



SBZ122/71

Centri di lavoro CNC



- Concepito per lavorare in modo redditizio e razionale profili in alluminio, in PVC e in acciaio sottili
- Tutte le fasi di lavoro come la fresatura, la foratura e la filettatura hanno luogo a barra del profilo bloccata, preservandone la superficie.
- Un dispositivo di rotazione integrato nel mandrino (dispositivo rotante) permette di spostare la testa angolare di rotazione su 0°-90°-180° e 270°
- Migliori risultati di lavoro grazie alla tecnica di regolazione intelligente
- Rapido posizionamento del gruppo di lavoro con velocità fino a 120 m/min grazie al servoazionamento dinamico
- Filettatura senza recupero di gioco
- Riconoscimento e posizionamento automatico del serrapezzi
- Lavoro ergonomico grazie alla moderna base inclinata
- Scambiatore di utensili automatico con quattro alloggiamenti utensili (senza utensili)
- Scambiatore di utensili automatico per una testa angolare
- Moderno comando a 3 assi
- L'impiego di sistemi di encoder assoluti rende superflua la corsa di riferimento degli assi
- Il riconoscimento e posizionamento automatico del serrapezzi previene il verificarsi di collisioni
- Motore della fresatrice Power-Torque con regolazione chiusa della velocità di rotazione per abbreviare i tempi di elevato regime e di frenata del mandrino
- Funzioni di sicurezza certificate integrate nell'azionamento
- Basso consumo elettrico grazie alla tecnica di regolazione intelligente
- Maggiore efficienza energetica grazie all'accoppiamento dei circuiti intermedi delle trasmissioni degli assi
- Gruppo di continuità (UPS)
- Sistema operativo Windows
- Panel PC 18,5", processore i5, connettori USB e connettore di rete
- Inserimento semplice e pratico del programma tramite eluCam sul terminale dell'operatore anche durante il processo di lavoro
- Manutenzione in remoto via Internet

Dotazione della macchina

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



- Mandrino della fresatrice raffreddato ad aria 8 kW S1
- Cabina di protezione dell'operatore
- Quattro dispositivi di serraggio del materiale pneumatici orizzontali
- Una battuta del materiale a sinistra
- Alloggiamento utensili HSK-F63
- Mandrino della fresatrice con unità di rotazione integrata (0°-90°-180°-270°) per testa angolare
- Testa angolare di rotazione HSK-F63 per due utensili
- Smaltimento dei trucioli tramite apposite vasche di raccolta
- Quantità di lubrificazione minima
- Liquido di taglio di elevate prestazioni
- Dispositivo a controllo manuale
- Misura di profondità

Opzioni

- Utensili
- Alloggiamenti utensili
- Scambiatore di utensili automatico per un massimo di quattro utensili standard
- Scambiatore di utensili automatico per testa angolare
- Dispositivo di raffreddamento Green-Line per l'armadietto elettrico, a ridotto consumo energetico
- Lettore di codici a barre
- Cabina di protezione fornibile completamente chiusa
- Quattro serrapezzi nella configurazione standard Possibile l'espansione fino a otto serrapezzi
- Battuta di riferimento del materiale destra per appoggiare i pezzi con lavorazione degli eccessi di lunghezza
- Battuta supplementare per la lavorazione degli eccessi di lunghezza a sinistra
- Misurazione della lunghezza su due lati
- Serraggio doppio e altri accessori su richiesta
- Panel PC 21,6", processore i7
- Porta appunti
- Copertura insonorizzata



Centro di lavoro SBZ 122/71

Un dispositivo di rotazione integrato nel mandrino (dispositivo rotante) permette di spostare la testa angolare di rotazione su 0°-90°-180° e 270°



Magazzino utensili

I modelli SBZ 122 con lunghezza di lavoro di quattro m sono dotati a livello standard di un magazzino utensili fisso con quattro alloggiamenti. All'occorrenza è possibile applicare lungo l'asse X magazzini utensili supplementari (16 utensili standard e due teste angolari)



Serraggio doppio



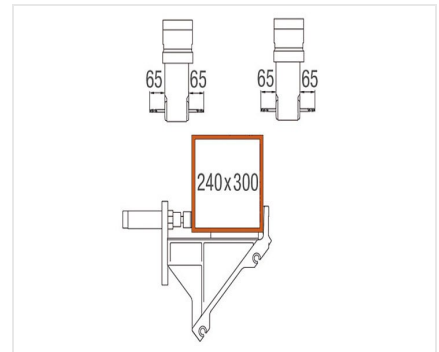
Area di lavoro asse Y e asse Z

Lavorazione della barra dall'alto



Area di lavoro asse Y e asse Z

Lavorazione della barra dall'alto e da dietro



Area di lavoro asse Y e asse Z

Lavorazione della barra da davanti e da dietro





SBZ 122/71 / CENTRI DI LAVORO CNC

SBZ 122/71

| | |
|--|---|
| Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale | 4.150 mm |
| Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale | 4.000 mm |
| Percorso asse X | 4.295 mm, Vmax 120 m/min. |
| Percorso asse Y | 910 mm, Vmax 60 m/min. |
| Percorso asse Z | 475 mm, Vmax 50 m/min. |
| Direzione di lavoro | 5 (alto, posteriore, anteriore, sinistra, destra) |
| Precisione di posizionamento | +/- 0,1 mm |
| Regime massimo del mandrino della fresatrice | 24.000 1/min. |
| Potenza del mandrino della fresatrice | 8 kW, S1 con ritorno (raffreddato ad aria) |
| Alloggiamento utensili | HSK-F63 |
| Cambio utensili | automatico |
| Alloggiamenti utensili nel magazzino automatico | 4 (max. 16) |
| Testa angolare | Sì |
| Diametro di fresatura a disco | 120 mm |
| Diametro della lama | - |
| Lunghezza massima dell'utensile (dal cono) | 150 mm |
| Regolazione dei serrapezzi | automatica |
| Serrapezzi | Basic (con guida rotonda) |
| Software | eluCam |
| Attacco dell'aria compressa | >7 bar |
| Collegamento elettrico | 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A |
| Consumo d'aria al minuto | ca. 185 l con nebulizzazione |
| Lunghezza totale | 6.592 mm |
| Profondità | 2.171 mm |
| Altezza | 3.000 mm |
| Peso | ca. 2.900 kg |