

05/12/2025

SBZ**122/70 Plus**

Centri di lavoro CNC



Concepito per lavorare in modo redditizio e razionale profili in alluminio, in PVC e in acciaio sottili

- Tutte le fasi di lavoro come la fresatura, la foratura e la filettatura hanno luogo a barra del profilo bloccata, preservandone la superficie.
- Migliori risultati di lavoro grazie alla tecnica di regolazione intelligente
- · Rapido posizionamento del gruppo di lavoro con velocità fino a 60 m/min grazie al servoazionamento dinamico
- Filettatura senza recupero di gioco
- Riconoscimento e posizionamento automatico del serrapezzi
- Scambiatore di utensili automatico con quattro alloggiamenti utensili (senza utensili)
- Moderno comando a 3 assi
- Lavoro ergonomico grazie alla moderna base inclinata
- · L'impiego di sistemi di encoder assoluti rende superflua la corsa di riferimento degli assi
- Il riconoscimento e posizionamento automatico del serrapezzi previene il verificarsi di collisioni
- Motore della fresatrice Power-Torque con regolazione chiusa della velocità di rotazione per abbreviare i tempi di elevato regime e di frenata del mandrino
- Funzioni di sicurezza certificate integrate nell'azionamento
- · Basso consumo elettrico grazie alla tecnica di regolazione intelligente
- · Maggiore efficienza energetica grazie all'accoppiamento dei circuiti intermedi delle trasmissioni degli assi
- Gruppo di continuità (UPS)
- Sistema operativo Windows
- Panel PC 15,6", processore i3,connettori USB e connettore di rete
- Inserimento semplice e pratico del programma tramite eluCam sul terminale dell'operatore anche durante il processo di lavoro
- Manutenzione in remoto via Internet

Dotazione della macchina



Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

1



05/12/2025

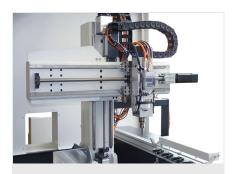
- Mandrino della fresatrice raffreddato ad aria 8 kW S1
- Cabina di protezione dell'operatore
- Quattro dispositivi di serraggio del materiale pneumatici orizzontali
- Una battuta del materiale a sinistra
- Alloggiamento utensili HSK-F63
- Quantità di lubrificazione minima
- Liquido di taglio di elevate prestazioni
- Dispositivo a controllo manuale
- Misura di profondità

Opzioni

- Utensili
- Alloggiamenti utensili
- Scambiatore di utensili automatico per un massimo di quattro utensili standard
- Scambiatore di utensili automatico per testa angolare
- Testa angolare di rotazione HSK-F63 per due utensili
- Dispositivo di raffreddamento Green-Line per l'armadietto elettrico, a ridotto consumo energetico
- · Lettore di codici a barre
- Cabina di protezione fornibile completamente chiusa
- · Quattro serrapezzi nella configurazione standard Possibile l'espansione fino a otto serrapezzi
- Battuta di riferimento del materiale destra per appoggiare i pezzi con lavorazione degli eccessi di lunghezza
- Battuta supplementare per la lavorazione degli eccessi di lunghezza a sinistra
- Misurazione della lunghezza su due lati
- Serraggio doppio e altri accessori su richiesta
- Panel PC 18,5", processore i5
- Panel PC 21,6", processore i7
- Porta appunti
- Copertura insonorizzata
- Smaltimento dei trucioli tramite apposite vasche di raccolta



05/12/2025

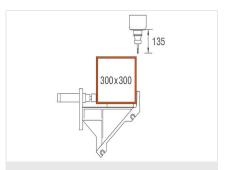


Gruppo di lavoro



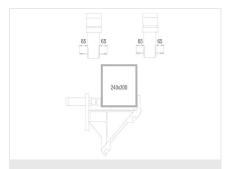
Magazzino utensili

I modelli SBZ 122 con lunghezza di lavoro di quattro m sono dotati a livello standard di un magazzino utensili fisso con quattro alloggiamenti. All'occorrenza è possibile applicare lungo l'asse X magazzini utensili supplementari (16 utensili standard e due teste angolari)



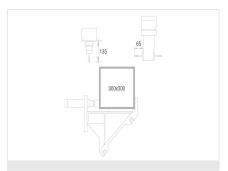
Area di lavoro asse Y e asse Z

Lavorazione della barra dall'alto



Area di lavoro asse Y e asse Z

Lavorazione della barra da davanti e da dietro (in opzione)



Area di lavoro asse Y e asse Z

Lavorazione della barra dall'alto e da dietro (in opzione)

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.



05/12/2025

SBZ 122/70 PLUS / CENTRI DI LAVORO CNC

SBZ 122/70 Plus

Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale

Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale

Percorso asse X Percorso asse Y

Percorso asse Z Direzione di lavoro

Precisione di posizionamento

Regime massimo del mandrino della fresatrice

Potenza del mandrino della fresatrice

Alloggiamento utensili

Cambio utensili

Alloggiamenti utensili nel magazzino automatico

Testa angolare

Diametro di fresatura a disco

Diametro della lama

Lunghezza massima dell'utensile (dal cono)

Regolazione dei serrapezzi

Serrapezzi Software

Attacco dell'aria compressa Collegamento elettrico Consumo d'aria al minuto

Lunghezza totale

Profondità Altezza Peso 4.150 mm

4.000 mm (in opzione)

4.295 mm, Vmax 60 m/min.

910 mm, Vmax 45 m/min.

475 mm, Vmax 45 m/min.

1 (alto), (5 in opzione)

+/- 0,1 mm

24.000 1/min.

8 kW, S1 con ritorno (raffreddato ad aria)

HSK-F63 automatico 4 (max. 16)

In opzione 100 mm

-

150 mm automatica

Basic (con guida rotonda)

eluCam >7 bar

400 V, 3~, 50 Hz, 25 A

ca. 185 I con nebulizzazione

6.592 mm 2.171 mm 3.000 mm ca. 2.900 kg