



SBZ125/85

Centri di lavoro CNC



SBZ 125/85 è un centro di lavoro a 5 assi realizzato per lavorare profili in alluminio, PVC e acciaio a parete sottile. La lunghezza di 8 metri permette di lavorare sia in modalità pendolare sia in tutta la lunghezza.

Tutti gli assi sono azionati contemporaneamente tramite RTCP (Rotation Tool Centerpoint), l'asse A è posizionabile in continuo da -120° a $+120^{\circ}$ e l'asse C è posizionabile in continuo da -220° a $+220^{\circ}$ consentendo lavorazioni frontali da sinistra e da destra.

La macchina è dotata di guide lineari per la regolazione delle morse indipendenti e della funzione di riconoscimento e posizionamento automatico delle morse.

Il cambio utensile dinamico con 12 posizioni può alloggiare una lama di diametro 250 mm. Grazie all'elettromandrino da 7 kW in S1 raffreddato a liquido con velocità massima a 20.000 rpm e attacco utensile HSK-F63, SBZ 125/85 può eseguire lavorazioni rapide e precise.

Il sistema operativo Windows 10 Panel-PC (18,5" I5 di serie, opzionale 21,6 Processore I7) connettori USB e la connessione di rete completano la dotazione tecnologica della macchina. L'inserimento dei programmi, tramite eluCam direttamente sul terminale dell'operatore, anche durante il ciclo di lavoro, risulta semplice e pratico.

L'interfacciabilità con Elucloud soddisfa i requisiti di Industry 4.0.

EQUIPAGGIAMENTO MACCHINA

- Mandrino da 7 Kw, in S1 con raffreddamento a liquido
- Posizionamento autonomo delle singole morse
- Protezione integrale
- 8 morse per il bloccaggio del profilo
- Una battuta profilo a sinistra e una battuta profilo a destra per il funzionamento in pendolare
- Portautensili HSK-F63
- Vasche raccolta trucioli
- Sistema di lubrificazione a volume minimo
- Liquido da taglio ad alte prestazioni
- Terminale operatore orientabile

OPZIONI



- Utensili
- Portautensili
- Trasportatore di trucioli
- Misurazione della lunghezza su entrambi i lati
- Scanner di codici a barre
- 4 morse aggiuntive
- 21.6" panel PC, processore i7

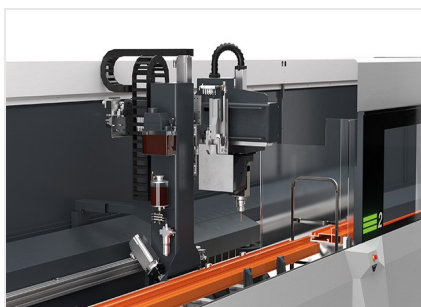
RIASSUNTO DEI VANTAGGI

- La macchina chiusa può essere usata in funzionalità pendolare
- Il design compatto fa risparmiare spazio
- Accesso protetto da laser completamente programmabile con divisione in tre zone
- Non sono necessari ulteriori dispositivi di sicurezza
- Accesso più flessibile
- Lavorazione dell'estremità del profilo da sinistra e da destra
- Tempi di set-up più rapidi grazie alla nuova tecnologia per il cambio degli utensili
- Accesso facilitato per la manutenzione
- La cabina protegge dal rumore e dai trucioli



Posizionamento autonomo della morsa

La morsa passa automaticamente dalla posizione di carico a quella di lavorazione. Durante l'inserimento del profilo l'ergonomia è stata ottimizzata e i percorsi di lavorazione vengono utilizzati nel modo più efficace possibile, spostando preventivamente il profilo al centro della macchina per garantire una lavorazione ottimale. Il passaggio ad altre larghezze di profilo e sezioni è rapido e non richiede alcun utensile.



Funzionamento pendolare

Il funzionamento pendolare consente la fresatura e l'inserimento parallelo del profilo, aumentando notevolmente la velocità di lavorazione e permettendo di lavorare pezzi lunghi che si estendono oltre il centro della macchina. Lo schermo, posizionato all'interno di una struttura rotante, facilita il controllo della macchina e fornisce un campo visivo senza ostacoli per rendere il funzionamento ancora più sicuro.



Nuova tecnologia per il cambio degli utensili

Il cambio utensili dinamico di nuova tecnologia riduce i tempi di attrezzaggio di SBZ 125/85, facendo risparmiare tempo e denaro.



Ergonomia, percorsi di lavorazione ottimizzati

SBZ 125/85 offre una regolazione delle morse semplificata e migliorata, che permette di lavorare i diversi profili. Le morse, regolabili sull'asse Y, migliorano l'ergonomia durante l'inserimento. Il profilo si sposta quindi verso il centro della macchina, facilitando al massimo il raggiungimento e la lavorazione dell'utensile.



Trasportatore opzionale per gli scarti (opzionale)

Nella macchina può essere integrato un trasportatore opzionale per gli scarti, che li convoglia direttamente in un contenitore per facilitare la pulizia dell'interno della macchina.



SBZ 125/85 / CENTRI DI LAVORO CNC

Dimensioni

Lunghezza totale	11,350 mm
Altezza	2.500 mm
Profondità	2,950 mm
Peso	circa 6.400 kg

Mandrino E Utensili

Posizionamento delle morse	autonomo
Morse	8 standard (+ max. 4 opzionali)
Diametro della lama	300 mm
Cambio utensili	automatico
Testa ad angolo	no
Velocità del mandrino di fresatura	max. 20.000 rpm
Potenza del mandrino	7 kW, S1 (raffreddamento a liquido)
Magazzino	HSK-F63
Numero di posizioni del magazzino cambio-utensile	12
Diametro della fresa a disco	120 mm
Lunghezza dell'utensile	max. 150 mm

Assi

Lunghezza di lavorazione con utensile in posizione verticale	Lunghezza massima 8.245 mm In pendolare 3.450 mm
Lunghezza di lavorazione con utensile in posizione orizzontale	Lunghezza massima 8.245 mm In pendolare 3.100 mm
Lunghezza di taglio con motore in verticale	Funzionamento della navetta 3.300 mm - Funzionamento combinato 8.245 mm
Precisione di posizionamento	+/- 0,1 mm
Direzione della lavorazione	5 lati

Software E Connessioni

Software	eluCam
Alimentazione aria compressa	> 7 bar
Alimentazione CE (UL opzionale)	400 V, 3~, 50 Hz, 35 A

Included ● Available ○