



*DG102-P*



Dubbelkops afkortzaag met automatische verplaatsing van de beweegbare kop door middel van een borstelloze CNC-bestuurde motor. Pneumatisch kantelen van snijeenheden van 90° tot 22°30' (naar buiten) in twee vaste positie ofwel met mechanisch systeem voor het instellen van tussenhoeken. Oleo-pneumatische voortbewogen snijblad.



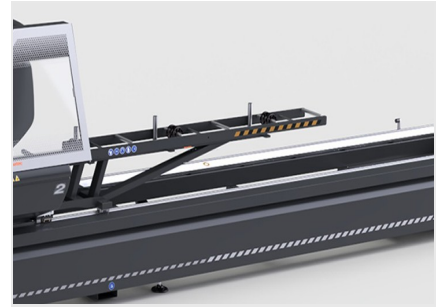
### Klemming van het profiel

Het vastzetten van het profiel voor het snijden wordt uiterst precies en veilig uitgevoerd met twee horizontale aandrukklemmen. Als er verticaal moet worden geklemd, vooral bij speciale zaagsneden, is een gepatenteerd horizontaal systeem van aandrukklemmen verkrijgbaar, waarmee het profiel verticaal kan worden vastgezet. Een tussenliggende steun die handmatig is geplaatst ondersteunt het profiel bij het snijden van aanzienlijke lengtes.



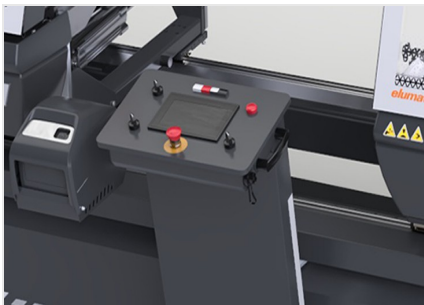
### Bescherming van de koppen

De bewerkingszone wordt beschermd door twee automatisch bewegende lokale afschermingen die op de snijeenheden zijn geïnstalleerd. Deze zijn gemaakt van krasbestendig polycarbonaat. Het openen en sluiten wordt door een persdrukcilinder geregeld en automatisch in de verschillende snijfasen uitgevoerd.



### Laden en lossen

De afkortzaag is uitgerust met een rollenbaan op een beweegbare kop, voor standaard laden en lossen. De rollenbaan ondersteunt optioneel een extra bankschroef voor het vergrendelen van de reststaaf en de elektronische meter voor de dikte van het bewerkte profiel, waarmee de snijhoogte automatisch kan worden gecorrigeerd aan de hand van de werkelijke afmeting van het profiel, met relatieve tolerantie als gevolg van oppervlaktebehandelingen.



### Besturing

Het bedieningspaneel dat is geïnstalleerd op een glijdende lagersteun langs de voorzijde van de machine zorgt ervoor dat de beweegbare koppen volgens de specificaties van de te maken snede correct kunnen worden gepositioneerd. Er wordt gebruik gemaakt van een 7 inch touchscreen display en volledig naar wens afgestemde software met een schat aan functies die speciaal voor deze machine zijn ontworpen. Door het opstellen van snijlijsten wordt de bewerkingscyclus geoptimaliseerd, wat minder afval oplevert en de benodigde tijd voor het laden en lossen van de profieldelen reduceert.



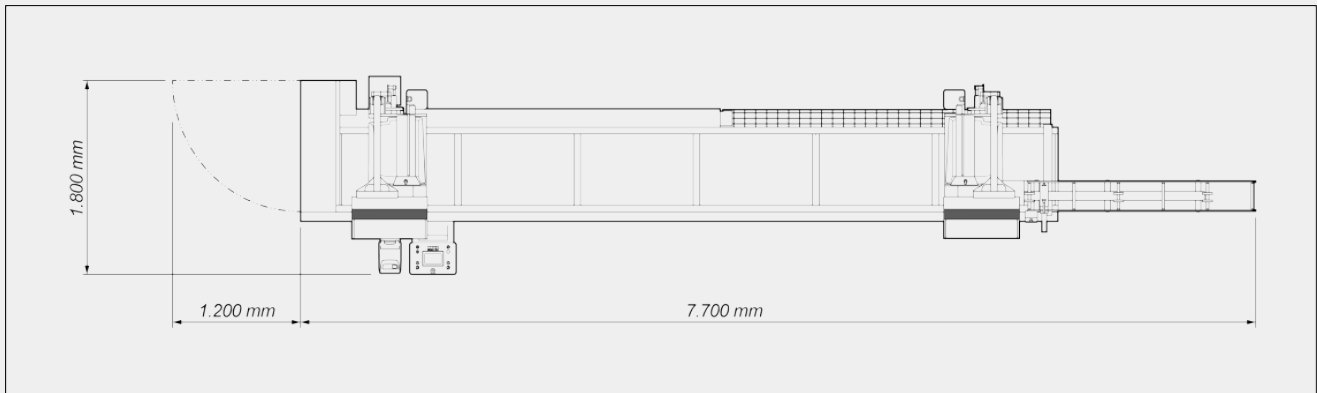
### Afstelling tussenliggende kantelingen

De standaarduitvoering maakt zaagsneden van 45° en 22°30' mogelijk door mechanisch ingestelde aanslagen. Optioneel kan een handmatig regelsysteem worden gebruikt om de helling van de snijeenheden in alle tussenliggende hoeken af te stellen; met behulp van een handwiel kunnen tussenliggende hoeken worden aangepast, wat zeer nuttig is bij het maken van schuinhoeken.





### LAY-OUT



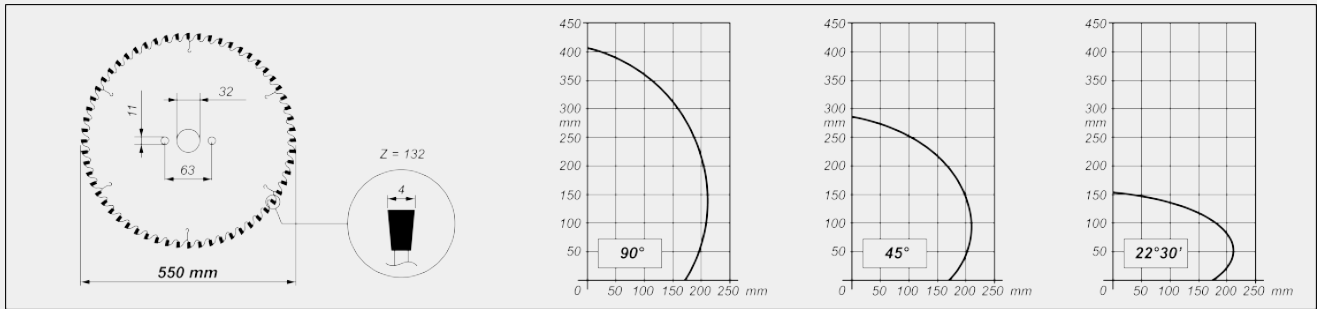
De totale afmetingen en het gewicht kunnen variëren, afhankelijk van de productconfiguratie

### KENMERKEN VAN DE MACHINE

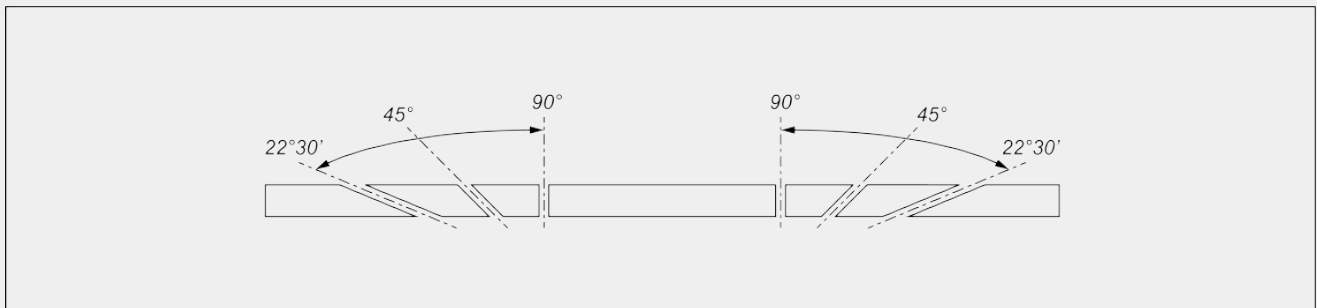
Elektronische besturing van de X-as	●
Positioneersnelheid X-as (m/min)	○
Mobiele uitlezing van de koppositie met absoluut direct meetsysteem met magneetstrip	●
Pneumatisch kantelen van de kop	●
Extern kantelen	○
Mechanische aanpassing van tussenhoeken met digitale weergave van de positie	○
Hydropneumatische bladaanvoer	●
Instelbare bladaanzet	●
Effectieve zaagsnede, volgens model (mm)	○
Standaard minimale zaagsnede met 2 koppen bij 90° (mm)	○
Standaard minimale zaagsnede met 2 koppen op 45° (mm)	○
Standaard minimale snede met 2 koppen op 22°30' (mm)	○
Hardmetalen blad	○
Diameter blad (mm)	○
Vermogen bladmotor (kW)	○
Elektronische profieldiktemeter	○



### SNIJSCHEMA



### KANTELING SNIJ-INRICHTING



Mechanische aanpassing van tussenhoeken

### VEILIGHEIDSVORZIENINGEN EN BEVEILIGINGEN

Pneumatisch bediende lokale bescherming vooraan

### PROFIELPOSITIONERING EN -KLEMMING

Paar horizontale pneumatische bankschroeven met "lagedrukmechanisme"

Paar horizontale verticale bankschroeven

Paar extra horizontale bankschroeven

Handmatig gepositioneerde profiel tussensteunen

Rollenbaan op mobiele kop (mm)

Extra bankschroef voor profielsteun op rollenbaan



### SMERING EN AFZUIGING

Micro-mist smeersysteem met water- en olie-emulsie	●
Vorbereiding voor automatisch starten van externe afzuiging	●
Lades voor het afzuigen van spanen en korte stukken	○
Baggersysteem voor spanenafvoer	○

### BEDIENINGSFUNCTIES

PLC met geïntegreerd 7" WVGA kleuren TFT grafisch scherm	●
Software voor grafische operatorinterface	●
Functies aanraakscherm	●
Aan de voorzijde verschuifbaar bedieningspaneel op geleiders	●
Intern massageheugen: 2 GB	●
Vorbereiding voor aansluiting van etikettenprinter	○
Labelprinter met schilmechanisme met een snelheid van 150 mm/sec	○
USB-poorten	○
RJ45-netwerkaart	○

### FUNCTIES

Uitvoeren van enkelvoudige zaagsnedes	●
Uitvoeren van tussenhoeken	○
Cyclische zaagsnedes uitvoeren vanaf zaaglijsten	●
Speciale snijfunctie PRO (langere, kortere, afgeschuinde en wigvormige zaagsnede)	●

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○