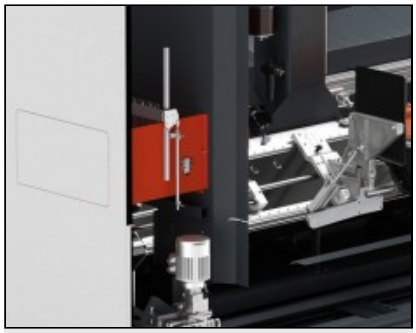
Nieuwe technologie voor de gereedschapswissel

Kortere insteltijden, meer flexibiliteit: een nieuwe technologie voor de gereedschapswissel verkort de wisseltijden van de SBZ 125/85, wat tijd en kosten bespaart. Er wordt een grotere wisselaar gebruikt, waardoor ook het werkbereik groter wordt.



Ergonomie, optimale bewerkingstrajecten

De afstelling van de materiaalklemmen, waarmee de verschillende profielen kunnen worden opgespannen, is bij de SBZ 125/85 vereenvoudigd en geoptimaliseerd. Verschuifbare materiaalklemmen op de Y-as verbeteren de ergonomie bij het plaatsen van profielen. Het materiaal beweegt zich dan naar het midden van de machine. Het kan dus optimaal worden bereikt en bewerkt door het gereedschap.



Optionele spanenband

Een afvalband (spanenband) kan optioneel in de machine worden geïntegreerd. Dit maakt het gemakkelijker om de binnenkant van de SBZ 125/85 schoon te houden, grove spanen en profielstukken vallen onmiddellijk in een afvalbak.

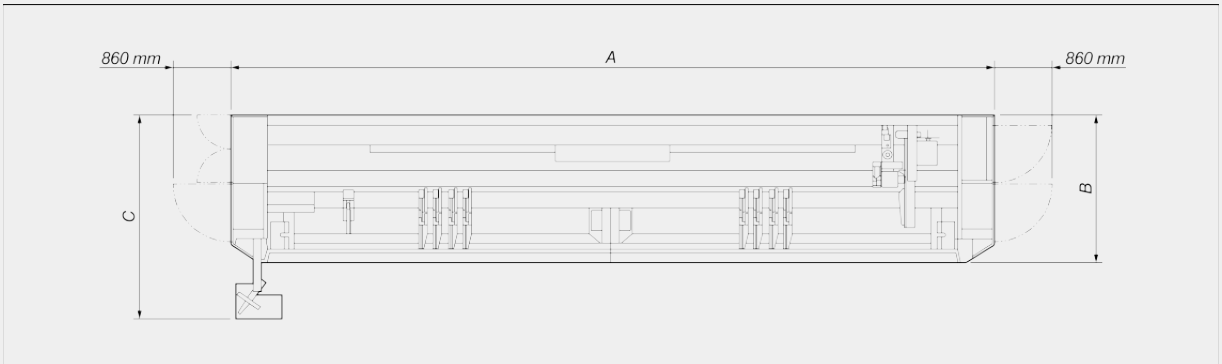
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 125/85 / BEWERKINGSCENTRA MET CABINE

LAY-OUT



SBZ 125/85	
Totale lengte (A) (mm)	~ 11.350
Diepte zonder bedieningspaneel (B) (mm)	~ 2.330
Totale diepte met bedieningspaneel (C) (mm)	~ 3.170
Hoogte (mm)	~ 2.350
Gewicht (kg)	~ 3.800
Werkhoogte boven de grond (mm)	980

De totale afmetingen en het gewicht kunnen variëren, afhankelijk van de productconfiguratie

ASPOSITIONEERWEG

X-AS (mm)	9.007
Y-AS (mm)	1.038
Z-AS (mm)	555
A-AS	-120° / +120°
C-AS	-220° / +220°

POSITIONERINGSNAUWKEURIGHEID

X-AS (mm)	+/- 0,1
Y-AS (mm)	+/- 0,1
Z-AS (mm)	+/- 0,1
A-AS	+/- 0,01°
C-AS	+/- 0,01°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

POSITIONEERSNELHEID

X-AS (m/min)	120
Y-AS (m/min)	60
Z-AS (m/min)	30
A-AS (°/s)	13
C-AS (°/s)	13

ASVERSNELLING

X-AS (m/s²)	3,5
Y-AS (m/s²)	3,5
Z-AS (m/s²)	3,5
A-AS (rad/s²)	2,5
C-AS (rad/s²)	2,5

FREESSPINDEL

Max. vermogen op S1 (kW)	7
Max. toerental (tpm)	20.000
Max. draaimoment (Nm)	5,6
Gereedschaphouderconus	HSK 63F
Waterkoeling	●

BEDRIJFSMODUS

Verwerking uit één stuk in volledige lengte	●
Pendelbedrijf met rechter- en linkeraanslag	●
Lengtemeting aan beide zijden	○

VEILIGHEIDSVOORZIENINGEN EN BEVEILIGINGEN

Integrale beschermingscabine machine	●
Verwijderbare centrale bescherming voor pendelbediening	●
Laserscanner voor toegangsbeveiliging werkgebied (programmeerbaar met indeling in drie zones)	●

SMERING

Smering met sproei-installatie voor cycli met minimale hoeveelheid	●

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

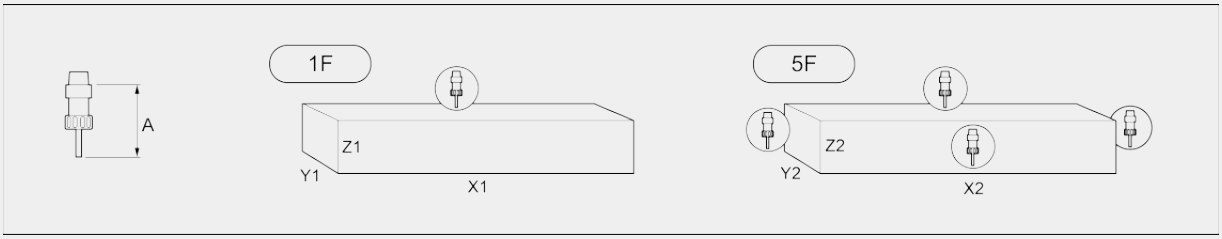
The right to make technical alterations is reserved.

TE BEWERKEN ZIJDEN

Direct met gereedschap (vooraan/boven/achteraan, uiteinden)	5

BEWERKINGSBEREIK

1F = Bewerking aan 1 zijde **5F = Bewerking aan 5 zijden**



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 125/85	individuele stuks	135	8.245	300	203	8.245	207	203
	pendelbedrijf	135	3.100	300	203	3.100	207	203
Bewerkbare profiellengte met blad Ø 300 mm	individuele stuks		8.245			8.245		
	pendelbedrijf		2.295			2.295		

Dimensões em mm

AUTOMATISCH GEREEDSCHAPMAGAZIJN

Type magazijn: lineaire wisselaar	●
Gereedschapmagazijn kan automatisch worden verplaatst	●
U-AS (gereedschapwisselaar)	●
Max. aantal gereedschappen in het magazijn	12
HSK63 gereedschaphouderset + spantangen en frezen Ø10 mm	●
Schachtfreesdiameter (mm)	16
Boordiameter (mm)	10
Schijffreesdiameter (mm)	120
Zaagbladdiameter (mm)	300
Max. gereedschapslengte (vanaf kegelmaat) (mm)	150

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

STUKKLEMMING

Klemverstelling autonoom	●
Verplaatsen naar de ergonomische inlegpositie	●
V-AS (autonome klemverstelling)	●
Snelle afstelling	●
Standaard aantal materiaalklemmen	8
Max. aantal spaninrichtingen	12
Pneumatische materiaalklemmen slag (mm)	50

PROFIELPOSITIONERING

Aantal materiaalaanslagen (klempositie links)	1
Aantal materiaalaanslagen (klempositie rechts)	1

SPAAN- EN RESTSTUKAFVOER

Spaangeleideplaat met spanenbak rechts en links	●
Spanentransportband rechts en links	○

WERKBEREIK (aluminium)

Max. boren tot 2xD diepte (mm)	10
Max. boren tot 10 mm diepte (mm)	10
Max. boren tot 20 mm diepte (mm)	10
Frezen tot 3 mm dikte per werkstap	●
Frezen tot 5 mm dikte met een totale lengte van 140 mm frees en houder. Maximale diameter (mm)	6
Max. schroefdraad snijkanten 2xD diepte	M8
Max. schroefdraad vormen 2xD diepte	M8
Draad frezen	●
Max. vloeiboorgat vormen met hoofdspindel met Aludrill (alleen van boven)	M8
Max. schijffreesdiameter (mm)	120
Max. zaagbladdiameter (mm)	300

WERKBEREIK (staal Tot 3 Mm)

Max. boren tot 2xD diepte (mm)	7
Max. frezen tot 3 mm dikte met fijne voorfrees (mm)	8
Max. schroefdraad vormen 1xD diepte	M6

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

ELEKTRISCHE AANSLUITING

Aansluitvermogen (KW)	17,5

PNEUMATISCHE AANSLUITING

Druk (bar)	7
Gemiddeld luchtverbruik per minuut [l/min]	~ 185

BESTURING

Microsoft® Windows® Embedded	●
Paneel-PC 18,5" Processor i5	●
Paneel-PC 21,5" Processor i7	○
USB-poorten en netwerkaansluiting	●
UPS - Ononderbreekbare voeding	●
Online assistentie	●
Handbediening	●
Diepte- schuifmaat	●
Barcodelezer	○

SOFTWARE

eluCam 2d/3d Cad module	●

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.