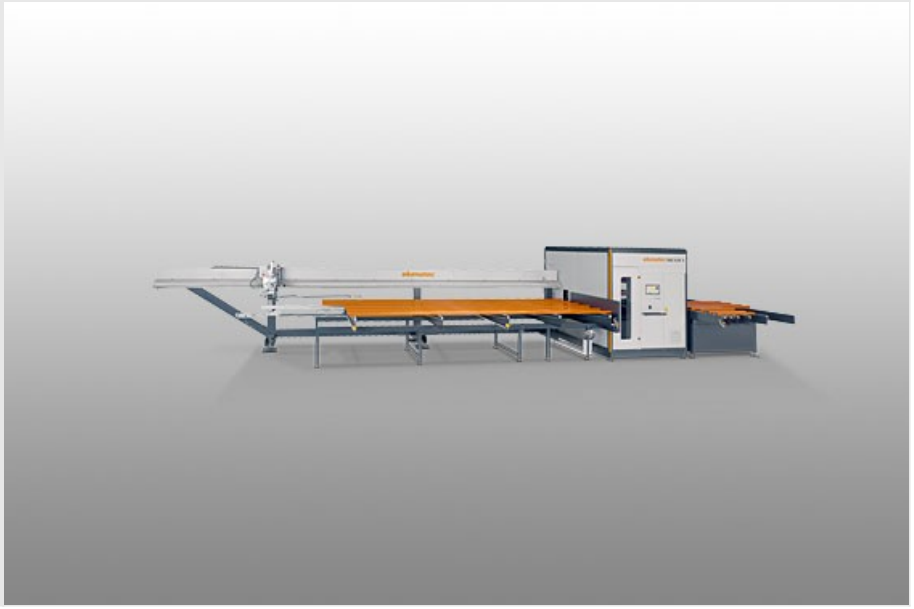
*SBZ**628 S***

Centri di lavoro CNC



I centri di lavoro SBZ 628 sono progettati per eseguire lavorazioni di fresatura, foratura e taglio di profilati in alluminio e leghe leggere. Grazie alla
loro affidabilità, velocità e versatilità, i centri SBZ 628 sono adatti a lavorare vari tipi di profili del settore serramento, come finestre, porte,
facciate continue e profili del settore industriale, utilizzando fino a otto unità di fresatura che possono operare liberamente sui 360° gradi del
profilo in coordinamento con innovazioni brevettate come i sistemi di serraggio combinati, le pinze mobili e le pinze girevoli..

SBZ 628 S
- 4 mandrini per fresatura o foratura
- Tagli separati da -45° a 90° (taglio di testa), da 90° a 45° (taglio di testa) regolabili in continuo

Equipaggiamento macchina
- Magazzino di carico sinistro per processi di produzione automatici
- I mandrini di fresatura possono essere posizionati in modo continuo su 360° sulla barra dei profili e l‘angolo di taglio può essere regolato in modo continuo per la lavorazione di profili in diverse situazioni di bloccaggio
- Grazie alle sue ampie dimensioni, la cabina insonorizzata consente un facile accesso al personale e semplifica le operazioni di manutenzione
- I profili lavorati vengono appoggiati delicatamente sul magazzino di scarico
- Su richiesta, è possibile progettare versioni personalizzate per soddisfare le esigenze specifiche dei clienti.

Opzioni

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

- Magazzino di scarico dei pezzi in uscita fino a 6.000 mm/8.000 mm
- Sostegni supporto profilo aggiuntivi sul caricatore
- Pinza rotante
- Stampante di etichette
- Sistema di aspirazione fumi
- Condizionatore d‘aria, armadio di controllo per temperatura ambiente <35 °C
- Utensili
- Lame

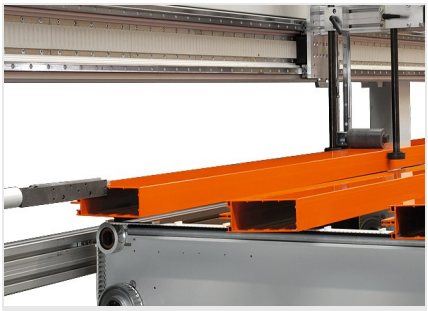
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

Trasporto in entrata magazzino di carico

Il magazzino di carico dell'SBZ 628 S può essere dotato di un numero di profili variabile da cinque a dieci, in funzione della sezione del profilo. I profili possono essere lunghi da 3.000 a 7.600 mm. L'SBZ 628 S è dotato di serie di cinque bracci d'appoggio e di cinque rulli di sollevamento. In opzione, è possibile estendere a nove i bracci d'appoggio e i rulli di sollevamento. La lavorazione dei residui avviene tramite inserimento manuale nella stazione di sollevamento.



Sistema di aggancio

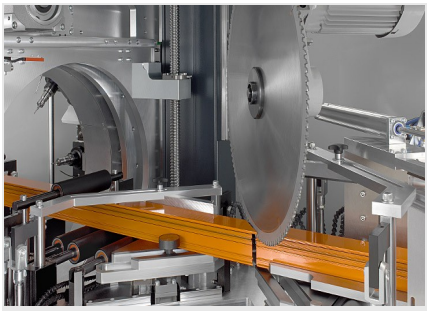
Il sistema di aggancio porta autonomamente nell’esatta posizione di lavoro sezioni di profilo complesse in tempi brevissimi tramite un servozionamento lineare. Sulla base di parametri specifici del profilo, il sistema di aggancio con regolamento sia in altezza che in larghezza motorizzato si posiziona automaticamente.

Serraggio del profilo

Le chiavi a rullino fissano il profilo in modo affidabile e completamente automatico. Sono traslabili lungo l’intera lunghezza della barra e regolabili anche durante il ciclo di lavoro. In questo modo possono compensare le tolleranze del profilo, serrando e tenendo perfettamente premuti i profili più diversi, anche quelli dalle geometrie “difficili”.

Modulo di lavoro

I quattro mandrini, utilizzabili in modo flessibile sulla sezione del profilo, possono lavorare in ogni combinazione angolare desiderata compresa tra 0° e 360°. Le diverse situazioni di serraggio permettono di ottenere un risultato di fresatura sempre perfetto, per profili dalle caratteristiche più diverse. Il facile accesso all’area di lavoro e l’alloggiamento utensili HSK-C 40 permettono di riattrezzare rapidamente la macchina all’occorrenza.



Unità di taglio

L’unità di taglio a 2 assi con una potenza di azionamento di 5,5 kW dispone di un’area di lavoro che permette di separare sezioni di profilo massime di 200 x 160 o di 160 x 200 mm e di tagliare tra 45° e 135°. Durante tali operazioni i serrapezzi a piastra fissano il pezzo in modo assolutamente affidabile. La possibilità di abbassare le piastre del banco garantisce la facilità di trasporto del profilo.

Evacuazione del profilo con magazzino di scarico

Su tutti i modelli, una benna esterna appoggia i profili lavorati sul nastro di evacuazione senza danneggiare il materiale. Portando la benna esterna in posizione già in fase di ritaglio, il sistema di serraggio assicura un passaggio sicuro e l’estrazione definita dei pezzi buoni anche se sono di lunghezza ridottissima. All’occorrenza è possibile adattare i rulli di guida dei profili e le piastre di serraggio a forme speciali tramite un sistema di sostituzione rapido. In modalità di inserimento manuale, è possibile lavorare e ritagliare in modo automatizzato singoli profili persino di forma più complessa.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 628 S

Sezione massima del profilo (LxH)	200 x 160 / 160 x 200 mm
Sezione minima del profilo (a seconda della posizione della pinza)	30 x 10 mm
Lunghezza barra vuota	7.600 mm
Lunghezza del pezzo finito	350 - 4.600 mm
Pezzi corti (50-150 mm/ 150-350 mm)	-

Rivista di alimentazione

Lunghezza minima della barra	3.000 mm
Numero di bracci d'appoggio con cinghioli di carico	5 (opzione per 9)
Posizioni di montaggio	10 (sopra 120 mm, 5)

Alimentazione

Servoazionamento	lineare
Regolazione motorizzata della pinza	Y/Z
Rotazione della pinza	Opzionale
Misura del pezzo residuo	-
Lavorazione dei pezzi residui	alimentazione manuale < 3.000 mm

Unità di lavorazione

Assi	4
Mandrini per fresa	4 (servoassistito))

Unità di taglio

Assi	2
Lame (diametro)	1 (650 mm)
Angoli di taglio	45° - 135° (girevole)
Taglio	-

Carrelli di bloccaggio in uscita

Assi	0
Funzionamento a passo (pezzi corti)	-

Nastro di uscita

Stazione di sollevamento	Sì
Numero di cinghie	8
Larghezza del nastro di uscita (opzioni)	4.000 mm

The right to make technical alterations is reserved.