



FAZ2800

Centri per ante

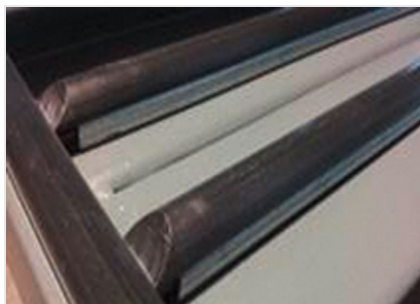


Centro di assemblaggio ante per il montaggio delle ferramenta su ante di finestre in PVC e alluminio

- Avvitatura ergonomica delle ferramenta in tempi brevissimi
- Tavolo di assemblaggio ante per misurare e tagliare a misura la minuteria metallica
- Ottimizzazione della lavorazione delle ante riunendo le diverse fasi di lavoro in un'unica postazione
- Banco di montaggio inclinabile pneumaticamente
- Dispositivo di misurazione e centraggio di ante traslabile pneumaticamente
- Punzone da ferramenta con battute per la sede della maniglia centrale e costante
- Due blocchi di battuta per ante di diverse larghezze
- Unità avvitatrice traslabile con regolazione in altezza pneumatica
- Tramoggia di alimentazione manuale per una seconda lunghezza delle viti
- Arresto di profondità automatico
- Dispositivo di avanzamento viti
- Supporto del tavolo con listelli scorrevoli in PVC

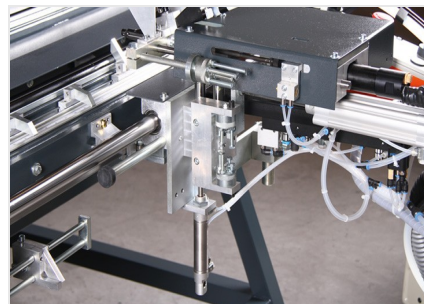


Centro di assemblaggio ante FAZ 2800



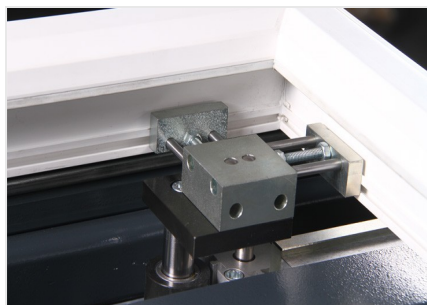
Superficie di appoggio

Supporto del tavolo con listelli scorrevoli in PVC



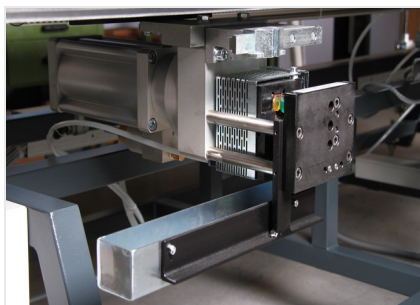
Unità avvitatrice

Unità avvitatrice traslabile con regolazione in altezza pneumatica Tramoggia di alimentazione manuale per una seconda lunghezza delle viti Arresto di profondità automatico



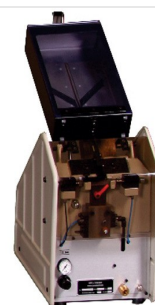
Blocco di battuta

Due blocchi di battuta per due diverse larghezze di ante



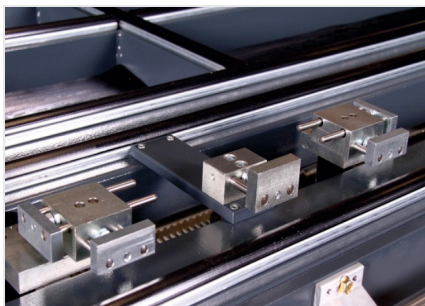
Punzone da ferramenta

Punzone da ferramenta con battute per la sede della maniglia centrale e costante
Punzone da ferramenta con utensile di taglio aperto



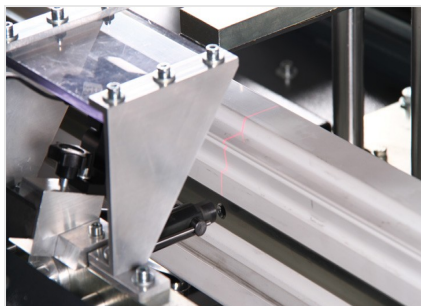
Dispositivo di avanzamento viti

Dispositivo di avanzamento viti con inserimento viti automatico



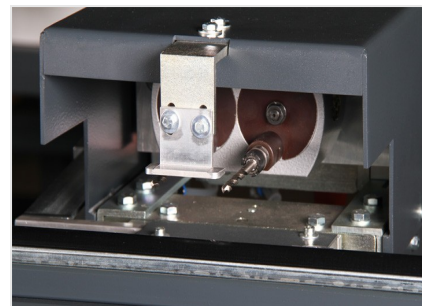
Blocco di battuta

Blocco di battuta per altre larghezze di anta



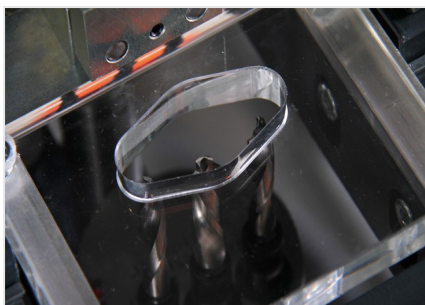
Unità laser

Laser per la posizione della vite



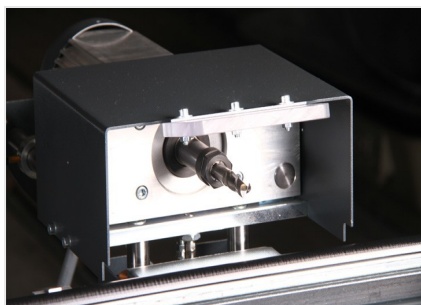
Unità di foratura a nastro angolare

Unità di foratura a nastro angolare con testa di foratrice a 2 mandrini regolabile, regolazione pneumatica dell'altezza con battute per le posizioni di foratura a sinistra e a destra



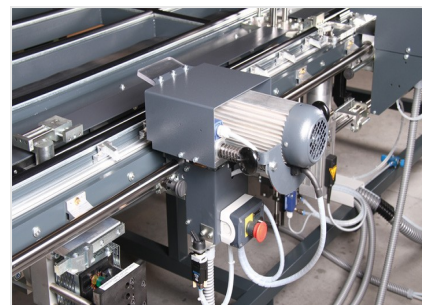
Unità foratrice per cremonesi

Unità foratrice per cremonesi fissa con avanzamento della foratrice automatico e unità di serraggio, testa di foratrice a 3 mandrini

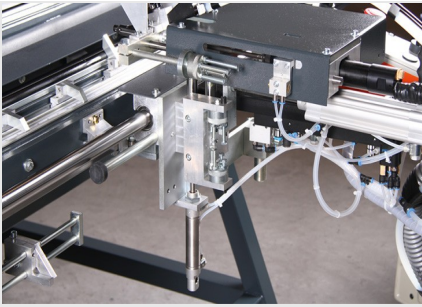


Unità fresatrice di scatole di serrature

Unità di fresatura manuale mobile con battuta per fresare scatole di serrature. Diametro di fresatura 12 mm

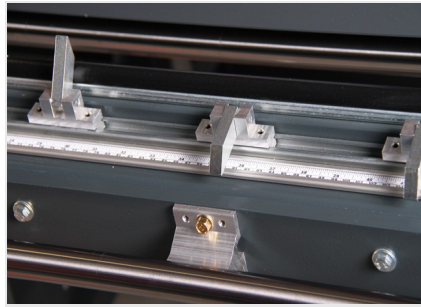


Regolazione pneumatica dell'altezza per scatole di serrature



Regolazione dell'altezza su 8 posizioni

Regolazione dell'altezza su 8 posizioni per viti di diversa altezza



Battute a scomparsa

Binario di battuta con 14 battute a scomparsa per una stabilità di presa costante (7x a sinistra, 7x a destra)



Supporto del tavolo listello a spazzola



Scaffale ferramenta

Per il riponimento ordinato delle ferramenta sulla postazione di montaggio delle ante



FAZ 2800 / CENTRI PER ANTE

- Lunghezza del tavolo 2.800 mm
- Larghezza del tavolo 1.400 mm
- Lunghezza totale 3.400 mm
- Larghezza totale 2.000 mm
- Peso 450 kg
- Altezza del tavolo regolabile 850 a 1.000 mm
- Inclinazione del tavolo ca. 15°
- Dimensioni interne dell'anta ca. 280 a 2.300 mm
- Attacco dell'aria compressa 7 bar

Consumo d'aria:

- Avvitatrice ca. 250 l/min
- Dispositivo di serraggio ca. 35 l/min

Dimensioni viti:

- Diametro testa ca 5,0 a 9,0 mm
- Diametro stelo ca. 3,5 a 4,5 mm
- Lunghezza ca. 10,0 a 35,0 mm

- Collegamento elettrico 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potenza del collegamento elettrico ca. 3 kW