



SBZ118

Centri di lavoro CNC



SBZ 118 è un centro di lavoro a 3 assi che prevede un asse aggiuntivo per la rotazione degli aggregati; può eseguire lavorazioni di fresatura, foratura e filettatura dei profili in alluminio, PVC e acciaio a parete sottile.

Dotata di aggregati (opzionali), può lavorare su 5 lati.

Il posizionamento delle morse avviene tramite movimento della trave principale.

Grazie all'elettromandrino da 5 KW in S1 raffreddato ad aria e al magazzino da 5 postazioni a bordo carro, il cambio utensile avviene in tempi brevi ottimizzando le cicliche di lavorazione.

SBZ 118 può prevedere il doppio magazzino (opzionale) per gli aggregati aggiuntivi. L'apertura laterale permette di lavorare profili oltre 3 metri.

Di serie la macchina prevede un monitor da 15,6 Processore I3. Il quadro comandi, ergonomico e regolabile in altezza e angolazione, permette di controllare la macchina in tutte le sue fasi di lavorazione e di avere sempre la macchina sotto controllo. In opzionale è possibile avere dei pannelli di controllo da 18,5 Processore I5 o 21,6 Processore I7 e di scanner di codici a barre.

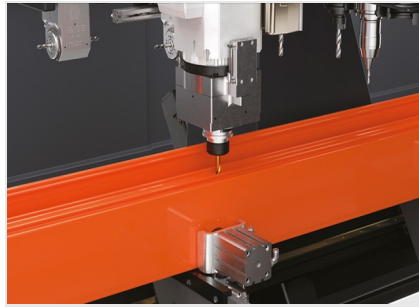
L'interfacciabilità con Elucloud soddisfa i requisiti di Industry 4.0

- Progettato per la lavorazione economica ed efficiente di profili in alluminio, PVC e acciaio a parete sottile
- Tutte le lavorazioni vengono eseguite mentre il profilo è saldamente bloccato con le morse ad alta capacità di bloccaggio
- Posizionamento veloce dell'unità di lavorazione fino a 60 m/min grazie ai servo azionamenti dinamici
- Maschiatura rigida su elettromandrino
- Cambio utensile automatico a bordo carro con 5 posizioni
- Controllo a 3 assi all'avanguardia
- Funzionamento ergonomico e grande stabilità grazie alla trave inclinata
- Il riconoscimento e il posizionamento automatico delle morse previene le collisioni
- Il motore con controllo della coppia di potenza e della velocità consente brevi tempi di avvio e di frenata del mandrino
- Basso consumo energetico grazie alla tecnologia di controllo intelligente
- Accoppiamento del circuito intermedio negli azionamenti degli assi per una maggiore efficienza energetica
- Gruppo di continuità (UPS)
- Sistema operativo Windows
- PC con pannello da 15,6", processore i3, porte USB e connessione di rete
- Inserimento del programma semplice e senza stress con eluCam sul pannello operativo, anche durante il funzionamento
- eluCloud ready
- Manutenzione online a distanza



Magazzino utensili

Brevi tempi di cambio grazie al magazzino utensili a bordo con cinque utensili per la lavorazione dall'alto. Due magazzini opzionali per due aggregati angolari rotanti (con due utensili) permettono di espandere la macchina per la lavorazione su 5 lati.



Piano inclinato e grande area di lavoro

L'unità di lavorazione (asse X-Y-Z) si muove su un piano inclinato in modo intelligente, offrendo un'eccellente ergonomia. La pulizia è molto più facile grazie all'inclinazione di 45 gradi, che fa cadere i trucioli verso il basso, e l'operatore può stare vicino alla tavola della macchina quando inserisce il profilo per facilitare il suo lavoro. La macchina combina inoltre un'ampia area di lavoro con un'ottima stabilità di lavorazione in uno spazio compatto.



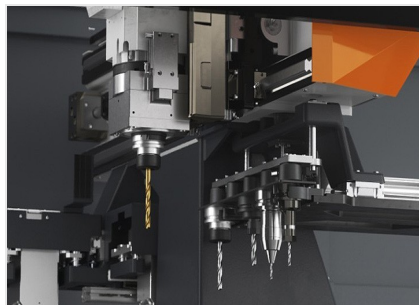
Arresto del materiale, morse automatiche, profili più lunghi

Risultati di lavorazione ottimali su profili lunghi fino a 3.000 millimetri grazie alla battuta del materiale a sinistra e a quattro morsetti compatti in acciaio antivibrante in un design sottile ma altamente rigido. I singoli pezzi di serraggio e i blocchi di supporto sono facili da aggiungere e utilizzare, mentre le guide lineari consentono una precisa regolazione automatica del sistema di serraggio. SBZ 118 può essere equipaggiato con due morsetti aggiuntivi e un arresto del profilo a destra. I passaggi di materiale nella cabina di protezione e una battuta di lunghezza variabile consentono di lavorare anche profili più lunghi di 3 metri.



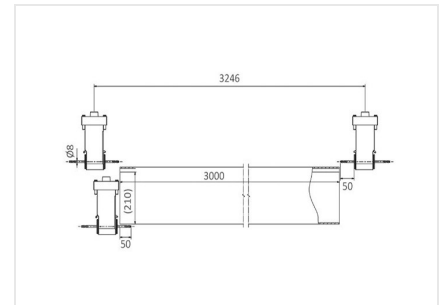
HMI e controllo della macchina

SBZ 118 è la soluzione più semplice per entrare nel mondo CNC: funziona su Windows, è controllato tramite la collaudata interfaccia utente ECI della serie SBZ 1xx e utilizza la più recente tecnologia hardware e di controllo. Tramite eluCad è possibile controllare un'ampia gamma di programmi e sono disponibili tutte le funzionalità di un modulo CAD/CAM del settore industriale. Come i centri CNC più grandi di elumatec, anche il compatto SBZ 118 è pronto per eluCloud per soddisfare i requisiti di Industry 4.0: i dati della macchina e del processo possono essere registrati e opzionalmente valutati, consentendo di analizzare e ottimizzare il funzionamento e di inviare in tempo reale un messaggio sui pezzi finiti al computer di controllo della produzione o all'ERP.



Unità di lavorazione

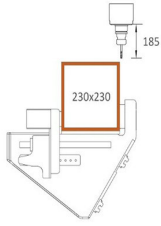
Cambio di lavorazione veloce e lavorazione flessibile su 5 lati: l'unità di lavorazione ha un mandrino di fresatura da 5,0 kW e un aggregato angolare rotante HSK-F63 opzionale per due utensili, un cambio utensili automatico e aggregati angolari opzionali.



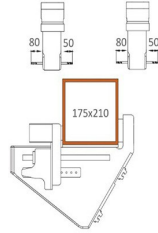
Area di lavorazione asse X

Lavorazione del profilo dall'alto e dall'estremità (opzionale)



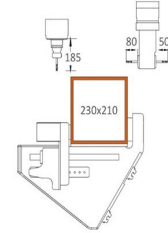


Area di lavorazione degli assi Y e Z



Area di lavoro asse Y e asse Z (2)

Lavorazione della barra da davanti e da dietro (in opzione)



Area di lavoro asse Y e asse Z (3)

Lavorazione della barra dall'alto e da dietro (in opzione)



SBZ 118 / CENTRI DI LAVORO CNC

Assi

Percorso trasversale Asse X	3.246 mm, Vmax. 60 m/min.
Max. lunghezza di lavorazione	3.000 mm
Percorso trasversale Asse Y	942 mm, Vmax. 30 m/min.
Percorso trasversale Asse Z	366 mm, Vmax. 30 m/min.
Precisione di posizionamento	+/- 0,1 mm
Direzione della lavorazione	1 (dall'alto), (5 opzionale)

Mandrino E Utensili

Potenza del mandrino	5 kW, S1 con feedback (raffreddato ad aria)
Magazzino	HSK-F63
Cambio utensili	automatico
Numero di posizioni del magazzino cambio-utensile	5
Testa ad angolo	Opzionale (max. 2 pezzi con fino a 2 utensili per testa)
Diametro della fresa a disco	100 mm
Lunghezza dell'utensile	max. 185 mm dalla superficie di serraggio HSK
Posizionamento delle morse	automatico
Velocità del mandrino di fresatura	max. 24.000 rpm

Dimensioni

Altezza	2.270 mm (con asse Z in alto e senza la copertura)
Profondità	1.955 mm
Peso	circa 3.067 kg
Lunghezza totale	5.520 mm senza lavorazione in lunghezza

Software E Connessioni

Software	eluCam
Alimentazione aria compressa	7 bar
Alimentazione CE (UL opzionale)	400 V, 3~, 50 Hz, 25 A
Consumo d'aria al minuto	circa 185 l a 7 bar con spruzzatura

Included ● Available ○