



### **SBZ145**

Centri di lavoro CNC



Progettata per rispondere alle esigenze delle costruzioni metalliche e dell'industria, la SBZ 145 con i suoi 5 assi di lavorazione offre un'area di lavorazione di 560 mm x 350 mm x 7.500 mm. Dotata di un asse di serraggio autonomo e di un ampio magazzino utensili per frese, punte, filettatrici e lame. La SBZ 145 dispone di numerose opzioni di lavorazione per il taglio dalla barra profilata con lavorazione oppure in modalità pendolare con la lavorazione di pezzi singoli pretagliati (2x 3.250 mm).



### Due zone di lavoro separate

A scelta per la modalità a pendolo o per la lavorazione di barre



### Per la metallurgia e l'industria

Centro di lavoro a 5 assi con opzione per la lavorazione su 6 lati dal basso con testa angolare



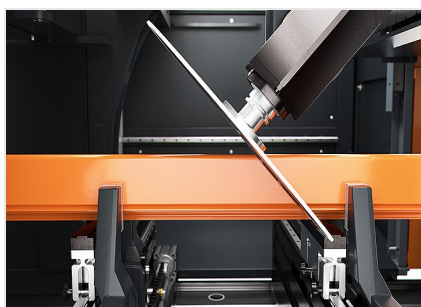
### Finestra di ispezione

La grande finestra di ispezione sul lato anteriore del portale offre una visione ottimale dell'area di lavorazione e consente il facile accesso per le operazioni di manutenzione e pulizia.



### Protezione della superficie del profilo

Tutti i processi di lavoro, come fresatura, foratura, tagli filettati, filettature, incastri e tagli a sega avvengono con la barra di profilo bloccata



### Lavorazione di barre

Produzione dei singoli componenti dalla barra piena. Per le lavorazioni frontali o le scantonature i singoli componenti vengono staccati automaticamente



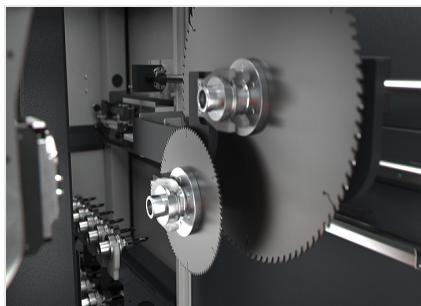
### Scambiatore di utensili

Assicura brevi tempi di cambio utensili: lo scambiatore di utensili orizzontale e semovente integrato con 18 postazioni utensili (3 file di 6 utensili ciascuna)



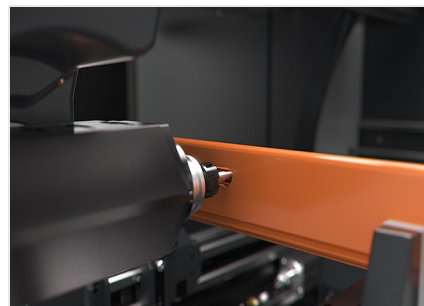
### Versione portale robusta e stabile in un design moderno

Alta precisione di posizionamento grazie alla stabile base della macchina e al portale che appoggia su entrambi i lati



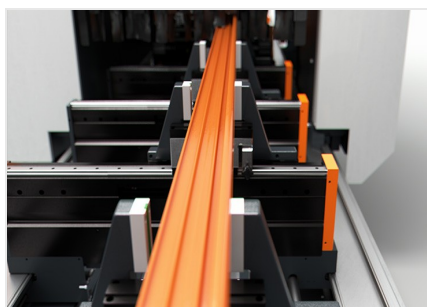
### Lame

Lo scambiatore di utensili semovente offre spazio per un massimo di due lame con diametri da 254 a 500 mm



### Cicli di lavoro ottimizzati

Massima flessibilità: l'assegnazione degli utensili, il rilevamento delle collisioni e l'impostazione dei serrapezzi avvengono automaticamente



### Posizionamento rapido e semplice delle morse

Morse che si spostano autonomamente con regolazione rapida / regolazione dei serrapezzi con l'asse V



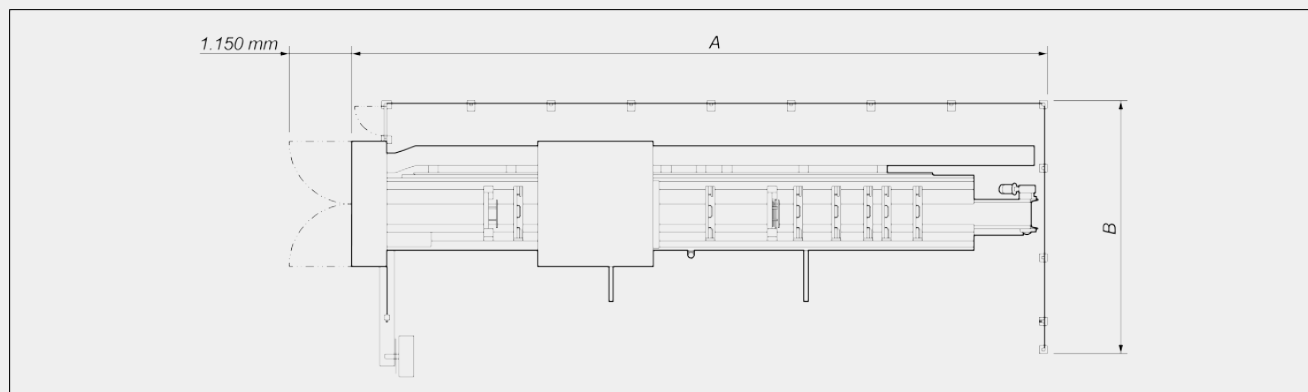
### Altezza ridotta della macchina

Ingombro ridotto grazie al posizionamento interno dell'asse Z e della catena portacavi



### Una soluzione pulita ed efficiente per i residui

Il trasportatore di trucioli è integrato nella base della macchina

**LAYOUT****SBZ 145**

Lunghezza totale (A) (mm)	12.060
Profondità (B) (mm)	4.587
Altezza (mm)	2.450
Peso (kg)	10.300

Le dimensioni di ingombro e il peso possono variare in base alla configurazione del prodotto

**CORSE ASSI**

ASSE X (mm)	7.500
ASSE Y (mm)	1.300
ASSE Z (mm)	730
ASSE A	-110° / +110°
ASSE C	-182° / +182°

**PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO**

ASSE X (mm)	+/- 0,1
ASSE Y (mm)	+/- 0,1
ASSE Z (mm)	+/- 0,1
ASSE A	+/- 0,1°
ASSE C	+/- 0,1°

**VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO**

ASSE X (m/min)	80
ASSE Y (m/min)	60
ASSE Z (m/min)	60
ASSE A (°/s)	120
ASSE C (°/s)	120
ASSE V (m/min)	40

**ACCELERAZIONE ASSI**

ASSE X (m/s <sup>2</sup> )	4,0
ASSE Y (m/s <sup>2</sup> )	3,0
ASSE Z (m/s <sup>2</sup> )	3,0
ASSE V (m/s <sup>2</sup> )	3,0

**ELETTROMANDRINO**

Potenza massima in S1 (kW)	11
Velocità massima (giri/min)	24.000
Coppia massima (Nm)	11
Cono attacco utensile	HSK 63F
Raffreddamento ad acqua	<input checked="" type="radio"/>

**MODALITÀ OPERATIVA**

Funzionamento pendolare con 2 battute a sinistra	<input type="radio"/>
Elaborazione per barre	<input type="radio"/>

**DISPOSITIVI DI SICUREZZA E PROTEZIONI**

Protezione di accesso laterale (recinzione / pannello di protezione)	<input checked="" type="radio"/>
Protezione dell'accesso frontale (barriera fotoelettrica / laser)	<input type="radio"/>
Dispositivo di protezione posteriore (recinzione)	<input type="radio"/>

**FACCE LAVORABILI**

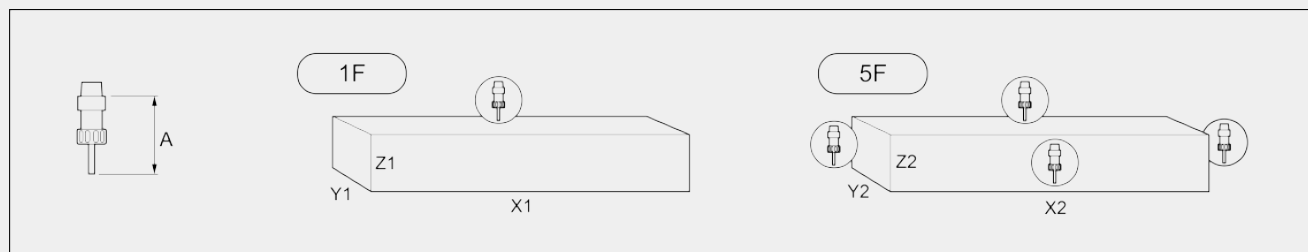
Con utensile diretto (frontale/superiore/posteriore, estremità)	5
---	---



### CAMPO DI LAVORO

1F = Lavorazione di 1 faccia

5F = Lavorazione di 5 facce



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 145 - 7,5 m	monopezzo	145	7.500	560	350	7.500	560	350
	pendolare	145	3.250	560	350	2.900	560	350

Dimensioni in mm

### MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO

Magazzino utensili automatico a bordo carro	●
ASSE U (Cambio utensile)	●
Tipo di magazzino: cambio utensili lineare	●
Numero utensili magazzino utensili standard	18
Numero utensili speciali magazzino utensili: lame	2
Posizione utensile livello 1 (fino a D=100mm e L=210mm)	6
Posizione utensile livello 2 (fino a D=63mm e L=210mm)	6
Posizione utensile livello 3 (fino a D=63mm e L=145mm)	6
Utensile speciale 1: lama fino a D=500 mm	1
Utensile speciale 2: lama fino a D=250 mm	1
Numero di posti per utensili speciali D=100 mm max	5
Lunghezza massima dell'utensile (dal cono) (mm)	210
Peso massimo dell'utensile con portautensili (kg)	8
Set di portautensili HSK63 + pinze di serraggio	○
Max. fresa a disco (al posto della lama 2) (mm)	250

### BLOCCAGGIO PEZZO

ASSE V (Posizionamento autonomo della morsa)	●
Numero di morse	8
Numero massimo di morse aggiuntive con corsa massima	2
Morse aggiuntive con corsa limitata	○



### POSIZIONAMENTO PROFILO

Numero di battute (posizione di bloccaggio a sinistra)	2
Battuta in posizione 2 (collegata alla morsa)	●

### EVACUAZIONE TRUCIOLI E SCARTI

Convogliatore trucioli integrato nel basamento	○
Convogliatore a curva per trucioli	○

### ASPIRAZIONE

Estrattore fumi	○
-----------------	---

### COLLEGAMENTO PNEUMATICO

Pressione (bar)	6 - 7
Consumo medio di aria al minuto [l/min]	500

### UNITÀ DI CONTROLLO

Microsoft® Windows® 10 Embedded	●
Panel-PC 21,6" Processore i7	●
Porte USB e connessione di rete	●
UPS - Gruppo di continuità	●
Assistenza online	●
Lettore di codici a barre	○
Comando manuale	●
Sonda radio 3D	○
Stampante per etichette	○

### SOFTWARE

Modulo eluCam	●
---------------	---

Included ● Available ○