



### **SBZ131**

Centri di lavoro CNC



- Centro di lavoro a 3 assi
- Concepito per lavorare in modo redditizio e razionale profili in alluminio, in acciaio e in acciaio inox
- Tutte le fasi di lavoro come la fresatura, la foratura e la filettatura hanno luogo a barra del profilo bloccata, preservandone la superficie.
- La torretta portautensili collegata permette brevi tempi di cambio utensili e di conseguenza cicli di lavoro ottimali
- La torretta portautensili può essere dotata di otto utensili o **quattro** teste di fresatura angolari
- La regolazione autonoma del serrapezzi permette di posizionare il dispositivo di serraggio del materiale nei tempi di minore attività
- Comando a 3 assi
- Mandrino dell'utensile gestito come asse aggiuntivo
- Teste angolari per la lavorazione laterale e frontale
- Panel PC 18,5", connettori USB e connettore di rete
- Sistema operativo Windows
- eluCam

#### **Lunghezze di lavoro**

SBZ 131 - 4,2 m

- Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale 4.080 mm
- Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 4.200 mm

SBZ 131 - 7,2 m

- Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale 7.080 mm
- Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 7.200 mm

SBZ 131 - 8,5 m

- Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale 8.380 mm
- Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 8.500 mm

SBZ 131 - 10,2 m



- Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale 10.080 mm
- Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 10.200 mm

SBZ 131 - 11,5 m

- Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale 11.380 mm
- Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 11.500 mm

### Opzioni

- Due zone di lavoro separate permettono di lavorare in modalità a pendolo. Protezione dell'area realizzata inoltre con un laser scanner sul lato operatore per la massima sicurezza.
- Programma di cadenzamento con dispositivo di serraggio speciale e nastro di evacuazione
- Misurazione automatica della lunghezza
- Teste di fresatura angolari
- Mandrini a corsa rapida
- Mandrini a corsa lenta
- Testa della troncatrice
- Dispositivo di serraggio per la lavorazione di barre doppie
- Lettore di codici a barre
- Alloggiamenti utensili
- Mandrino della pinza di serraggio
- Pinze di serraggio
- Utensili
- eluCad (pacchetto software Office per la gestione ottimizzata della produzione)



### Centro di lavoro SBZ 131 eluCam

SBZ 131 + accessori speciali



### Centro di lavoro SBZ 131 eluCam



### Centro di lavoro SBZ 131 eluCam



### Centro di lavoro SBZ 131 eluCam



### Centro di lavoro SBZ 131 eluCam



### Centro di lavoro SBZ 131 eluCam





**a-Centro di lavoro SBZ 131 eluCam**



**Centro di lavoro SBZ 131 eluCam**



**Centro di lavoro SBZ 131 eluCam**



**Centro di lavoro SBZ 131 eluCam**



**Centro di lavoro SBZ 131 eluCam**





### SBZ 131 / CENTRI DI LAVORO CNC

---

- Percorso asse X 4.200 mm, 7.200 mm, 8.500 mm, 10.200 mm, 11.500 mm
- (altre lunghezze su richiesta) Vmax. 60 m/min.
- Percorso asse Y 485 mm, Vmax 60 m/min.
- Percorso asse Z 340 mm, Vmax 60 m/min.
- Velocità di rotazione massima del mandrino 6.000 1/min. con mandrino a corsa rapida 18.000 1/min
- Potenza del mandrino 5,5 kW
- Scambiatore di utensili ad otto utensili su torretta
- Attacco dell'aria compressa 7 bar
- Collegamento elettrico 400 V, 3~, 50 Hz, 63 A
- Consumo d'aria al minuto ca. 100 l con nebulizzazione